

URZĄD PATENTOWY

C03b 9/04



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 22317.

Kl. ~~32 a, 17.~~

Huty Szklane J. Stolle „Niemen” Spółka Akcyjna
(Niemen, Polska).

32 a 9/04

Sposób wyrobu kieliszków.

Zgłoszono 27 sierpnia 1934 r.
Udzielono 26 października 1935 r.

Dotychczasowy sposób wyrobu kieliszków polega na tem, że do wydmuchanej w odpowiedniej formie lampki przykleja się kawałek szkła, któremu przy jednoczesnem obracaniu nadaje się kształt nóżki kieliszka zapomocą odpowiednich form, umocowanych w specjalnych kleszczach, które robotnik, podczas formowania nóżki, trzyma w ręku. Do wyciśniętej temi foremkami nóżki przylepia się następnie pewną ilość szkła, któremu nadaje się kształt denka czyli podstawy kieliszka, przez ściskanie tego szkła między dwiema deseczkami. Po obrównaniu i oszlifowaniu lampki kieliszek jest gotowy do użytku.

Sposób według wynalazku niniejszego umożliwia znacznie wydajniejszy i tańszy

sposób wyrobu kieliszków o nóżkach, posiadających dowolny kształt, np. okrągły, wielokątny, śrubowy lub zaopatrzony we wzory i t. d.

Wynalazek polega na tem, że nóżek nie formuje się ręcznie na wydmuchanej lampce, lecz najpierw nóżki prasuje w formach na prasie ręcznej lub mechanicznej, a następnie na gotowej już nóżce formuje lampkę kieliszka.

Fig. 1 przedstawia formę lub prasę do wyrobu nóżek; fig. 2 — nóżkę po wyjęciu z formy; fig. 3 — formę do wyrobu lampki na gotowej nóżce; fig. 4 — wyjęty z formy kieliszek po uformowaniu denka; fig. 5 — gotowy kieliszek, wykonany w sposób niniejszy.

Nóżkę 1 kieliszka o dowolnym kształcie prasuje się w formie 2, 2'. Po ukształtowaniu nóżki wyjmuje się ją z prasy i po obróceniu częścią 1' do góry wkłada się do formy 3. Następnie do formy tej wlewa się szkło i wydyma lampkę 4. Ponieważ szkło nóżki jest jeszcze gorące, lampka skleja się z nóżką. Po wyjęciu kieliszka z formy 3 albo rozgrzewa się silnie dolny koniec 1'' nóżki 1 i nadaje mu kształt denka 5, albo też odcina się nożycami dolny koniec nóżki poniżej kulki 1''', a następnie do niej przykleja szkło, z którego zwykłym sposobem, t. j. między dwiema deseczkami, otrzymuje się denko kieliszka. Sposób ten umożliwia wyrób kieliszków o nóżkach, posiadających dowolny kształt, przyczem jest znacznie tańszy, gdyż nie wymaga zatrudnienia specjalnie wykwalifikowanych robotników.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wyrobu kieliszków, znamien-

ny tem, że najpierw wykonywa się nóżkę kieliszka bez podstawki, poczem na tak ukształtowanej nóżce formuje się właściwą lampkę kieliszka.

2. Sposób według zastrz. 1, znamien-ny tem, że podstawkę nóżki kieliszka wykonywa się przez silne rozgrzewanie i formowanie dolnej części (1'') nóżki (1).

3. Sposób według zastrz. 1, znamien-ny tem, że w celu wykonania podstawki nóżki kieliszka odcina się dolną część (1'') nóżki (1) poniżej kulistej części (1'''), a następnie do niej przykleja się szkło, z którego zwykłym sposobem, t. j. między dwiema deseczkami, kształtuje podstawę kieliszka.

4. Sposób według zastrz. 1 i 2, znamien-ny tem, że nóżki prasuje się w formach na prasach ręcznych lub mechanicznych.

Huty Szklane J. Stolle
„Niemen” Spółka Akcyjna.
Zastępca: Inż. S. Pawlikowski,
rzecznik patentowy.

FIG. 1

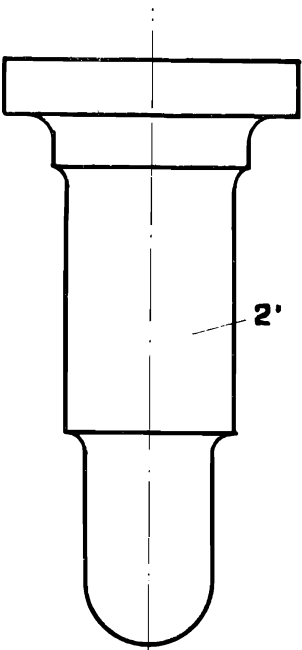


FIG. 2

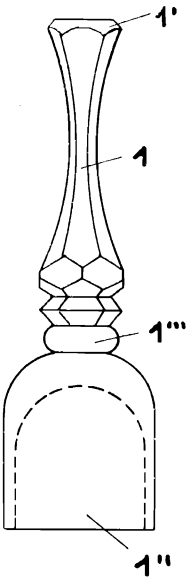


FIG. 3

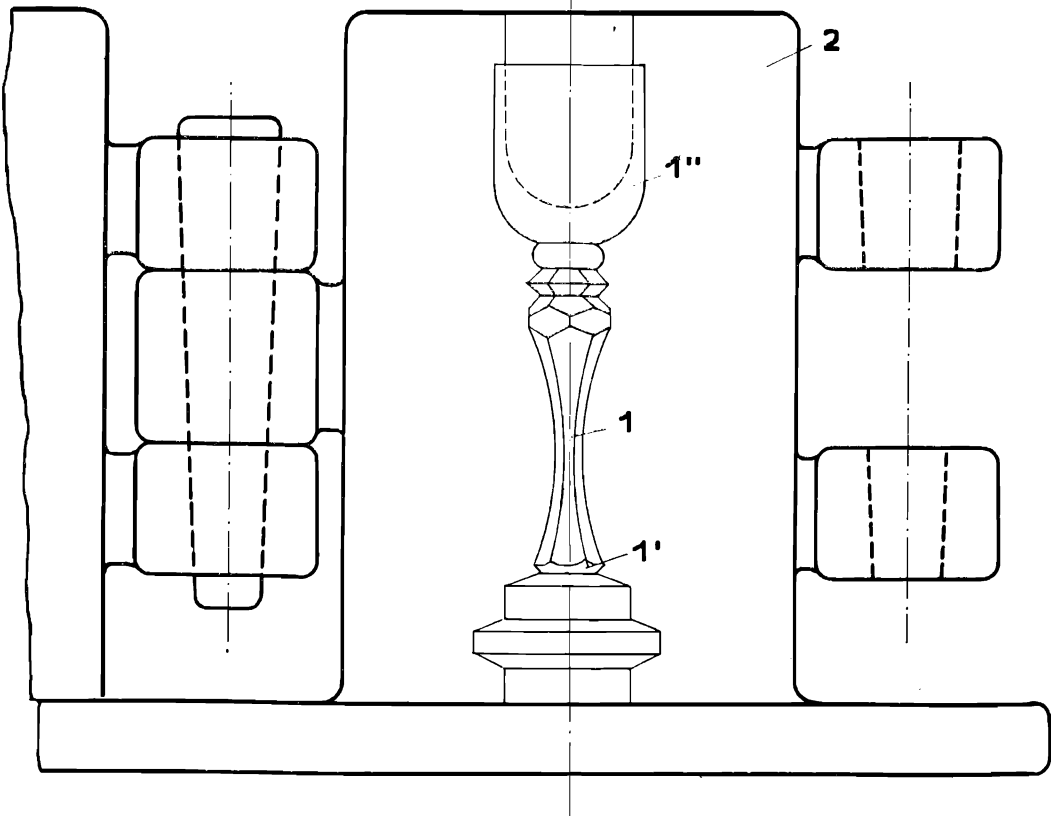
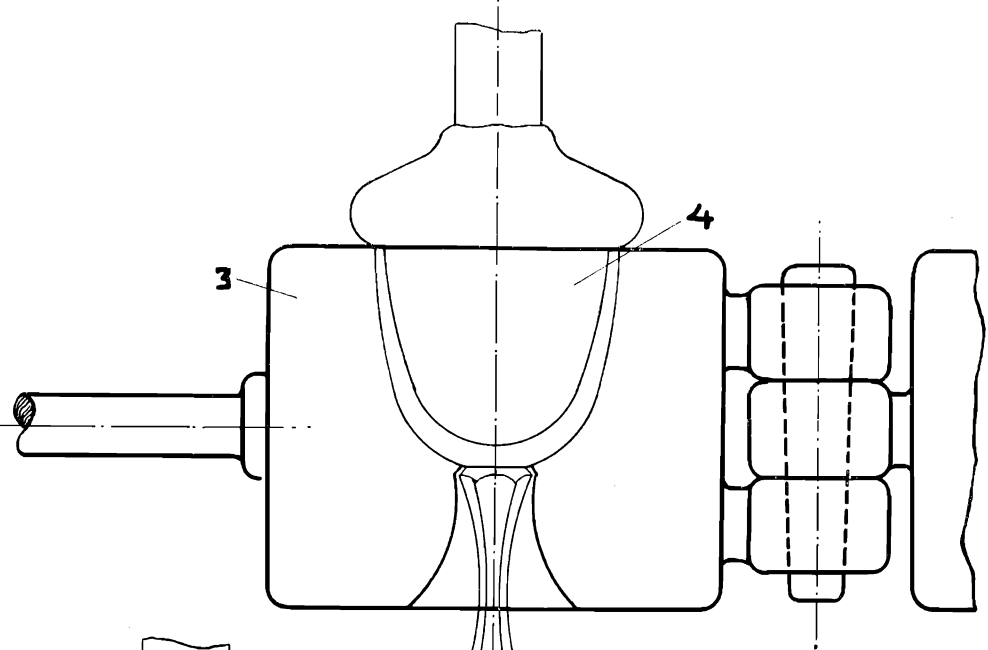


FIG. 4

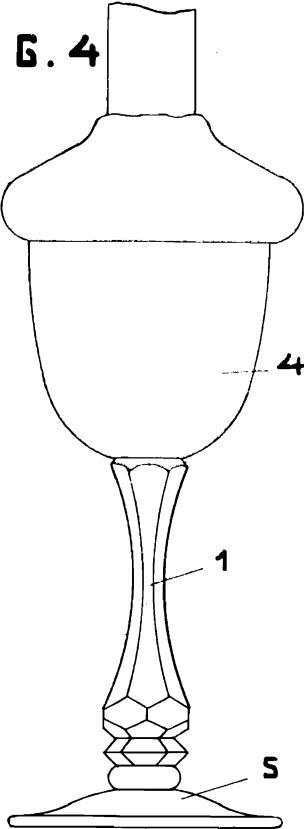


FIG. 5

