

RZECZPOSPOLITA  
POLSKA



Urząd Patentowy  
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

# OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **13708**

(21) Numer zgłoszenia: **12467**

(22) Data zgłoszenia: **31.12.2007**

(51) Klasyfikacja:  
**08-08**

(54)

**Zespół składowych elementów mocujących znaki przestrzenne**

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:  
**31.03.2009 WUP 03/2009**

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:  
**Studio TOP DESIGN Andrzej Bansleben,  
Sopot, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:  
**Bansleben Andrzej, Sopot, (PL)**

**PL 13708**

Nr Rp. 13708

Klasa 08-08

### Zespół składowych elementów mocujących znaki przestrzenne

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest zespół składowych elementów mocujących znaki przestrzenne wykorzystywane przy oznakowaniach na przykład węzłów hydrantowych, dróg rowerowych, wewnętrznych dróg osiedlowych, stoków narciarskich, punktów informacyjnych.

Istotą wzoru przemysłowego jest budowa zespołu składowych elementów mocujących znaki przestrzenne z możliwością odbioru informacji z różnych kierunków. Istotną zaletą jest ztypizowanie składowych elementów pod względem kształtów i wymiarów, zapewniając tym łatwy montaż i demontaż oraz prosta obsługa. Ponadto budowa zespołu składowych elementów w istotny sposób ogranicza ilość koniecznego materiału oraz nie wymaga przy produkcji specjalistycznego oprzyrządowania, co ma istotny wpływ na koszty wytwarzania, a w konsekwencji i cenę wyrobu. Zespół składowych elementów według wzoru przemysłowego zalety użytkowe łączy z wysokimi walorami estetycznymi, charakterystycznymi dla wzornictwa przemysłowego.

Przedmiot wzoru przemysłowego uwidoczniono na załączonych rysunkach, tworząc równocześnie wykaz odmian zgłoszonego wzoru.

Pierwsza odmiana wzoru- fig. 1 przedstawia przekrój wzdłużny płaszczyzną A-A przez konstrukcje pierwszej odmiany składowych elementów mocujących znaki, fig. 3 – widok górnej płytki mocującej pierwszej odmiany zespołu, fig. 4 – przekrój poprzeczny płaszczyzną B-B przez pionowy słupek nośny w miejscu znajdującym się nad dolną płytką mocującą, fig. 5 – widok z góry pierwszej odmiany całego zespołu składowych elementów jak na fig. 1, fig. 6 – przekrój wzdłużny płaszczyzną A-A przez zespół składowych elementów jak na fig. 5, fig. 7 – widok czołowy górnej płytki mocującej, fig. 9 – widok perspektywiczny pierwszej odmiany zespołu składowych elementów w fazie przedmontażowej, fig. 10 – widok perspektywiczny pierwszej odmiany zespołu w fazie osadzenia na pionowym słupku nośnym dolnej płytki mocującej z przygotowaniem do mocowania górnej płytki mocującej, fig. 11 – ostateczne zestawienie w sztywną konstrukcję pierwszej odmiany całego zespołu, fig. 12 – widok perspektywiczny z góry przykładu wykorzystania pierwszej

odmiany zespołu składowych elementów jako znaku wskazującego na „Droge Pożarową”.

Druga odmiana wzoru – fig. 2 – przekrój wzdłużny płaszczyzną A-A przez konstrukcje drugiej odmiany zespołu składowych elementów mocujących znaki.

Trzecia odmiana wzoru – fig. 8 – widok czołowy górnej płytki mocującej.

Czwarta odmiana wzoru – fig. 13 – widok z góry czwartej odmiany zespołu składowych elementów w przykładzie mocowania powierzchni ekspozycyjnej o kształcie graniastostłupa o podstawie trójkątnej, fig. 14 – przekrój podłużny płaszczyzną A-A przez zespół jak na fig. 13, fig. 19 – widok perspektywiczny czwartej odmiany zespołu z jedną wyrwaną ścianą boczną powierzchni ekspozycyjnej o kształcie graniastostłupa o podstawie trójkątnej z wyeksponowaniem połączeń płytek mocujących z rewersami płyt ekspozycyjnych, fig. 20 – widok perspektywiczny z góry przykładu wykorzystania czwartej odmiany zespołu składowych elementów jako oznaczenie miejsca hydrantu „H”.

Piąta odmiana wzoru – fig. 15 – widok czołowy górnej płytki mocującej.

Szósta odmiana wzoru – fig. 16 – widok czołowy górnej płytki mocującej.

Siódma odmiana wzoru – fig. 17 – widok czołowy górnej płytki mocującej.

Ósma odmiana wzoru – fig. 18 – widok czołowy górnej płytki mocującej.

Dziewiąta odmiana wzoru – fig. 21 – widok z góry dziewiątej odmiany zespołu składowych elementów, fig. 22 - przekrój podłużny płaszczyzną A-A przez zespół jak na fig. 21, fig. 23 - widok boczny terowego elementu połączeniowego, fig. 24 – przekrój poprzeczny płaszczyzną B-B przez wycięcie osadcze teowego elementu połączeniowego jak na fig. 23, fig. 25 – widok aksonometryczny dziewiątej odmiany zespołu składowych elementów z jedną wyrwaną ścianą boczną powierzchni ekspozycyjnej o kształcie graniastostłupa o podstawie trójkątnej z wyeksponowaniem połączeń płytek mocujących z teowym elementem połączeniowym.

Pierwsza odmiana zespołu składowych elementów mocujących znaki przestrzenne ma cechy istotne wzoru przemysłowego charakteryzujące się tym, że zewnętrzne powierzchnie ekspozycyjne zamocowane są do pionowego słupka nośnego poprzez osadzoną na nim dolną płytkę mocującą z przelotowym otworem oraz górną płytkę mocującą, w której od zewnętrznej górnej strony uformowana jest w osi symetrii wypukłość stanowiąca od wewnętrznej strony gniazdo osadcze pod osadzone w nim górne zakończenie pionowego słupka nośnego trwale zaślepionego. Elementy te zespolone są w sztywną konstrukcję wkrętem lub nitami w punkcie znajdującym się z liniowym przesunięciem względem wzdłużnej osi pionowego słupka nośnego. Dolna płytka mocująca i górna płytka mocująca są o jednakowych wymiarach i kształtach zewnętrznych. W przypadku mocowania na nich prostopadłościenną powierzchnię ekspozycyjną o dwustronnej ekspozycji mają one zewnętrzne kształty prostokątne, w których zagięte są na określoną wysokość kołnierzo pod kątem prostym dwa przeciwległe boki stanowiące powierzchnie połączeniowe z powierzchniami ekspozycyjnymi rewersów płyt ekspozycyjnych, jak uwidoczniono

na załączonych rysunkach fig. 1, fig. 3, fig. 4, fig. 5, fig. 6, fig. 7, fig. 9, fig. 10, fig. 11, fig. 12.

Druga odmiana zespołu składowych elementów mocujących znaki przestrzenne ma cechy istotne wzoru przemysłowego charakteryzujące się tym, że ma budowę konstrukcyjną identyczną jak w pierwszej odmianie. Wyróżnikiem jest zakrycie zakończenia pionowego słupka nośnego korkiem zamykającym, jak uwidoczniono na załączonym rysunku fig. 2.

Trzecia odmiana zespołu składowych elementów mocujących znaki przestrzenne ma cechy istotne wzoru przemysłowego charakteryzujące się tym, że ma budowę konstrukcyjną i połączeniową identyczną jak w pierwszej odmianie. Wyróżnikiem są trapezowe kształty płytek mocujących, jak uwidoczniono na załączonym rysunku fig. 8.

Czwarta odmiana zespołu składowych elementów mocujących znaki przestrzenne ma cechy istotne wzoru przemysłowego charakteryzujące się tym, że ma budowę konstrukcyjną identyczną jak w pierwszej odmianie związaną ze sposobem mocowania zewnętrznych powierzchni ekspozycyjnych na płytkach mocujących osadzonych na pionowym słupku nośnym. W przypadku mocowania na nich powierzchni ekspozycyjnej o kształcie graniastosłupa o podstawie trójkątnej płytki mają kształty sześciokąta, którego wierzchołki na określonej wysokości zagięte są prostopadle, stanowiąc powierzchnie połączeniowe z powierzchniami ekspozycyjnymi rewersów płyt ekspozycyjnych, jak uwidoczniono na załączonych rysunkach fig. 13, fig. 14, fig. 19, fig. 20.

Piąta odmiana zespołu składowych elementów mocujących znaki przestrzenne ma cechy istotne wzoru przemysłowego charakteryzujące się tym, że ma budowę konstrukcyjną i połączeniową identyczną jak w czwartej odmianie. Wyróżnikiem jest trójkątny kształt płytek mocujących, jak uwidoczniono na załączonym rysunku fig. 15.

Szósta odmiana zespołu składowych elementów mocujących znaki przestrzenne ma cechy istotne wzoru przemysłowego charakteryzujące się tym, że ma budowę konstrukcyjną i połączeniową identyczną jak w czwartej odmianie. Wyróżnikiem jest czworokątny kształt płytek mocujących, jak uwidoczniono na załączonym rysunku fig. 16.

Siódma odmiana zespołu składowych elementów mocujących znaki przestrzenne ma cechy istotne wzoru przemysłowego charakteryzujące się tym, że ma budowę konstrukcyjną i połączeniową identyczną jak w czwartej odmianie. Wyróżnikiem jest rombowy kształt płytek mocujących, jak uwidoczniono na załączonym rysunku fig. 17.

Ósma odmiana zespołu składowych elementów mocujących znaki przestrzenne ma cechy istotne wzoru przemysłowego charakteryzujące się tym, że ma budowę konstrukcyjną i połączeniową identyczną jak w czwartej odmianie. Wyróżnikiem jest pięciokątny kształt płytek mocujących, jak uwidoczniono na załączonym rysunku fig. 18.

Dziewiąta odmiana zespołu składowych elementów mocujących znaki przestrzenne ma cechy istotne wzoru przemysłowego charakteryzujące się tym, że ma identyczny zespół mocujący na pionowym słupku nośnym jak w pierwszej odmianie. Wyróżnikiem jest kolisty kształt płytek mocujących, w których od zewnętrznej strony znajdują się rozmieszczone na całym obwodzie przelotowe wycięcia osadcze pod osadzane w nich pionowe ramiona teowych elementów połączeniowych, których prostopadłe podstawy stanowią powierzchnie połączeniowe z rewersami płyt ekspozycyjnych, jak uwidoczniono na załączonych rysunkach od fig. 21 do fig. 25.

### Cechy istotne wzoru przemysłowego

1. Zespół składowych elementów mocujących znaki przestrzenne tworzą dolna płytka mocująca i górna płytka mocująca o jednakowych wymiarach i kształtach zewnętrznych, osadzone na pionowym słupku nośnym trwale zaślepionym lub zakrytym korkiem zamykającym. W przypadku mocowania przez zespół prostopadłościennej, dwustronnej ekspozycji płytki mocujące mają kształty prostokątów lub trapezów., w których zagięte są na określoną wysokość kołnierzowo pod kątem prostym dwa przeciwległe boki stanowiące powierzchnie połączeniowe z powierzchniami ekspozycyjnymi rewersów płyt ekspozycyjnych.
2. W przypadku mocowania przez zespół powierzchni ekspozycyjnej w kształcie graniastosłupa o podstawie trójkątnej, płytki mocujące mają kształty sześciokąta, trójkąta, czworokąta, rombu, pięciokąta, których wierzchołki na określonej wysokości zagięte są prostopadłe, stanowiąc powierzchnie połączeniowe z powierzchniami ekspozycyjnymi rewersów płyt ekspozycyjnych.
3. Przestrzenne powierzchnie ekspozycyjne o dowolnych kształtach mogą być mocowane przez zespół składowych elementów mających kolistę płytki mocujące, w których od zewnętrznej strony znajdują się rozmieszczone na całym obwodzie przelotowe wycięcia osadcze pod osadzane w nich pionowe ramiona teowych elementów połączeniowych, których prostopadłe podstawy stanowią powierzchnie połączeniowe z rewersami płyt ekspozycyjnych.

RZECZNIK PATENTOWY  
Rej. Urz. RP Nr 346/67  
  
mgr inż. Jan Prościński

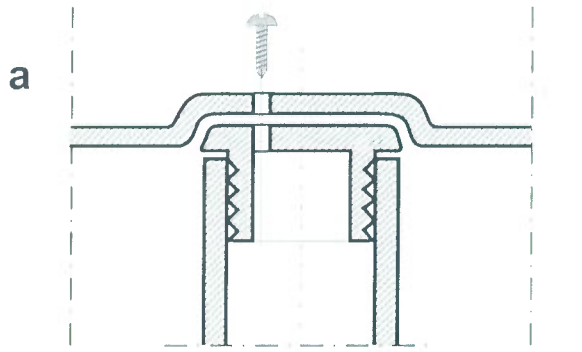


Fig. 2

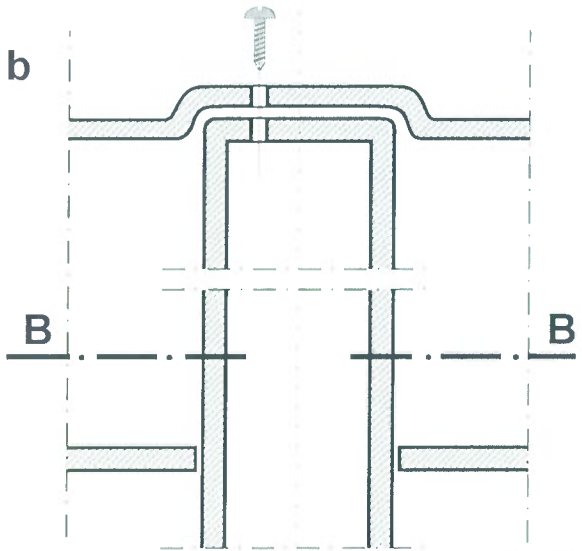


Fig. 1

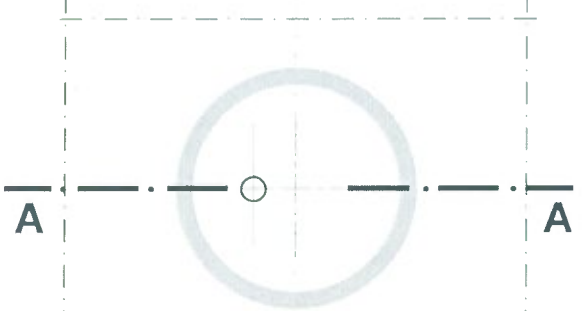


Fig. 3

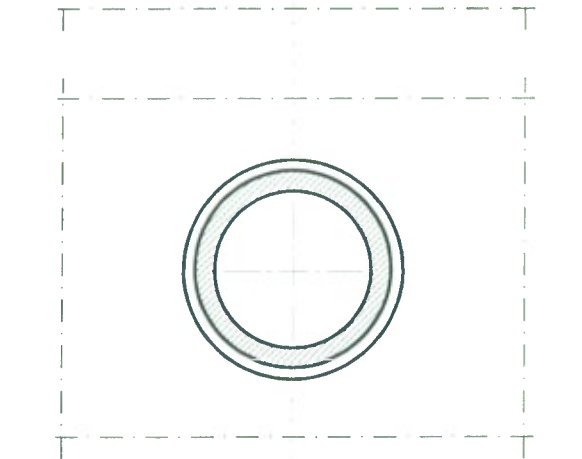


Fig. 4

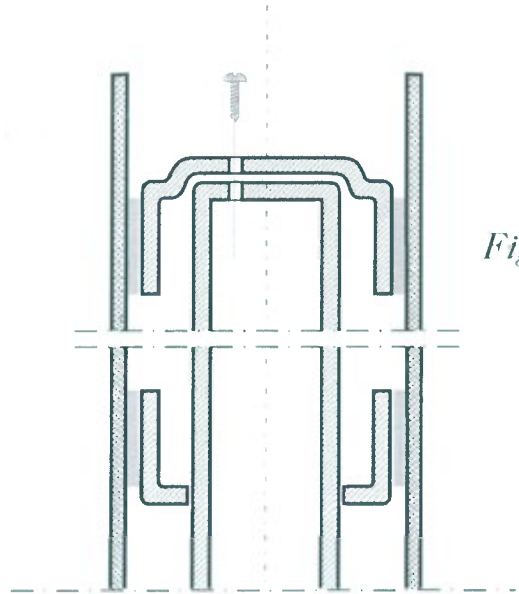


Fig. 6

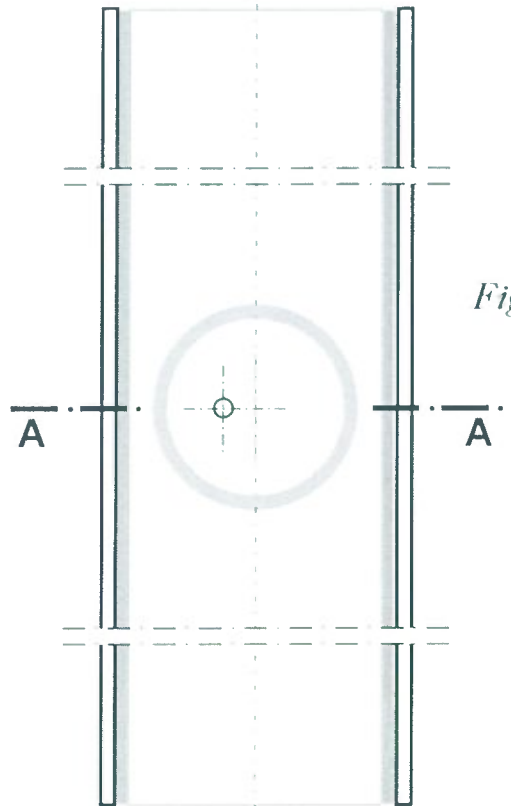


Fig. 5

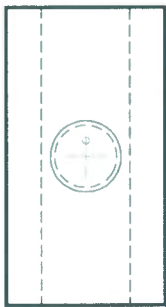


Fig. 7

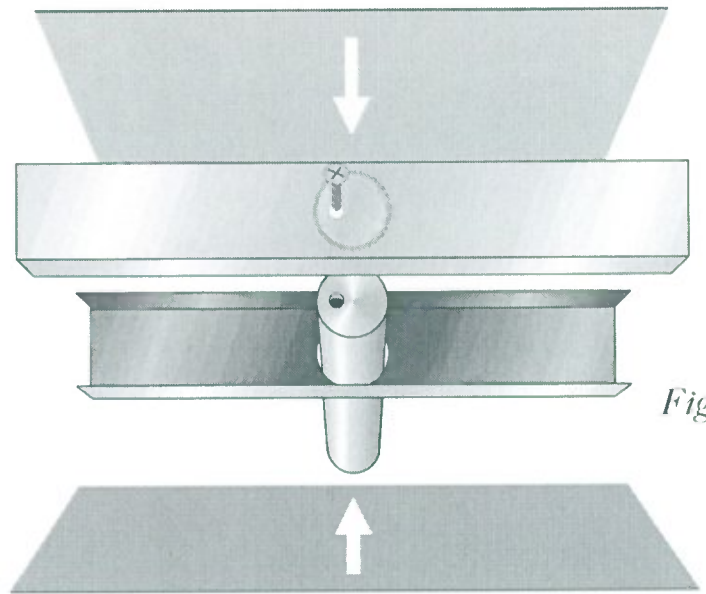


Fig. 9

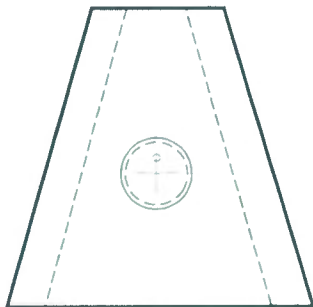


Fig. 8

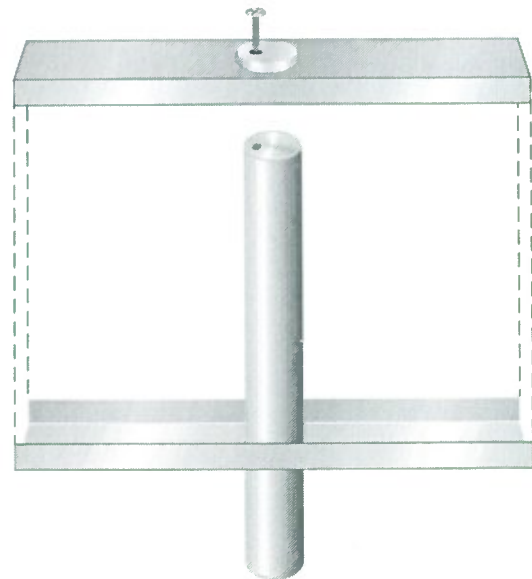


Fig. 10

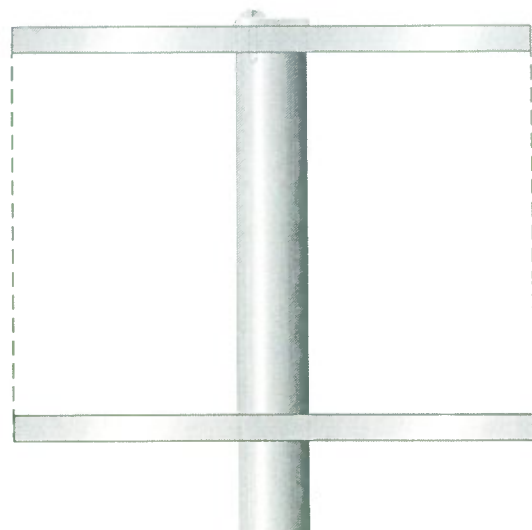


Fig. 11



Fig. 12

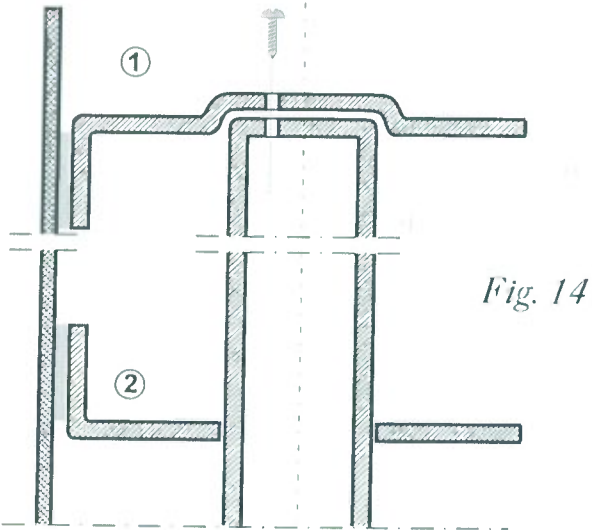


Fig. 14

A-A

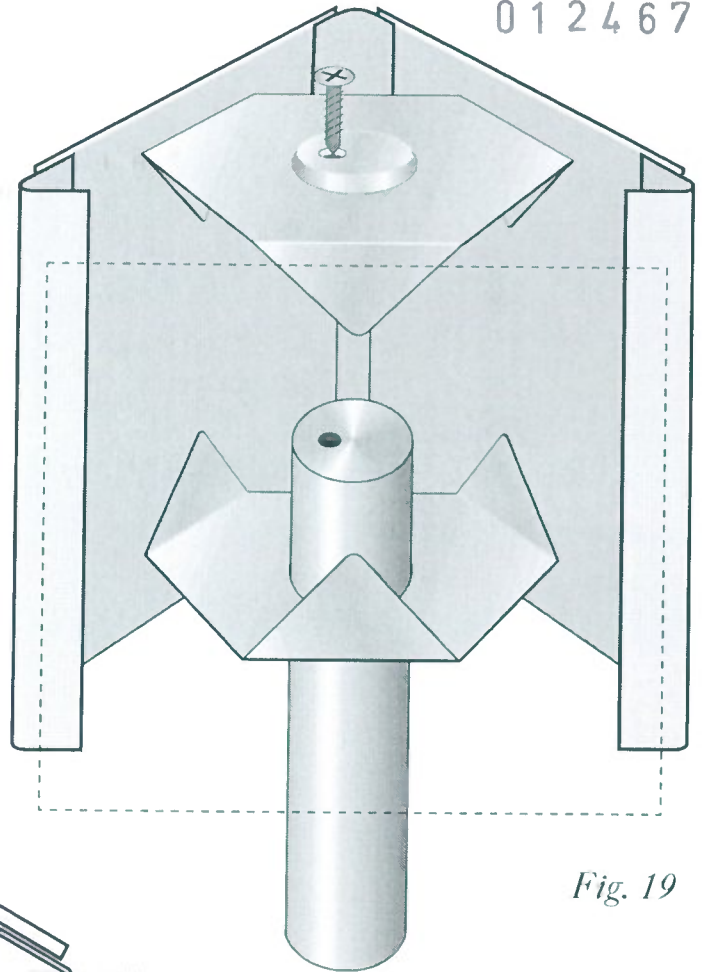


Fig. 19

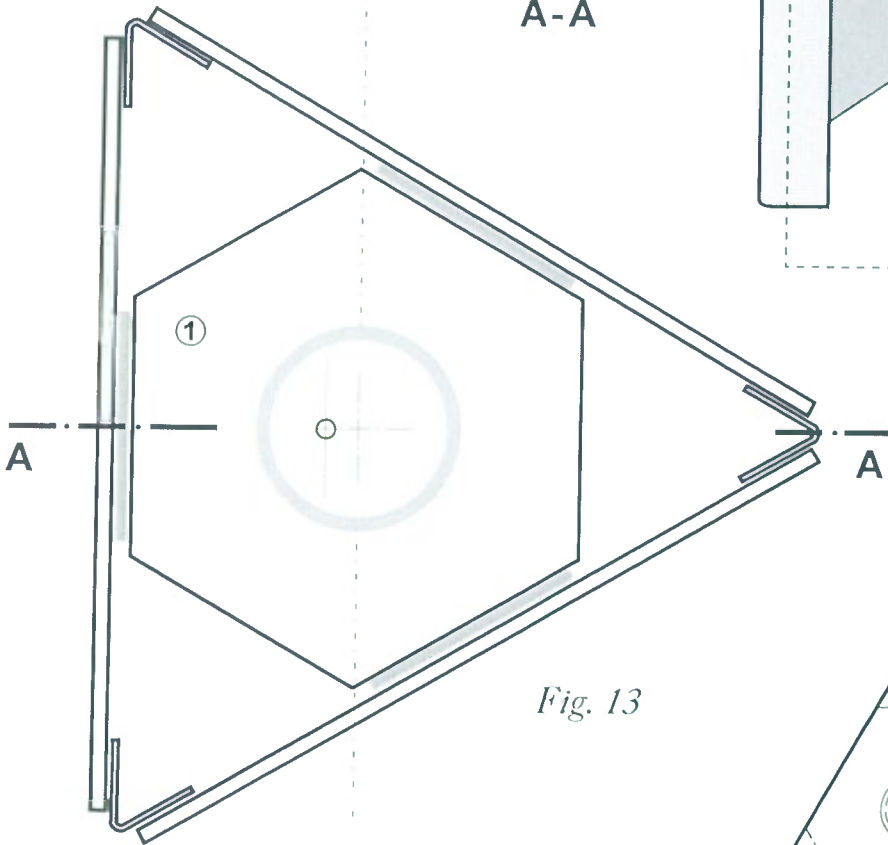


Fig. 13

A

A

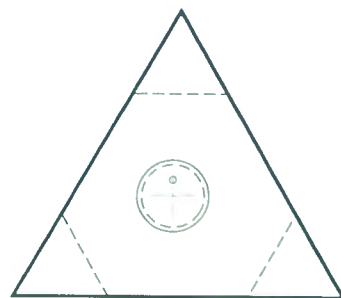


Fig. 15

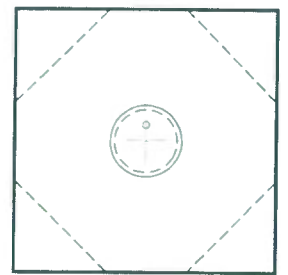


Fig. 16

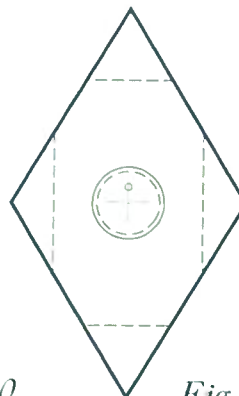


Fig. 17

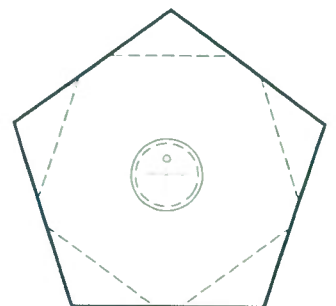
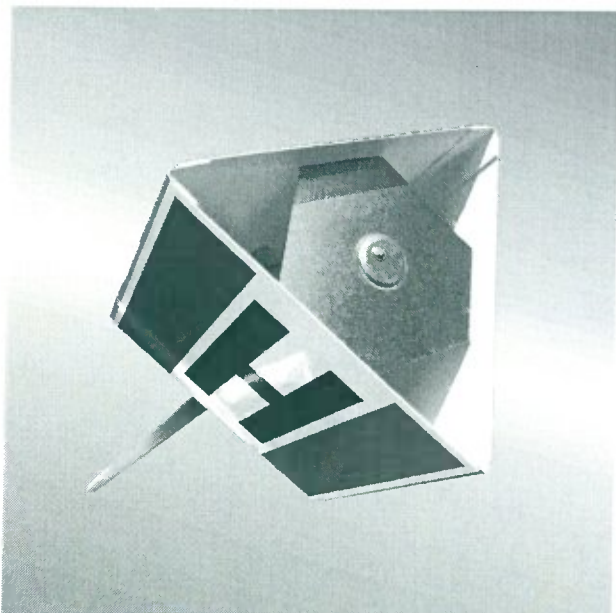
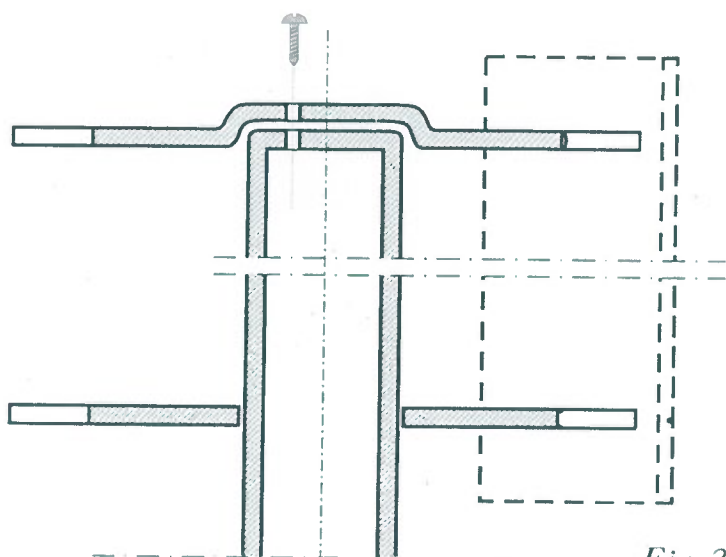


Fig. 18

Fig. 20



*Handwritten signature*



A-A

Fig. 22

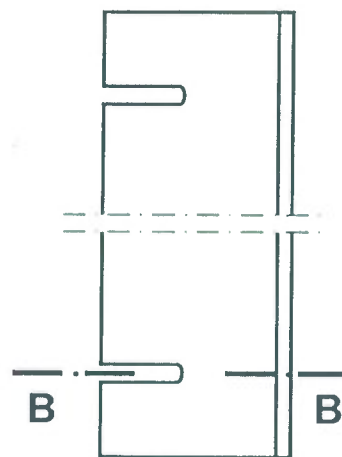


Fig. 23

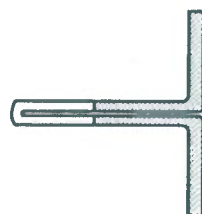


Fig. 24

B-B

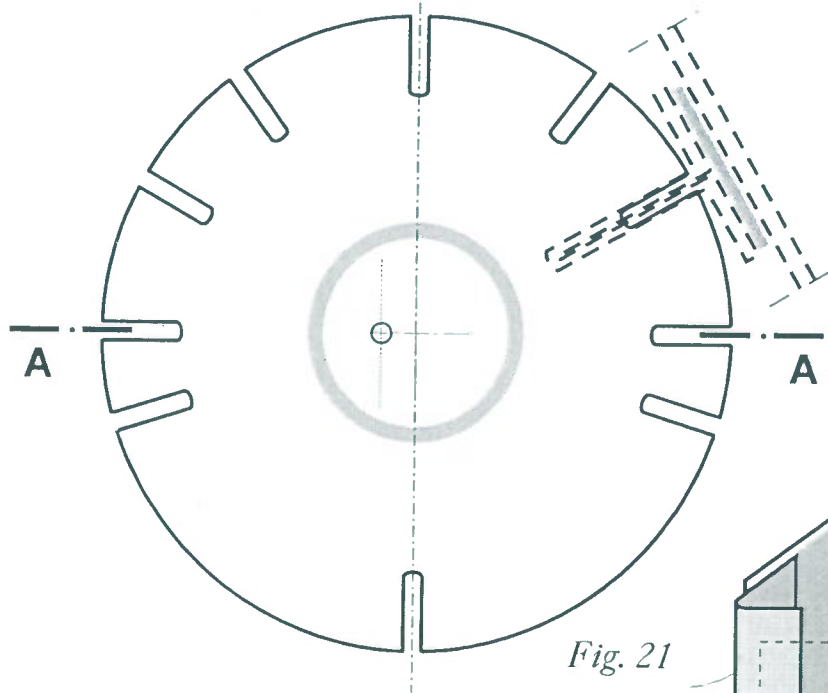


Fig. 21

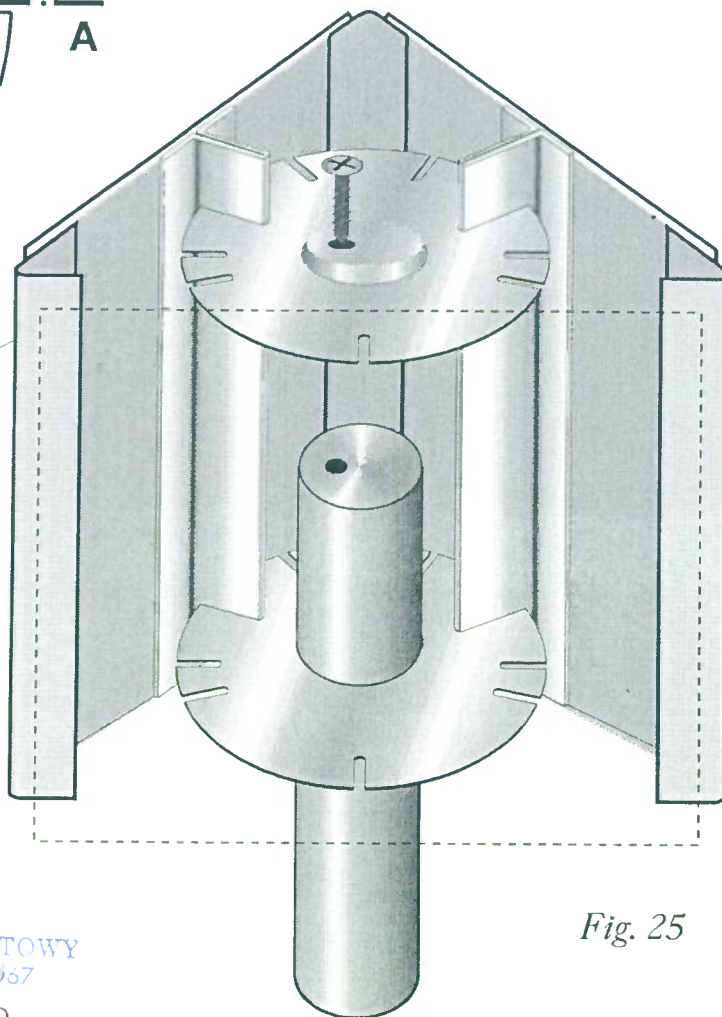


Fig. 25

