



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218704335 U

(45) 授权公告日 2023. 03. 24

(21) 申请号 202222672251.7

(22) 申请日 2022.10.11

(73) 专利权人 颍上科技印刷有限公司

地址 236200 安徽省阜阳市颍上县工业园区管鲍路南侧颍淮路西侧

(72) 发明人 余威

(74) 专利代理机构 常州佰业腾飞专利代理事务所(普通合伙) 32231

专利代理师 吴桑

(51) Int. Cl.

B65B 51/06 (2006.01)

B65B 55/24 (2006.01)

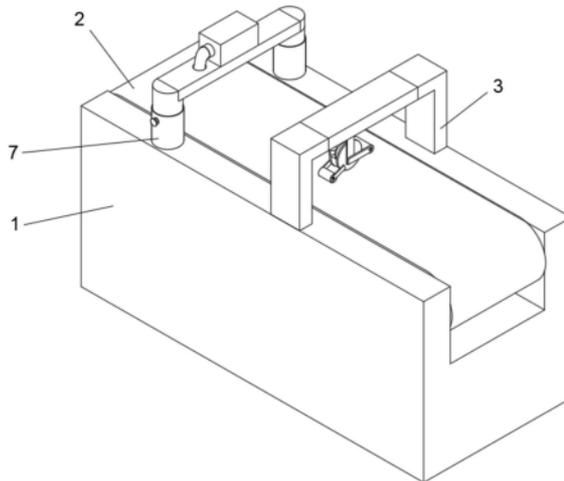
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

### (54) 实用新型名称

一种印刷品制作用的封装机构

### (57) 摘要

本实用新型提供了一种印刷品制作用的封装机构,包括:封装台,所述封装台的顶面设置有皮带输送机,所述封装台的顶面固定安装有两个安装杆,两个所述安装杆之间固定安装有电动滑轨,所述电动滑轨的滑块固定连接有安装架,所述安装架的内部转动连接有胶带卷;清灰组件,所述清灰组件设置在皮带输送机上,用于清理封装箱上的灰尘,通过设置吹风机,工作人员把印刷品放置封装箱后,需要通过胶带对封装箱顶部进行封装,封装箱从皮带输送机上先经过吹风板,吹风板通过吹风机通风,对封装箱的顶部进行吹风,把封装箱顶部的灰尘吹掉,从而使后续胶带卷对封装箱顶部进行封装时,胶带能牢固的粘连在封装箱的顶部。



1. 一种印刷品制作用的封装机构,其特征在于,包括:

封装台(1),所述封装台(1)的顶面设置有皮带输送机(2),所述封装台(1)的顶面固定安装有两个安装杆(3),两个所述安装杆(3)之间固定安装有电动滑轨(4),所述电动滑轨(4)的滑块固定连接有安装架(5),所述安装架(5)的内部转动连接有胶带卷(6);

清灰组件,所述清灰组件设置在皮带输送机(2)上,用于清理封装箱上的灰尘,所述清灰组件包括两个安装筒(7),两个所述安装筒(7)均固定安装在封装台(1)的顶面,所述安装筒(7)的内部活动套接有支撑杆(8),两个所述支撑杆(8)之间固定安装有吹风板(9),所述吹风板(9)的底面开设有三个出风口(13),所述吹风板(9)的顶面固定安装有吹风机(10),所述吹风机(10)的出风孔固定套接有出风管(11),所述吹风板(9)的顶面开设有连接孔(12),所述出风管(11)与连接孔(12)固定套接。

2. 根据权利要求1所述的一种印刷品制作用的封装机构,其特征在于,所述胶带卷(6)的两侧固定安装有第一固定杆(14),所述第一固定杆(14)之间转动连接有压辊(15)。

3. 根据权利要求1所述的一种印刷品制作用的封装机构,其特征在于,所述胶带卷(6)的两侧固定安装有第二固定杆(16),所述第二固定杆(16)转动连接有辊轮(17)。

4. 根据权利要求1所述的一种印刷品制作用的封装机构,其特征在于,所述出风口(13)的内部固定安装有防尘网(18)。

5. 根据权利要求1所述的一种印刷品制作用的封装机构,其特征在于,所述电动滑轨(4)的滑块上固定安装有电动推杆(19),所述电动推杆(19)的伸缩轴固定安装有切割刀(20)。

6. 根据权利要求1所述的一种印刷品制作用的封装机构,其特征在于,所述安装筒(7)的外圆壁面开设有固定孔(22),所述固定孔(22)的内部螺纹连接有固定螺栓(21)。

## 一种印刷品制作用的封装机构

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及印刷品封装领域,尤其涉及一种印刷品制作用的封装机构。

### 背景技术

[0002] 书刊、杂志等印刷品在装订后需要打包包装以便于存放和运输。目前在印刷品生产企业,印刷品打包包装作业一般由自动化包装生产线完成,其工艺流程为:首先利用包装纸将一定数量的书刊、杂志等印刷品包裹起来,形成书包,然后利用胶带对书包顶部进行封装固定。

[0003] 但是现有的印刷品在封装时,当外部封装箱上存在灰尘,会导致胶带对顶部进行封装时,容易粘固不牢固。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型旨在提供一种克服上述问题或者至少部分地解决上述问题的一种印刷品制作用的封装机构,以解决封装箱落有灰尘,导致胶带粘固不牢的问题。

[0005] 为达到上述目的,本实用新型的技术方案具体是这样实现的:

[0006] 本实用新型的提供了一种印刷品制作用的封装机构,包括:封装台,所述封装台的顶面设置有皮带输送机,所述封装台的顶面固定安装有两个安装杆,两个所述安装杆之间固定安装有电动滑轨,所述电动滑轨的滑块固定连接有安装架,所述安装架的内部转动连接有胶带卷;清灰组件,所述清灰组件设置在皮带输送机上,用于清理封装箱上的灰尘,所述清灰组件包括两个安装筒,两个所述安装筒均固定安装在封装台的顶面,所述安装筒的内部活动套接有支撑杆,两个所述支撑杆之间固定安装有吹风板,所述吹风板的底面开设有三个出风口,所述吹风板的顶面固定安装有吹风机,所述吹风机的出风孔固定套接有出风管,所述吹风板的顶面开设有连接孔,所述出风管与连接孔固定套接。

[0007] 通过采用上述技术方案,通过设置吹风机,当对印刷品封装箱进行封口时,封装箱从吹风板下经过,吹风板把封装箱上的灰尘吹掉,从而防止胶带卷因为封装箱上的灰尘,导致对封装箱粘连不牢固。

[0008] 作为本实用新型进一步的方案,所述胶带卷的两侧固定安装有第一固定杆,所述第一固定杆之间转动连接有压辊。

[0009] 通过采用上述技术方案,通过设置压辊,当胶带卷对封装箱进行封口时,通过压辊,把胶带卷压实,使胶带牢固的粘连在封装箱上。

[0010] 作为本实用新型进一步的方案,所述胶带卷的两侧固定安装有第二固定杆,所述第二固定杆转动连接有辊轮。

[0011] 通过采用上述技术方案,通过设置辊轮,对封装箱上的封口板进行压紧,防止封口板翘起,影响胶带卷进行粘连。

[0012] 作为本实用新型进一步的方案,所述出风口的内部固定安装有防尘网。

[0013] 通过采用上述技术方案,通过设置防尘网,当吹风板进行吹风工作时,防止灰尘从

出风口飘落到吹风板内,后续吹风时,吹出到其他封装箱上。

[0014] 作为本实用新型进一步的方案,所述电动滑轨的滑块上固定安装有电动推杆,所述电动推杆的伸缩轴固定安装有切割刀。

[0015] 通过采用上述技术方案,通过设置电动推杆,当胶带卷封装好封装箱后,通过电动推杆带动切割刀下降,对胶带卷进行切割,从而无需人工操作,提高封装的效率。

[0016] 作为本实用新型进一步的方案,所述安装筒的外圆壁面开设有固定孔,所述固定孔的内部螺纹连接有固定螺栓。

[0017] 通过采用上述技术方案,通过设置固定螺栓,当需要对防尘网进行清理时,工作人员可以扭松固定螺栓,方便把吹风板从封装台上拆卸下来进行清理。

[0018] 本实用新型提供了一种印刷品制作用的封装机构,有益效果在于:

[0019] 通过设置吹风机,工作人员把印刷品放置封装箱后,需要通过胶带对封装箱顶部进行封装,封装箱从皮带输送机上先经过吹风板,吹风板通过吹风机通风,对封装箱的顶部进行吹风,把封装箱顶部的灰尘吹掉,从而使后续胶带卷对封装箱顶部进行封装时,胶带能牢固的粘连在封装箱的顶部。

[0020] 通过设置辊轮,当胶带卷对封装箱顶部进行封口时,通过辊轮对封装箱的顶部进行按压,防止封装箱顶部翘起,影响胶带卷对其粘连,同时胶带带粘连后,通过压辊,对胶带进行压紧,保证粘连的牢固性。

## 附图说明

[0021] 为了更清楚地说明本实用新型实施例的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域的普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他附图。

[0022] 图1为本实用新型实施例提供的立体结构示意图;

[0023] 图2为本实用新型实施例提供的安装杆结构示意图;

[0024] 图3为本实用新型实施例提供的安装筒结构示意图;

[0025] 图4为本实用新型实施例提供的吹风板结构示意图。

[0026] 图中:1、封装台;2、皮带输送机;3、安装杆;4、电动滑轨;5、安装架;6、胶带卷;7、安装筒;8、支撑杆;9、吹风板;10、吹风机;11、出风管;12、连接孔;13、出风口;14、第一固定杆;15、压辊;16、第二固定杆;17、辊轮;18、防尘网;19、电动推杆;20、切割刀;21、固定螺栓;22、固定孔。

## 具体实施方式

[0027] 下面将参照附图更详细地描述本公开的示例性实施例。虽然附图中显示了本公开的示例性实施例,然而应当理解,可以以各种形式实现本公开而不应被这里阐述的实施例所限制。相反,提供这些实施例是为了能够更透彻地理解本公开,并且能够将本公开的范围完整的传达给本领域的技术人员。

[0028] 参见图1、图2、图3和图4,本实用新型实施例提供了一种印刷品制作用的封装机构,包括:封装台1,封装台1的顶面设置有皮带输送机2,皮带输送机2为已有结构在此不作

赘述,封装台1的顶面固定安装有两个安装杆3,两个安装杆3之间固定安装有电动滑轨4,电动滑轨4为已有结构在此不作赘述,电动滑轨4的滑块固定连接有安装架5,安装架5的内部转动连接有胶带卷6;清灰组件,清灰组件设置在皮带输送机2上,用于清理封装箱上的灰尘,清灰组件包括两个安装筒7,两个安装筒7均固定安装在封装台1的顶面,安装筒7的内部活动套接有支撑杆8,两个支撑杆8之间固定安装有吹风板9,吹风板9为矩形中空结构,吹风板9的底面开设有三个出风口13,吹风板9的顶面固定安装有吹风机10,吹风机10为已有结构在此不作赘述,吹风机10的出风孔固定套接有出风管11,吹风板9的顶面开设有连接孔12,出风管11与连接孔12固定套接,通过设置吹风机10,当对印刷品封装箱进行封口时,封装箱从吹风板9下经过,吹风板9把封装箱上的灰尘吹掉,从而防止胶带卷6因为封装箱上的灰尘,导致对封装箱粘连不牢固。

[0029] 参见图1、图2,胶带卷6的两侧固定安装有第一固定杆14,第一固定杆14之间转动连接有压辊15,通过设置压辊15,当胶带卷6对封装箱进行封口时,通过压辊15,把胶带卷6压实,使胶带牢固的粘连在封装箱上,胶带卷6的两侧固定安装有第二固定杆16,第二固定杆16转动连接有辊轮17,通过设置辊轮17,对封装箱上的封口板进行压紧,防止封口板翘起,影响胶带卷6进行粘连,电动滑轨4的滑块上固定安装有电动推杆19,电动推杆19的伸缩轴固定安装有切割刀20,通过设置电动推杆19,当胶带卷6封装好封装箱后,通过电动推杆19带动切割刀20下降,对胶带卷6进行切割,从而无需人工操作,提高封装的效率。

[0030] 参见图1、图3和图4,出风口13的内部固定安装有防尘网18,通过设置防尘网18,当吹风板9进行吹风工作时,防止灰尘从出风口13飘落到吹风板9内,后续吹风时,吹出到其他封装箱上,安装筒7的外圆壁面开设有固定孔22,固定孔22的内部螺纹连接有固定螺栓21,通过设置固定螺栓21,当需要对防尘网18进行清理时,工作人员可以扭松固定螺栓21,方便把吹风板9从封装台1上拆卸下来进行清理。

[0031] 工作原理:请参考图1-图4所示,工作人员把印刷品放置封装箱后,把封装箱放置到皮带输送机2上,封装箱从吹风板9下经过,吹风板9通过吹风机10通风,把封装箱顶部的灰尘吹掉,然后封装箱输送到胶带卷6下,电动滑轨4带动胶带卷6滑动,使胶带粘连在封装箱上,对封装箱的顶部进行封装,粘连完成后,启动电动推杆19,带动切割刀20下降,对胶带进行切割。

[0032] 以上仅为本申请的实施例而已,并不用于限制本申请。对于本领域技术人员来说,本申请可以有各种更改和变化。凡在本申请的精神和原理之内所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本申请的权利要求范围之内。

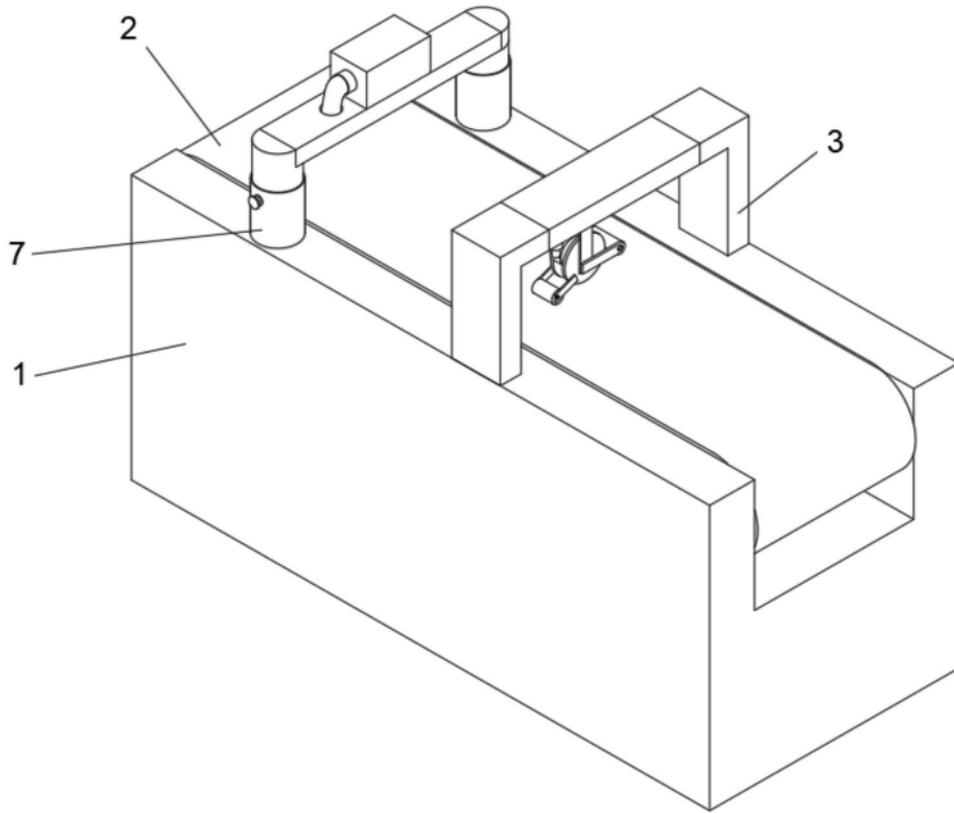


图1

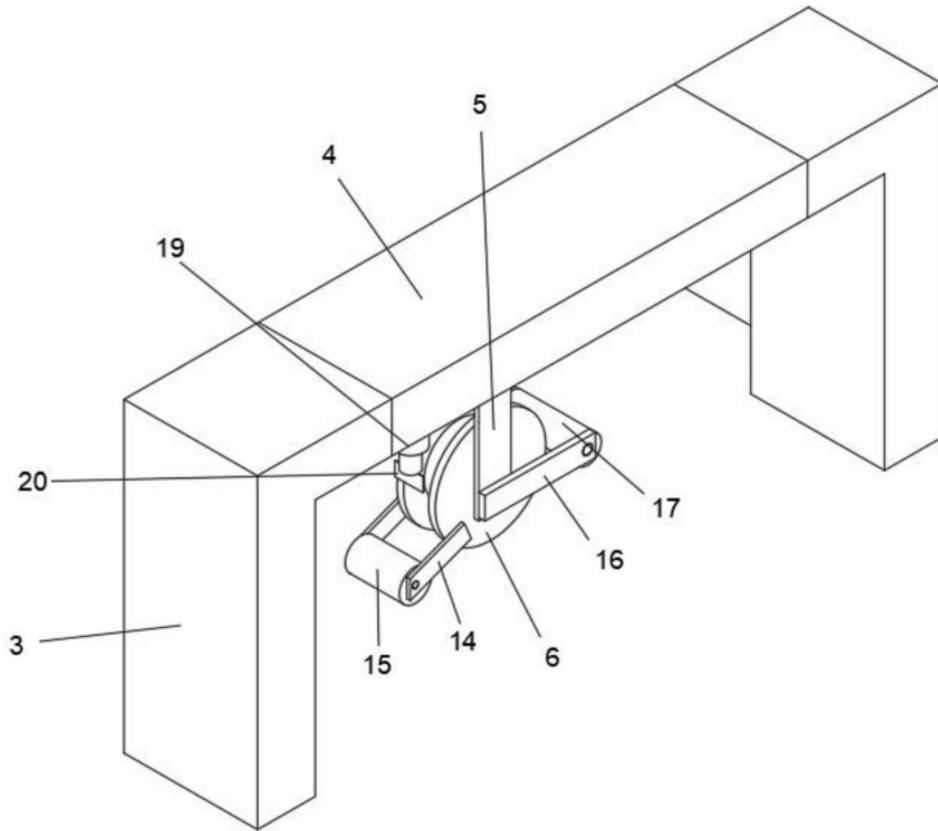


图2

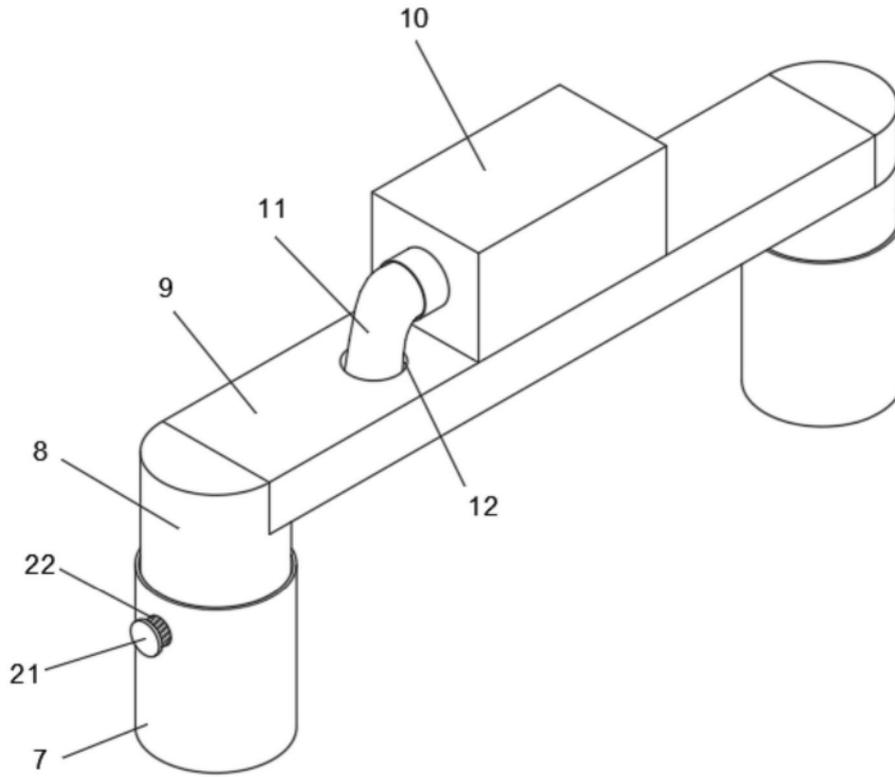


图3

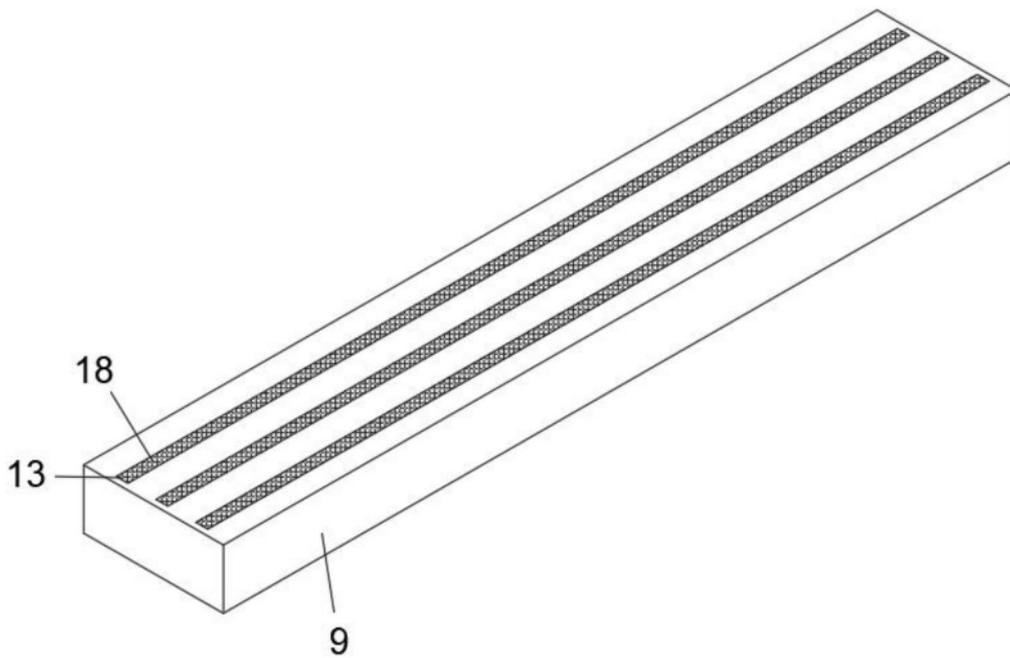


图4