



(21) 申请号 201811052013.8

(22) 申请日 2018.09.10

(65) 同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 109059451 A

(43) 申请公布日 2018.12.21

(73) 专利权人 河津市锦浩特种陶瓷有限公司

地址 043300 山西省运城市河津市山西铝
厂东兴北街516号

(72) 发明人 余彪

(74) 专利代理机构 河北昊科专利代理事务所

(普通合伙) 13188

专利代理师 王燕伟

(51) Int.Cl.

F26B 9/06 (2006.01)

F26B 21/00 (2006.01)

F26B 21/04 (2006.01)

F26B 25/08 (2006.01)

F26B 25/18 (2006.01)

F26B 25/02 (2006.01)

(56) 对比文件

CN 209085188 U, 2019.07.09

CN 209085189 U, 2019.07.09

审查员 安然

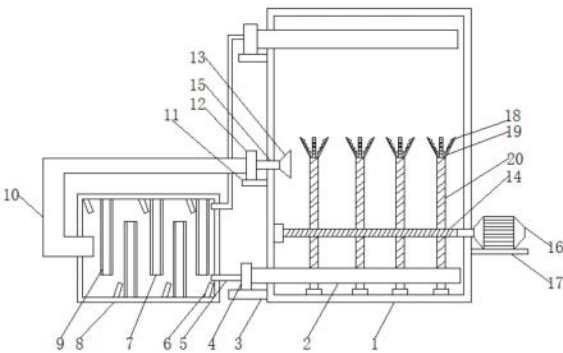
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 发明名称

一种陶瓷加工用干燥处理装置

(57) 摘要

本发明提供一种陶瓷加工用干燥处理装置，涉及陶瓷领域。该一种陶瓷加工用干燥处理装置，包括干燥箱体，干燥箱体内部设有螺杆二，螺杆二顶部连接有三个斜板，三个斜板互相靠近的一侧连接有凸块，干燥箱体侧壁连接有支撑板三，支撑板三顶部安装有电机，电机输出端贯穿干燥箱体侧壁延伸至干燥箱体连接有螺杆一，螺杆一与螺杆二啮合，该一种陶瓷加工用干燥处理装置，通过设置三个斜板，三个斜板倾斜设置，三个斜板互相靠近的侧壁设置有凸块，把陶瓷放在三个斜板中间，利用凸块将陶瓷侧壁夹住，由于凸块表面为光滑设置，螺杆二转动的时候带动斜板转动，斜板转动陶瓷不动，达到了陶瓷所有表面都能干燥彻底的目的。



1. 一种陶瓷加工用干燥处理装置,包括干燥箱体(1),其特征在于:所述干燥箱体(1)内部设有螺杆二(20),所述螺杆二(20)顶部连接有三个斜板(19),三个所述斜板(19)互相靠近的一侧连接有凸块(18),所述干燥箱体(1)侧壁连接有支撑板三(17),所述支撑板三(17)顶部安装有电机(16),所述电机(16)输出端贯穿干燥箱体(1)侧壁延伸至干燥箱体(1)连接有螺杆一(14),所述螺杆一(14)与螺杆二(20)啮合;所述斜板(19)倾斜设置,所述斜板(19)表面设置有四个凸块(18);所述凸块(18)的形状为半圆形,且凸块(18)表面光滑设置;所述螺杆二(20)的数量为四个,所述干燥箱体(1)内壁底部连接有四个轴承一,四个所述轴承一内壁分别与四根螺杆二(20)底部外壁连接;所述干燥箱体(1)内壁连接有轴承二,所述轴承二内壁与螺杆一(14)一端外壁连接;

所述干燥箱体(1)侧方设有加热箱体(8),所述加热箱体(8)内壁连接有五个放置框(7),五个所述放置框(7)上下错位分布,所述加热箱体(8)一侧与进气管(10)一端连通设置,所述进气管(10)另一端与出风扇(12)出风口连通设置,且出风扇(12)进风口与进气管二(15)一端连通设置,所述进气管二(15)另一端贯穿干燥箱体(1)侧壁延伸至干燥箱体(1)内部与吸风罩(13)一端连通设置,所述加热箱体(8)另一侧与两根出气管二(5)连通设置,两个所述出气管二(5)分别与两个鼓风机(4)的进风口连通设置,所述鼓风机(4)出风口与出气管一(2)一端连接,所述出气管一(2)另一端贯穿干燥箱体(1)侧壁延伸至干燥箱体(1)内部。

2. 根据权利要求1所述的一种陶瓷加工用干燥处理装置,其特征在于:所述干燥箱体(1)一侧连接有两个支撑板一(3)和一个支撑板二(11),两个所述支撑板一(3)顶部分别与两个鼓风机(4)底部固定连接,所述支撑板二(11)顶部与出风扇(12)顶部固定连接,所述支撑板二(11)位于两个支撑板一(3)之间。

3. 根据权利要求1所述的一种陶瓷加工用干燥处理装置,其特征在于:所述加热箱体(8)内壁顶部和底部连接有六个导流板(6),六个所述导流板(6)上下错位分布在加热箱体(8)内壁顶部和底部,所述放置框(7)框壁安装有电热管(9)。

4. 根据权利要求1所述的一种陶瓷加工用干燥处理装置,其特征在于:两个所述出气管一(2)互相靠近的两侧开设有出气孔(21),且出气孔(21)位于干燥箱体(1)内部,且两个出气管一(2)分布在斜板(19)上方和下方。

5. 根据权利要求1所述的一种陶瓷加工用干燥处理装置,其特征在于:所述干燥箱体(1)正面开设有活动门。

一种陶瓷加工用干燥处理装置

技术领域

[0001] 本发明涉及陶瓷领域,具体为一种陶瓷加工用干燥处理装置。

背景技术

[0002] 陶瓷,中国人早在约公元前8000—2000年(新石器时代)就发明了陶器。用陶土烧制的器皿叫陶器,用瓷土烧制的器皿叫瓷器。陶瓷则是陶器,炆器和瓷器的总称。古人称陶瓷为瓯。凡是用陶土和瓷土这两种不同性质的粘土为原料,经过配料、成型、干燥、焙烧等工艺流程制成的器物都可以叫陶瓷。

[0003] 现有的设备为了将陶瓷干燥均匀会利用电机带动陶瓷旋转,让陶瓷干燥均匀,这时陶瓷一般都利用装置固定起来,导致固定装置与陶瓷接触的地方没有干燥彻底,使陶瓷容易产生废品。

发明内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足,本发明提供了一种陶瓷加工用干燥处理装置,具备陶瓷所有表面都能干燥彻底等优点,解决了现有的陶瓷在干燥过程中由于放置在固定装置上,与固定装置接触的部分没有干燥彻底容易产生废品的问题。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为实现上述陶瓷所有表面都能干燥彻底的目的,本发明提供如下技术方案:一种陶瓷加工用干燥处理装置,包括干燥箱体,所述干燥箱体内部设有螺杆二,所述螺杆二顶部连接有三个斜板,三个所述斜板互相靠近的一侧连接有凸块,所述干燥箱体侧壁连接有支撑板三,所述支撑板三顶部安装有电机,所述电机输出端贯穿干燥箱体侧壁延伸至干燥箱体连接有螺杆一,所述螺杆一与螺杆二啮合。

[0008] 优选的,所述斜板倾斜设置,所述斜板表面设置有四个凸块。

[0009] 优选的,所述凸块的形状为半圆形,且凸块表面光滑设置。

[0010] 优选的,所述螺杆二的数量为四个,所述干燥箱体内部底部连接有四个轴承一,四个所述轴承一内壁分别与四根螺杆二底部外壁连接。

[0011] 优选的,所述干燥箱体内部连接轴承二,所述轴承二内壁与螺杆一一端外壁连接。

[0012] 优选的,所述干燥箱体侧方设有加热箱体,所述加热箱体内部连接五个放置框,五个所述放置框上下错位分布,所述加热箱体一侧与进气管一端连通设置,所述进气管另一端与出风扇出风口连通设置,且出风扇进风口与进气管二一端连通设置,所述进气管二另一端贯穿干燥箱体侧壁延伸至干燥箱体内部与吸风罩一端连通设置,所述加热箱体另一侧与两根出气管二连通设置,两个所述出气管二分别与两个鼓风扇的进风口连通设置,所述鼓风扇出风口与出气管一一端连接,所述出气管一另一端贯穿干燥箱体侧壁延伸至干燥箱体内部。

[0013] 优选的,所述干燥箱体一侧连接有两个支撑板一和一个支撑板二,两个所述支撑板一顶部分别与两个鼓风机底部固定连接,所述支撑板二顶部与出风扇顶部固定连接,所述支撑板二位于两个支撑板一之间。

[0014] 优选的,所述干燥箱体内壁顶部和底部连接有六个导流板,六个所述导流板上下错位分布在干燥箱体内壁顶部和底部,所述放置框框壁安装有电热管。

[0015] 优选的,两个所述出气管一互相靠近的两侧开设有出气孔,且出气孔位于干燥箱体内部,且两个出气管分布在斜板上方和下方。

[0016] 优选的,所述干燥箱体正面开设有活动门。

[0017] (三)有益效果

[0018] 与现有技术相比,本发明提供了一种陶瓷加工用干燥处理装置,具备以下有益效果:

[0019] 1、该一种陶瓷加工用干燥处理装置,通过设置三个斜板,三个斜板倾斜设置,三个斜板互相靠近的侧壁设置有凸块,把陶瓷放在三个斜板中间,利用凸块将陶瓷侧壁夹住,由于凸块表面为光滑设置,螺杆二转动的时候带动斜板转动,斜板转动陶瓷不动,达到了陶瓷所有表面都能干燥彻底的目的,解决了现有的陶瓷在干燥过程中由于放置在固定装置上,与固定装置接触的部分没有干燥彻底容易产生废品的问题。

[0020] 2、该一种陶瓷加工用干燥处理装置,通过设置两个出气管一,两个出气管一分部在干燥箱体内部的顶部和底部,出气管一内部的热气通过出气孔对陶瓷顶部内壁、底部和侧壁进行干燥,达到了能够均匀干燥陶瓷的目的。

附图说明

[0021] 图1为本发明结构示意图;

[0022] 图2为本发明出气管一结构俯视图;

[0023] 图3为本发明干燥箱体结构正视图;

[0024] 图4为本发明放置框结构俯视剖视图。

[0025] 图中:1干燥箱体、2出气管一、3支撑板一、4鼓风机、5出气管二、6导流板、7放置框、8加热箱体、9电热管、10进气管一、11支撑板二、12出风扇、13吸风罩、14螺杆一、15进气管二、16电机、17支撑板三、18凸块、19斜板、20螺杆二、21出气孔。

具体实施方式

[0026] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0027] 请参阅图1-4,一种陶瓷加工用干燥处理装置,包括干燥箱体1,干燥箱体1内部设有螺杆二20,螺杆二20的数量为四个,干燥箱体1内壁底部固定连接有四个轴承一,四个轴承一内壁分别与四根螺杆二20底部外壁固定连接,螺杆二20顶部固定连接有三个斜板19,三个斜板19互相靠近的一侧固定连接有凸块18,斜板19倾斜设置,斜板19表面设置有四个凸块18,凸块18的形状为半圆形,且凸块18表面光滑设置,干燥箱体1侧壁固定连接有支撑

板三17,支撑板三17顶部固定安装有电机16,电机16输出端贯穿干燥箱体1侧壁延伸至干燥箱体1固定连接有螺杆一14,螺杆一14与螺杆二20啮合,通过设置三个斜板19,三个斜板19倾斜设置,三个斜板19互相靠近的侧壁设置有凸块18,把陶瓷放在三个斜板19中间,利用凸块18将陶瓷侧壁夹住,由于凸块18表面为光滑设置,螺杆二20转动的时候带动斜板19转动,斜板19转动陶瓷不动,达到了陶瓷所有表面都能干燥彻底的目的,干燥箱体1内壁固定连接有轴承二,轴承二内壁与螺杆一14一端外壁固定连接,干燥箱体1侧方设有加热箱体8,加热箱体8内壁固定连接有五个放置框7,五个放置框7上下错位分布,加热箱体8一侧与进气管一10一端连通设置,进气管一10另一端与出风扇12出风口连通设置,且出风扇12进风口与进气管二15一端连通设置,进气管二15另一端贯穿干燥箱体1侧壁延伸至干燥箱体1内部与吸风罩13一端连通设置,加热箱体8另一侧与两根出气管二5连通设置,两个出气管二5分别与两个鼓风机4的进风口连通设置,鼓风机4出风口与出气管一2一端连接,出气管一2另一端贯穿干燥箱体1侧壁延伸至干燥箱体1内部,两个出气管一2互相靠近的两侧开设有出气孔21,且出气孔21位于干燥箱体1内部,且两个出气管2分布在斜板19上方和下方,干燥箱体1一侧固定连接有两个支撑板一3和一个支撑板二11,两个支撑板一3顶部分别与两个鼓风机4底部固定连接,支撑板二11顶部与出风扇12顶部固定连接,支撑板二11位于两个支撑板一3之间,干燥箱体8内壁顶部和底部固定连接有六个导流板6,六个导流板6上下错位分布在干燥箱体8内壁顶部和底部,放置框7框壁固定安装有电热管9,干燥箱体1正面开设有活动门,两根出气管一2分布在干燥箱体1内部顶部和底部,出气管一2互相靠近的两侧开设有出气孔21,通过两个出气管一2排出的热气将陶瓷表面和内壁均均匀受热,达到了能够均匀干燥陶瓷的目的。

[0028] 该文中出现的电器元件均与外界的主控器及220V市电连接,并且主控器可为计算机等起到控制的常规已知设备。

[0029] 工作原理:在使用时,打开活动门,将陶瓷放进螺杆二20顶部的三个斜板19之间,电机16启动带动螺杆一14转动,螺杆一14转动带动螺杆二20转动,从而带动斜板19转动,由于三个斜板19互相靠近的侧壁设置有凸块18,凸块18表面光滑设置,凸块18与陶瓷接触,致使斜板19带动凸块18转动,陶瓷不转动,陶瓷与凸块18接触的地方一直在变化,达到了陶瓷所有表面都能干燥彻底的目的,两根出气管一2分布在干燥箱体1内部顶部和底部,出气管一2互相靠近的两侧开设有出气孔21,通过两个出气管一2排出的热气将陶瓷表面和内壁均均匀受热,达到了能够均匀干燥陶瓷的目的。

[0030] 综上所述,该一种陶瓷加工用干燥处理装置,通过设置三个斜板19,三个斜板19倾斜设置,三个斜板19互相靠近的侧壁设置有凸块18,把陶瓷放在三个斜板19中间,利用凸块18将陶瓷侧壁夹住,由于凸块18表面为光滑设置,螺杆二20转动的时候带动斜板19转动,斜板19转动陶瓷不动,达到了陶瓷所有表面都能干燥彻底的目的,解决了现有的陶瓷在干燥过程中由于放置在固定装置上,与固定装置接触的部分没有干燥彻底容易产生废品的问题,通过设置两个出气管一2,两个出气管一2分部在干燥箱体1内部的顶部和底部,出气管一2内部的热气通过出气孔21对陶瓷顶部内壁、底部和侧壁进行干燥,达到了能够均匀干燥陶瓷的目的。

[0031] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在

在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0032] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

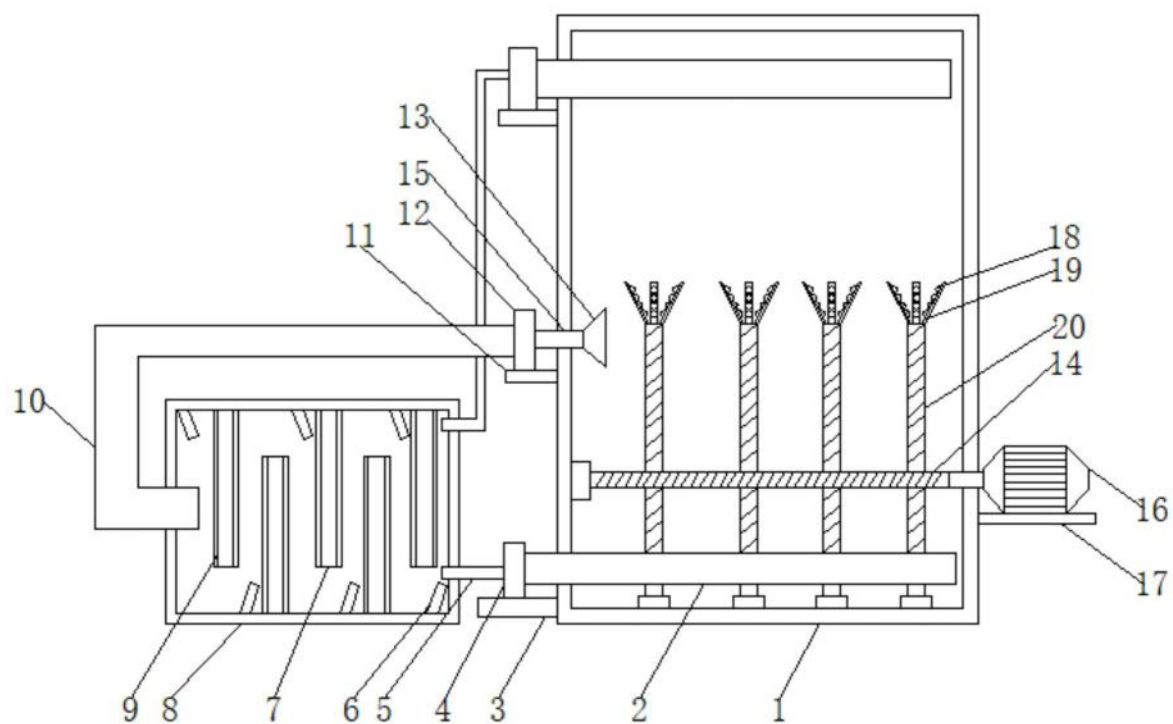


图1

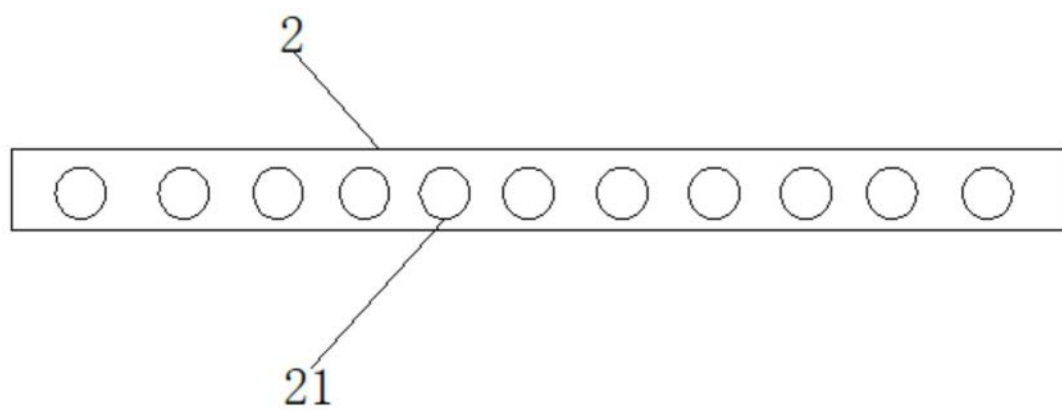


图2

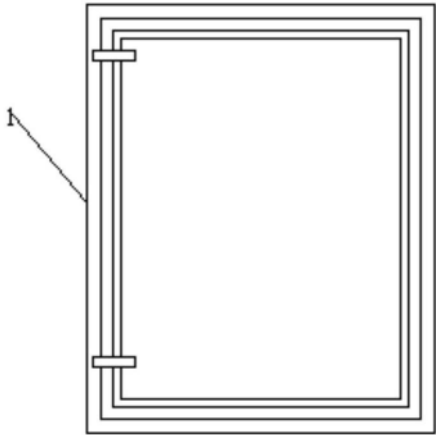


图3

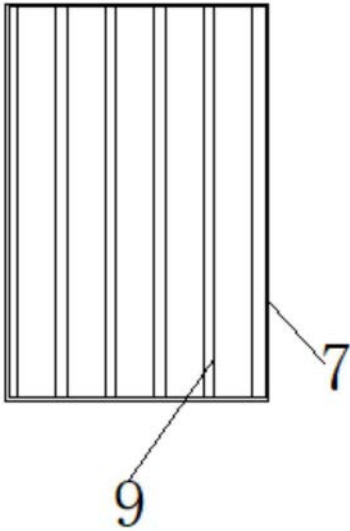


图4