

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY

128 682

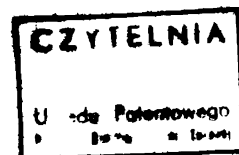
Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 80 05 22 /P.224440/

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 81 11 27

Opis patentowy opublikowano: 1985 06 28



Int. Cl.³ B63B 5/06

Twórca wynalazku: Jan Przemysław Kozłowski

Uprawniony z patentu: Politechnika Gdańska, Gdańsk Wrzeszcz /Polska/

SPOSÓB WYKONYWANIA RUSZTU ORTOTROPOWEGO Z TWORZYW SZTUCZNYCH, ZWŁASZCZA POKŁADU STĄTKU

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania rusztu ortotropowego z tworzyw sztucznych, zwłaszcza pokładu statku.

Dotychczas ruszt ortotropowy pokładu statku z tworzyw sztucznych wykonywano w ten sposób, że na laminatowej sekcji pokładu formowano odpowiadający tej sekcji fragment rusztu, po czym sekcje montowano na statku łącząc ze sobą odpowiednio poszycie i ruszt.

Sposób ten jest szczególnie niedogodny w przypadku wykonywania pokładu dużych statków wymagających podziału pokładu na dużą ilość sekcji łączonych spoinami sufitowymi trudnymi do wykonania. Wymagana jest też duża dokładność wykonania poszczególnych sekcji tak, aby po ich zamontowaniu można było połączyć odpowiadające sobie elementy rusztu i pokładu.

Znany jest też sposób wykonywania rusztu ortotropowego podwójnego dna statku polegający na tym, że na dnie kadłuba wykonuje się szalunek przez zlaminiowanie odgiętych kołnierzy prefabrykowanych ram skrzynkowych ułożonych obok siebie i uszczelnienie naroży. W bruzdach powstałych między pionowymi ścianami ram układa się krzyżujące się ze sobą warstwy prętów z tworzyw sztucznych, po czym zalewa się je porowatym spoiwem chemoreaktywnym. Po zestaleniu spoiwa dolaminowuje się dna skrzynek, a następnie formuje poszycie.

Sposób wykonywania rusztu ortotropowego z tworzyw sztucznych, zwłaszcza pokładu statku, polegający na wykonaniu szalunku przez zlaminiowanie odgiętych kołnierzy sąsiadujących ze sobą elementów prefabrykowanych, uszczelnianiu naroży, a następnie ułożeniu w bruzdach, powstałych między pionowymi ścianami tych elementów krzyżujących się ze sobą warstw prętów i zalaniu ich spoiwem chemoreaktywnym, według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako elementy prefabrykowane stosuje się skrzynki z tworzywa sztucznego, których kołnierze układa się przed zlaminiowaniem na burtowych oparciach utwardzonego kadłuba statku i na tymczasowych podporach, tworzących dolny obrys rusztu.

Zaletą rozwiązania według wynalazku jest możliwość uzyskania całego rusztu w jednej operacji przy wyeliminowaniu konieczności łączenia sekcji spoinami sufitowymi.

P r z y k ł a d. Na tymczasowych podporach i burtowych oparciach utwardzonego kadłuba statku umieszcza się odgięte kołnierze prefabrykowanych skrzynek z laminatu w ten sposób, że sąsiadujące ze sobą kołnierze łączą się na zakładkę pasami maty szklanej przesyczonej spoiwem chemoreaktywnym. Następnie usytuowane między kołnierzami naroża, w których znajdują się wkładki ustalające wzajemne położenie skrzynek, zalaminowuje się pasami maty ze spoiwem. W przygotowanym w ten sposób szalunku, w bruzdach pomiędzy pionowymi ścianami skrzynek, układa się pręty rurowe z tworzywa sztucznego, po czym zalewa się je porowatym spoiwem chemoreaktywnym. Na tak uzyskanym ruszcie formuje się poszycie.

Z a s t r z e ż e n i e p a t e n t o w e

Sposób wykonywania rusztu ortotropowego z tworzyw sztucznych, zwłaszcza pokładu statku, polegający na wykonaniu szalunku przez z laminowanie odgiętych kołnierzy sąsiadujących ze sobą prefabrykowanych elementów, uszczelnieniu naroży, a następnie ułożeniu w bruzdach, powstałych między pionowymi ścianami tych elementów krzyżujących się warstw prętów i zalaniu ich spoiwem chemoreaktywnym, z n a m i e n n y t y m, że jako elementy prefabrykowane szalunku stosuje się skrzynki z tworzywa sztucznego, których odgięte kołnierze układa się przed z laminowaniem na burtowych oparciach utwardzonego kadłuba statku i na tymczasowych podporach, tworzących dolny obrys rusztu.