(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203316740 U
(45)授权公告日 2013.12.04

(21)申请号 201320318033.1

(22)申请日 2013.06.04

(73)专利权人 长泰县华天工贸有限公司
地址 363900 福建省漳州市长泰县林墩工业区乔美村后炉工业小区

(72)发明人 钟清海

(51)Int.Cl.
B23B 23/00(2006.01)

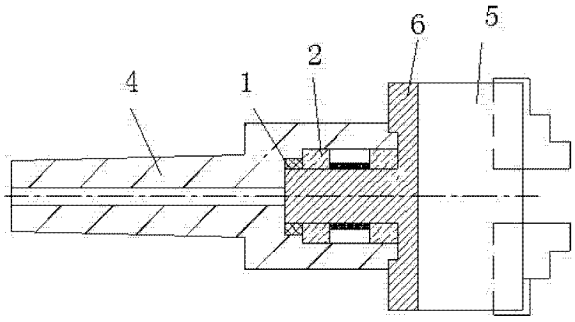
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)实用新型名称

一种回转顶尖的改进结构

(57)摘要

本实用新型提供一种回转顶尖的改进结构，主要包括平面轴承、滚动轴承和顶尖主体，它还包括一个三爪卡盘，所述三爪卡盘通过一个卡盘法兰固定在顶尖主体上。本实用新型在原有的回转顶尖上增加一个三爪卡盘，利用均布在卡盘体上的三个卡爪的径向移动，将工件夹紧，确保工件定位的准确性，加工后的工件质量稳定可靠。



CN 203316740 U

1. 一种回转顶尖的改进结构，主要包括平面轴承、滚动轴承和顶尖主体，其特征在于：它还包括一个三爪卡盘，所述三爪卡盘通过一个卡盘法兰固定在顶尖主体上。

一种回转顶尖的改进结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种顶尖，尤其涉及一种回转顶尖。

背景技术

[0002] 现有的回转顶尖，结构如图 1 所示，主要包括平面轴承 1、滚动轴承 2、顶尖轴 3 和顶尖主体 4。由于工件是铸造件毛坯，内孔与端面之间会存在非边、厚度不均等问题，使用该结构的回转顶针顶工件时，经常会发生工件移位，造成加工后的产品壁厚不均，产品废品率高。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述缺陷，提供一种结构简单、定位准确的回转顶尖的改进结构。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型的技术方案为 ：

[0005] 一种回转顶尖的改进结构，主要包括平面轴承、滚动轴承和顶尖主体，它还包括一个三爪卡盘，所述三爪卡盘通过一个卡盘法兰固定在顶尖主体上。

[0006] 与现有技术相比，本实用新型具有以下有益效果 ：

[0007] 本实用新型在原有的回转顶尖上增加一个三爪卡盘，利用均布在卡盘体上的三个卡爪的径向移动，将工件的两端夹紧，确保工件定位的准确性，加工后的工件质量稳定可靠。

附图说明

[0008] 图 1 为现有回转顶尖的结构示意图。

[0009] 图 2 为本实用新型的结构示意图。

[0010] 其中，1. 平面轴承 2. 滚动轴承 3. 顶尖轴 4. 顶尖主体 5. 三爪卡盘 6. 卡盘法兰。

具体实施方式

[0011] 下面结合具体实施例对本实用新型作进一步详细的说明。

[0012] 如图 2 所示的一种回转顶尖的改进结构，主要包括平面轴承 1、滚动轴承 2 和顶尖主体 4，它还包括一个三爪卡盘 5，所述三爪卡盘 5 通过一个卡盘法兰 6 固定在顶尖主体 4 上。

[0013] 本实用新型在原有的回转顶尖上增加一个三爪卡盘，利用均布在卡盘体上的三个卡爪的径向移动，将工件两端都夹紧，先加工中间位置，而后在以中间位置为基准加工内孔，加工后的产品质量稳定可靠。

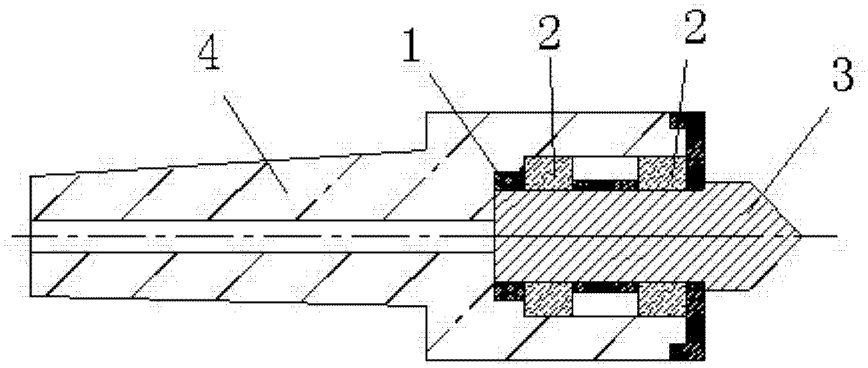


图 1

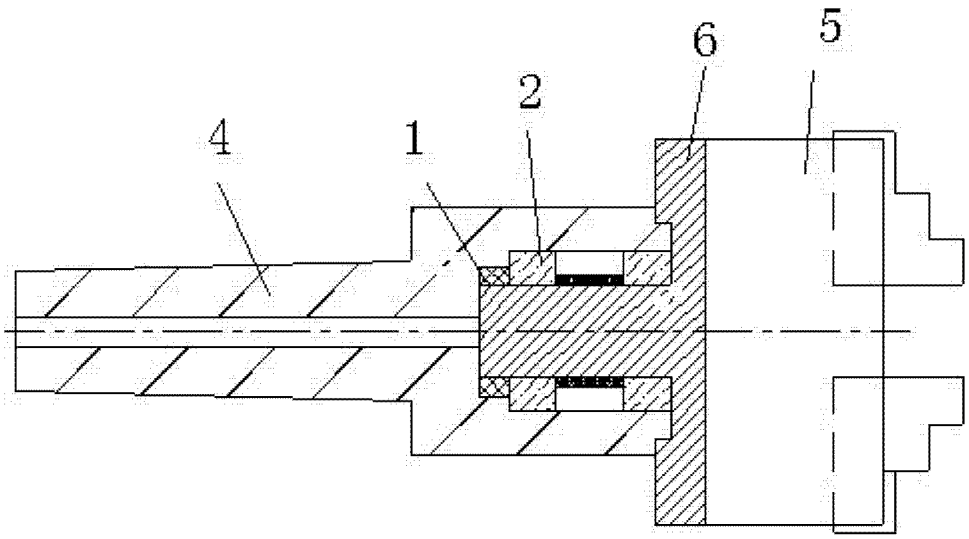


图 2