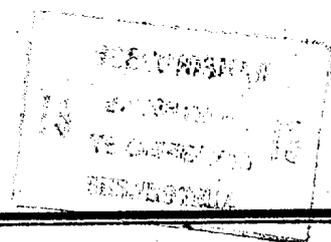




ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



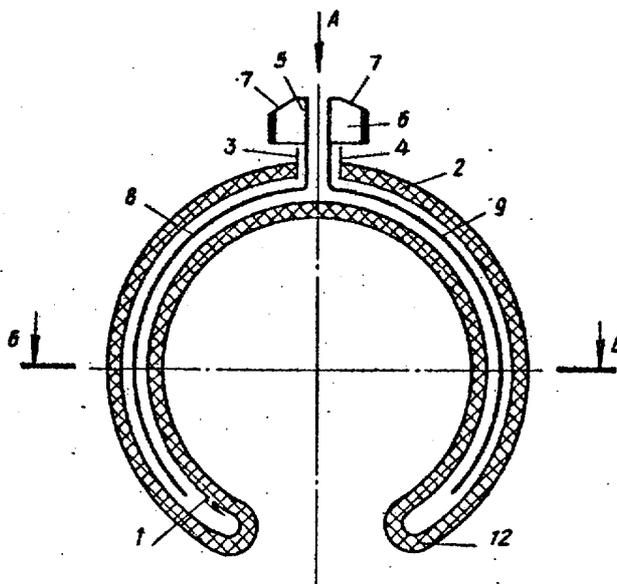
- (21) 3788814/25-28
- (22) 12.09.84
- (46) 15.06.86. Бюл. № 22
- (72) А. И. Балтабаев
- (53) 621.883(088.8)
- (56) Патент Великобритании № 2007566, кл. В 25 В 15/00, 1980.

Авторское свидетельство СССР
№ 305047, кл. В 25 В 15/00, 1969.

- (54) ОТВЕРТКА БАЛТАБАЕВА А. И.
- (57) Отвертка, содержащая С-образный корпус и связанный с ним рабочий наконечник, отличающаяся тем, что, с целью расширения технологических возможностей, корпус выполнен из полосы с коаксиально расположенными слоями, концы которой расположены в средней части, диамет-

рально противоположной зеву, и отогнуты параллельно оси симметрии наружу, а рабочий наконечник выполнен в виде двух Т-образных стержней с параллельными и обращенными друг к другу полками, имеющих на рабочих торцах скосы и закрепленных на свободных концах Т-образных стержней хвостовиков, выполненных в виде пластин, каждая из которых расположена между соответствующими слоями полосы и отогнутыми ее концами.

2. Отвертка по п. 1, отличающаяся тем, что, с целью повышения надежности, наружные слои полосы и пластины выполнены с продольными зигами, взаимодействующими друг с другом.



Фиг. 1

(19) SU (11) 1237408 A1

Изобретение относится к инструменту для завинчивания (отвинчивания) резьбовых крепежных деталей и может быть использовано при различных монтажно-сборочных работах.

Цель изобретения - расширение технологических возможностей и повышение надежности за счет удержания головки завинчиваемой резьбовой детали на рабочем наконечнике отвертки и исключения поперечных перемещений рабочего наконечника в корпусе отвертки.

На фиг. 1 изображена отвертка, продольный разрез; на фиг. 2 - вид А на фиг. 1; на фиг. 3 - разрез Б-Б на фиг. 1.

Отвертка содержит С-образный корпус, выполненный из полосы с коаксиально расположенными слоями 1 и 2, концы 3 и 4 которой расположены в средней части, диаметрально противоположно зеву, и отогнуты параллельно оси симметрии наружу, и размещенный в корпусе составной рабочий наконечник. Рабочий наконечник выполнен в виде Т-образных стержней 5 и 6 с параллельными с обращенными друг к другу полками и имеющих скосы 7 на рабочих торцах. На свободных концах Т-образных стержней 5 и 6 закреплены изогнутые хвостовики 8 и 9, выполненные из упругих пластин, каждая из которых расположена соответственно между слоями 1 и 2 полосы и отогнутыми ее концами 3 и 4. Наружные слои 2 полосы со стороны концов 3 и 4 выполнены с продольными зигами 10. Хвостовики 8 и 9 рабо-

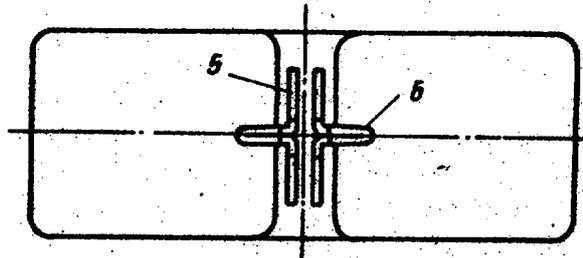
чих наконечников также выполнены с продольными зигами 11, ответными зигам 10, и взаимодействующих с последними. Коаксиально расположенные слои 1 и 2 корпуса с размещенными между ними хвостовиками 8 и 9 заключены в оболочку 12 из упругого эластичного материала.

Работа отверткой осуществляется следующим образом.

Отвертка одевается на палец руки, затем нажимают пальцами другой руки на наружные слои 1 и сводят их концы 3 и 4, которые в свою очередь воздействуют на хвостовики 8 и 9 и сводят Т-образные стержни 5 и 6 до соприкосновения их полок. После этого устанавливают винт (не показан) так, чтобы рабочие торцы Т-образных стержней 5 и 6 вошли в крестообразный шлиц винта, и отпускают слои 1, при этом винт надежно удерживается на рабочем наконечнике отвертки. Завертывают винт. По окончании заворачивания стержни 5 и 6 выдергиваются из крестообразного шлица. На этом процесс завинчивания оканчивается.

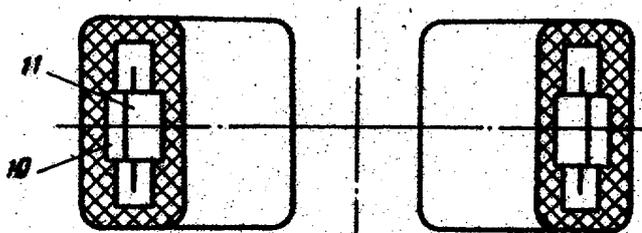
При вывинчивании винта предварительно рабочие концы стержней 5 и 6 в вышеописанной последовательности сводятся до соприкосновения их полок и заводятся в крестообразный шлиц винта (не показан). Затем производят вывинчивание винта, который будучи вывернут, удерживается на рабочем наконечнике. Затем винт сдергивается с последнего и производят вывертывание следующего винта.

вид А



фиг. 2

Б-Б



фиг. 3

Редактор В. Ковтун Составитель Ю. Сергеев Корректор Л. Пилипенко
Техред О. Гортвай

Заказ 3236/16 Тираж 1031 Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-полиграфическое предприятие, г. Ужгород, ул. Проектная, 4