



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206624982 U

(45)授权公告日 2017. 11. 10

(21)申请号 201720144002.7

(22)申请日 2017.02.17

(73)专利权人 苏州吴绫丝绸精品有限公司

地址 215000 江苏省苏州市旧学前35号

专利权人 苏州市天翱特种织绣有限公司

(72)发明人 刘立人 李德喜 刘婧 陈宗明

(74)专利代理机构 苏州铭浩知识产权代理事务  
所(普通合伙) 32246

代理人 阮俊敏

(51)Int.Cl.

D03D 15/00(2006.01)

D03D 13/00(2006.01)

D03D 21/00(2006.01)

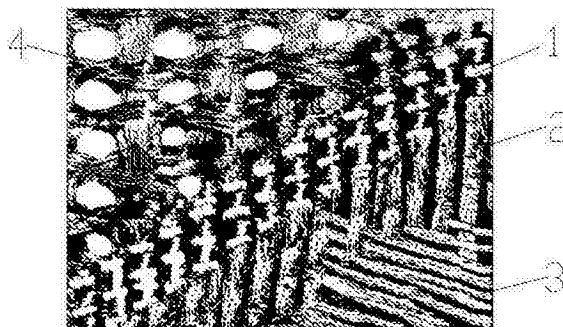
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

### (54)实用新型名称

一种色织提花平、斜、缎、绞四纹合一真丝织锦

### (57)摘要

本实用新型涉及一种色织提花平、斜、缎、绞四纹合一真丝织锦,包括由染色蚕丝织造而成的本体;所述本体含有平纹组织、斜纹组织、缎纹组织和绞纹组织四种不同织物组织;所述平纹组织、斜纹组织、缎纹组织和绞纹组织通过提花工艺同时织造结合在一起;本实用新型方案通过将平纹组织、斜纹组织、缎纹组织和绞纹组织通过色织提花工艺同时织造结合在一起形成一种新的织锦,并通过相应的提花引纬装置织造出来,得到的织锦质地轻薄、镂空透气、结构稳定、图案色泽丰富,能够满足不同人群的需要,适应市场的需要。



1. 一种色织提花平、斜、缎、绞四纹合一真丝织锦, 其特征在于: 包括由染色蚕丝织造而成的本体; 所述本体含有平纹组织、斜纹组织、缎纹组织和绞纹组织四种不同织物组织; 所述平纹组织、斜纹组织、缎纹组织和绞纹组织通过提花工艺同时织造结合在一起。

2. 如权利要求1所述的一种色织提花平、斜、缎、绞四纹合一真丝织锦, 其特征在于: 所述本体中经向的经丝和纬向的纬丝均采用染色蚕丝提花交织而成。

3. 如权利要求2所述的一种色织提花平、斜、缎、绞四纹合一真丝织锦, 其特征在于: 所述经丝和纬丝选用相同颜色。

4. 如权利要求2所述的一种色织提花平、斜、缎、绞四纹合一真丝织锦, 其特征在于: 所述经丝和纬丝选用不同颜色。

5. 如权利要求2或4中所述的一种色织提花平、斜、缎、绞四纹合一真丝织锦, 其特征在于: 所述纬丝选用单色或多色。

## 一种色织提花平、斜、缎、绞四纹合一真丝织锦

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种色织提花平、斜、缎、绞四纹合一真丝织锦,属于丝绸技术领域。

### 背景技术

[0002] 由于现代人造化工纤维发达,以往的丝绸织物,渐渐消失在人们的视野,而这些丝绸织匠人及机器渐渐的在人们视眼中消亡,现有技术中,丝绸制品中,常见的都单一的一种结构形式的织物,如斜纹组织织造而成的产品、绞纹组织织造而成的产品、平纹组织织造而成的产品,缎纹组织织造而成的产品,它们各有各的优点:如平纹组织织造而成的产品的结构平整细洁,光泽柔和;斜纹组织织造而成的产品的结构稳定、牢固,立体感好;缎纹组织织造而成的产品的结构中丝线密,且平面光滑;绞纹组织织造而成的产品的结构透气,方便造型,美观;上述各种丝绸产品的结构和功能单一,并不能满足人们日益增长的需要,而现有的织锦类产品采用多重纬组织结构,织物厚重、硬挺,缺乏轻盈、透气和飘逸的特质,对于如何生产新的丝绸产品来满足人们这个要求是一个有待解决的问题。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型目的是为了克服现有技术的不足而提供一种色织提花平、斜、缎、绞四纹合一真丝织锦,质地轻薄、镂空透气、结构稳定、图案色泽丰富,能够满足不同人群的需要。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型采用的技术方案是:一种色织提花平、斜、缎、绞四纹合一真丝织锦,包括由染色蚕丝织造而成的本体;所述本体含有平纹组织、斜纹组织、缎纹组织和绞纹组织四种不同织物组织;所述平纹组织、斜纹组织、缎纹组织和绞纹组织通过提花工艺同时织造结合在一起。

[0005] 优选的,所述本体中经向的经丝和纬向的纬丝均采用染色蚕丝提花交织而成。

[0006] 优选的,所述经丝和纬丝选用相同颜色。

[0007] 优选的,所述经丝和纬丝选用不同颜色。

[0008] 优选的,所述纬丝选用单色或多色。

[0009] 由于上述技术方案的运用,本实用新型与现有技术相比具有下列优点:

[0010] 本实用新型方案的色织提花平、斜、缎、绞四纹合一真丝织锦,通过将平纹组织、斜纹组织、缎纹组织和绞纹组织通过色织提花工艺同时织造结合在一起形成一种新的织锦,并通过相应的提花引纬装置织造出来,得到的织锦质地轻薄、镂空透气、结构稳定、图案色泽丰富,能够满足不同人群的需要,适应市场的需要。

### 附图说明

[0011] 下面结合附图对本实用新型技术方案作进一步说明:

[0012] 附图1为本实用新型的色织提花平、斜、缎、绞四纹合一真丝织锦的结构示意图;

- [0013] 附图2为本实用新型的色织提花平、斜、缎、绞四纹合一真丝织锦的平纹组织示意图；
- [0014] 附图3为本实用新型的色织提花平、斜、缎、绞四纹合一真丝织锦的斜纹组织示意图；
- [0015] 附图4为本实用新型的色织提花平、斜、缎、绞四纹合一真丝织锦的缎纹组织示意图；
- [0016] 附图5为本实用新型的色织提花平、斜、缎、绞四纹合一真丝织锦的绞纹组织示意图；
- [0017] 附图6为本实用新型的色织提花平、斜、缎、绞四纹合一真丝织锦的产品示意图；
- [0018] 其中：1、平纹组织；2、斜纹组织；3、缎纹组织；4、绞纹组织。

### 具体实施方式

[0019] 下面结合附图及具体实施例对本实用新型作进一步的详细说明。

[0020] 附图1为本实用新型所述的一种色织提花平、斜、缎、绞四纹合一真丝织锦，包括由染色蚕丝织造而成的本体；所述本体含有平纹组织1、斜纹组织2、缎纹组织3和绞纹组织4四种不同织物组织；所述平纹组织1、斜纹组织2、缎纹组织3和绞纹组织4通过提花工艺同时织造结合在一起。

[0021] 为了更好地呈现产品的色彩，所述本体中经向的经丝和纬向的纬丝均采用染色蚕丝提花交织而成；经丝和纬丝可以选用相同颜色，也可以选用不同颜色。

[0022] 在经丝和纬丝选用不同颜色时，其中所述纬丝的颜色可以选用单色或多色。

[0023] 本实用新型方案通过将平纹组织1、斜纹组织2、缎纹组织3和绞纹组织4通过色织提花工艺同时织造结合在一起形成一种新的织锦，并通过相应的提花引纬装置织造出来，得到的织锦质地轻薄、镂空透气、结构稳定、图案色泽丰富，能够满足不同人群的需要，适应市场的需要。

[0024] 以上仅是本实用新型的具体应用范例，对本实用新型的保护范围不构成任何限制。凡采用等同变换或者等效替换而形成的技术方案，均落在本实用新型权利保护范围之内。

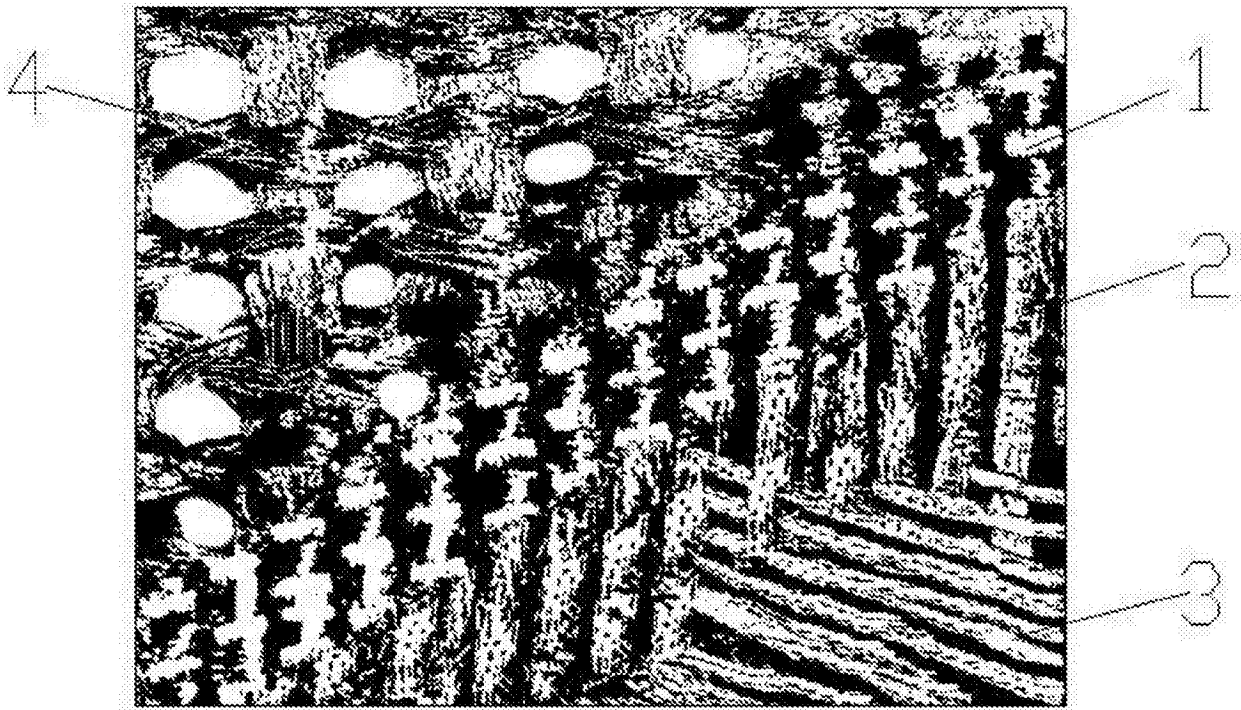


图1

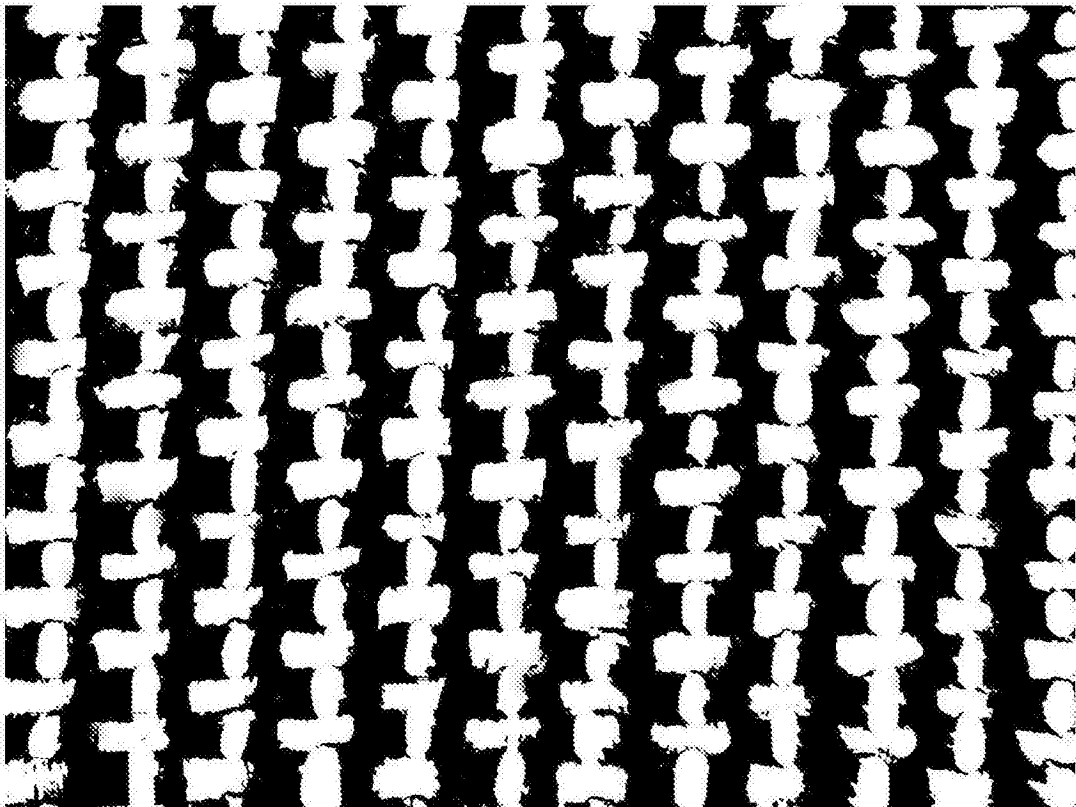


图2

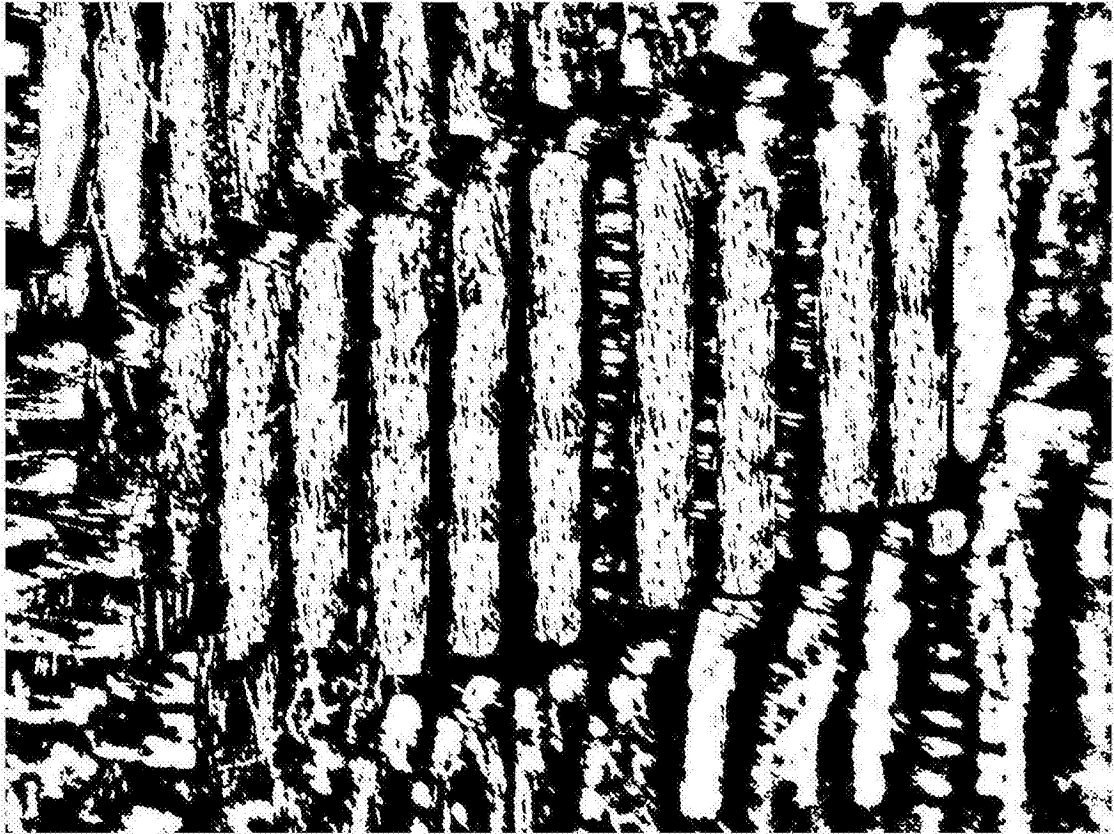


图3



图4

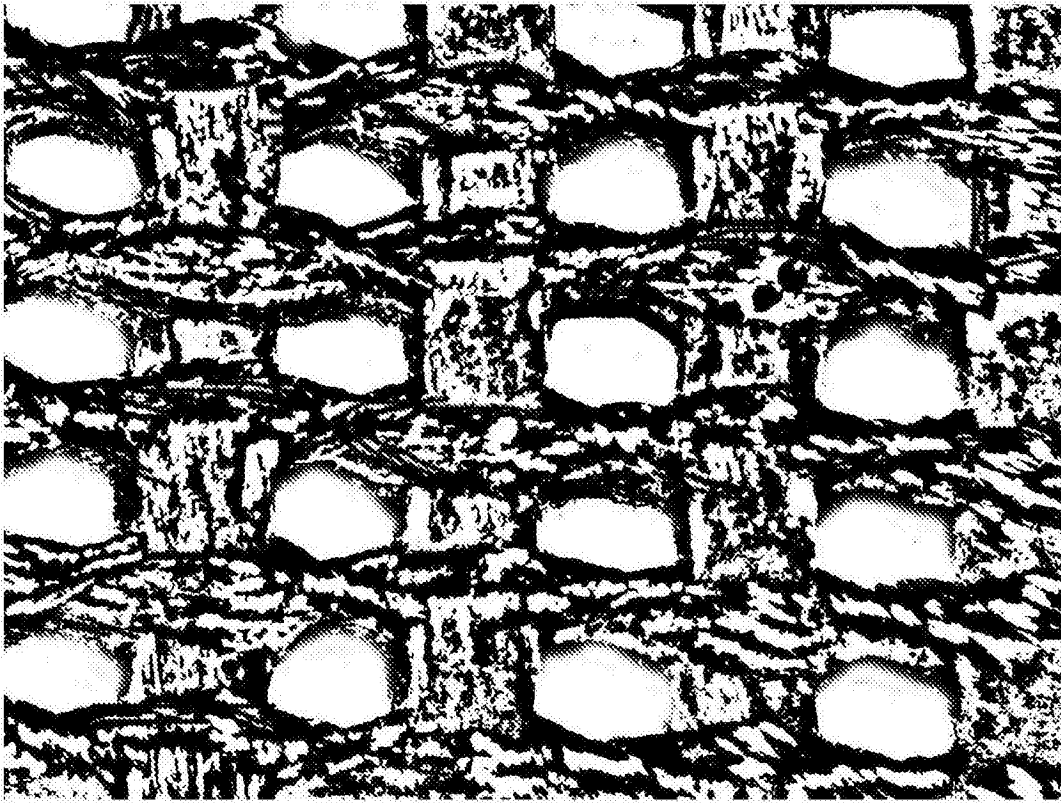


图5

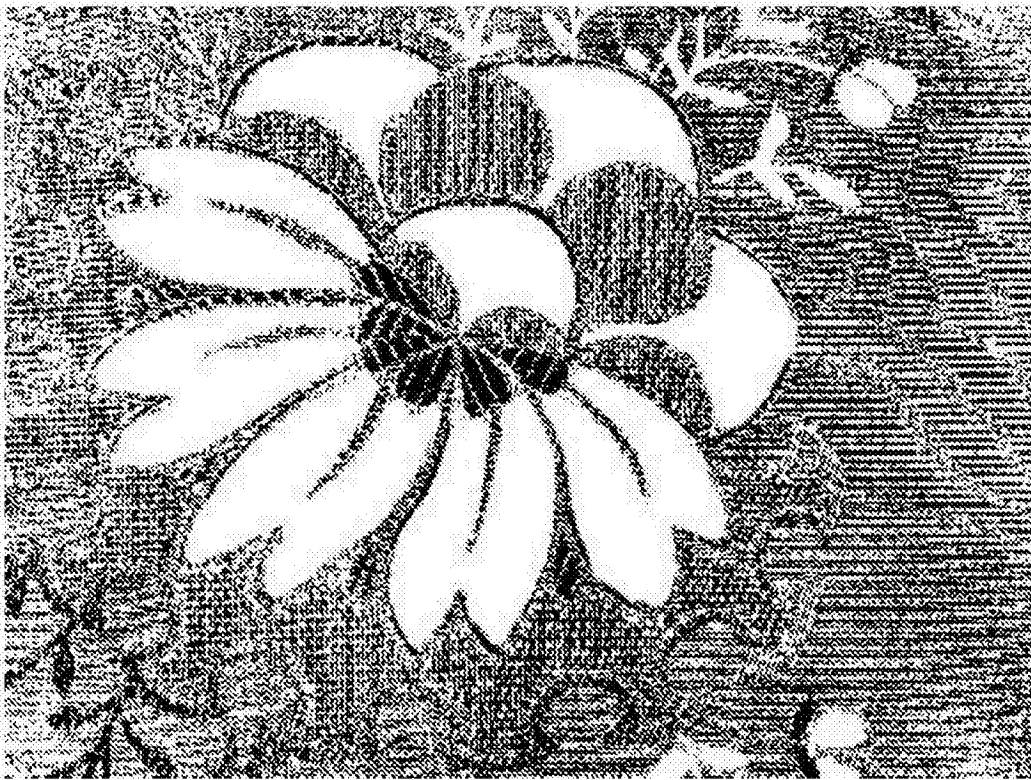


图6