



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216068977 U

(45) 授权公告日 2022. 03. 18

(21) 申请号 202122053496.7

D02G 3/36 (2006.01)

(22) 申请日 2021.08.28

D02G 3/44 (2006.01)

(73) 专利权人 吴江市新虹利纺织品有限公司

地址 215200 江苏省苏州市盛泽镇乌桥北
堍(荷花村)

(72) 发明人 顾建林 秦严珏 徐利利

(51) Int. Cl.

B32B 5/02 (2006.01)

B32B 5/26 (2006.01)

B32B 3/08 (2006.01)

B32B 3/24 (2006.01)

B32B 3/30 (2006.01)

B32B 5/06 (2006.01)

D03D 13/00 (2006.01)

D03D 15/00 (2021.01)

D02G 3/04 (2006.01)

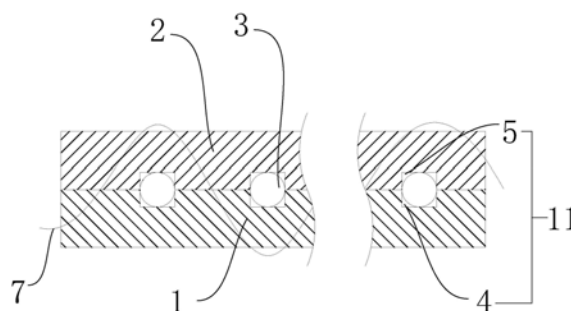
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种新型透气坯布

(57) 摘要

本实用新型公开了一种新型透气坯布,涉及面料技术领域,旨在解决面料透气性不足的问题。其技术方案要点是:包括里层和面层,里层和面层之间沿两者宽度方向阵列分布有若干透气通道,透气通道沿里层和面层的长度方向延伸并贯通,透气通道的两端设有形变件,形变件的形变程度与透气通道的敞开程度呈正比,通过设置形变件,形变件采用遇水膨胀橡胶,遇水膨胀橡胶为高分子材料,遇水膨胀后将透气通道的开口敞开,保证了面料整体的透气效果。



1. 一种新型透气坯布,包括里层(1)和面层(2),其特征在于:所述里层(1)和面层(2)之间沿两者宽度方向阵列分布有若干透气通道(11),所述透气通道(11)沿里层(1)和面层(2)的长度方向延伸并贯通,所述透气通道(11)的两端设有形变件,所述形变件的形变程度与透气通道(11)的敞开程度呈正比。

2. 根据权利要求1所述的一种新型透气坯布,其特征在于:所述透气通道(11)包括相互连通的透气槽一(4)和透气槽二(5),所述透气槽一(4)开设在里层(1)靠近面层(2)的一侧,所述透气槽二(5)开设在面层(2)靠近里层(1)的一侧,所述透气槽一(4)的内壁上开设有若干透气孔(6)。

3. 根据权利要求2所述的一种新型透气坯布,其特征在于:所述里层(1)和面层(2)通过若干复合纱线一(7)沿两者宽度方向缝合而成。

4. 根据权利要求1所述的一种新型透气坯布,其特征在于:所述透气通道(11)的截面呈矩形,所述形变件呈球体附着在透气通道(11)内。

一种新型透气坯布

技术领域

[0001] 本实用新型涉及面料技术领域,更具体地说,它涉及一种新型透气坯布。

背景技术

[0002] 随着人们的生活水平提高现在大家逐渐通过涤纶坯布用于衣服着装,其具有强度高和弹性好的优点,所以深受人们的喜爱,现在的涤纶坯布基本满足人们需求,但是仍然存在一些问题。

[0003] 现在的涤纶坯布在使用时一般不具备透气效果,导致人们在穿着时身上的汗液无法被吸附,会使得汗液一直遗留在衣服里,长时间如此会导致人们发生感冒,使人们健康受到损坏。

[0004] 本实用新型提出一种新的技术方案来解决上述的技术问题。

实用新型内容

[0005] 针对现有技术存在的不足,本实用新型的目的在于提供一种新型透气坯布,通过结构的设置保证面料整体的透气性。

[0006] 本实用新型的上述技术目的是通过以下技术方案得以实现的:包括里层和面层,所述里层和面层之间沿两者宽度方向阵列分布有若干透气通道,所述透气通道沿里层和面层的长度方向延伸并贯通,所述透气通道的两端设有形变件,所述形变件的形变程度与透气通道的敞开程度呈正比。

[0007] 通过采用上述技术方案,在里层和面层之间沿两者宽度方向阵列分布有若干透气通道,并且透气通道沿里层和面层的长度方向延伸并贯通,可以从面料的两侧进行透气,保证面料的透气效果,在透气通道的两端设有形变件,形变件的形变程度与透气通道的敞开程度呈正比,形变件采用遇水膨胀橡胶,在吸收人体产生的汗液后会遇水产生膨胀,将透气通道的开口撑开,增强面料的透气效果。

[0008] 本实用新型进一步设置为:所述透气通道包括相互连通的透气槽一和透气槽二,所述透气槽一开设在里层靠近面层的一侧,所述透气槽二开设在面层靠近里层的一侧,所述透气槽一的内壁上开设有若干透气孔。

[0009] 通过采用上述技术方案,将透气通道分为相互连通的透气槽一和透气槽二,透气槽一开设在里层靠近面层的一侧,水分透过里层后,透气槽一起到引流的效果,能够更好的将水分引到形变件,供形变件吸收膨胀,并且在透气槽一的内壁上开设有若干透气孔,增强整体结构的透气效果。

[0010] 本实用新型进一步设置为:所述里层和面层通过若干复合纱线一沿两者宽度方向缝合而成。

[0011] 通过采用上述技术方案,将里层和面层通过若干复合纱线一沿两者宽度方向缝合而成,形变件遇水膨胀后能够更好的撑开透气通道,并且在撑开透气通道的开口时,会使得里层和面层产生间隙,从而进一步增加整体面料的透气效果。

[0012] 本实用新型进一步设置为:所述复合纱线一包括纱芯和缠绕在纱芯外侧的竹炭纤维,所述纱芯包括异形截面纤维和缠绕在异形截面纤维周围的粘胶纤维。

[0013] 通过采用上述技术方案,复合纱线一包括纱芯和缠绕在纱芯外侧的竹炭纤维,竹炭纤维具有良好的透气性并且能够起到除臭抗菌的效果,纱芯包括异形截面纤维和缠绕在异形截面纤维周围的粘胶纤维,粘胶纤维具有很好的吸湿性。

[0014] 本实用新型进一步设置为:所述异形截面纤维的截面为双十字型。

[0015] 通过采用上述技术方案,将异形截面纤维的截面设置为双十字型,使得异形截面纤维具有吸湿速干、手感挺括的特点。

[0016] 本实用新型进一步设置为:所述异形截面纤维由涤纶制成。

[0017] 通过采用上述技术方案,将异形截面纤维由涤纶制成,涤纶具有很好的弹性,保证整体复合纱线一的质量。

[0018] 本实用新型进一步设置为:所述透气通道的截面呈矩形,所述形变件呈球体附着在透气通道内。

[0019] 通过采用上述技术方案,将透气通道的截面设置呈矩形,且形变件呈球体附着在透气通道内,形变件的截面为圆形放置在截面呈矩形的透气通道内,避免形变件遇水膨胀后将透气通道完全堵上。

[0020] 综上所述,本实用新型具有以下有益效果:

[0021] 在里层和面层之间沿两者宽度方向阵列分布有若干透气通道,并且透气通道沿里层和面层的长度方向延伸并贯通,可以从面料的两侧进行透气,保证面料的透气效果,在透气通道的两端设有形变件,形变件的形变程度与透气通道的敞开程度呈正比,形变件采用遇水膨胀橡胶,在吸收人体产生的汗液后会遇水产生膨胀,将透气通道的开口撑开,增大面料的透气效果。

附图说明

[0022] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0023] 图2为本实用新型中里层的结构示意图;

[0024] 图3为图2中A处的放大图;

[0025] 图4为复合纱线一的截面图。

[0026] 图中:1、里层;2、面层;3、弹性件;4、透气槽一;5、透气槽二;6、透气孔;7、复合纱线一;8、竹炭纤维;9、粘胶纤维;10、异形截面纤维;11、透气通道。

具体实施方式

[0027] 下面结合附图和实施例,对本实用新型进行详细描述。

[0028] 一种新型透气坯布,如图1所示,包括利用若干复合纱线一7缝合而成的面层2和里层1。

[0029] 如图1-图3所示,里层1利用梭织机经纬编织而成并且呈缎纹组织,在里层1靠近面层2的一侧沿其长度方向热压成型有透气槽一4,且透气槽一4沿里层1的长度方向延伸并贯通,透气槽一4沿里层1的宽度方向阵列有若干个,透气槽一4的内壁上利用激光打孔机开设有若干个透气孔6,增强里层1的透气效果,在透气槽一4的两端利用胶水粘接有形变件,形

变件采用遇水膨胀橡胶颗粒。

[0030] 如图1-图3所示,面层2利用梭织机经纬编织而成并且呈斜纹组织,在面层2靠近里层1的一侧沿其长度方向热压成型有透气槽二5,且透气槽二5沿面层2的长度方向延伸并贯通,透气槽二5沿面层2的宽度方向阵列有若干个,通过使用缝纫机利用若干复合纱线一7将面层2和里层1缝合,透气槽一4和透气槽二5一一对应,组合形成透气通道11,透气通道11的截面呈矩形,形变件呈球体粘接在透气通道11的两端,不会将透气通道11的开口完全堵住,从而影响透气效果。

[0031] 如图4所示,纱芯利用加捻机将两根粘胶纤维9围绕异形截面纤维10加捻而成,粘胶纤维9具有很好的吸湿性,利用加捻机将竹炭纤维8围绕纱芯加捻而成复合纱线一7,竹炭纤维8具有良好的透气性并且能够起到除臭抗菌的效果,异形截面纤维10由喷丝板形成双十字型异形截面纤维10,双十字型的异形截面纤维10具有吸湿速干、手感挺括的特点,且异形截面纤维10具有很好的蓬松感,并利用涤纶制成,增强整体的弹性效果,保证整体复合纱线一7的强度。

[0032] 工作原理:利用该坯布制成的衣物穿着在人身上,人体流汗后,汗液从里层1上的透气孔6流入到里层1和面层2之间,透气槽一4进行引流,引流到形变件上,形变件采用遇水膨胀橡胶,在吸收水分后,进行膨胀,将透气通道11的开口撑开,并且由于面层2和里层1相互缝合而成,撑开透气通道11的开口时,会使得里层1和面层2产生间隙,从而增强了整体结构的透气效果。

[0033] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,本实用新型的保护范围并不仅限于上述实施例,凡属于本实用新型思路下的技术方案均属于本实用新型的保护范围。应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理前提下的若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

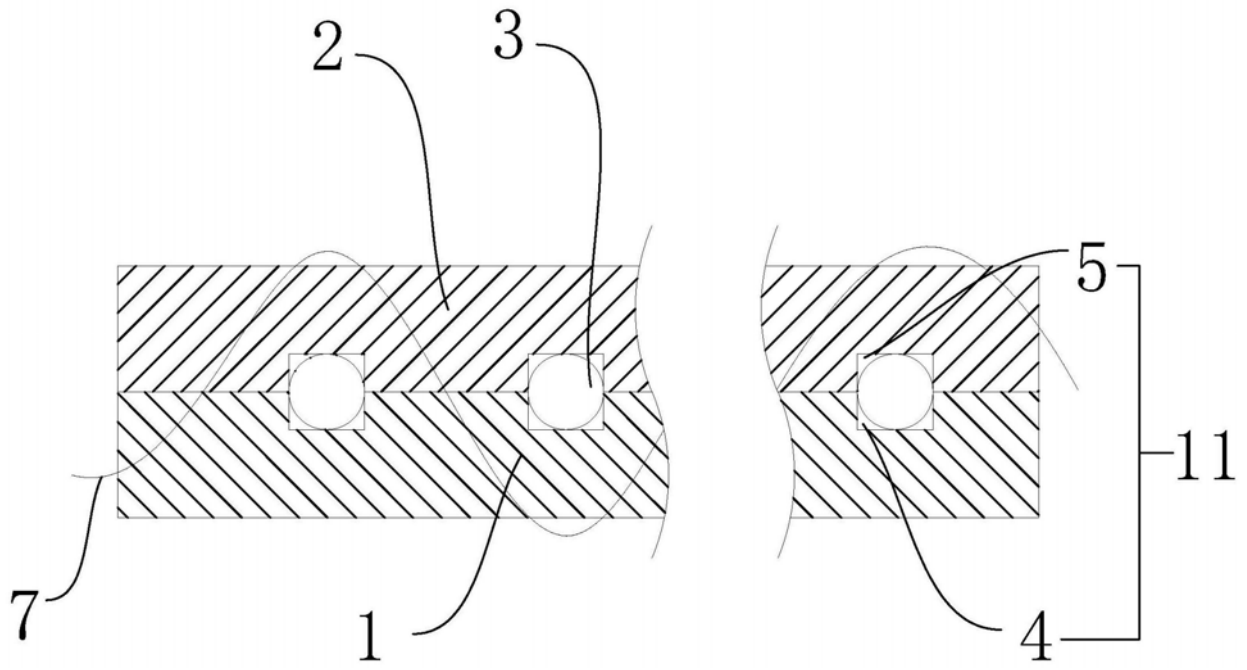


图1

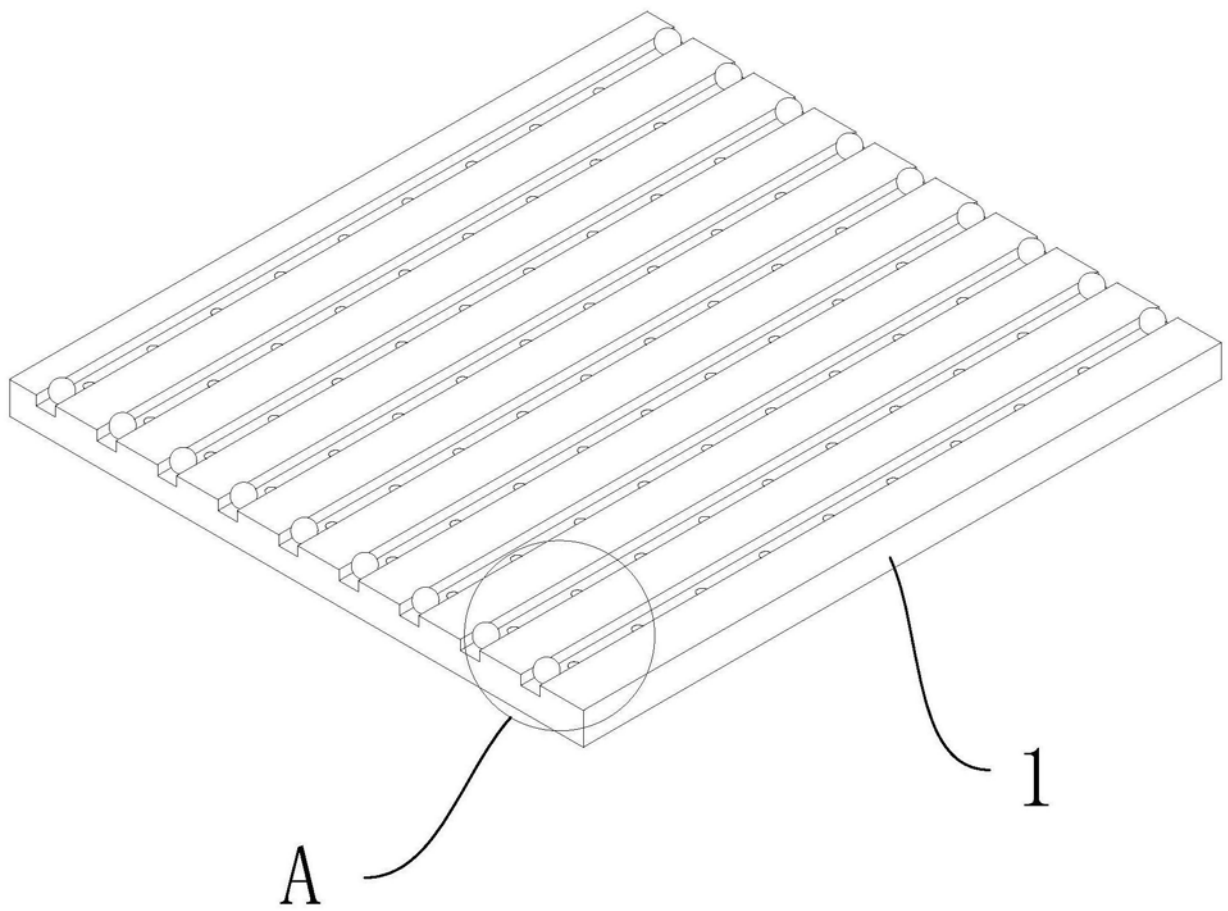


图2

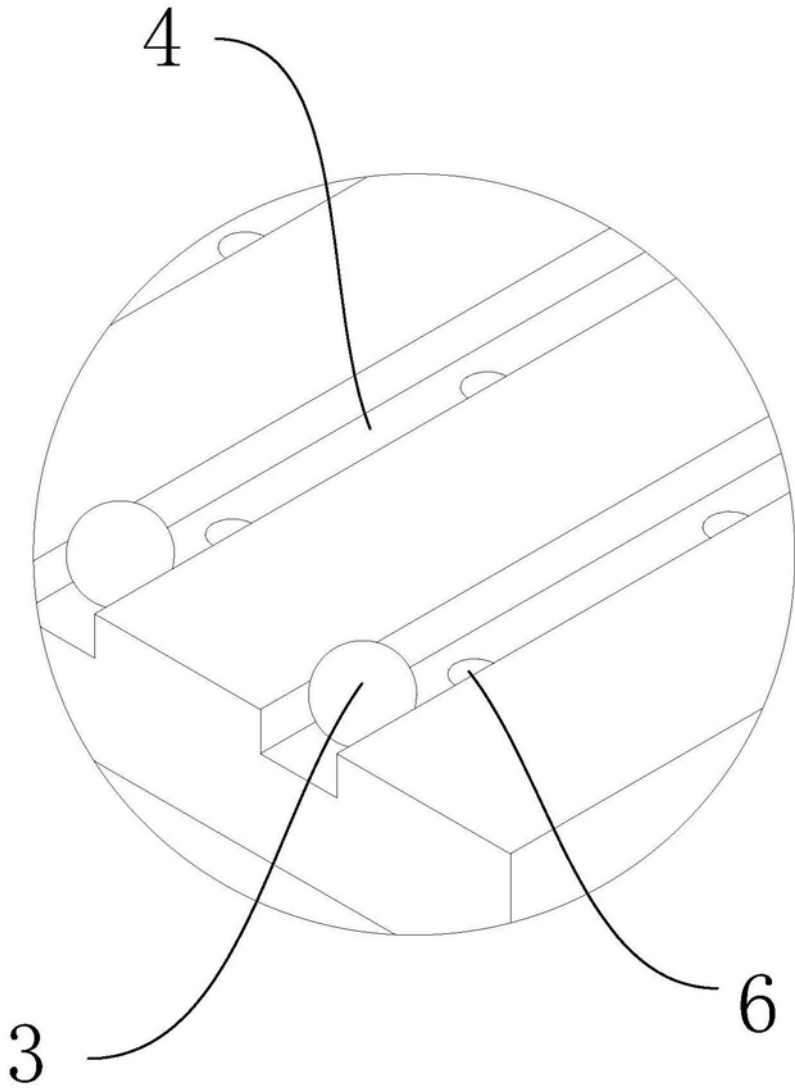


图3

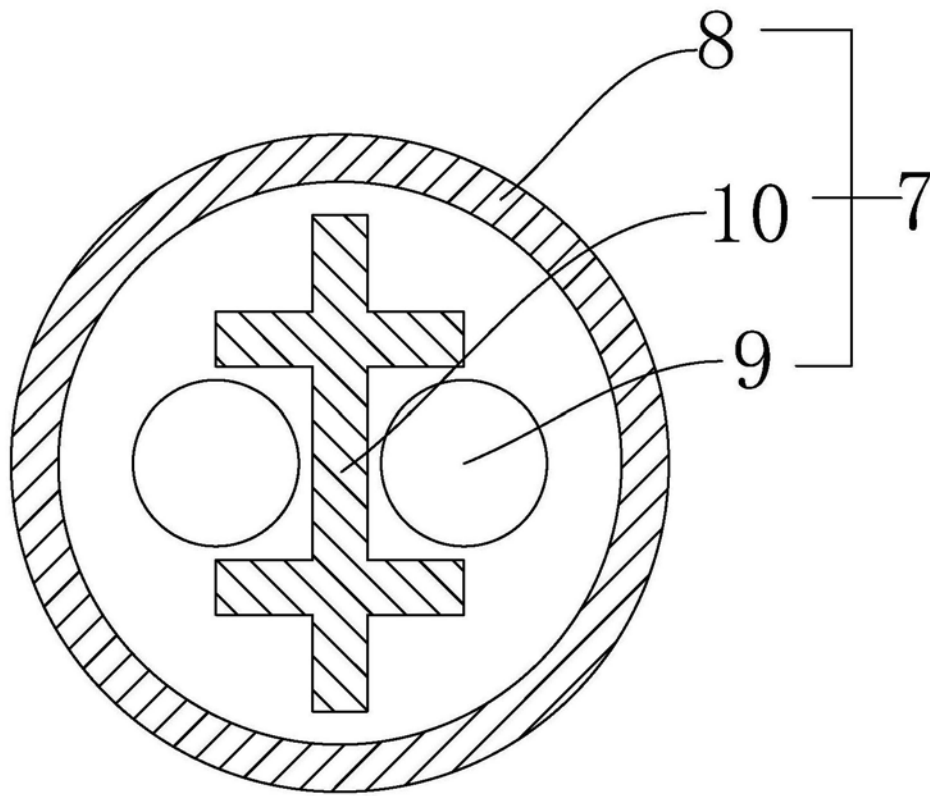


图4