



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212491794 U

(45) 授权公告日 2021. 02. 09

(21) 申请号 202021113596.3

(22) 申请日 2020.06.16

(73) 专利权人 江苏华电通州热电有限公司

地址 226300 江苏省南通市高新技术产业
开发区华通路1000号

(72) 发明人 马尧

(74) 专利代理机构 哈尔滨东方专利事务所
23118

代理人 陈晓光

(51) Int. Cl.

B01D 29/03 (2006.01)

B01D 29/58 (2006.01)

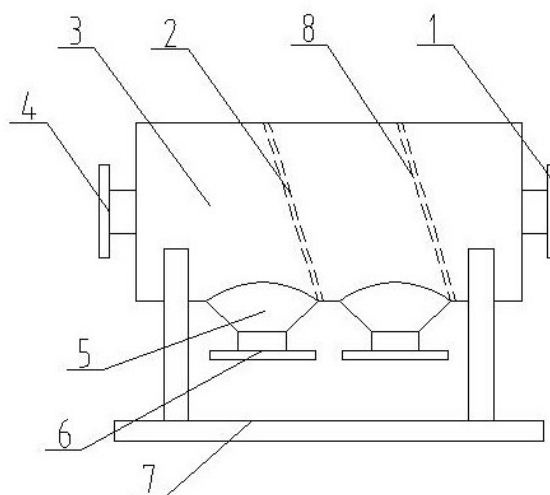
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

脱硫石膏旋流器入口过滤器

(57) 摘要

脱硫石膏旋流器入口过滤器。脱硫吸收塔内部浆液中杂质较多,导致进入石膏旋流器的石膏浆液中存在大量杂质。本实用新型组成包括:底架(7),所述的底架上部放有水平设置的筒体(3),所述的筒体内部固定有两个平行布置的第一过滤盘(2)和第二过滤盘(8),所述的筒体底部具有两个锥形斗(5),所述的锥形斗位于所述的第一过滤盘和所述的第二过滤盘的左端,所述的第一过滤盘和所述的第二过滤盘与水平面之间呈 70° 夹角。本实用新型用于脱硫石膏旋流器入口过滤器。



1. 一种脱硫石膏旋流器入口过滤器,其组成包括:底架,所述的底架上部放有水平设置的筒体,其特征是:所述的筒体内部固定有两个平行布置的第一过滤盘和第二过滤盘,所述的筒体底部具有两个锥形斗,所述的锥形斗位于所述的第一过滤盘和所述的第二过滤盘的左端,所述的第一过滤盘和所述的第二过滤盘与水平面之间呈 70° 夹角。

2. 根据权利要求1所述的脱硫石膏旋流器入口过滤器,其特征是:所述的筒体左端为入水口,右端为出水口。

3. 根据权利要求2所述的脱硫石膏旋流器入口过滤器,其特征是:所述的锥形斗底部为排污口。

4. 根据权利要求3所述的脱硫石膏旋流器入口过滤器,其特征是:所述的第一过滤盘的过滤孔的孔径大于所述的第二过滤盘的过滤孔的孔径。

脱硫石膏旋流器入口过滤器

[0001] 技术领域：

[0002] 本实用新型涉及一种脱硫石膏旋流器入口过滤器。

[0003] 背景技术：

[0004] 由于脱硫吸收塔内部浆液中杂质较多(包括吸收塔壁脱落的防腐材料,除雾器老化塑胶,以及石子,砂砾等),导致进入石膏旋流器的石膏浆液中存在大量杂质,使石膏旋流器极易发生堵塞现象,影响脱硫石膏旋流器的运行状态及寿命,导致石膏旋流器可靠性不高。

[0005] 实用新型内容：

[0006] 本实用新型的目的是提供一种脱硫石膏旋流器入口过滤器。

[0007] 上述的目的通过以下的技术方案实现：

[0008] 一种脱硫石膏旋流器入口过滤器,其组成包括:底架,所述的底架上部放有水平设置的筒体,所述的筒体内部固定有两个平行布置的第一过滤盘和第二过滤盘,所述的筒体底部具有两个锥形斗,所述的锥形斗位于所述的第一过滤盘和所述的第二过滤盘的左端,所述的第一过滤盘和所述的第二过滤盘与水平面之间呈 70° 夹角。

[0009] 所述的脱硫石膏旋流器入口过滤器,所述的筒体左端为入水口,右端为出水口。

[0010] 所述的脱硫石膏旋流器入口过滤器,所述的锥形斗底部为排污口。

[0011] 所述的脱硫石膏旋流器入口过滤器,所述的第一过滤盘的过滤孔的孔径大于所述的第二过滤盘的过滤孔的孔径。

[0012] 有益效果：

[0013] 1.本实用新型通过加装的过滤装置,物料在进入脱硫石膏旋流器之前经过过滤,以改善石膏旋流器的工作环境,减少石膏旋流器的堵塞情况,提高石膏旋流器的分离效率。

[0014] 本实用新型设置第一过滤盘与第二过滤盘相结合的形式,第一过滤盘过滤大粒径杂质,第二过滤盘过滤小粒径杂质,防止过滤盘堵塞的情况发生,同时提高过滤效果。

[0015] 本实用新型将第一过滤盘和第二过滤盘都设置为与水平面呈 70° 夹角的形式,可以使得杂质经过过滤盘过滤后落入到锥形斗中,可以防止过滤盘的堵塞的同时提高集污效果。

[0016] 附图说明：

[0017] 附图1是本实用新型的主视图；

[0018] 附图2是本实用新型的结构示意图；

[0019] 附图3是本实用新型的侧视图；

[0020] 附图4是第一过滤盘的结构示意图；

[0021] 附图5是第二过滤盘的结构示意图；

[0022] 图中:1、出水口;2、第一过滤盘;3、筒体;4、入水口;5、锥形斗;6、排污口;7、底架;8、第二过滤盘。

[0023] 具体实施方式：

[0024] 实施例1：

[0025] 一种脱硫石膏旋流器入口过滤器,其组成包括:底架7,所述的底架上部放有水平设置的筒体3,所述的筒体内部固定有两个平行布置的第一过滤盘2和第二过滤盘8,所述的筒体底部具有两个锥形斗5,所述的锥形斗位于所述的第一过滤盘和所述的第二过滤盘的左端,所述的第一过滤盘和所述的第二过滤盘与水平面之间呈 70° 夹角,第一过滤盘和第二过滤盘都与筒体内壁焊接。

[0026] 实施例2:

[0027] 根据实施例1所述的脱硫石膏旋流器入口过滤器,所述的筒体左端为入水口4,右端为出水口1。

[0028] 实施例3:

[0029] 根据实施例1或2所述的脱硫石膏旋流器入口过滤器,所述的锥形斗底部为排污口6。

[0030] 实施例4:

[0031] 根据实施例1或2或3所述的脱硫石膏旋流器入口过滤器,所述的第一过滤盘的过滤孔的孔径大于所述的第二过滤盘的过滤孔的孔径。

[0032] 工作原理:在使用时,入水口阀门打开,出水口阀门打开,排污口阀门关闭,物料从入水口进入,经过第一过滤盘和第二过滤盘的过滤后从出水口排出,排出后再进入到脱硫石膏旋流器内,第一过滤盘可以对大粒径的杂质进行过滤,第二过滤盘对小粒径的杂质进行过滤,过滤后杂质掉落到锥形斗内可以防止杂质在过滤盘上堆积导致过滤盘堵塞影响过滤效果,需要排污时,将出水口阀门关闭,打开排污口阀门,水通过入水口进入,对筒体内进行冲洗,在锥形斗堆积的杂质和经过清洗后的杂质从两个排污口中排出。

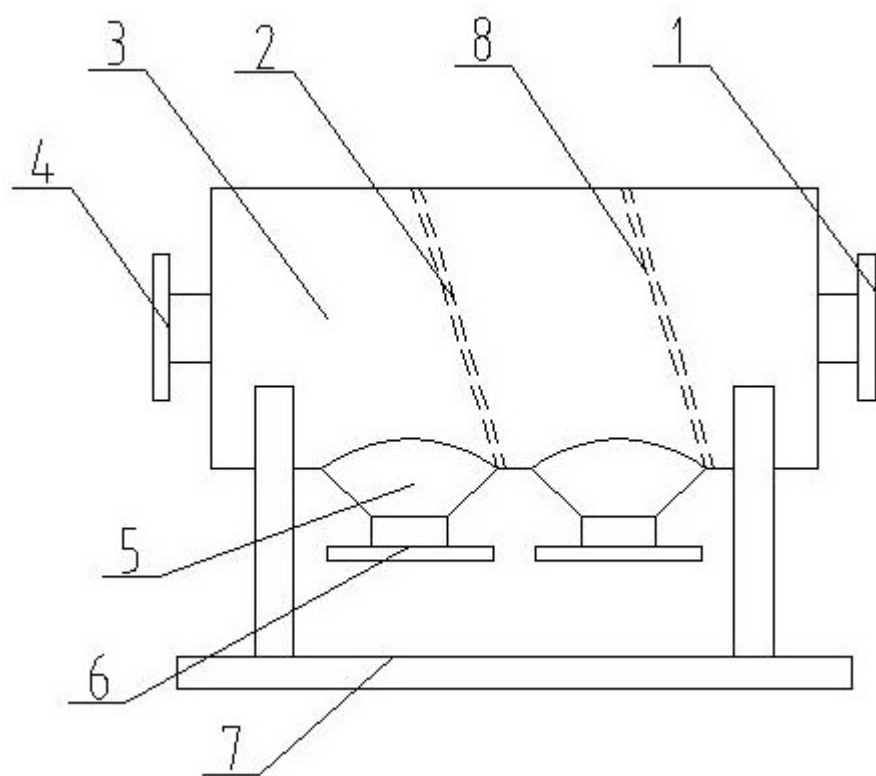


图1

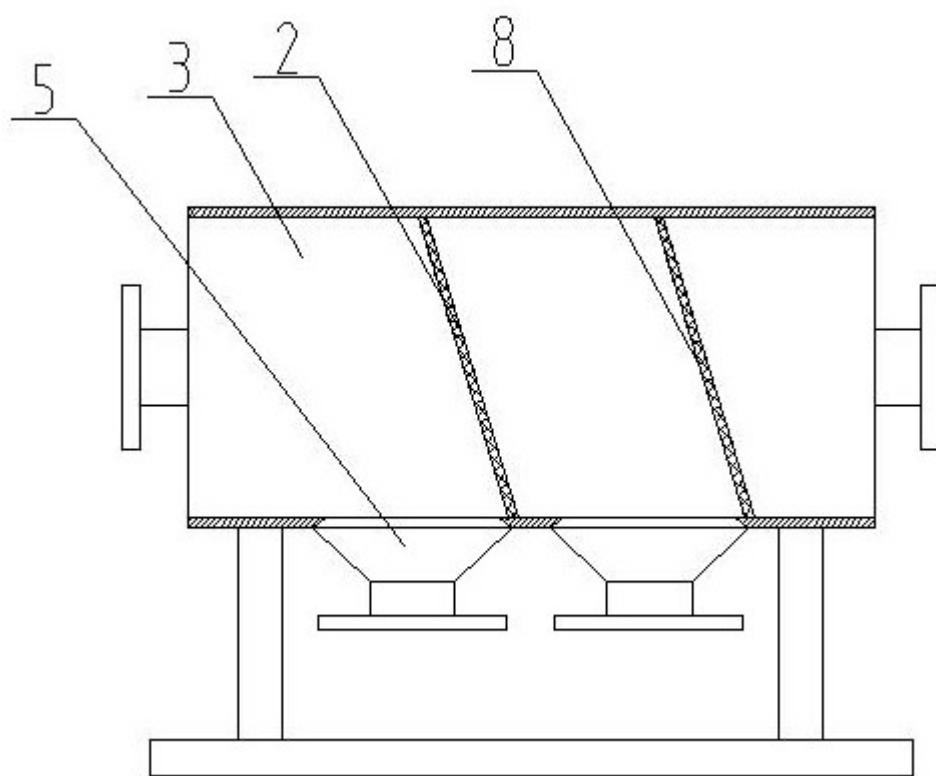


图2

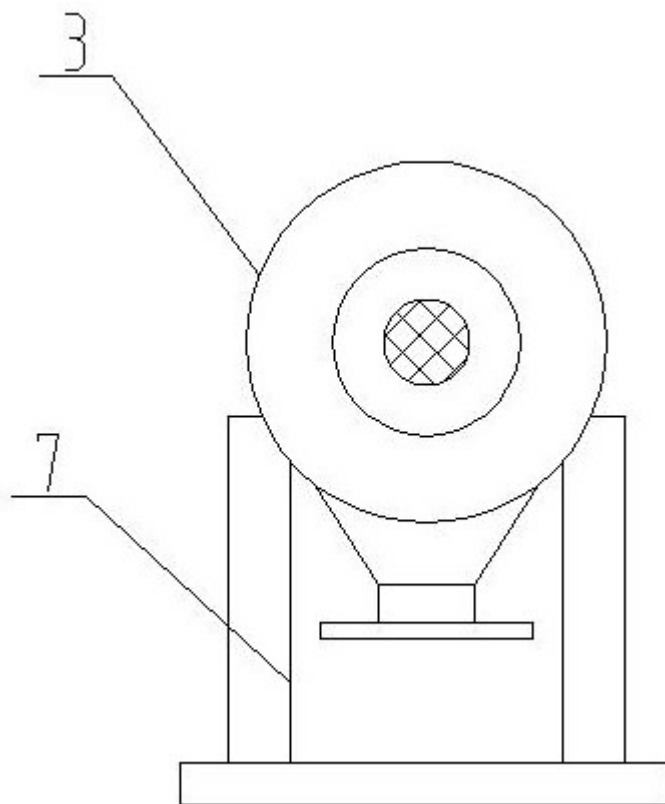


图3

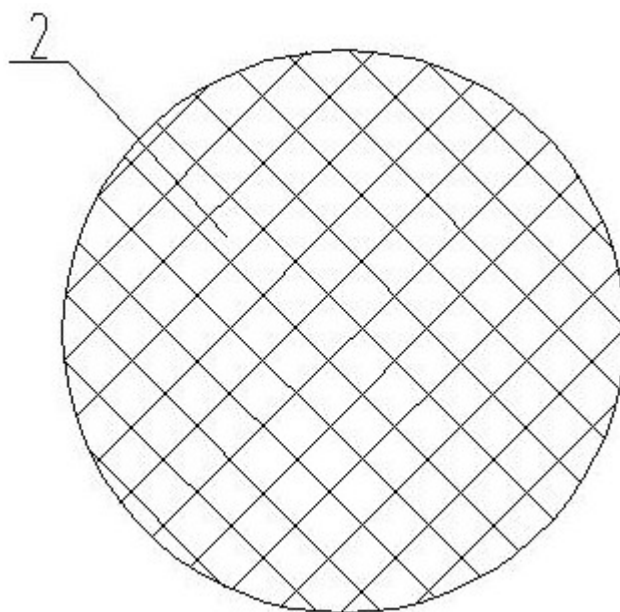


图4

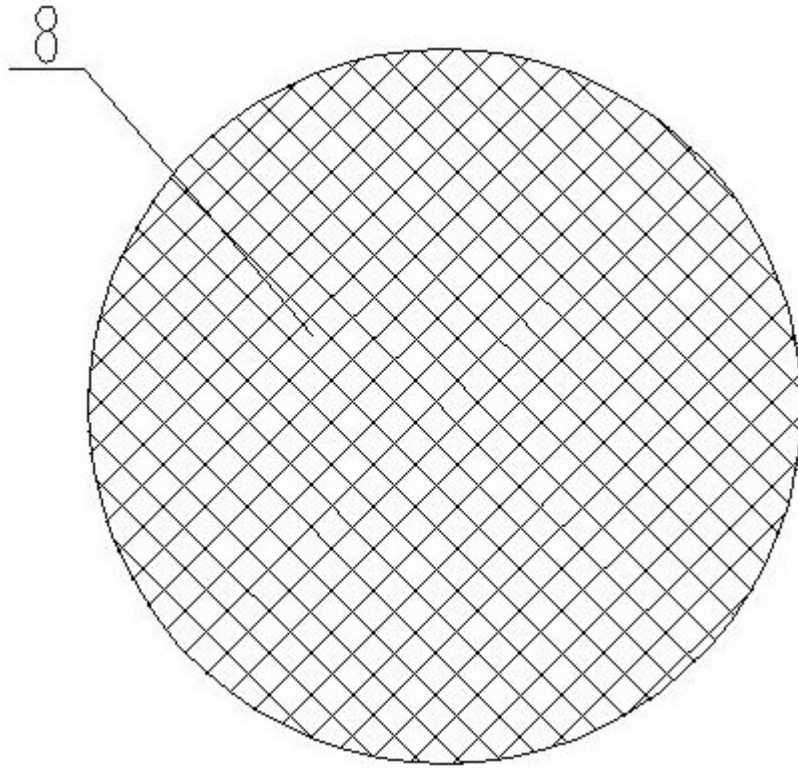


图5