



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205471193 U

(45)授权公告日 2016.08.17

(21)申请号 201620142696.6

(22)申请日 2016.02.26

(73)专利权人 盐城市华森机械有限公司
地址 224042 江苏省盐城市盐都区大冈镇
冈中振冈工业区

(72)发明人 韦杰 韦金权 王军 顾明斯
陈忠华

(74)专利代理机构 南京众联专利代理有限公司
32206

代理人 顾进

(51)Int.Cl.
B65G 21/20(2006.01)
B65G 15/58(2006.01)

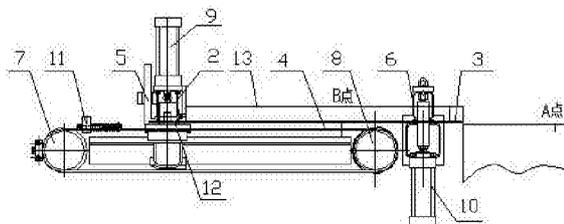
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种新型平面下料机滑条送料机构

(57)摘要

本实用新型公开了一种新型平面下料机滑条送料机构,包括支架、主移动送料夹、副移动送料夹、同步带、导向稳定装置、固定夹,所述同步带安装在支架上,主移动送料夹设置在同步带上方,主移动送料夹上方连接气缸一,所述导向稳定装置设置在主移动送料夹一侧,所述副移动送料夹设置在主移动送料夹另一侧,所述固定夹设置在同步带的另一侧,固定夹下方连接气缸二,所述副移动送料夹的最远处伸出固定夹外,所述主移动送料夹、副移动送料夹、固定夹的工作平面在同一水平线上,所述主移动送料夹一侧设有复位弹簧,所述复位弹簧一头固定在支架上,另一头连接主移动送料夹,本实用新型结构紧凑,保证送料到位,运行平稳,质量稳定。



1. 一种新型平面下料机滑条送料机构,其特征在于:包括支架、主移动送料夹、副移动送料夹、同步带、导向稳定装置、固定夹,所述同步带通过主动轮、从动轮安装在支架上,所述主移动送料夹设置在同步带上方,主移动送料夹上方连接气缸一,所述导向稳定装置设置在主移动送料夹一侧,所述副移动送料夹设置在主移动送料夹另一侧,所述副移动送料夹为中间镂空的平板,所述固定夹设置在同步带的另一侧,固定夹下方连接气缸二,所述副移动送料夹的最远处伸出固定夹外,所述主移动送料夹、副移动送料夹、固定夹的工作平面在同一水平线上,所述主移动送料夹一侧设有复位弹簧,所述复位弹簧一头固定在支架上,另一头连接主移动送料夹。

2. 根据权利要求1所述的一种新型平面下料机滑条送料机构,其特征在于:所述副移动送料夹的侧面及端部设有限位板。

3. 根据权利要求1所述的一种新型平面下料机滑条送料机构,其特征在于:所述主移动送料夹与副移动送料夹通过螺栓连接。

4. 根据权利要求1所述的一种新型平面下料机滑条送料机构,其特征在于:所述导向稳定装置的数量为两块。

5. 根据权利要求1所述的一种新型平面下料机滑条送料机构,其特征在于:所述从动轮上设有张紧装置。

6. 根据权利要求1所述的一种新型平面下料机滑条送料机构,其特征在于:所述主移动送料夹、固定夹的夹头处设有缓冲层。

一种新型平面下料机滑条送料机构

技术领域

[0001] 本实用新型属于平面下料机技术领域,具体涉及一种新型平面下料机滑条送料机构。

背景技术

[0002] 目前,在鞋帽箱包、汽车内饰件、工业砂布等加工行业,对非金属材料平板的裁断一般采用平面下料机,平面下料机主要由机架、送料夹14、液压控制装置、电气控制装置、工作台17、成型刀模组成,如图3所示,工作时送料夹14通过气缸夹住平板,在同步带15牵引下往前移动,在工作台17上进行工作,以此往复实现多次下料,但是在实际工作中,由于机械结构的限制,送料夹只能移动到B点,剩下的A点到B点之间的平板就会浪费,或者人工送料,送料精度不稳定,下料产品质量得不到保证。

发明内容

[0003] 为解决上述问题,本实用新型公开了一种新型平面下料机滑条送料机构,保证送料到位,运行平稳,质量稳定。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型的技术方案如下:

[0005] 一种新型平面下料机滑条送料机构,其特征在于:包括支架、主移动送料夹、副移动送料夹、同步带、导向稳定装置、固定夹,所述同步带通过主动轮、从动轮安装在支架上,所述主移动送料夹设置在同步带上方,主移动送料夹上方连接气缸一,所述导向稳定装置设置在主移动送料夹一侧,所述副移动送料夹设置在主移动送料夹另一侧,所述副移动送料夹为中间镂空的平板,所述固定夹设置在同步带的另一侧,固定夹下方连接气缸二,所述副移动送料夹的最远处伸出固定夹外,所述主移动送料夹、副移动送料夹、固定夹的工作平面在同一水平线上,所述主移动送料夹一侧设有复位弹簧,所述复位弹簧一头固定在支架上,另一头连接主移动送料夹。

[0006] 作为本实用新型的一种改进,所述副移动送料夹的侧面及端部设有限位板。

[0007] 作为本实用新型的一种改进,所述主移动送料夹与副移动送料夹通过螺栓连接。

[0008] 作为本实用新型的一种改进,所述导向稳定装置的数量为两块。

[0009] 作为本实用新型的一种改进,所述从动轮上设有张紧装置。

[0010] 作为本实用新型的一种改进,所述主移动送料夹、固定夹的夹头处设有缓冲层。

[0011] 本实用新型的有益效果是:

[0012] 本实用新型所述的一种新型平面下料机滑条送料机构,在固定夹前加副移动送料夹,与主移动送料夹相连,两者做同步运动,由于副移动送料夹的最远处伸出固定夹外,可以送料到位,增加导向稳定装置,保证运行平稳,增加复位弹簧,提高送料精度,确保质量稳定。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0014] 图2为本实用新型的俯视图。

[0015] 图3为原工作状态图。

[0016] 附图标记列表：

[0017] 1、支架,2、主移动送料夹,3、副移动送料夹,4、同步带,5、导向稳定装置,6、固定夹,7、主动轮,8、从动轮,9、气缸一,10、气缸二,11、复位弹簧,12、缓冲层,13、限位板,14、原设备的送料夹,15、原设备的同步带,16、原设备的固定夹,17、原设备的工作台。

具体实施方式

[0018] 下面结合附图和具体实施方式,进一步阐明本实用新型,应理解下述具体实施方式仅用于说明本实用新型而不适用于限制本实用新型的范围。需要说明的是,下面描述中使用的词语“前”、“后”、“左”、“右”、“上”和“下”指的是附图中的方向,词语“内”和“外”分别指的是朝向或远离特定部件几何中心的方向。

[0019] 如图所示,本实用新型所述的一种新型平面下料机滑条送料机构,包括支架1、主移动送料夹2、副移动送料夹3、同步带4、导向稳定装置5、固定夹6,所述同步带4通过主动轮7、从动轮8安装在支架1上,所述主移动送料夹2设置在同步带4上方,主移动送料夹2上方连接气缸一9,所述导向稳定装置5设置在主移动送料夹2一侧,所述副移动送料夹3设置在主移动送料夹2另一侧,所述副移动送料夹3为中间镂空的平板,所述固定夹6设置在同步带4的另一侧,固定夹6下方连接气缸二10,所述副移动送料夹3的最远处伸出固定夹6外,所述主移动送料夹2、副移动送料夹3、固定夹6的工作平面在同一水平线上,所述主移动送料夹2一侧设有复位弹簧11,所述复位弹簧11一头固定在支架1上,另一头连接主移动送料夹2。

[0020] 本实用新型所述的一种新型平面下料机滑条送料机构,在固定夹前加副移动送料夹,与主移动送料夹相连,两者做同步运动,物料放在副移动送料夹面上,由于副移动送料夹的最远处伸出固定夹外,每次前进一部分,复位弹簧11拉回,然后再前进,保证物料全部使用,不会浪费,而且送料到位,结构紧凑,增加导向稳定装置,保证运行平稳,增加复位弹簧,提高送料精度,确保质量稳定。

[0021] 本实用新型所述副移动送料夹3的侧面及端部设有限位板13,可以精确限制物料的位置,确保送料到位。

[0022] 本实用新型所述主移动送料夹2与副移动送料夹3通过螺栓连接,连接牢靠,拆卸方便。

[0023] 本实用新型所述导向稳定装置5的数量为两块,可以平衡副移动送料夹3的重量,受力均匀,保证运行平稳。

[0024] 本实用新型所述从动轮8上设有张紧装置,能够保证同步带4正常运行。

[0025] 本实用新型所述主移动送料夹2、固定夹6的夹头处设有缓冲层12,不会伤害物料表面,保证产品质量。

[0026] 本实用新型方案所公开的技术手段不仅限于上述实施方式所公开的技术手段,还包括由以上技术特征任意组合所组成的技术方案。

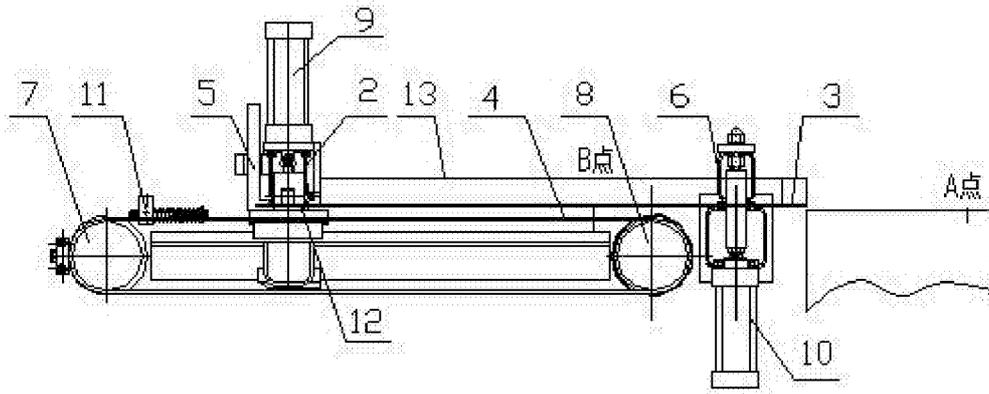


图1

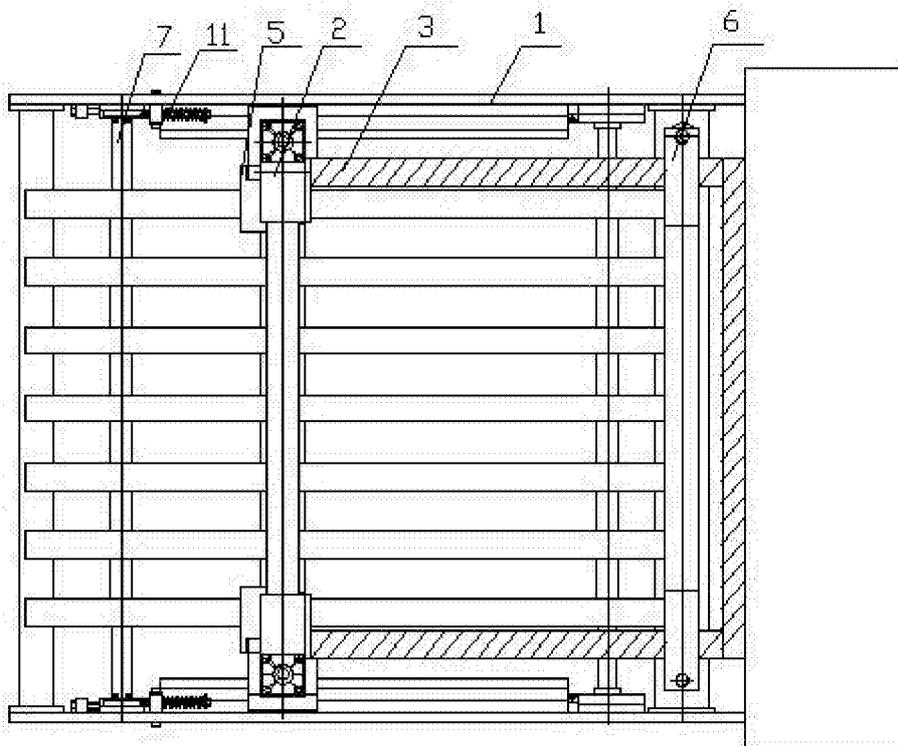


图2

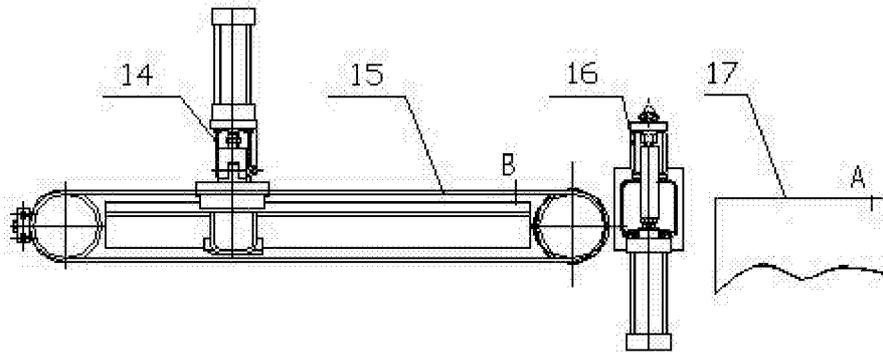


图3