



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203035690 U

(45) 授权公告日 2013. 07. 03

(21) 申请号 201320061529. 5

(22) 申请日 2013. 01. 31

(73) 专利权人 宁波市阳光汽车配件有限公司

地址 315175 浙江省宁波市鄞州区联丰中路
889 号

(72) 发明人 戴初发 程先涛 毛小柯 夏淑梅
张文理

(74) 专利代理机构 宁波市鄞州甬致专利代理事
务所(普通合伙) 33228

代理人 李迎春

(51) Int. Cl.

F16B 19/02(2006. 01)

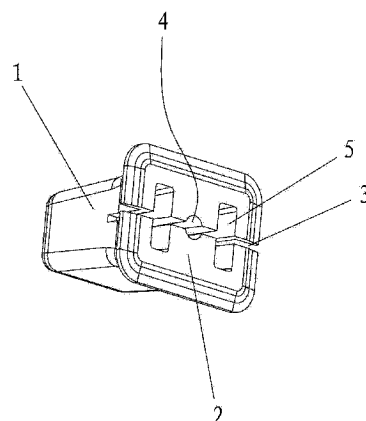
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

车身固定塑料嵌件

(57) 摘要

本实用新型公开了一种车身固定塑料嵌件, 它包括插头体(1), 插头体(1) 用于插入车身 (7) 上的预设孔内, 插头体(1) 的上端面设有承托面 (2), 承托面(2) 上设有沿插头体(1) 纵向延伸且贯穿插头体两侧的膨胀槽(3), 膨胀槽(3) 的槽口内设有供膨胀螺丝 (8) 拧入的膨胀孔(4)。该车身固定塑料嵌件操作简便、有利于节省成本。



1. 一种车身固定塑料嵌件,其特征在于:它包括插头体(1),插头体(1)用于插入车身(7)上的预设孔内,插头体(1)的上端面设有承托面(2),承托面(2)上设有沿插头体(1)纵向延伸且贯穿插头体两侧的膨胀槽(3),膨胀槽(3)的槽口内设有供膨胀螺丝(8)拧入的膨胀孔(4)。

2. 根据权利要求1所述的车身固定塑料嵌件,其特征在于:承托面(2)上还设有变形槽(5),变形槽(5)与膨胀槽(3)连通。

3. 根据权利要求2所述的车身固定塑料嵌件,其特征在于:膨胀槽(3)沿承托面(2)的中心线布置,膨胀孔(4)位于插头体(1)的纵向中心线延伸,变形槽(5)位于承托面(2)的两侧且膨胀槽(3)的中部与膨胀槽(3)垂直相交。

4. 根据权利要求1-3中任意一项所述的车身固定塑料嵌件,其特征在于:插头体(1)上靠近承托面(2)下方的位置处设有凸起(6),该凸起(6)与车身预设孔的内壁相抵形成锁止面。

车身固定塑料嵌件

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及车辆配件技术领域，具体地说涉及一种车身固定塑料嵌件。

背景技术：

[0002] 在车辆装配过程中，需在车身上安装各种部件，但由于车身钣金很薄，不适于设置各种螺孔螺纹等类似安装结构，因此，需要在车身上设置支撑点，再将各种部件通过与支撑点的连接实现安装固定，现有技术中，比较常见的是在车身上焊装焊接螺母，但使用焊接螺母的成本比较高，而且操作比较繁琐，生产效率比较低，在实际生产中有提升的空间。

实用新型内容：

[0003] 为解决上述的技术问题，本实用新型提供一种操作简便、有利于节省成本的车身固定塑料嵌件。

[0004] 本实用新型的技术方案是，提供一种具有以下结构的车身固定塑料嵌件，它包括插头体，插头体用于插入车身上的预设孔内，插头体的上端面设有承托面，承托面上设有沿插头体纵向延伸且贯穿插头体两侧的膨胀槽，膨胀槽的槽口内设有供膨胀螺丝拧入的膨胀孔。

[0005] 采用上述结构后，本实用新型具有以下优点：

[0006] 使用塑料材料的嵌件，通过在车身上设置一定的预设孔，将嵌件插嵌在车身上，不需要对车身进行焊接处理，而且塑料件的成本也要比焊接螺母的成本低很多，有利于降低材料成本，而且，插嵌的安装方式也要比焊接来的方便，对于提高制造效率和降低制造难度都有好处，该嵌件通过承托面上膨胀槽的扩张或者收缩安装到车身上，在膨胀孔内旋入螺钉将插座体撑大涨紧固定。

[0007] 作为改进，承托面上还设有变形槽，变形槽与膨胀槽连通。变形槽有利于插座体的变形，便于插座体插嵌安装在车身上。

[0008] 具体的，膨胀槽沿承托面的中心线布置，膨胀孔位于插头体的纵向中心线延伸，变形槽位于承托面的两侧且膨胀槽的中部与膨胀槽垂直相交。此结构有利于插座体整体变形的均匀性，避免局部变形，对于插座体的安装和稳定都有利。

[0009] 作为进一步改进，插头体上靠近承托面下方的位置处设有凸起，该凸起与车身预设孔的内壁相抵形成锁止面，该凸起可以增加插头体和车身上预设孔之间的锁紧。

附图说明：

[0010] 图 1 为本实用新型车身固定塑料嵌件的结构示意图；

[0011] 图 2 为本实用新型车身固定塑料嵌件的主视图；

[0012] 图 3 为本实用新型车身固定塑料嵌件的侧视图；

[0013] 图 4 为本实用新型车身固定塑料嵌件的剖视图。

具体实施方式：

[0014] 下面结合附图及具体实施例对本实用新型作进一步说明。

[0015] 如图 1、图 2、图 3、图 4 所示，本实用新型车身固定塑料嵌件，它包括插头体 1，插座体 1 呈上大下小结构，这样易于插头体 1 插入车身 7 上的预设孔内，插头体 1 用于插入车身 7 上的预设孔内，插头体 1 的上端面设有承托面 2，承托面 2 压在车身 7 上预设孔的端口，安装后的整体性比较好，也有利于插头体 1 的稳定，承托面 2 上设有沿插头体 1 纵向延伸且贯穿插头体两侧的膨胀槽 3，膨胀槽 3 的槽口内设有供膨胀螺丝 8 拧入的膨胀孔 4。

[0016] 为提高插头体 1 变形的顺畅，在承托面 2 上还设有变形槽 5，变形槽 5 与膨胀槽 3 连通。变形槽 5 本身有利于插头体 1 的变形，与膨胀槽连通利于膨胀槽 3 的收缩以及扩张。

[0017] 具体的，膨胀槽 3 沿承托面 2 的中心线布置，膨胀孔 4 位于插头体 1 的纵向中心线延伸，膨胀孔 4 也可以是螺纹孔，变形槽 5 位于承托面 2 的两侧且膨胀槽 3 的中部与膨胀槽 3 垂直相交。膨胀槽 3 和变形槽 5 的布置方式主要是为了便于插头体 1 的整体变形，避免插头体 1 局部变形，对插头体 1 的安装固定有利。从插头体 1 的安装稳定性考虑，插头体 1 上靠近承托面 2 下方的位置处设有凸起 6，该凸起 6 与车身预设孔的内壁相抵形成锁止面。

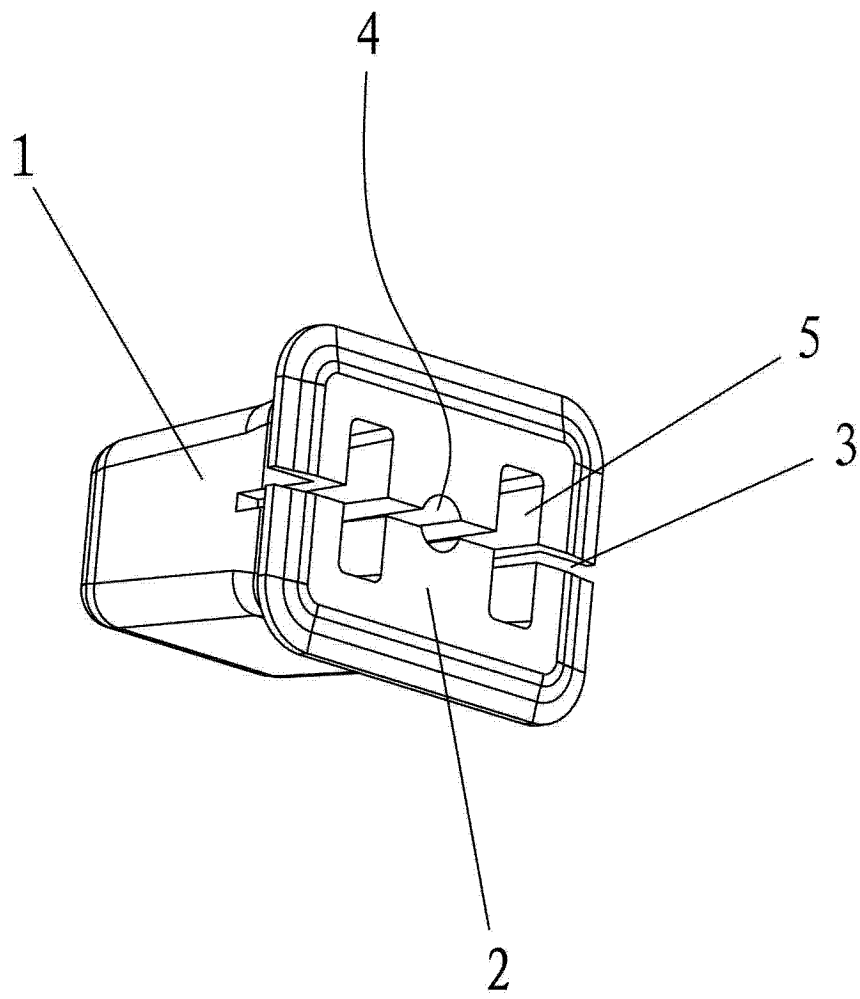


图 1

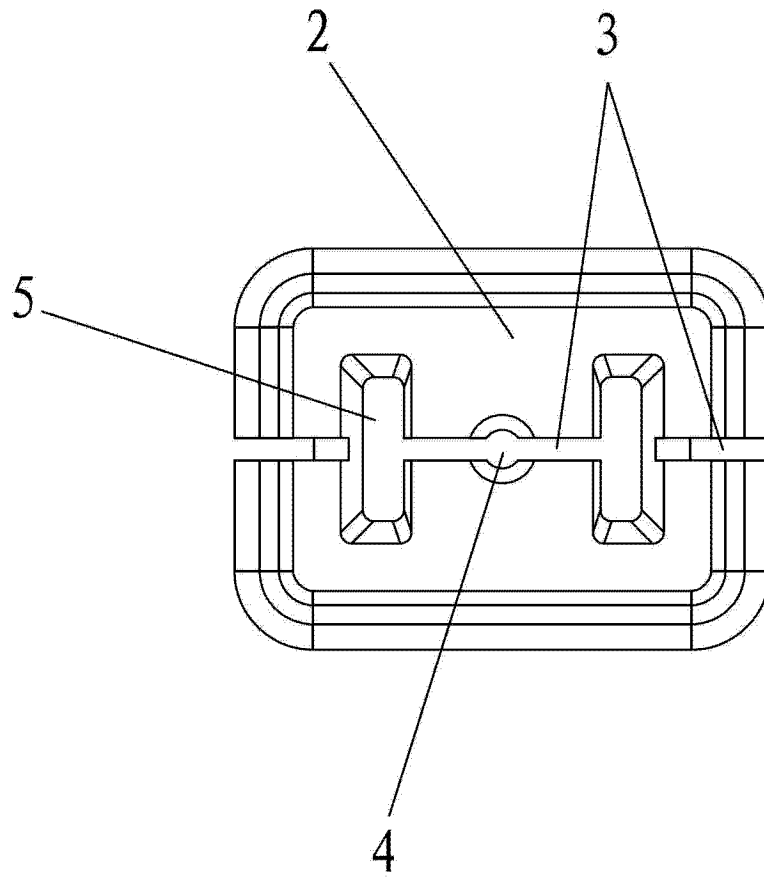


图 2

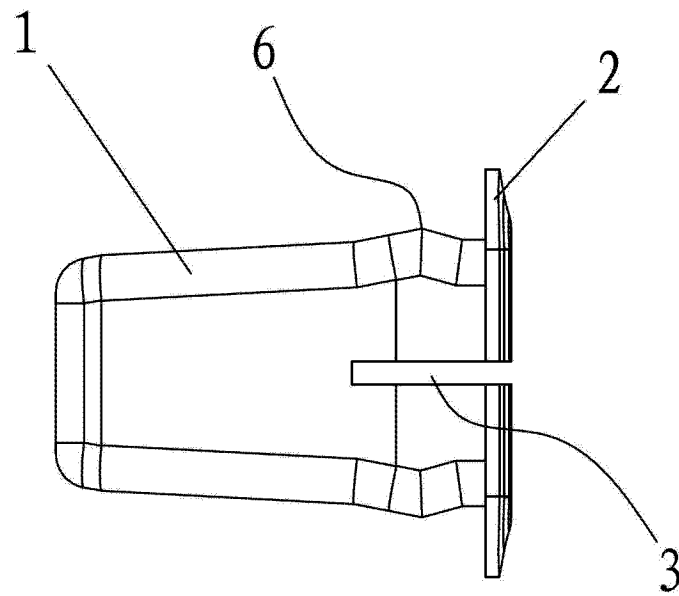


图 3

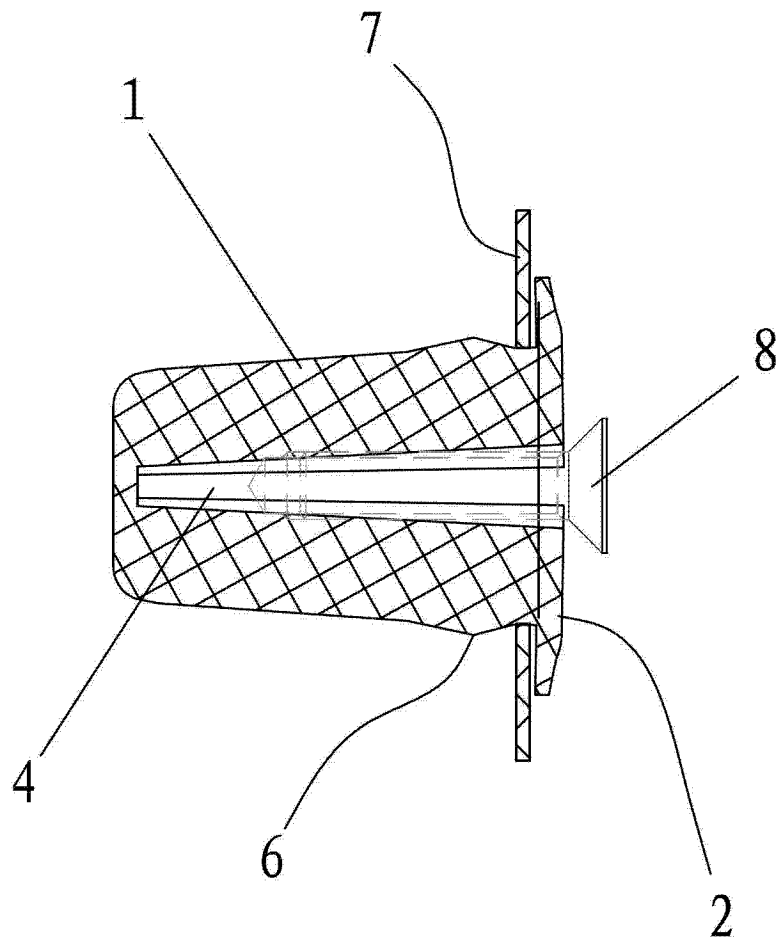


图 4