



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202701153 U

(45) 授权公告日 2013. 01. 30

(21) 申请号 201220335557. 7

(22) 申请日 2012. 07. 12

(73) 专利权人 漳州永裕隆精密五金有限公司

地址 363601 福建省漳州市南靖县高科技工业园区

(72) 发明人 黄志勇

(51) Int. Cl.

B21D 37/10 (2006. 01)

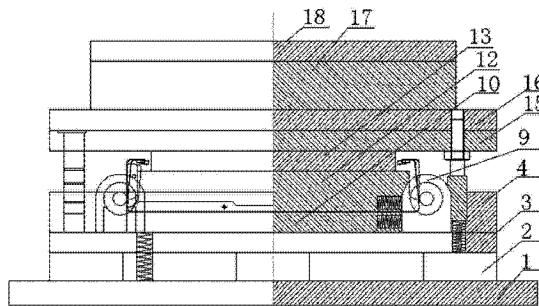
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

## (54) 实用新型名称

消除回弹可调滑动 U 形弯曲模

## (57) 摘要

本实用新型涉及一种消除回弹可调滑动 U 形弯曲模, 包含上模组件和下模组件, 上模组件是由上托板、上垫脚、上模座、凸模固定板、凸模垫板和凸模组成, 下模组件是由顶料板、滑动滚轮凹模、下模板、下垫板、下垫脚和下模座依组成, 上模组件设有斜块调节螺杆、斜块调节螺帽, 下模组件设有斜块; 凸模接触金属弹片, 压紧顶料板向下运动, 当顶料板将接近底面时, 斜块调节螺杆压住斜块向下运动, 斜块与滑动滚轮凹模斜面接触, 使滑动滚轮凹模向内滑动, 使金属弹片折弯成负角度, 从而生产出 U 形折弯的金属弹片。该模具可以应用于类似 U 形折弯金属弹片, 改变传统 U 形模不能调整金属弹片角度问题。



1. 本实用新型涉及一种消除回弹可调滑动 U 形弯曲模, 包含上模组件和下模组件, 其特征在于: 上模组件是由上托板、上垫脚、上模座、凸模固定板、凸模垫板和凸模组成, 下模组件是由顶料板、滑动滚轮凹模、下模板、下垫板、下垫脚和下模座组成, 上模组件设有斜块调节螺杆、斜块调节螺帽, 下模组件设有斜块。

2. 根据权利要求 1 所述的一种消除回弹可调滑动 U 形弯曲模, 其特征在于: 下模组件设有顶料弹簧, 斜块弹簧和滑动滚轮凹模回位弹簧。

## 消除回弹可调滑动 U 形弯曲模

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种消除回弹可调滑动 U 形弯曲模。

### 背景技术

[0002] 目前现有的技术中,加工形状相同而高度不同的 U 形弯曲模模具技术比较成熟,然而模具的角度却是固定的折弯角度,难以加工不同角度的 U 形金属弹片,为解决此项问题是本实用新型研究的重点。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种结构简单可靠,制造工艺要求不高,适用批量生产,可以应用于类似 U 形折弯金属弹片,改变传统 U 形模不能调整金属弹片角度问题的消除回弹可调滑动 U 形弯曲模。

[0004] 本实用新型的技术方案是本实用新型涉及一种消除回弹可调滑动 U 形弯曲模,包含上模组件和下模组件,其特征在于:上模组件是由上托板、上垫脚、上模座、凸模固定板、凸模垫板和凸模组成,下模组件是由顶料板、滑动滚轮凹模、下模板、下垫板、下垫脚和下模座组成。

[0005] 所述上模组件设有斜块调节螺杆、斜块调节螺帽。

[0006] 所述下模组件设有斜块、顶料弹簧,斜块弹簧和滑动滚轮凹模回位弹簧。

[0007] 本实用新型的优点:试模时,可依据首件金属弹片,进行角度测试,确定回弹量;然后,利用滑块调节螺杆进行滑动距离调节,直至试出合格角度值。

### 附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型结构示意图。

[0009] 图 2 为本实用新型剖析图。

### 具体实施方案

[0010] 本实用新型的一种较佳实施例:

[0011] 如图 1、2 所示,

[0012] 消除回弹可调滑动 U 形弯曲模,包含上模组件和下模组件,上模组件是由上托板(18)、上垫脚(17)、上模座(16)、凸模固定板(15)、凸模垫板(13)和凸模(12)组成,下模组件是由顶料板(10)、滑动滚轮凹模(9)、下模板(4)、下垫板(3)、下垫脚(2)和下模座(1)组成。

[0013] 工作时,压力机滑块下移,凸模(12)接触金属弹片(8)随之压紧顶料板(10)向下运动,当顶料板(10)将接近底面时,斜块(6)与滑动滚轮凹模(9)斜面接触,使滑动滚轮凹模(9)向内滑动,使金属弹片(8)折弯成负角度,上模上行顶料板(10)在顶料弹簧作用下推出工件并使滑动滚轮凹模(9)滑动回位,完成一个过程。试模时,可依据首件金属弹片

(8),进行角度测试,确定回弹量。然后,利用斜块调节螺杆(7)进行滑动距离调节,直至试出合格角度值。

[0014] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例,凡依本实用新型申请专利范围所做的均等变化与修饰,皆应属于本实用新型的涵盖范围。

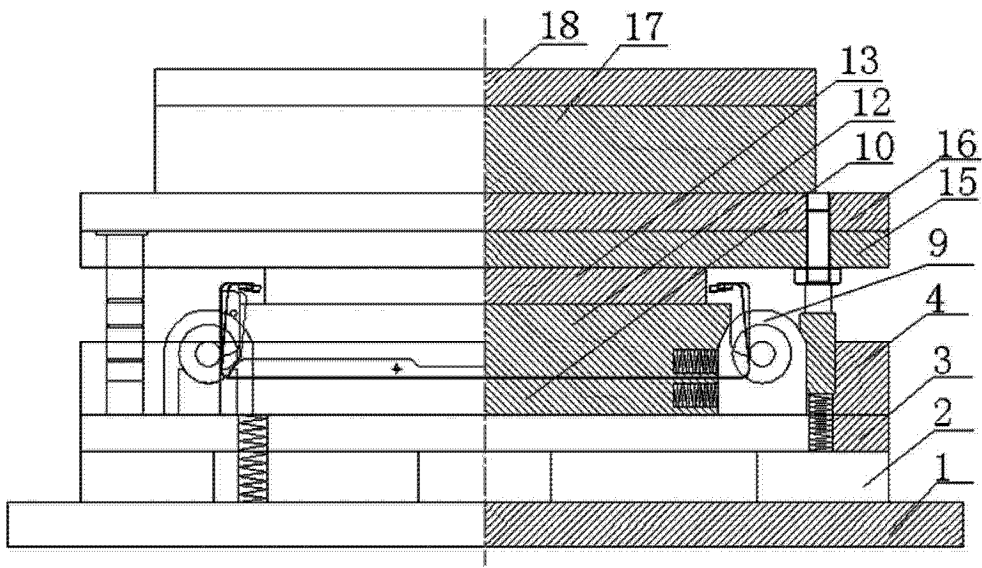


图 1

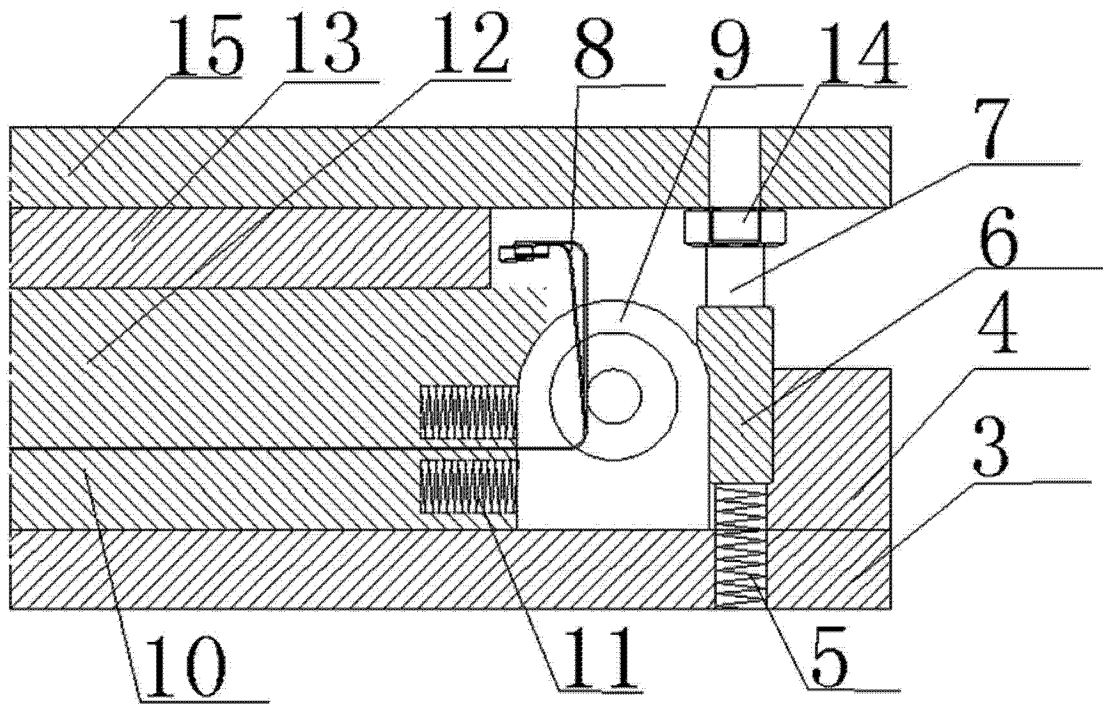


图 2