(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208648546 U
(45)授权公告日 2019.03.26

(21)申请号 201821299899.1

(22)申请日 2018.08.13

(73)专利权人 山推工程机械股份有限公司
地址 272073 山东省济宁市高新区327国道58号

(72)发明人 翟浩 武永福 黄亚军

(51)Int.Cl.
B66C 1/22(2006.01)
B66C 1/12(2006.01)

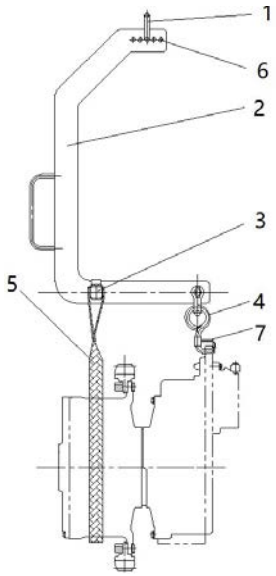
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种推土机零部件总成吊装装置

(57)摘要

本实用新型涉及一种推土机零部件总成吊装装置，包括吊环、弓形架和吊钩，所述弓形架为c型，所吊环安装在弓形架顶端，所述吊钩安装在弓形架底部末端上，其特征在于：还包括横架、吊带，所述横架中心固定安装在弓形架底部内端，所述吊带吊挂在横架两端，所述吊钩底部装有挡板，所述挡板为L型与吊钩为转动连接；本实用新型有益效果在于：稳定安全的进行快速调运。



CN 208648546 U

1.一种推土机零部件总成吊装装置,包括吊环、弓形架和吊钩,所述弓形架为c型,所吊环安装在弓形架顶端,所述吊钩安装在弓形架底部末端上,其特征在于:还包括横架、吊带,所述横架中心固定安装在弓形架底部内端,所述吊带吊挂在横架两端,所述吊钩底部装有挡板,所述挡板为L型与吊钩为转动连接。

2.根据权利要求1所述的一种推土机零部件总成吊装装置,其特征在于:所述挡板与吊钩连接端为空心管,挡板固定在空心管上。

3.根据权利要求1所述的一种推土机零部件总成吊装装置,其特征在于:弓形架顶端开有多个吊孔,所述吊环穿过吊孔。

一种推土机零部件总成吊装装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种吊装装置，尤其涉及一种推土机零部件总成吊装装置。

背景技术

[0002] 目前，国内主要推土机生产厂家针对这种结构的终传动总成与机架进行装配时，主要采取以下两种吊装方式：一是采取行车吊装工件，同时借助叉车推移工件的方式进行装配，需要多人配合完成作业，装配效率低下，工件磕碰时常发生，装配质量难以保证，并且存在较大的安全隐患；二是采取C形吊具，安装终传动总成时，通过吊具下方的吊钩钩住终传动总成的齿块两侧或者终传动壳体安装孔的一个螺栓进行，这种方案虽然可以绕过推土机机架的翼板，使终传动壳体法兰面与机架进行贴合安装，但是由于其几何中心与重心偏离较多，很难保证工件在吊装过程中平稳运行。

实用新型内容

[0003] 本实用新型解决的技术问题是：推土机零部件总成装配时平稳贴合安装，效率低的问题。

[0004] 本实用新型为解决上述技术问题所提供的技术方案是：

[0005] 一种推土机零部件总成吊装装置，包括吊环、弓形架和吊钩，所述弓形架为c型，所吊环安装在弓形架顶端，所述吊钩安装在弓形架底部末端上，其特征在于：还包括横架、吊带，所述横架中心固定安装在弓形架底部内端，所述吊带吊挂在横架两端，所述吊钩底部装有挡板，所述挡板为L型与吊钩为转动连接。

[0006] 所述挡板与吊钩连接端为空心管，挡板固定在空心管上。

[0007] 弓形架顶端开有多个吊孔，所述吊环穿过吊孔。

[0008] 本实用新型有益效果在于：弓形架底部内端的横架吊带及吊钩挡板有效保持零部件稳定安全的进行快速吊运安装。

附图说明

[0009] 图1是一种推土机零部件总成吊装装置示意图；

[0010] 其中，1、吊环，2、弓形架，3、横架，4、吊钩，5、吊带，6、吊孔，7、挡板。

具体实施方式

[0011] 参照附图，一种推土机零部件总成吊装装置，包括吊环1、弓形架2和吊钩4，所述弓形架2为c型，所吊环1安装在弓形架2顶端，所述吊钩4安装在弓形架2底部末端上，还包括横架3、吊带5，所述横架3中心固定安装在弓形架2底部内端，所述吊带5吊挂在横架3两端，所述吊钩4底部装有挡板7，所述挡板为L型与吊钩4为转动连接。

[0012] 在吊装工件时，首先将行车吊钩钩住吊环1，然后将吊钩4下部的L形直线段穿过传动箱壳体的一个法兰孔，通过旋转挡板7进行挡护防止吊钩4滑脱，然后选用合适吊带5，挂

在弓形架2两端的横架3上;使用前端穿孔吊装+后端吊带盘绕挂装的两点吊装方式有效解决吊装过程中存在的工件运行不平稳、时常发生磕碰的问题,提高了装配质量,消除了作业安全隐患。

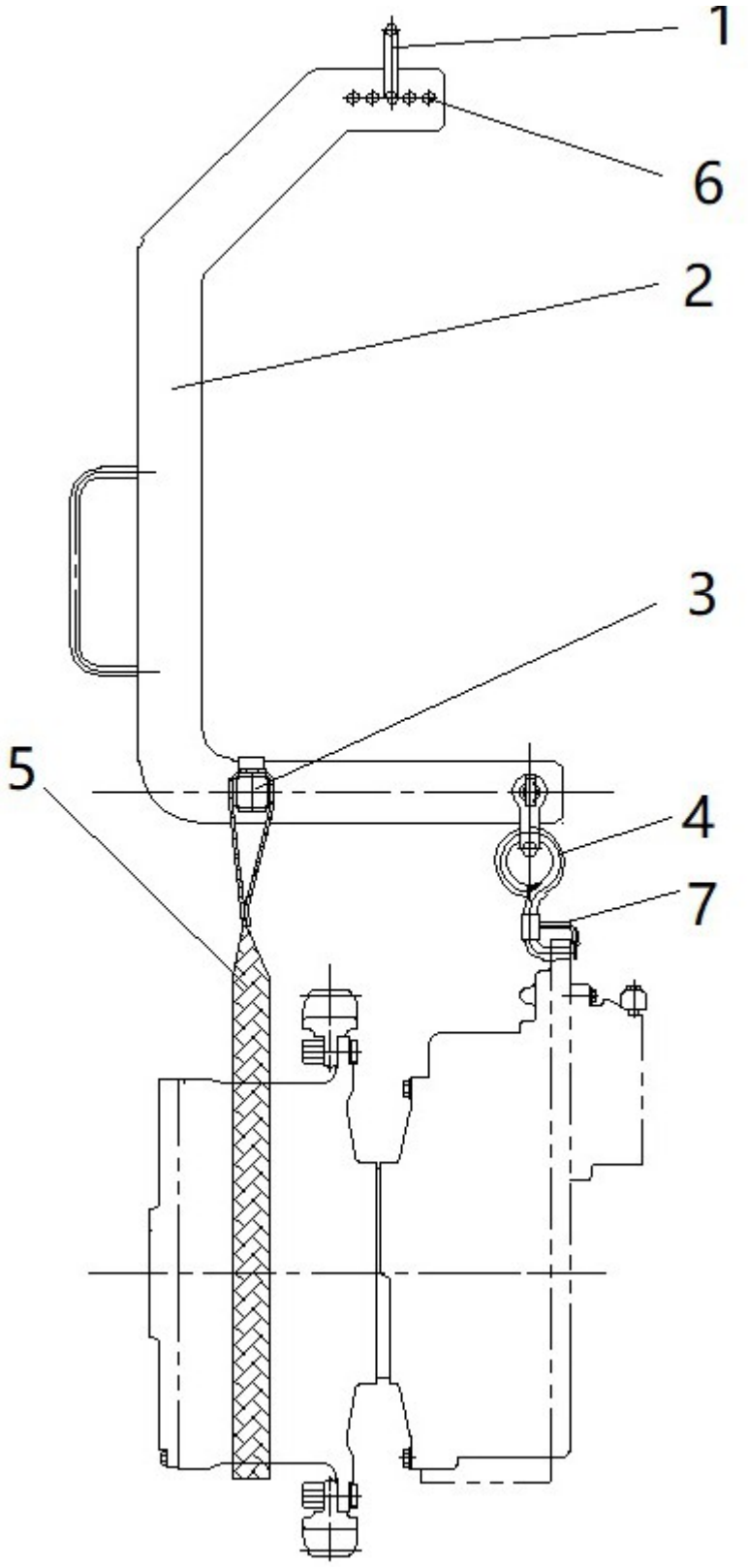


图1