

URZĄD PATENTOWY w WARSZAWIE OPIS PATENTOWY

Nr 29190.

Kl. 50 d, 6/10.

Gewerkschaft Reuss, Bonn.

B07b, 1/00

Sito z utwardzoną powierzchnią roboczą.

Zgłoszono 26 lipca 1938 r.

Udzielono 30 lipca 1940 r.

Sita, służące do przesiewania koksu, żużla lub podobnych materiałów, są stosunkowo bardzo silnie narażone na ścieranie, wskutek czego dziurkowane bębny lub płyty, wykonane z blachy stalowej, muszą być wymieniane po stosunkowo krótkim czasie ich użycia, przy czym wymiana powoduje przerwy w ruchu. Do wyrobu takich sit stosowano dotychczas zwykle stosunkowo drogą stal manganową, zawierającą od 12 do 14% manganu, której zastąpienie inną stalą jest pożądane. Natomiast sito, wykonane z utwardzonej stali węglowej, nie nadaje się do przesiewania koksu, żużla lub tym podobnych materiałów, ponieważ jest zbyt kruche.

Znane jest zaopatrywanie sit, używanych w młynarstwie, względnie sit do sortowników, wykonywanych z miękkiej sta-

li, w twardą powłokę za pomocą utwardzania. Ten sposób nie nadaje się do wyrobu sit do przesiewania twardych materiałów, np. koksu, żużla, tłuczni lub podobnych materiałów. Konieczne jest wielogodzinne wyżarzanie blach, posypanych proszkiem do utwardzania, w temperaturze około 800 — 1000°C, a mimo tego nie można osiągnąć dobrze utwardzonej warstwy o równomiernej wytrzymałości, zapobiegającej szybkiemu zużyciu się sita, zastosowanego do przesiewania stosunkowo twardych materiałów.

Na rysunku przedstawiono dwa przykłady wykonania sita według wynalazku. Fig. 1 przedstawia sito, wykonane z dwóch blach, w przekroju poprzecznym, fig. 2 — sito z otworami okrągłymi w widoku z góry, fig. 3 — sito z otworami pro-

stokątnymi w widoku z góry, wreszcie fig. 4 — sito, wykonane z trzech blach, w przekroju poprzecznym.

Sito, wykonane według wynalazku, o trwałości większej od trwałości sita, wykonanego ze stali manganowej, posiada także stosunkowo dużą wytrzymałość na uderzenie. Składa się z dwóch znanych dziurkowanych blach 1 i 2 prostych lub okrągłych, wykonanych jako bębny sitowe, przy czym jedna blacha 1 jest utwardzona do twardości szkła, a druga blacha 2, połączona z nią na całej powierzchni za pomocą spawania, jest utwardzona tylko nieznacznie. Dzięki temu na stronie roboczej sito posiada stosunkowo bardzo twardą powierzchnię, która jest wprawdzie krucha, lecz przy powstaniu pęknięć wskutek połączenia z nieutwardzoną stalową blachą 2 nie może się odłączyć.

Sito według wynalazku może być wykonane także z trzech blach, z których dwie blachy 1 są utwardzone do twardości szkła i połączone z trzecią środkową

miękką blachą 2 za pomocą spawania. Takie sito może być odwrócone po starciu się jednej powierzchni roboczej i dalej używane.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sito z utwardzoną powierzchnią roboczą, znamienne tym, że jest wykonane z dwóch dziurkowanych blach (1, 2), połączonych ze sobą za pomocą spawania, z których jedna blacha jest utwardzona do twardości szkła (fig. 1).

2. Odmiana sita według zastrz. 1, znamienna tym, że składa się z trzech blach, z których dwie blachy (1), utwardzone do twardości szkła, są połączone z nieutwardzoną środkową blachą (2) za pomocą spawania (fig. 4).

Gewerkschaft Reuss.

Zastępca: inż. F. Winnicki,
rzecznik patentowy.

Fig.1.

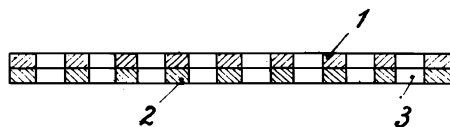


Fig.2.

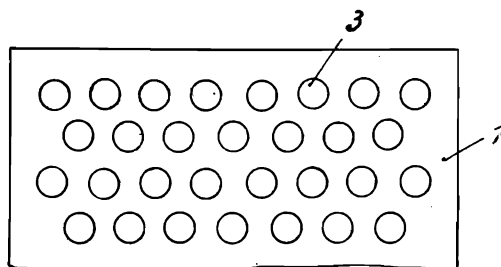


Fig.3.

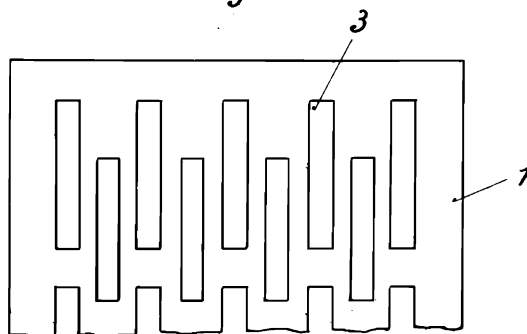


Fig.4.

