



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211138519 U

(45)授权公告日 2020.07.31

(21)申请号 201920712861.0

(22)申请日 2019.05.18

(73)专利权人 苏州市奥彩纺织整理有限公司
地址 215228 江苏省苏州市吴江区盛泽镇
南环路南侧(茅塔村)

(72)发明人 陈家刚

(74)专利代理机构 北京科家知识产权代理事务
所(普通合伙) 11427

代理人 陈娟

(51) Int. Cl.

B41F 17/00(2006.01)

B41F 23/04(2006.01)

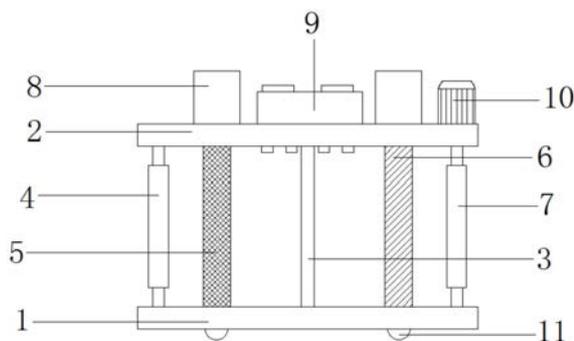
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

双面异色印花设备

(57)摘要

本实用新型涉及双面异色印花设备,包括底板,所述底板的上方设有安装板,所述底板与安装板之间连接有支撑板,所述支撑板固定连接在底板与安装板的两侧,所述底板的左侧设有放布辊,所述放布辊的右侧设有第一印花辊,所述第一印花辊的右侧设有第二印花辊,所述第二印花辊的右侧设有卷布辊,所述放布辊、第一印花辊、第二印花辊和卷布辊均设在底板与安装板之间,所述安装板的顶部对称设有第一电机,所述第一电机分别与第一印花辊和第二印花辊连接,本实用新型通过设有第一印花辊和第二印花辊,方便对布料的正反面进行印花,同时安装板上设有烘干装置,方便对印花完成后的布料进行烘干,操作方便,简单实用。



1. 双面异色印花设备,包括底板(1),其特征在于:所述底板(1)的上方设有安装板(2),所述底板(1)与安装板(2)之间连接有支撑板(3),所述支撑板(3)固定连接在底板(1)与安装板(2)的两侧,所述底板(1)的左侧设有放布辊(4),所述放布辊(4)的右侧设有第一印花辊(5),所述第一印花辊(5)的右侧设有第二印花辊(6),所述第二印花辊(6)的右侧设有卷布辊(7),所述放布辊(4)、第一印花辊(5)、第二印花辊(6)和卷布辊(7)均设在底板(1)与安装板(2)之间,所述安装板(2)的顶部对称设有第一电机(8),所述第一电机(8)分别与第一印花辊(5)和第二印花辊(6)连接,所述第一电机(8)之间设有烘干装置(9),所述安装板(2)的顶部右侧设有第二电机(10),所述第二电机(10)与卷布辊(7)固定连接。

2. 根据权利要求1所述的双面异色印花设备,其特征在于:所述底板(1)的底部固定连接有万向轮(11),所述万向轮(11)上设有刹车。

3. 根据权利要求1所述的双面异色印花设备,其特征在于:所述底板(1)与安装板(2)上均设有轴承,所述放布辊(4)的两端分别与底板(1)和安装板(2)上的轴承连接。

4. 根据权利要求1所述的双面异色印花设备,其特征在于:所述安装板(2)上设有安装孔(12),所述第一印花辊(5)、第二印花辊(6)穿过安装孔(12)与第一电机(8)固定连接,所述卷布辊(7)穿过安装孔(12)与第二电机(10)固定连接。

5. 根据权利要求1所述的双面异色印花设备,其特征在于:所述安装板(2)上有矩形槽(13),所述烘干装置(9)设置在矩形槽(13)内。

6. 根据权利要求1所述的双面异色印花设备,其特征在于:所述烘干装置(9)由箱体(14)、电加热板(15)、风扇(16)和吹风管(17)组成,所述风扇(16)设在箱体(14)的顶部,所述电加热板(15)设在箱体(14)内,所述吹风管(17)设在箱体(14)的底部。

双面异色印花设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及双面异色印花设备,属于印花设备技术领域。

背景技术

[0002] 纺织印染行业中,大多数印花纺织品均是单面印花,要实现布料正面和反面均有印花图案,通常采取的做法是加大单面印花的刮刀压力、减少色浆粘度,使色浆能够渗透到布料的反面;或者采取二次分别印正反面的方法,目前的双面印花设备通常先进行反面印花,反面印制结束后烘干再进行正面印花,在反面印花过程中,没有正面系统那样的贴布体系,这样在印制反面时,色浆接触到布面后,布匹将发生收缩,这样后续在印正面花型时将无法对花或者对花精度差,同时比较浪费时间,降低工作效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供双面异色印花设备,通过设有万向轮,方便对设备整体进行移动,通过设有第一印花辊和第二印花辊,对布料的双面进行印花,实现布料正面和反面均有印花图案,将布料放到放布辊上,布料的一端成S型绕过第一印花辊和第二印花辊缠绕到卷布辊上,启动第一电机带动卷布辊转动,布料的一面通过第一印花辊印花,另一面通过第二印花辊印花,将布料的正面与反面印花,操作简单方便,有效的提高风做效率,通过设有烘干装置,电加热板通电产生热量,通过风扇将热量从吹风管吹出,对印花完成后的布料进行烘干,防止布料掉色造成印花精度差,操作简单,能够有效的提高工作效率,方便以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 双面异色印花设备,包括底板,所述底板的上方设有安装板,所述底板与安装板之间连接有支撑板,所述支撑板固定连接在底板与安装板的两侧,所述底板的左侧设有放布辊,所述放布辊的右侧设有第一印花辊,所述第一印花辊的右侧设有第二印花辊,所述第二印花辊的右侧设有卷布辊,所述放布辊、第一印花辊、第二印花辊和卷布辊均设在底板与安装板之间,所述安装板的顶部对称设有第一电机,所述第一电机分别与第一印花辊和第二印花辊连接,所述第一电机之间设有烘干装置,所述安装板的顶部右侧设有第二电机,所述第二电机与卷布辊固定连接。

[0006] 进一步的,所述底板的底部固定连接有用向轮,所述万向轮上设有刹车。

[0007] 进一步的,所述底板与安装板上均设有轴承,所述放布辊的两端分别与底板和安装板上的轴承连接。

[0008] 进一步的,所述安装板上设有安装孔,所述第一印花辊、第二印花辊穿过安装孔与第一电机固定连接,所述卷布辊穿过安装孔与第二电机固定连接。

[0009] 进一步的,所述安装板上有矩形槽,所述烘干装置设置在矩形槽内。

[0010] 进一步的,所述烘干装置由箱体、电加热板、风扇和吹风管组成,所述风扇设在箱体的顶部,所述电机热板设在箱体内,所述吹风管设在箱体的底部。

[0011] 本实用新型的有益效果是：本实用新型所涉及的双面异色印花设备，通过设有万向轮，方便对设备整体进行移动，通过设有第一印花辊和第二印花辊，对布料的双面进行印花，实现布料正面和反面均有印花图案，将布料放到放布辊上，布料的一端成S型绕过第一印花辊和第二印花辊缠绕到卷布辊上，启动第一电机带动卷布辊转动，布料的一面通过第一印花辊印花，另一面通过第二印花辊印花，将布料的正面与反面印花，操作简单方便，有效的提高风做效率，通过设有烘干装置，电加热板通电产生热量，通过风扇将热量从吹风管吹出，对印花完成后的布料进行烘干，防止布料掉色造成印花精度差，操作简单，能够有效的提高工作效率。

附图说明

[0012] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解，并且构成说明书的一部分，与本实用新型的具体实施方式一起用于解释本实用新型，并不构成对本实用新型的限制。

[0013] 图1是本实用新型双面异色印花设备的整体结构示意图；

[0014] 图2是本实用新型双面异色印花设备的侧视图；

[0015] 图3是本实用新型双面异色印花设备的安装板结构示意图；

[0016] 图4是本实用新型双面异色印花设备的烘干装置结构示意图；

[0017] 图中标号：1、底板；2、安装板；3、支撑板；4、放布辊；5、第一印花辊；6、第二印花辊；7、卷布辊；8、第一电机；9、烘干装置；10、第二电机；11、万向轮；12、安装孔；13、矩形槽；14、箱体；15、电加热板；16、风扇；17、吹风管。

具体实施方式

[0018] 以下结合附图对本实用新型的优选实施例进行说明，应当理解，此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本实用新型，并不用于限定本实用新型。

[0019] 请参阅图1-图4，本实用新型提供一种技术方案：

[0020] 双面异色印花设备，包括底板1，所述底板1的上方设有安装板2，所述底板1与安装板2之间连接有支撑板3，对安装板2进行支撑，所述支撑板3固定连接在底板1与安装板2的两侧，所述底板1的左侧设有放布辊4，所述放布辊4的右侧设有第一印花辊5，对布料的一面进行印花，所述第一印花辊5的右侧设有第二印花辊6，对布料的另一面进行印花，所述第二印花辊6的右侧设有卷布辊7，所述放布辊4、第一印花辊5、第二印花辊6和卷布辊7均设在底板1与安装板2之间，所述安装板2的顶部对称设有第一电机8，带动第一印花辊5和第二印花辊6转动，所述第一电机8分别与第一印花辊6和第二印花辊7连接，所述第一电机8之间设有烘干装置9，对印花完成后的布料进行烘干，所述安装板2的顶部右侧设有第二电机10，带动卷布辊7转动，所述第二电机10与卷布辊7固定连接。

[0021] 更具体而言，所述底板1的底部固定连接有用万向轮11，所述万向轮11上设有刹车，方便对设备整体进行移动，所述底板1与安装板2上均设有轴承，所述放布辊4的两端分别与底板1和安装板2上的轴承连接，方便放布辊4转动，所述安装板2上设有安装孔12，所述第一印花辊5、第二印花辊6穿过安装孔12与第一电机8固定连接，所述卷布辊7穿过安装孔12与第二电机10固定连接，所述安装板2上有矩形槽13，所述烘干装置9设置在矩形槽13内，所述烘干装置9由箱体14、电加热板15、风扇16和吹风管17组成，所述风扇16设在箱体14的顶部，

所述电机热板15设在箱体14内,所述吹风管17设在箱体14的底部,将电加热板15通电产生热量,启动风扇16,通过风扇16将热量从吹风管17吹出,对印花完成后的布料进行烘干。

[0022] 本实用新型工作原理:在使用此印花设备时,将布料放到放布辊4上,布料的一端成S型绕过第一印花辊5和第二印花辊6缠绕到卷布辊7上,启动第一电机8带动卷布辊7转动,布料的一面通过第一印花辊5印花,另一面通过第二印花辊6印花,将布料的正面与反面印花,将电加热板15通电产生热量,启动风扇16,通过风扇16将热量从吹风管17吹出,对印花完成后的布料进行烘干,防止布料掉色造成印花精度差,操作简单,能够有效的提高工作效率。

[0023] 以上为本实用新型较佳的实施方式,本实用新型所属领域的技术人员还能够对上述实施方式变更和修改,因此,本实用新型并不局限于上述的具体实施方式,凡是本领域技术人员在本实用新型的基础上所作的任何显而易见的改进、替换或变型均属于本实用新型的保护范围。

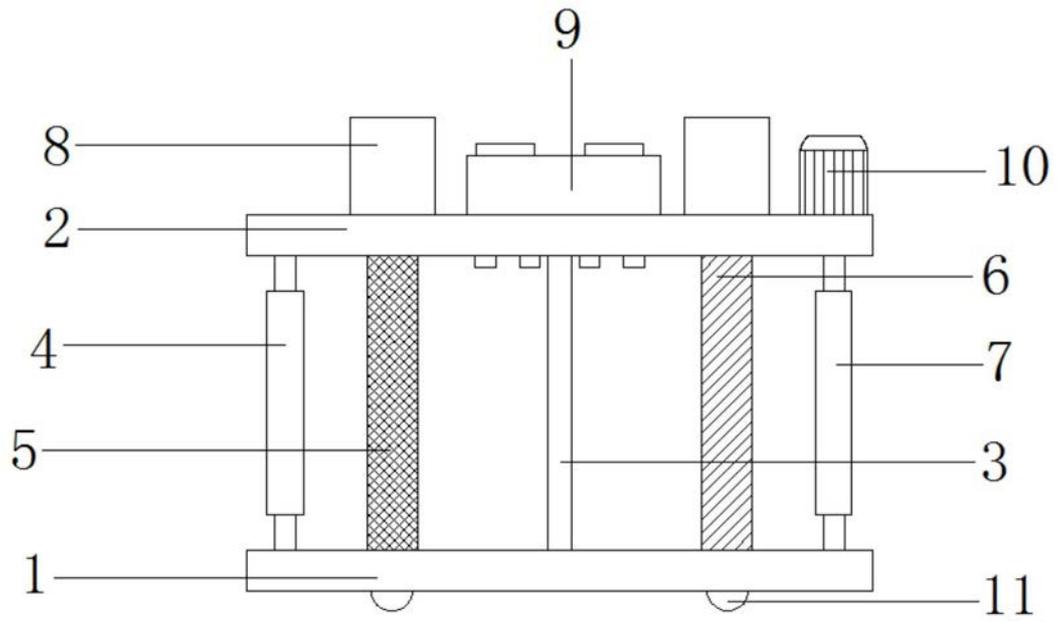


图1

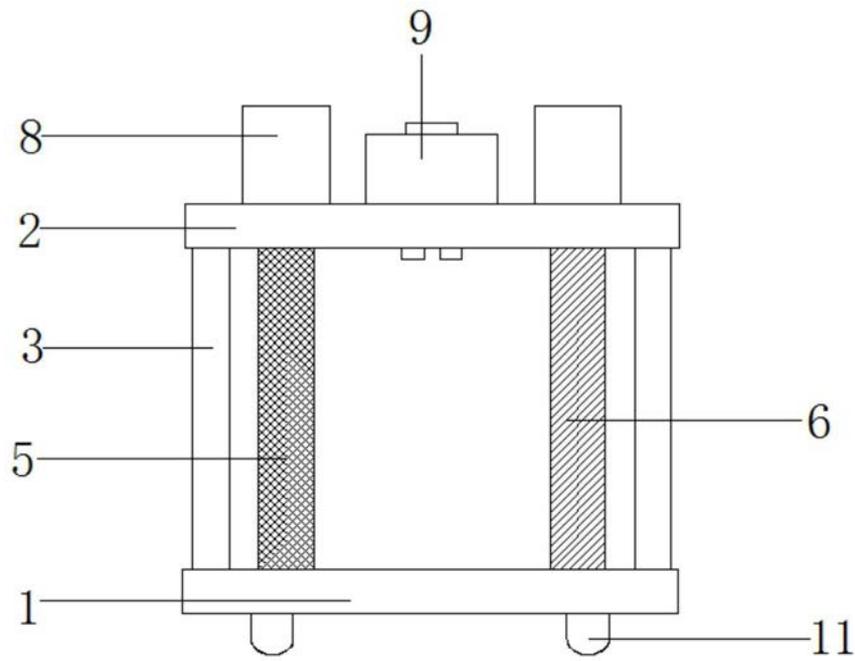


图2

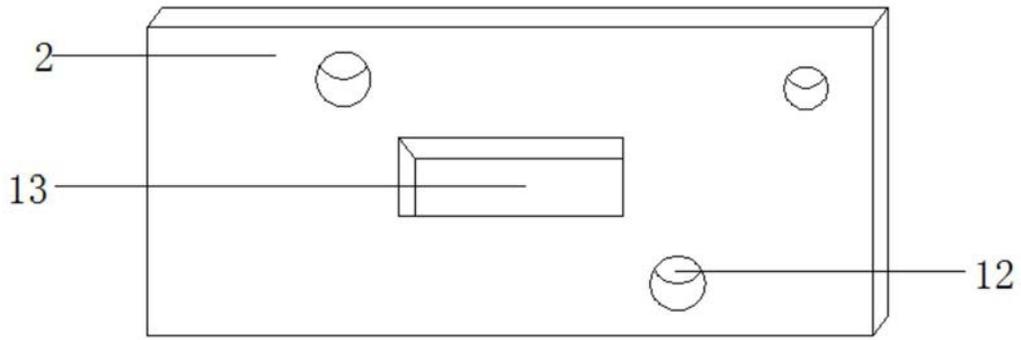


图3

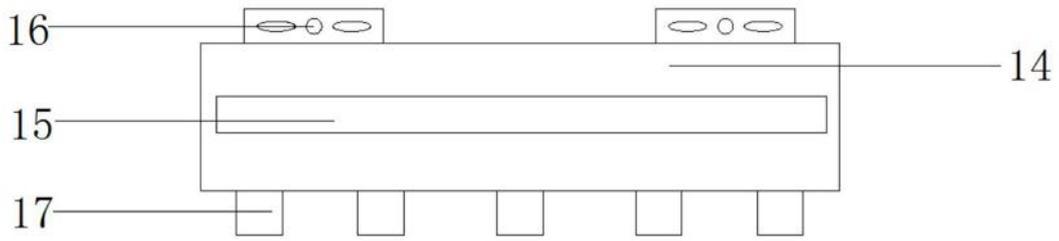


图4