

A1

**DEMANDE
DE BREVET D'INVENTION**

(21)

N° 80 23911

(54)

Valise.

(51)

Classification internationale (Int. Cl.³). **A 45 C 5/02.**

(22)

Date de dépôt..... **7 novembre 1980.**

(33) (32) (31)

Priorité revendiquée : **RFA, 8 novembre 1979, n° P 29 45 107.8; 11 juillet 1980, n° P 30 26 301.5.**

(41)

Date de la mise à la disposition du
public de la demande..... **B.O.P.I. — « Listes » n° 27 du 3-7-1981.**

(71)

Déposant : **MITTAG Karl, MITTAG Werner et MITTAG Heiko, résidant en RFA.**

(72)

Invention de : **Karl Mittag, Werner Mittag, Heiko Mittag et Werner Seidel.**

(73)

Titulaire : *Idem* (71)

(74)

Mandataire : **André Netter, conseil en brevets d'invention,
40, rue Vignon, 75009 Paris.**

La présente invention concerne une valise comprenant un corps de valise et un couvercle reliés l'un à l'autre par des charnières, le corps aussi bien que le couvercle comprenant dans la zone de leur plan de séparation des armatures ou cadres auxquels sont fixés le matériau de recouvrement et la garniture interne du corps et du couvercle.

Dans une valise de ce type, on utilise des cadres inclus dans le matériau de recouvrement, dans la zone du plan de séparation, en vue de renforcer les éléments de valise, c'est-à-dire le couvercle et le corps de valise. Ces cadres sont constitués surtout en bois, en métal, en particulier en aluminium, en matière synthétique et analogues et leur fonction est de conférer à la valise la rigidité qui lui est nécessaire. Le matériau de recouvrement et la garniture qui constituent les éléments proprement dits de la valise sont fixées aux cadres, les matériaux utilisés étant soit des articles souples tels qu'un tissu, du cuir, une matière synthétique ou analogue, soit des coquilles rigides en matière synthétique. Les cadres sont fixés aux matériaux constituant le recouvrement et la garniture intérieure de manière que les matériaux situés à l'extérieur des parties constituant la valise entourent les cadres et soient adaptés à la forme rigide desdits cadres, ceci demandant plus ou moins de dextérité manuelle et beaucoup de temps, ces matériaux étant ensuite fixés par couture, collage, rivetage ou opérations analogues. C'est en particulier la mise en place du matériau de recouvrement autour des cadres rigides, surtout dans les zones des quatre coins de ces cadres rectangulaires, l'adaptation précise du matériau externe à la forme des cadres, et son introduction dans ce que l'on appelle la couronne anti-poussière, qui demandent beaucoup d'efforts et beaucoup de temps. Une fois que les cadres sont recouverts par les matériaux constitutifs des parties de la valise et quand les deux éléments sont reliés fixement l'un à l'autre, on met en place les panneaux de garniture par couture, collage, formation d'un bourrelet ou opérations analogues, à l'intérieur, sur les quatre parties de la couronne, ainsi que sur la paroi arrière du corps de valise.

Un autre inconvénient important des valises connues vient de ce que des dégâts sont souvent provoqués prématurément au matériau de recouvrement, en particulier aux coins ou aux surfaces d'appui de la valise, celle-ci étant soumise
5 à des sollicitations particulières quand elle passe sur les bandes transporteuses automatiques actuellement courantes dans les aéroports.

C'est un but de l'invention de fournir une valise du type décrit avec laquelle les risques de dégâts soient
10 évités tout en simplifiant considérablement la fabrication.

Selon l'invention, le matériau de recouvrement et le matériau de garniture du corps de valise et du couvercle sont fixés à l'intérieur des cadres, ceux-ci faisant saillie à l'extérieur du matériau de recouvrement et
15 étant visibles.

Pour un cadre pourvu d'un arrondi de renforcement et de section transversale en forme de I, il est en outre avantageux de prévoir un pli plat auquel sont fixés dans la plus large mesure possible les matériaux de recouvrement
20 et de garniture. Quand on utilise un cadre de ce type, la valise présente alors une stabilité particulièrement élevée et le matériau de recouvrement ainsi que la garniture peuvent être mis en place de façon spécialement facile.

Selon un mode de réalisation avantageux, les cadres
25 sont constitués en un métal anodisé. En dehors du fait que ceci confère à la valise un aspect particulièrement agréable, les dégâts constitués par des égratignures, des traces dues à des frottements et analogues, peuvent être effacés par un simple polissage, ce qui est très avantageux.

Les cadres sont avantageusement réalisés à partir d'une tôle métallique recouverte à l'extérieur d'une couche de matière synthétique. Dans ce cas, la couche de matière synthétique est avantageusement mise en place après la soudure des feuilles. Ceci présente l'avantage additionnel
30 que les parties externes des cadres, c'est-à-dire les endroits qui viennent en contact avec le sol quand on pose la valise, résistent aux égratignures et aux coups. La tôle utilisée est facile à travailler et permet de réaliser toutes les parties courbées et tous les plis souhaités. En outre,
40 ceci permet de donner à la valise tous les aspects exigés

par la mode au moyen de la couche externe.

L'invention présente cet avantage important que les matériaux externes ou de recouvrement des éléments constituant la valise sont fixés en dessous des cadres et sont donc protégés par ceux-ci. En outre, l'invention a l'avantage de simplifier considérablement la fabrication de la valise en éliminant l'opération d'enveloppement sur ou autour des cadres ainsi que l'opération subséquente de collage de la couronne anti-poussière qui demande du temps et une certaine dextérité manuelle. On peut en outre économiser du matériau de recouvrement, ce qui est particulièrement avantageux pour des matériaux coûteux. Par ailleurs, l'invention fournit une valise qui ne présente plus d'emplacements particulièrement sensibles, le matériau situé aux emplacements soumis généralement à une usure prématurée étant remplacé par des cadres rigides. On a la possibilité d'utiliser des matériaux externes particulièrement légers, qui s'étaient révélés jusqu'ici comme trop fragiles, ce qui permet de réduire le poids de la valise dans son ensemble. On peut également utiliser des matériaux de grande valeur. On peut donc affirmer qu'il est ainsi possible d'augmenter dans son ensemble la valeur de service de la valise. Du fait que les cadres sont visibles sur toute leur épaisseur et leur largeur, on obtient également un effet de fantaisie et on peut donner à une valise de ce type l'aspect extérieur d'une serviette. Si les cadres sont cassés, on peut les remplacer sans que cela demande beaucoup de temps et sans endommager le matériau externe. La garniture et le matériau externe peuvent être préparés à l'avance sous forme de sacs prêts à l'emploi qui sont mis en place à l'aide d'une bande adhésive, ce qui constitue une simplification importante.

L'invention est maintenant décrite plus en détail pour un mode de réalisation particulier, en référence aux dessins annexés, dans lesquels :

- la figure 1 est une vue en perspective d'une valise selon l'invention;

- la figure 2 est une vue en coupe transversale des cadres montrant la disposition du matériau de recouvrement et de la garniture; et

- la figure 3 est une vue en coupe transversale d'un cadre.

La valise représentée sur la figure 1 est constituée par un corps de valise 1 et par un couvercle 2, les cadres 3 et 4 qui sont disposés dans le plan de séparation étant
5 visibles de l'extérieur, c'est-à-dire non recouverts par le matériau de recouvrement 5. De façon connue, la valise comprend une poignée 6 ainsi que des serrures 7.

La figure 2 représente plus en détail la structure
10 de la valise selon l'invention au niveau des cadres 3, 4. Ces derniers sont particulièrement rigides et présentent chacun des arrondis de renforcement 8 et des plis à fond plat 9. Le cadre 4 associé au corps de valise 1 est conformé en L sur son bord avant, c'est-à-dire dans la zone de la
15 couronne anti-poussière 10, cette dernière recevant un nez 11 correspondant du cadre 3 du couvercle 2. Comme on peut le voir clairement sur la figure 2, le matériau de recouvrement 5 est fixé à l'intérieur des cadres 3, 4 sur le pli à fond plat 9 dans cet exemple de réalisation, une
20 ligne d'assemblage par couture étant indiquée en 12. La fixation peut cependant s'effectuer aussi par collage. A l'intérieur du matériau de recouvrement 5 est disposée la garniture interne 13 et la façon la plus simple de la fixer est de la coller sur les cadres 3, 4.

25 La structure des cadres 3, 4 est visible sur la figure 3 où la référence 14 désigne une tôle métallique et la référence 15 la couche de matière synthétique déposée sur elle. En ce qui concerne la tôle 15, on peut utiliser divers métaux et alliages, mais on emploie de préférence de l'aluminium. En ce qui concerne la couche de matière synthétique
30 15, on utilise avantageusement du chlorure de polyvinyle, mais on peut aussi avoir recours à des matières synthétiques à base de polyuréthane ou diverses combinaisons de matières synthétiques. Ce qui est important est que l'application
35 de la couche de matière synthétique 15 soit effectuée après la soudure de la feuille. L'épaisseur de cette couche est comprise entre environ 0,1 et 0,2 mm.

REVENDICATIONS

1. Valise constituée par un corps de valise et un couvercle reliés l'un à l'autre par charnières, le corps aussi bien que le couvercle comprenant dans la zone de leur plan de séparation des armatures ou cadres sur lesquels sont fixés les matériaux de recouvrement et de garniture du corps et du couvercle, caractérisée en ce que les matériaux de recouvrement et de garniture (5, 13) du corps (1) et du couvercle (2) sont fixés à l'intérieur des cadres (3, 4) et en ce que les cadres (3, 4) font saillie vers l'extérieur par rapport au matériau de recouvrement (5) et sont visibles.

2. Valise selon la revendication 1, caractérisée en ce que les cadres (3, 4) ont une section transversale sensiblement en forme de I et sont pourvus d'arrondis de renforcement (8), un pli à fond plat (9) étant prévu sur lequel sont fixés de façon prédominante les matériaux de recouvrement et de garniture (5, 13).

3. Valise selon la revendication 1 ou 2, caractérisée en ce que les cadres (3, 4) sont constitués en un métal léger anodisé.

4. Valise selon la revendication 1 ou 2, caractérisée en ce que les cadres (3,4) sont réalisés en une tôle métallique (14) recouverte à l'extérieur d'une matière synthétique.

5. Valise selon la revendication 4, caractérisée en ce que la couche de matière synthétique (15) est mise en place après le soudage de la feuille.

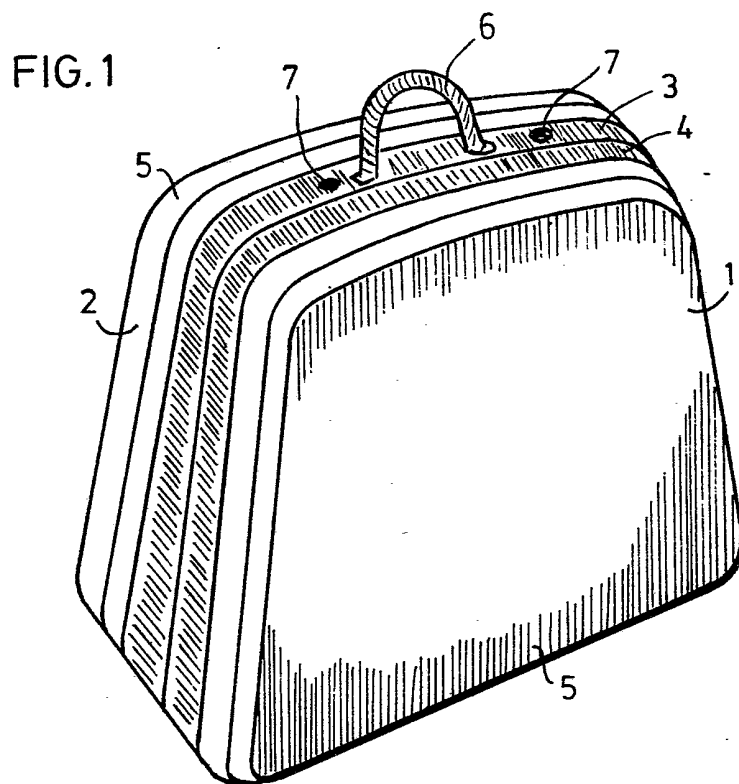


FIG. 3

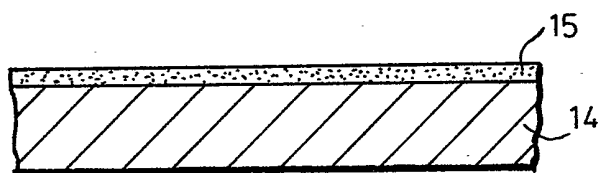


FIG. 2

