

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2012151923/12, 18.05.2011

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:

18.05.2010 US 61/345,815;

06.12.2010 US 61/420,080

(43) Дата публикации заявки: 27.06.2014 Бюл. № 18

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 18.12.2012

(86) Заявка РСТ:

US 2011/036998 (18.05.2011)

(87) Публикация заявки РСТ:

WO 2011/146616 (24.11.2011)

Адрес для переписки:

119019, Москва, Гоголевский бульвар, 11, этаж
3, "Гоулингз Интернэшнл Инк.", Т.Н. Лыу

(71) Заявитель(и):

КРАФТ ФУДС ГЛОБАЛ БРЭНДС ЛЛК
(US)

(72) Автор(ы):

ЛИЗЕНГА Дебора А. (US),
ФЕНЕЧ Луис П. (US)(54) **ЛЕГКО ВСКРЫВАЕМЫЕ И ПОВТОРНО УКУПОРИВАЕМЫЕ ГИБКИЕ ПЛЕНОЧНЫЕ
УПАКОВКИ И СПОСОБЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ**

(57) Формула изобретения

1. Упаковка, содержащая:

гибкую пленку, которая образует корпус, ограничивающий внутреннее пространство для содержимого, и имеет первую пару противоположных краевых участков, образующих первое концевое уплотнение, вторую пару противоположных краевых участков, образующих второе концевое уплотнение, и третью пару противоположных краевых участков, образующих продольный соединяющий края шов, проходящий от первого концевого уплотнения до второго концевого уплотнения,

корпус, который имеет первый боковой участок, содержащий продольный соединяющий края шов, и второй боковой участок в целом напротив первого бокового участка,

разметку, выполненную на втором боковом участке гибкой пленки и обозначающую отверстие, ведущее в пространство для содержимого, после первоначально разрывания,

укупорочный слой, покрывающий разметку и часть второго бокового участка вокруг разметки и распространяющийся по меньшей мере на часть первого бокового участка,

самоклеющийся материал, находящийся между укупорочным слоем и гибкой пленкой, и укупорочный слой на втором боковом участке, по меньшей мере частично удаляемый с гибкой пленки с целью разрывания разметки и формирования отверстия, и укупорочный слой на первом боковом участке, противодействующий дальнейшему

удалению укупорочного слоя с гибкой пленки.

2. Упаковка по п.1, в которой самоклеющийся материал обладает заданным сродством к укупорочному слою и гибкой пленке, в результате чего после удаления укупорочного слоя с части второго бокового участка разметка разрывается.

3. Упаковка по п.1, в которой укупорочный слой образует износостойкое шарнирное соединение между первым участком укупорочного слоя, покрывающим разметку, и вторым участком укупорочного слоя на удалении от разметки.

4. Упаковка по п.3, в которой укупорочный слой проходит в целом поперечно продольному соединяющему края шву.

5. Упаковка по п.4, в которой верхний краевой участок укупорочного слоя проходит под углом в сторону второго концевое уплотнение, которое проходит по второму участку стенки.

6. Упаковка по п.5, в которой угол составляет от около 15 до 45 градусов.

7. Упаковка по п.3, в которой укупорочный слой имеет ширину, которая изменяется на его протяжении, и включает узкие участки, совпадающие с переходными участками корпуса с каждой стороны продольного соединяющего края шва между первым боковым участком и вторым боковым участком.

8. Упаковка по п.7, в которой на переходных участках находятся мягкие складки гибкой пленки между первым боковым участком и вторым боковым участком

9. Упаковка по п.7, в которой каждый из узких участков содержит дугообразный краевой участок.

10. Упаковка по п.2, в которой первый боковой участок укупорочного слоя имеет пару оконечных участков.

11. Упаковка по п.10, в которой оконечные участки расширены по сравнению по меньшей мере с другим участком укупорочного слоя.

12. Упаковка по п.10, в которой укупорочный слой находится ближе к первому концевому уплотнению, чем ко второму концевому уплотнению.

13. Упаковка по п.12, в которой оконечные части проходят под углом в сторону второго концевое уплотнения,

14. Упаковка по п.1, в которой разметка находится ближе к первому концевому уплотнению, чем ко второму концевому уплотнению.

15. Упаковка по п.14, в которой разметка является дугообразной.

16. Упаковка по п.15, в которой вогнутая сторона дугообразной разметки обращена в сторону второго концевое уплотнения.

17. Упаковка по п.14, в которой разметка является прямолинейной.

18. Упаковка по п.14, в которой разметка является точечной.

19. Упаковка по п.14, в которой разметка имеет пару оконечных частей, способных противостоять дальнейшему разрыванию гибкой пленки.

20. Упаковка по п.19, в которой оконечные части сконфигурированы как крюки.

21. Упаковка по п.1, в которой укупорочный слой имеет не прилипающую область захвата для удаления укупорочного слоя по меньшей мере с части второй стороны.

22. Упаковка по п.21, в которой не прилипающая область захвата находится вблизи одного из уплотнений, включающих первое и второе концевые уплотнения.

23. Упаковка по п.21, в которой самоклеющийся материал в не прилипающей области захвата покрыт нейтрализующим веществом.

24. Упаковка по п.21, в которой часть укупорочного слоя в не прилипающей области захвата склеена сама с собой с помощью самоклеющегося материала.

25. Упаковка по п.21, в которой не прилипающая область захвата не содержит самоклеющегося материала.

26. Упаковка по п.1, в которой гибкая пленка имеет слоистую структуру.

27. Упаковка по п.26, в которой гибкая пленка представляет собой слоистый материал из полиэтилентерефталата и ориентированного полипропилена толщиной от около 1,5 до 2,5 мил.
28. Упаковка по п.26, в которой гибкая пленка представляет собой слоистый материал из полиэтилентерефталата толщиной от около 0,4 до 1,0 мил и ориентированного полипропилена толщиной от около 0,6 до 1,2 мил.
29. Упаковка по п.1, в которой укупорочный слой состоит из двуосно-ориентированного полипропилена толщиной от около 1,2 до 5 мил.
30. Способ изготовления гибкой упаковки, включающий стадии, на которых:
формируют разметку на участке непрерывной ленты гибкой пленки, имеющей продольную ось и заданную ширину в направлении поперечном, продольной оси, наносят с помощью самоклеющегося материала отдельный укупорочный слой на непрерывную гибкую пленку по продольной оси, при этом непрерывный укупорочный слой наносят поверх разметки более чем на половину заданной ширины, формируют непрерывный продольный соединяющий края шов из пары противоположных краев непрерывной ленты гибкой пленки, формируют первое концевое уплотнение и второе концевое уплотнение, и формируют не прилипающую область захвата на отдельном укупорочном слое.
31. Слоистый материал для изготовления гибких упаковок, содержащий:
непрерывную ленту гибкой пленки, имеющую определенную ширину и продольную ось, отдельный укупорочный слой, нанесенный с помощью самоклеющегося материала по продольной оси более чем на половину ширины непрерывной ленты гибкой пленки; при этом из непрерывной ленты и непрерывного укупорочного слоя формируют серию идентичных заготовок для изготовления упаковок, на гибкой пленке каждой идентичной заготовки выполнена разметка, которая совпадает по меньшей мере с частью укупорочного слоя и впоследствии образует отверстие в упаковке при ее разрывании.
32. Слоистый материал по п.31, в котором укупорочный слой состоит из двуосно-ориентированного полипропилена толщиной от около 1,2 до 5 мил, а непрерывная пленка представляет собой слоистый материал толщиной от около 1,5 до 2,5 мил, содержащий слой полиэтилентерефталата и слой ориентированного полипропилена.
33. Слоистый материал по п.32, в котором слоистая пленка может содержать слой краски и грунтовки между слоем полиэтилентерефталата и слоем ориентированного полипропилена.
34. Способ поточного упаковывания продуктов с серию упаковок, включающий стадии, на которых:
соединяют укупорочный слой с непрерывной лентой пленки, продольные края которой отстоят друг от друга на заданную ширину, используют между укупорочным слоем и непрерывной лентой пленки клейкий материал менее чем на заданную ширину, но не более чем на половину заданной ширины, размечают непрерывную ленту пленки, частично соответствующую укупорочному слою, чтобы обозначить отверстие в непрерывной ленте пленки после первоначального разрывания в результате удаления непрерывной подложки, формируют продольное уплотнение вдоль продольных краев, формируют заднее концевое уплотнение между соседними упаковками из серии упаковок, размещают упаковываемые продукты в серию упаковок, и формируют переднее концевое уплотнение.