



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203577856 U

(45) 授权公告日 2014. 05. 07

(21) 申请号 201320553753. 6

(22) 申请日 2013. 09. 06

(73) 专利权人 浙江力普粉碎设备有限公司

地址 312400 浙江省绍兴市嵊州市仙岩镇严坑工业园区

(72) 发明人 王春峰 郭波

(51) Int. Cl.

B02C 2/10(2006. 01)

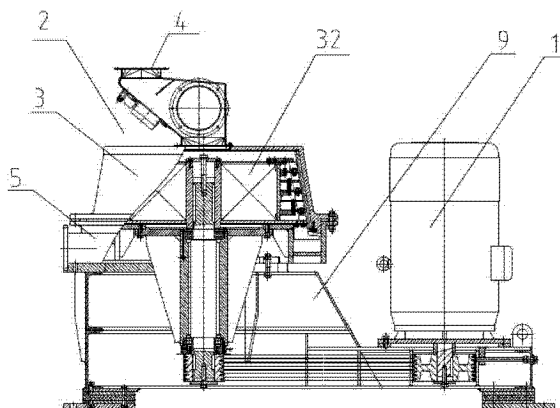
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种高效锥形冲击式粉碎机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种高效锥形冲击式粉碎机,包括电机以及固定在机架上粉碎总成,所述的粉碎总成包括旋风磨和设于旋风磨上部的加料斗以及设于旋风磨侧部的出料口,该旋风磨外部为锥形齿圈定子,内部为锥形粉碎转子,粉碎转子上端设有预粉碎刀,粉碎转子周边环设有粉碎刀组,所述齿圈定子固接于上箱体上,上箱体下方连接下箱体,上箱体与下箱体连接处设有间隙调整垫片。转子和定子的锥形的开发以及间隙调整垫片的设计,极大方便了定子和转子之间间隙的调节,并减少了调节步骤,从而达到高效超微粉碎的效果。



1. 一种高效锥形冲击式粉碎机,包括电机(1)以及固定在机架(9)上粉碎总成(2),其特征在于:所述的粉碎总成(2)包括旋风磨(3)和设于旋风磨(3)上部的加料斗(4)以及设于旋风磨(3)侧部的出料口(5),该旋风磨(3)外部为锥形齿圈定子(31),内部为锥形粉碎转子(32),粉碎转子(32)上端设有预粉碎刀(32a),粉碎转子(32)周边环设有粉碎刀组(32b),所述齿圈定子(31)固接于上箱体(6)上,上箱体(6)下方连接有下箱体(7),上箱体(6)与下箱体(7)连接处设有间隙调整垫片(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种高效锥形冲击式粉碎机,其特征在于:所述粉碎转子(32)的侧边线与其中心轴线之间夹角 α 为 $7.5 \sim 15$ 度角。

3. 根据权利要求1所述的一种高效锥形冲击式粉碎机,其特征在于:所述齿圈定子(31)的侧边线与其中心轴线之间夹角 β 为 $7.5 \sim 15$ 度角。

一种高效锥形冲击式粉碎机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种粉碎机,尤其涉及一种高效锥形冲击式粉碎机。

背景技术

[0002] 冲击式粉碎机主要用于粉碎低等到中等硬度(0-3.5 莫氏)的各种不同材料,其种类多,如锤击磨、棒式磨、房式磨等等。但这些机器都不能调节定子和转子之间的间距。作为超微粉碎机,定子和转子之间的距离是至关重要的,如 10 毫米碳酸钙粒子以 100 米每秒的速度射向器壁,在途中不易减速和丢失能量,在撞壁之际就可以将其粉碎。但如果是 0.1 毫米大的粒子的话,如果距离较远,那么由于空气的阻力,就没有足够的能量和速度将颗粒粉碎。转子和定子之间的距离与速度对机器发展成小间距、高速十分重要。因此,本案应运而生。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术的不足,提供了一种高效锥形冲击式粉碎机,该粉碎机可以调节定子和转子之间的间隙,从而达到高效超微粉碎的效果。

[0004] 本实用新型解决问题采用的技术方案是:

[0005] 一种高效锥形冲击式粉碎机,包括电机以及固定在机架上粉碎总成,所述的粉碎总成包括旋风磨和设于旋风磨上部的加料斗以及设于旋风磨侧部的出料口,该旋风磨外部为锥形齿圈定子,内部为锥形粉碎转子,粉碎转子上端设有预粉碎刀,粉碎转子周边环设有粉碎刀组,所述齿圈定子固接于上箱体上,上箱体下方连接有下箱体,上箱体与下箱体连接处设有间隙调整垫片。

[0006] 作为上述方案的进一步设置:所述粉碎转子的侧边线与其中心轴线之间夹角 α 为 $7.5 \sim 15$ 度角。

[0007] 作为上述方案的进一步设置:所述齿圈定子的侧边线与其中心轴线之间夹角 β 为 $7.5 \sim 15$ 度角。

[0008] 本实用新型的有益效果是:转子和定子的锥形的开发以及间隙调整垫片的设计,极大方便了定子和转子之间间隙的调节,并减少了调节步骤,从而达到高效超微粉碎的效果。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型结构示意图;

[0010] 图 2 为旋风磨结构示意图。

具体实施方式

[0011] 以下结合附图和具体实施例对本实用新型做进一步说明。

[0012] 如图 1、图 2 所示,本实用新型提供了一种高效锥形冲击式粉碎机,包括电机 1 以及

固定在机架 9 上粉碎总成 2,所述的粉碎总成 2 包括旋风磨 3 和设于旋风磨 3 上部的加料斗 4 以及设于旋风磨 3 侧部的出料口 5,该旋风磨 3 外部为锥形齿圈定子 31,内部为锥形粉碎转子 32,粉碎转子 32 上端设有预粉碎刀 32a,粉碎转子 32 周边环设有粉碎刀组 32b,所述齿圈定子 31 固接于上箱体 6 上,上箱体 6 下方连接有下箱体 7,上箱体 6 与下箱体 7 连接处设有间隙调整垫片 8。

[0013] 所述粉碎转子 32 的侧边线与其中心轴线之间夹角 α 为 $7.5 \sim 15$ 度角。

[0014] 所述齿圈定子 31 的侧边线与其中心轴线之间夹角 β 为 $7.5 \sim 15$ 度角。

[0015] 粉碎转子 32 和齿圈定子 31 的锥形的开发以及间隙调整垫片 8 的设计,极大方便了齿圈定子 31 和粉碎转子 32 之间间隙的调节,并减少了调节步骤,从而达到高效超微粉碎的效果。

[0016] 以上所述仅是本发明的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本发明原理的前提下,还可以对本发明进行若干改进和修饰,这些改进和修饰也落入本发明权利要求的保护范围内。

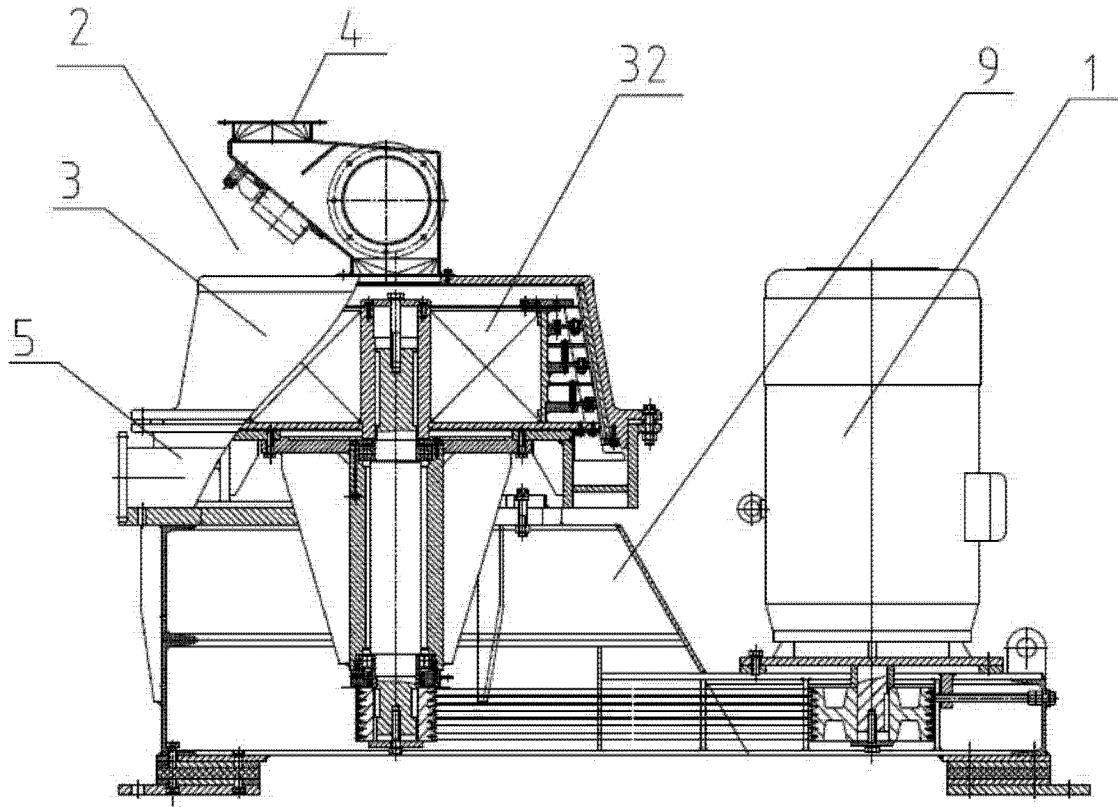


图 1

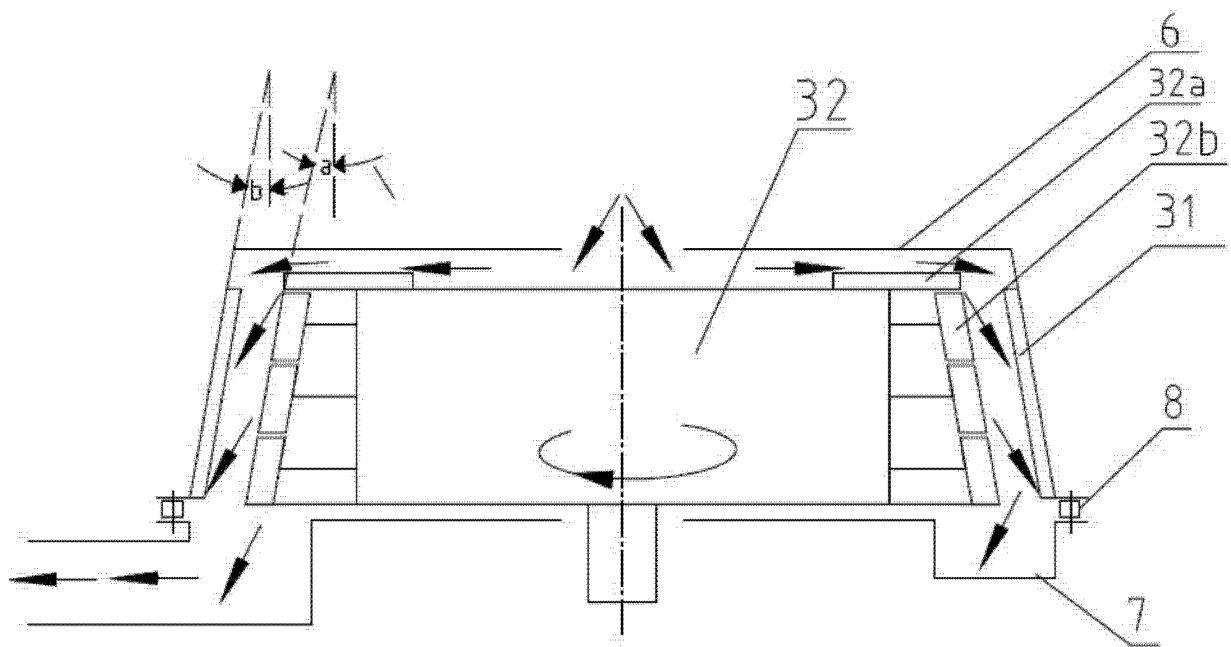


图 2