(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204556378 U
(45)授权公告日 2015.08.12

(21)申请号 201520094926.1

(22)申请日 2015.02.10

(73)专利权人 天津市宝洪源机械制造有限公司
地址 301899 天津市宝坻区经济开发区宝康路18号

(72)发明人 王振胜 张献

(74)专利代理机构 天津市新天方有限责任专利代理事务所 12104
代理人 张强

(51)Int.Cl.
G01N 3/04(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

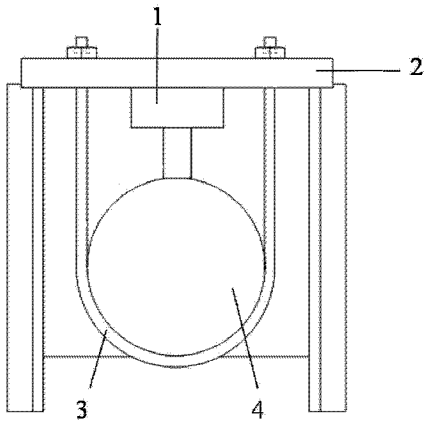
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)实用新型名称

一种U型螺栓打压试验夹具

(57)摘要

本实用新型涉及一种U型螺栓打压试验夹具，包括：固定板、夹持杆；固定板焊接在打压试验装置的打压腔体上，夹持杆垂直放置在固定板上。夹持杆上开设有固定孔，用以固定待测试的U型螺栓。该U型螺栓打压试验夹具设计简单，拆卸和使用方便，能够快速、稳固的夹持U型螺栓。



CN 204556378 U

1. 一种 U 型螺栓打压试验夹具，其特征在于，包括：固定板 (1)、夹持杆 (2)；固定板 (1) 焊接在打压试验装置的打压腔体 (4) 上，夹持杆 (2) 垂直放置在固定板 (1) 上。

2. 根据权利要求 1 所述的 U 型螺栓打压试验夹具，其特征在于，所述的夹持杆 (2) 上开设有固定孔。

一种 U 型螺栓打压试验夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及 U 型螺栓技术领域，特别涉及一种 U 型螺栓打压试验夹具。

背景技术

[0002] U 型螺栓在弯制工序完成之后，需要对其进行打压试验，打压试验能否顺利进行，将影响整体产品质量、工期等，关系到产品能否正常使用。那么制作用于 U 型螺栓打压试验的夹具就显得很重要。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于，针对现有技术的不足提供一种结构简单、实用方便的 U 型螺栓打压试验夹具。

[0004] 为了实现上述目的，本实用新型所采用的技术方案为：一种 U 型螺栓打压试验夹具，包括：固定板、夹持杆；固定板焊接在打压试验装置的打压腔体上，夹持杆垂直放置在固定板上。

[0005] 所述的夹持杆上开设有固定孔，用以固定待测试的 U 型螺栓。

[0006] 本实用新型的有益效果为，该 U 型螺栓打压试验夹具设计简单，拆卸和使用方便，能够快速、稳固的夹持 U 型螺栓。

附图说明

[0007] 图 1 为 U 型螺栓打压试验夹具的侧视图。

[0008] 图 2 为 U 型螺栓打压试验夹具的主视图。

[0009] 上述图中标号说明如下：

[0010] 1——固定板；2——夹持杆；3——U 型螺栓；4——打压腔体。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图通过具体实施例对本实用新型的技术方案作进一步说明。

[0012] 一种 U 型螺栓打压试验夹具，包括：固定板、夹持杆；固定板焊接在打压试验装置的打压腔体上，夹持杆垂直放置在固定板上。夹持杆上开设有固定孔，用以固定待测试的 U 型螺栓。U 型螺栓的直线端刻有螺纹，当其直线端插入夹持杆的固定孔之后，通过螺母紧锁实现 U 型螺栓的夹紧。

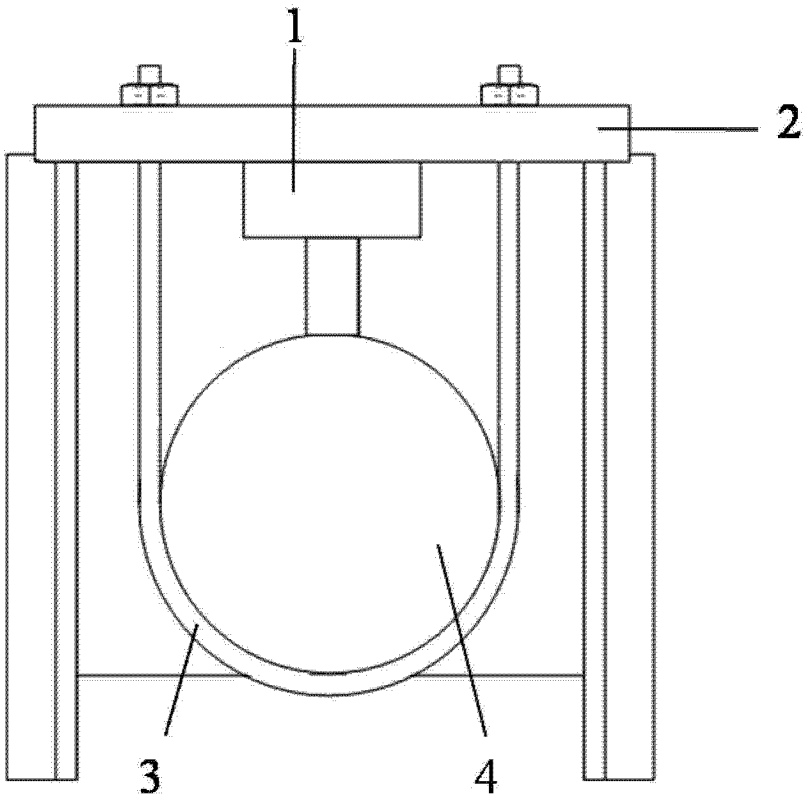


图 1

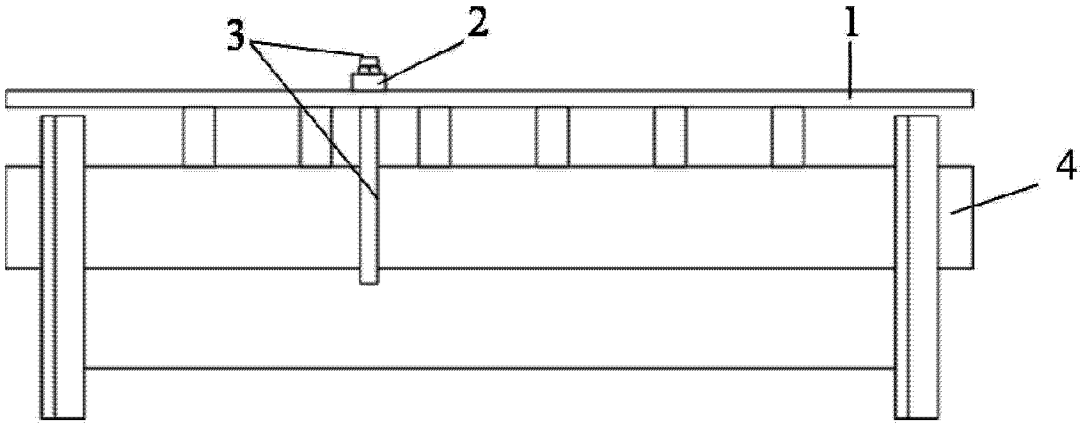


图 2