



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204675685 U

(45) 授权公告日 2015. 09. 30

(21) 申请号 201520274132. 3

(22) 申请日 2015. 04. 30

(73) 专利权人 周朝辉

地址 410600 湖南省长沙市宁乡县夏铎铺镇
文明西路 63 号

(72) 发明人 周朝辉

(51) Int. Cl.

B66C 23/62(2006. 01)

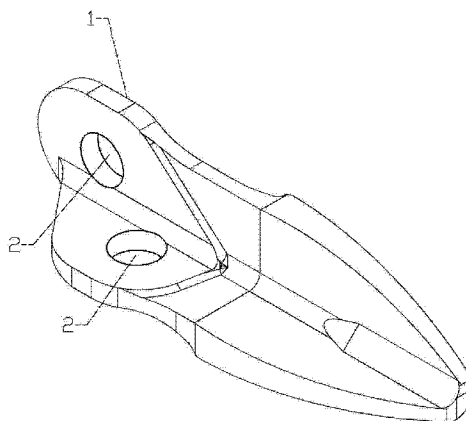
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

塔式起重机标准节专用小型鱼尾板内板

(57) 摘要

本实用新型公开了一种塔式起重机标准节专用小型鱼尾板内板,它由钢材锻造而成;本塔式起重机标准节专用小型鱼尾板内板专为塔式起重机各标准节间的稳定连接而设计,把鱼尾板内板设计为夹角为 90° 结构,使之更好与标准节贴合焊接安装;设计的焊接面增大了其可焊接面,保证了鱼尾板的稳固焊接,也间接实现塔式起重机各标准节间的稳定连接;设计的安装螺孔保证了鱼尾板内板与其他机构的螺栓稳定连接安装,设计的工艺槽减轻了鱼尾板内板板体的整体重量及节省了原材料。



1. 塔式起重机标准节专用小型鱼尾板内板,其特征是它由钢材锻造而成鱼尾板内板板体;并在其上设有安装螺孔、焊接面与工艺槽;两个安装螺孔设于鱼尾板内板板体左侧;焊接面与工艺槽设于鱼尾板内板板体背面右侧;且焊接面为环绕工艺槽设计。

2. 根据权利要求 1 所述的塔式起重机标准节专用小型鱼尾板内板,其特征是设有安装螺孔;两个安装螺孔设于鱼尾板内板板体左侧。

3. 根据权利要求 1 所述的塔式起重机标准节专用小型鱼尾板内板,其特征是设有焊接面;焊接面设于鱼尾板内板板体背面右侧。

4. 根据权利要求 1 所述的塔式起重机标准节专用小型鱼尾板内板,其特征是设有工艺槽;工艺槽设于鱼尾板内板板体背面右侧。

塔式起重机标准节专用小型鱼尾板内板

[0001] 技术领域：

[0002] 本实用新型涉及塔式起重机标配件领域，特别是一种塔式起重机标准节专用小型鱼尾板内板。

[0003] 背景技术：

[0004] 塔式起重机标准节是一台塔吊的重要组成部分，因此在整台塔式起重机中占有非常重要的地位；塔机标准节在起重机、塔车、升降机等机械设备发挥着重要的作用，一个好的标准节不仅能提高这些重机的稳定性能，而且也提高了整机的安全性能；塔机标准节不但可以提高机械的灵活度，还能提高工作效率，必要的时候还能起到事半功倍的效果；同样标准节连接鱼尾板在整台塔式起重机中也占有非常重要的地位，可保证标准节间的稳定连接，提高塔式起重机的稳定性能。

[0005] 发明内容：

[0006] 本实用新型的目的是实现塔式起重机各标准节间的稳定连接，提供一种塔式起重机标准节专用小型鱼尾板内板。

[0007] 本实用新型是采用如下结构及部件实现其发明目的：塔式起重机标准节专用小型鱼尾板内板，它由钢材锻造而成鱼尾板内板板体 1；并在其上设有安装螺孔 2、焊接面 3 与工艺槽 4；两个安装螺孔 2 设于鱼尾板内板板体 1 左侧；焊接面 3 与工艺槽 4 设于鱼尾板内板板体 1 背面右侧；且焊接面 3 为环绕工艺槽 4 设计。

[0008] 本实用新型为了便于实现鱼尾板内板板体 1 与其他机构稳固连接的功能，设有安装螺孔 2；两个安装螺孔 2 设于鱼尾板内板板体 1 左侧。

[0009] 本实用新型为了增加鱼尾板内板板体 1 焊接面提高强度的功能，设有焊接面 3；焊接面 3 设于鱼尾板内板板体 1 背面右侧。

[0010] 本实用新型为了减轻鱼尾板内板板体 1 的重量及节省材料的功能，设有工艺槽 4；工艺槽 4 设于鱼尾板内板板体 1 背面右侧。

[0011] 由于采用了以上结构及部件的技术组合方案，本实用新型较好的实现了其发明目的，本塔式起重机标准节专用小型鱼尾板内板专为塔式起重机各标准节间的稳定连接而设计，把鱼尾板内板设计为夹角为 90° 结构，使之更好与标准节贴合焊接安装；设计的焊接面增大了其可焊接面，保证了鱼尾板的稳固焊接，也间接实现塔式起重机各标准节间的稳定连接；设计的安装螺孔保证了鱼尾板内板与其他机构的螺栓稳定连接安装，设计的工艺槽减轻了鱼尾板内板板体的整体重量及节省了原材料。

[0012] 附图说明：

[0013] 附图 1 是本实用新型的整体结构示意图。

[0014] 附图 2 是本实用新型的整体结构示意图。

[0015] 附图 3 是本实用新型的断面结构示意图。

[0016] 附图标记说明见说明书最后一页表格。

[0017] 具体实施方式：

[0018] 下面结合附图对实用新型内容作进一步说明：

[0019] 实施例 1:

[0020] 由附图可知:塔式起重机标准节专用小型鱼尾板内板,它由钢材锻造而成鱼尾板内板板体 1;并在其上设有安装螺孔 2、焊接面 3 与工艺槽 4;两个安装螺孔 2 设于鱼尾板内板板体 1 左侧;焊接面 3 与工艺槽 4 设于鱼尾板内板板体 1 背面右侧;且焊接面 3 为环绕工艺槽 4 设计。

[0021] 本实用新型为了便于实现鱼尾板内板板体 1 与其他机构稳固连接的功能,设有安装螺孔 2;两个安装螺孔 2 设于鱼尾板内板板体 1 左侧。

[0022] 本实用新型为了增加鱼尾板内板板体 1 焊接面提高强度的功能,设有焊接面 3;焊接面 3 设于鱼尾板内板板体 1 背面右侧。

[0023] 本实用新型为了减轻鱼尾板内板板体 1 的重量及节省材料的功能,设有工艺槽 4;工艺槽 4 设于鱼尾板内板板体 1 背面右侧。

[0024] 本实用新型所述的鱼尾板内板板体 1 是指:用钢材锻造而成的鱼尾板内板;并在其上设有安装螺孔 2、焊接面 3 与工艺槽 4;其结构如附图 1、2、3 所示,如附图 3 所示,鱼尾板内板板体 1 断面设计夹角为 A(且 $A=90^\circ$)。

[0025] 本实用新型所述的安装螺孔 2 是指:设于鱼尾板内板板体 1 左侧的螺孔;其作用是便于螺栓的安装;其设计位置如附图 1、2 中标记 2 所示。

[0026] 本实用新型所述的焊接面 3 是指:设于鱼尾板内板板体 1 右侧的平面;其作用是加大鱼尾板内板板体 1 焊接强度;其设计位置如附图 2 中标记 3 所示。

[0027] 本实用新型所述的工艺槽 4 是指:设于鱼尾板内板板体 1 右侧的槽;其作用是减轻鱼尾板内板板体 1 的重量及节省材料;其设计位置如附图 2 中标记 4 所示。

[0028]

标记数字	标记名称	标记数字	标记名称
1	鱼尾板内板板体 1	3	焊接面 3
2	安装螺孔 2	4	工艺槽 4

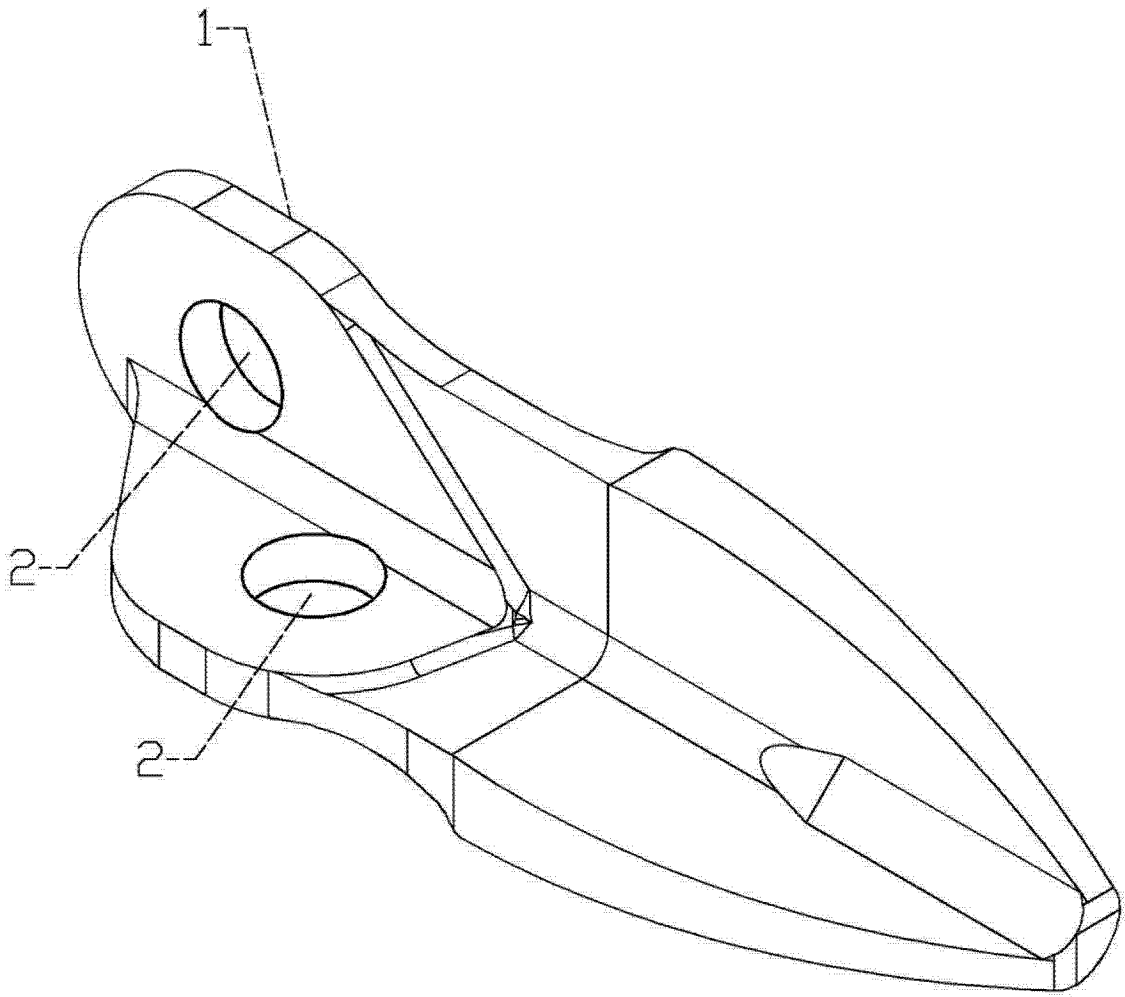


图 1

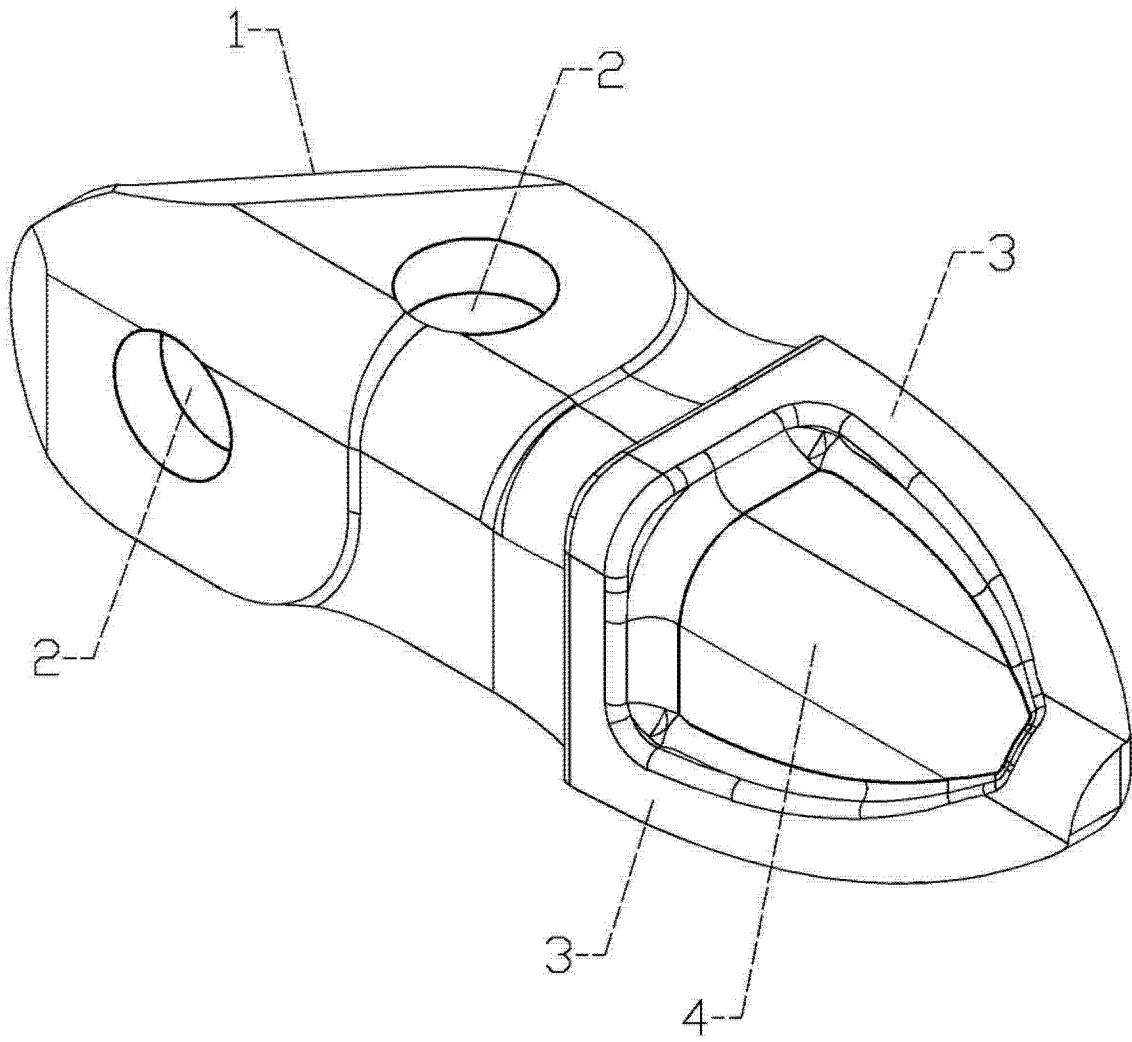


图 2

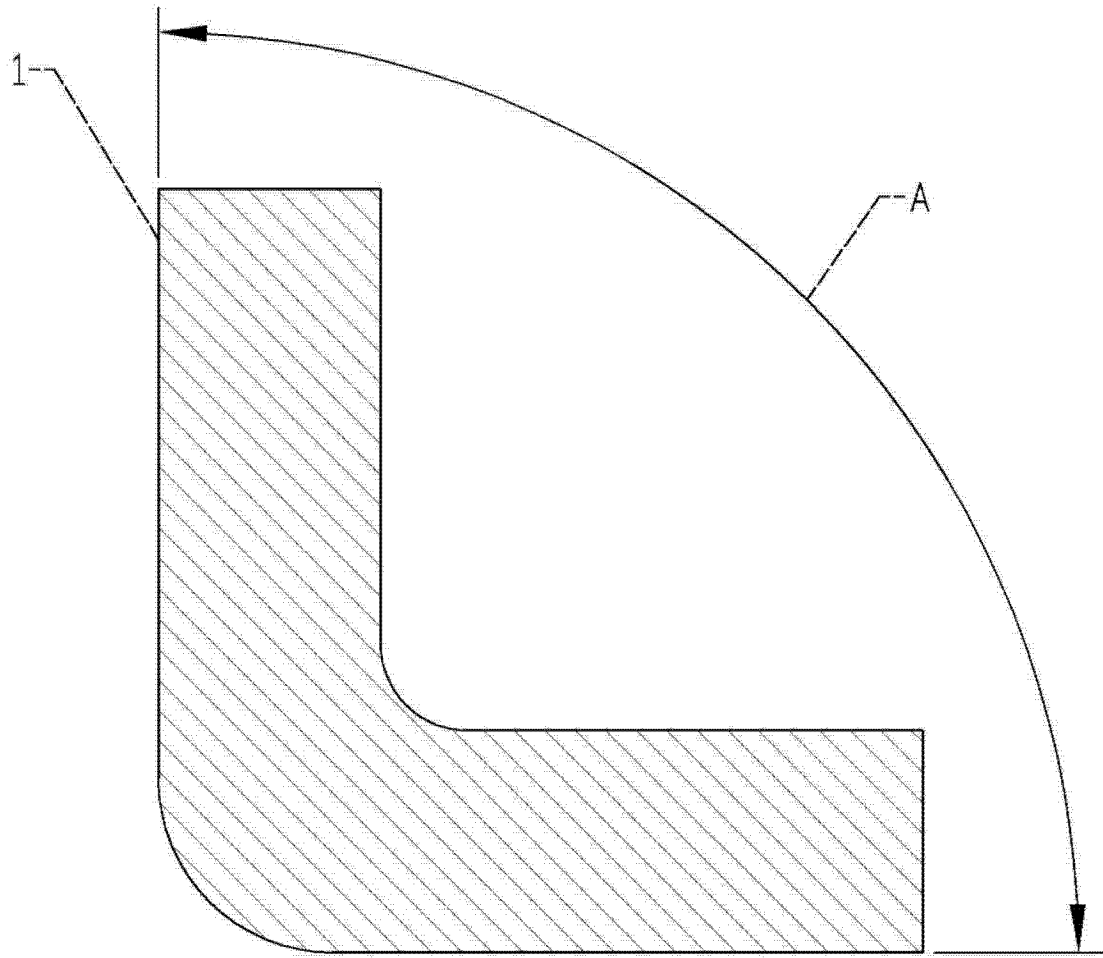


图 3