

①⑨ RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①① N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 890 784

②① N° d'enregistrement national : **05 09185**

⑤① Int Cl⁸ : H 01 M 4/24 (2006.01)

①②

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②② Date de dépôt : 09.09.05.

③① Priorité :

⑦① Demandeur(s) : SAFT — FR.

⑦② Inventeur(s) : BERNARD PATRICK.

④③ Date de mise à la disposition du public de la
demande : 16.03.07 Bulletin 07/11.

⑤⑥ Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du
présent fascicule*

⑥① Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

⑦③ Titulaire(s) :

⑦④ Mandataire(s) : CABINET HIRSCH POCHART ET
ASSOCIES.

⑤④ ELECTRODE POSITIVE POUR ACCUMULATEUR ALCALIN.

⑤⑦ Une électrode positive pour accumulateur à électroly-
te alcalin comprenant un support conducteur recouvert
d'une pâte comprenant:

- une matière électrochimiquement active,
- un liant et
- des fibres,

le pourcentage massique des fibres représentant de 0,2
à 1,5% du poids de ladite pâte.

Un accumulateur à électrolyte alcalin comprenant une
telle électrode.

FR 2 890 784 - A1



ELECTRODE POSITIVE POUR ACCUMULATEUR ALCALINDOMAINE TECHNIQUE

La présente invention concerne une électrode positive
5 (cathode) pour accumulateur à électrolyte alcalin, comme
par exemple les accumulateurs nickel-cadmium, nickel-fer,
nickel-hydrogène et nickel-métal hydrure. Elle s'étend en
outre à l'accumulateur contenant une telle électrode.

10 ETAT DE LA TECHNIQUE

Il existe plusieurs types d'électrodes susceptibles
d'être utilisées dans un accumulateur à électrolyte
alcalin, tels que les électrodes frittées et les
électrodes non frittées, dites aussi empâtées ou
15 plastifiées. Par rapport aux autres types d'électrodes,
une électrode non frittée contient une plus grande
quantité de matière active, sa capacité volumique est
donc augmentée, et son coût de fabrication est plus
faible.

20 Une électrode non frittée au nickel se compose d'un
support conducteur électrique servant de collecteur de
courant, sur lequel on dépose une pâte contenant la
matière active électrochimique à base d'hydroxyde de
nickel Ni(OH)_2 .

25 Le support conducteur peut être tridimensionnel et
être par exemple constitué d'une mousse de nickel. Il
peut aussi être bidimensionnel et dans ce cas, il est
généralement constitué d'une feuille de métal perforé ou
d'une feuille de métal déployé. Une fois la pâte déposée
30 sur le support, l'ensemble est comprimé et séché pour
obtenir une électrode de la densité et de l'épaisseur
souhaitées.

Le procédé de fabrication d'une électrode comprenant
un support conducteur bidimensionnel est plus simple et
35 moins coûteux à mettre en œuvre que pour une électrode
comportant un support tridimensionnel. C'est pourquoi,
l'utilisation d'un support bidimensionnel est parfois
préférée à celle d'un conducteur tridimensionnel.

Cependant, la tenue mécanique de la matière active et son adhésion au support bidimensionnel sont généralement insuffisantes. Afin d'améliorer la tenue mécanique et l'adhésion de la matière active au support
5 bidimensionnel, plusieurs solutions ont été proposées.

Le document EP-A-0930663 propose d'ajouter à la matière active un liant qui est un mélange d'un élastomère et d'un polymère cristallin.

Le document EP-A-1255313 propose d'ajouter à la
10 matière active un liant qui est un mélange d'un copolymère de butadiène et d'un copolymère de l'éthylène et de l'acétate de vinyle.

Une autre solution, décrite dans le document EP-A-0750358, consiste à utiliser un support conducteur
15 constitué d'une plaque métallique ondulée sur laquelle sont formées des dents. La surface de cette plaque ondulée est recouverte d'une couche micro rugueuse composée de poudre de nickel et/ou de cobalt liée par un alcool polyvinylique. Sur cette couche, on dépose une
20 pâte comprenant un liant qui est un mélange de carboxyméthylcellulose CMC et d'un copolymère styrène/butadiène SBR.

Le document WO-A-00/10212 décrit une électrode plastifiée comprenant une matière active à base
25 d'hydroxyde de nickel, un liant, un composé conducteur et un matériau conducteur sous la forme de fibres de nickel. Le pourcentage de fibres de nickel représente d'environ 0,1% à environ 35% du poids de l'hydroxyde de nickel, de préférence d'environ 2% à environ 10% du poids de
30 l'hydroxyde de nickel. Il est précisé que cette électrode présente une conductivité et une capacité élevées.

L'ajout d'un liant à la matière active présente les désavantages suivants :

D'une part, il a pour effet de réduire la quantité de
35 matière active par électrode et donc la capacité volumique de l'accumulateur. En effet, le volume de pâte pouvant être supporté par le collecteur de courant étant fixe, la présence d'un liant oblige à réduire la quantité

des autres constituants de la pâte, comme par exemple la quantité de matière active.

D'autre part, le liant est le plus souvent constitué d'un polymère qui a tendance à se dégrader au cours de l'utilisation de l'accumulateur. Le polymère va générer une quantité importante de carbonates, proportionnelle à la quantité de polymère initialement présente dans l'accumulateur. Sans vouloir être lié par la théorie, la Demanderesse pense que la présence de carbonates est préjudiciable aux performances électriques de l'accumulateur.

On recherche donc une électrode de nickel pour accumulateur à électrolyte alcalin comportant une quantité réduite de liant par rapport aux électrodes de l'art antérieur et dont la stabilité mécanique de la matière active et l'adhésion au support conducteur sont au moins équivalentes aux électrodes de l'art antérieur.

RESUME DE L'INVENTION

A cet effet, l'invention propose une électrode positive pour accumulateur à électrolyte alcalin comprenant un support conducteur recouvert d'une pâte comprenant :

- une matière électrochimiquement active,
- un liant et
- des fibres,

le pourcentage massique des fibres représentant de 0,2 à 1,5% du poids de ladite pâte.

L'invention réside dans la découverte que l'incorporation de fibres à la matière active, en une quantité allant de 0,2 à 1,5% du poids de la pâte, permet de diminuer la quantité de liant sans que cette diminution soit préjudiciable à la tenue mécanique de la matière active et à son adhésion au support conducteur de courant.

L'invention s'étend à un accumulateur à électrolyte alcalin comprenant une telle électrode.

EXPOSE DETAILLE DES MODES DE REALISATION DE L'INVENTION

Selon un mode préféré de réalisation de l'invention, l'électrode est de type non frittée, c'est-à-dire empâtée ou plastifiée.

5 La matière active positive peut être toute matière active positive connue dans l'art des accumulateurs alcalins. On peut citer par exemple une matière active comprenant un hydroxyde à base de nickel ou une matière active comprenant un hydroxyde de manganèse. Les modes de
10 réalisation décrits dans ce qui suit, font référence à une matière active comprenant essentiellement un hydroxyde à base de nickel, sans limitation à cet hydroxyde.

On entend par "hydroxyde à base de nickel", de
15 l'hydroxyde de nickel Ni(OH)_2 , un hydroxyde contenant principalement du nickel, mais également un hydroxyde de nickel contenant au moins un hydroxyde syncristallisé d'un élément choisi parmi le zinc (Zn), le cadmium (Cd), le magnésium (Mg) et l'aluminium (Al), et au moins un
20 hydroxyde syncristallisé d'un élément choisi parmi le cobalt (Co), la manganèse (Mn), l'aluminium (Al), l'yttrium (Y), le calcium (Ca), le strontium (Sr), le zirconium (Zr), le cuivre (Cu). La matière active peut être également recouverte par un revêtement à base d'un
25 composé de cobalt tel que de l'oxyde ou de l'hydroxyde de cobalt, l'oxyde mixte de lithium et de cobalt LiCoO_2 ou un oxyde de cobalt conducteur de valence supérieure à 2 contenant éventuellement d'autres éléments tels que le nickel, le zinc, l'aluminium et/ou le manganèse.

30 L'hydroxyde de nickel est un composé peu conducteur qui nécessite en général l'adjonction à la pâte d'un matériau conducteur permettant une bonne percolation électrique. Les particules d'hydroxyde de nickel sont donc de préférence mélangées avec un matériau conducteur
35 comprenant des particules conductrices.

Les particules conductrices peuvent être choisies parmi des particules de carbone, des particules de métal, comme du nickel par exemple, ou de la poudre d'un composé

d'un métal de transition comme par exemple Co, CoO, Co(OH)₂, l'oxyde mixte de lithium et de cobalt LiCoO₂ et un oxyde de cobalt conducteur de valence supérieure à 2.

De préférence, les particules conductrices sont constituées essentiellement d'un composé du cobalt, de préférence du cobalt métal Co, de l'oxyde de cobalt CoO, de l'hydroxyde de cobalt Co(OH)₂, de l'oxyde mixte de lithium et de cobalt LiCoO₂ ou un oxyde de cobalt conducteur de valence supérieure à 2.

Avantageusement, le pourcentage massique du matériau conducteur dans la pâte représente de 3% à 15% du poids de la pâte. Au-delà de cette valeur, la capacité volumique de l'électrode diminue du fait de la diminution proportionnelle de la quantité de matière active.

Le liant comprend au moins un polymère choisi parmi un copolymère de styrène et de butadiène (SBR) éventuellement carboxylé, un copolymère d'acrylonitrile et de butadiène (NBR), un copolymère de styrène, d'éthylène, de butylène et de styrène (SEBS), le polytétrafluoroéthylène (PTFE), un copolymère styrène-acrylate (PSA) qui est une combinaison de motifs élémentaires styrène d'une part, et de motifs élémentaires ester acrylique ou acrylate d'autre part, un copolymère styrène, anhydride maléique (SMA).

Avantageusement, le pourcentage massique du liant dans la pâte représente de 0,2% à 2,5% du poids de la pâte.

Afin de faciliter la réalisation de l'électrode, un épaississant est utilisé pour obtenir une viscosité satisfaisante lors du procédé de fabrication, notamment la carboxyméthylcellulose (CMC), la méthylcellulose (MC), la méthylhydroxyéthylcellulose (MHEC), la méthylhydroxypropylcellulose (MHPC), l'hydroxyéthylcellulose (HEC), l'hydroxypropyl-méthylcellulose (HPMC), l'hydroxypropylcellulose (HPC), le polyacide acrylique (PAAc), un épaississant végétal (gomme xanthane, carrageane, etc.)

Avantageusement, le pourcentage massique de l'épaississant dans la pâte représente de 0,05% à 0,5% du poids de la pâte.

Selon l'invention, la pâte comprend des fibres dont
5 le pourcentage massique représente de 0,2 à 1,5% du poids de la pâte.

On entend par "fibres", des particules dont une dimension de l'espace est grande devant l'autre.

Soit D la dimension transversale moyenne et L la
10 longueur moyenne desdites fibres. De préférence, L est supérieure ou égale à 10 fois D ; de préférence encore, L est supérieure ou égale à 25 fois D.

Lesdites fibres présentent par exemple une longueur comprise entre 0,05 et 1 mm.

15 Lesdites fibres peuvent être des fibres conductrices de courant telles que par exemple des fibres de carbone, des fibres de métal ou des fibres de carbone recouvertes de métal, comme le nickel, des fibres polymères recouvertes de métal.

20 Lesdites fibres peuvent être des fibres non conductrices de courant telles que par exemple des fibres de polyéthylène, de polyamide ou de polypropylène.

De préférence, les fibres non conductrices sont des fibres de polypropylène.

25 Selon un mode de réalisation, le pourcentage massique des fibres représente de 0,6 à 1,5% du poids de la pâte.

La pâte peut contenir en outre au moins un composé choisi parmi les composés du zinc comme ZnO ou Zn(OH)_2 ,
30 de l'yttrium comme Y_2O_3 ou Y(OH)_3 , de l'ytterbium comme Yb_2O_3 ou Yb(OH)_3 , du calcium comme CaO , Ca(OH)_2 , de l'erbium comme Er_2O_3 , Er(OH)_3 . Ce composé est habituellement ajouté sous forme pulvérulente.

La pâte est déposée sur un support de courant pouvant
35 être bidimensionnel ou tridimensionnel.

L'électrode selon l'invention peut être utilisée dans tout accumulateur à électrolyte alcalin, comme par exemple les accumulateurs contenant les couples nickel-

métal hydrurable, nickel-cadmium, nickel-fer, nickel-zinc, nickel-hydrogène.

L'électrolyte est en général une solution aqueuse alcaline concentrée comprenant au moins un hydroxyde
5 (KOH, NaOH, LiOH), en une concentration généralement plusieurs fois molaire.

Le séparateur non tissé est en général en polyoléfine par exemple en polyéthylène ou en polypropylène.

De façon classique, on prépare les pâtes pour
10 électrodes, on fabrique les électrodes, puis on superpose au moins une électrode positive, un séparateur et une électrode négative afin de constituer le faisceau électrochimique. On introduit le faisceau électrochimique dans un godet conteneur et on l'imprègne avec un
15 électrolyte alcalin aqueux. On ferme ensuite l'accumulateur, de façon étanche ou non étanche.

L'invention concerne tout format d'accumulateur : format prismatique (électrodes planes) ou format cylindrique (électrodes spiralées ou concentriques).

20 L'accumulateur selon l'invention est particulièrement bien adapté comme source d'énergie pour les applications portables, les véhicules électriques et hybrides, les applications spatiales, les télécommunications, les applications éclairage de sécurité.

25 D'autres caractéristiques et avantages de la présente invention apparaîtront à la lecture des exemples.

EXEMPLES

Exemple 1

30 L'électrode positive de type plastifiée A de l'art antérieur est réalisée avec la composition pondérale suivante:

	matière électrochimiquement active	90,7%
	matériau conducteur	6%
35	liant	3%
	épaississant	0,3%

La matière électrochimiquement active pulvérulente est constituée d'un hydroxyde à base de nickel. Le

matériau conducteur est de l'hydroxyde de cobalt. Le liant est du polystyrène acrylate (PSA). L'épaississant est la carboxyméthylcellulose (CMC). La viscosité de la pâte est ajustée avec de l'eau. La pâte est déposée sur un support bidimensionnel servant de collecteur de courant qui est un feuillard d'acier nickelé. L'électrode est séchée afin d'en éliminer l'eau, puis laminée.

Exemple 2

L'électrode positive de type plastifiée B de l'art antérieur est réalisée de la même manière que pour l'exemple 1 avec la composition pondérale suivante :

	matière électrochimiquement active	93%
	matériau conducteur	6%
15	liant	0,7%
	épaississant	0,3%

Les composants sont identiques à ceux de l'exemple 1.

Exemple 3

L'électrode positive de type plastifiée C selon l'invention est réalisée de la même manière que pour l'exemple 1 avec la composition pondérale suivante:

	matière électrochimiquement active	92,4%
25	matériau conducteur	6%
	liant	0,7%
	épaississant	0,3%
	fibres	0,6%

Les fibres sont des fibres de polypropylène de longueur 0,5 mm et de diamètre 20 μm . Les autres composants de l'électrode sont inchangés. L'électrode est ensuite laminée à la même épaisseur que celle de l'électrode de l'exemple 1.

Exemple 4

L'électrode positive de type plastifiée D en dehors du domaine de l'invention est réalisée de la même manière

que pour l'exemple 1 avec la composition pondérale suivante:

	matière électrochimiquement active	91%
	matériau conducteur	6%
5	liant	0,7%
	épaississant	0,3%
	fibres	2%

Les fibres utilisées sont identiques à celles de l'exemple 3.

10

Exemple 5

L'électrode positive de type plastifiée E en dehors du domaine de l'invention est réalisée avec la composition pondérale suivante:

15	matière électrochimiquement active	92,9%
	matériau conducteur	6%
	liant	0,7%
	épaississant	0,3%
	fibres	0,1%

20 Les fibres utilisées sont identiques à celles de l'exemple 3.

Exemple 6

25 L'électrode positive de type plastifiée F en dehors du domaine de l'invention est réalisée de la même manière que pour l'exemple 1 avec la composition pondérale suivante:

	matière électrochimiquement active	90,7%
	matériau conducteur	6%
30	liant	2,9%
	épaississant	0,3%
	fibres	0,1%

Les fibres utilisées sont identiques à celles de l'exemple 3.

35

Un test de tenue mécanique des électrodes positives est réalisé dans les conditions suivantes.

L'électrode est pesée initialement, puis laissée tomber sans vitesse initiale d'une hauteur de 50 cm sur une surface dure et plane. La chute est répétée 10 fois. L'électrode est alors de nouveau pesée et la perte de
 5 masse en pourcent par rapport à la masse initialement pesée est représentative de la tenue mécanique de la matière sur le support bidimensionnel.

Les résultats sont rassemblés dans le tableau 1.

10

Electrode	A	B	C	D	E	F
Perte de masse (%)	0,7	4	0,4	0,3	3,8	0,65
Pourcentage de fibres	-	-	0,6	2	0,1	0,1
Pourcentage (liant+fibres)	3	0,7	1,3	2,7	0,8	3

Tableau 1

Une perte de masse autour de 0,5% dans ce test peut
 15 être considérée comme satisfaisante.

L'électrode A de l'art antérieur présente une perte de masse satisfaisante mais une quantité de liant élevée, égale à 3%.

20 L'électrode C selon l'invention présente une excellente tenue mécanique, meilleure que celle de l'électrode A, pour un pourcentage massique (liant + fibres) de 1,3% donc inférieur à 3%.

L'électrode B de l'art antérieur comprenant un
 25 pourcentage de liant égal à celui de l'invention mais pas de fibres, ne présente pas une tenue mécanique satisfaisante.

L'électrode E en dehors de l'invention ne présente pas une tenue mécanique satisfaisante du fait de la

quantité insuffisante de fibres avec un pourcentage de liant faible.

Pour obtenir une tenue mécanique satisfaisante, avec une électrode de type plastifiée et un pourcentage de fibre de 0,1%, il est nécessaire d'avoir un pourcentage de liant de 2,9%, comme observé pour la série F.

Les accumulateurs étanches nickel-métal hydrurable Ni-MH de format AA et dont la capacité C visée est de 1200mAh, sont fabriqués en utilisant les électrodes A à F.

L'électrode négative a comme matière électrochimiquement active un composé intermétallique capable de former une hydruure une fois chargée.

Sa capacité est supérieure à celle de l'électrode positive.

Chaque électrode positive est accolée à une électrode négative dont elle est isolée par un séparateur constitué d'un non-tissé de polypropylène pour former le faisceau électrochimique. Le faisceau est spiralé, inséré dans un godet métallique et imprégné d'un électrolyte alcalin qui est une solution alcaline aqueuse constituée d'un mélange d'hydroxyde de potassium KOH 7,4N, d'hydroxyde de lithium LiOH 0,5N et d'hydroxyde de sodium NaOH 0,4N. Six séries A à F de dix accumulateurs comprenant la même électrode positive sont fabriqués.

Après un repos de 48h à température ambiante, une formation électrique des accumulateurs est effectuée dans les conditions suivantes.

Cycle 1:

- repos 2h à 75°C;
- charge à 0,1Ic pendant 4h à 75°C,

où Ic est le courant nécessaire pour décharger la capacité nominale C de l'accumulateur en 1h ;

- repos 2h à 20°C ;
- charge 3h à 0,33Ic ;

- décharge à $0,2I_c$ jusqu'à une tension de 0,9V ;

Cycle 2: - charge 16h à $0,1I_c$;

- décharge à $0,2I_c$ jusqu'à une tension de 0,9V.

5

Les capacités des accumulateurs au cycle 2 sont rassemblées dans le tableau 2 ci-après.

Série d'accumulateurs	A	B	C	D	E	F
Capacité au cycle 2 (mAh)	1220	-	1340	530	-	1210

10

Tableau 2

En ce qui concerne la série D, la présence de fibres en forte quantité au sein de l'électrode ne permet pas de réaliser un montage spiralé correct des électrodes. Les électrodes positives plastifiées de type D, bien qu'ayant une perte de masse satisfaisante au test décrit précédemment, sont trop rigides et cassantes et l'ensemble des accumulateurs obtenus avec ces électrodes sont soit en court-circuit, soit présentent des performances médiocres.

Les accumulateurs de la série C permettent un gain de capacité volumique de 10% par rapport aux accumulateurs de la série A. Il est ainsi possible de réaliser des accumulateurs de forte énergie volumique avec les électrodes de type plastifié de l'invention.

Bien entendu, la présente invention n'est pas limitée au mode de réalisation décrit, mais elle est susceptible de nombreuses variantes accessibles à l'homme de l'art sans que l'on s'écarte de l'esprit de l'invention.

REVENDEICATIONS

1. Electrode positive pour accumulateur à électrolyte alcalin comprenant un support conducteur
5 recouvert d'une pâte comprenant :

- une matière électrochimiquement active,
- un liant et
- des fibres,

le pourcentage massique des fibres représentant de 0,2 à
10 1,5% du poids de ladite pâte.

2. Electrode selon la revendication 1, dans laquelle les fibres sont non conductrices.

15 3. Electrode selon la revendication 2, dans laquelle les fibres sont choisies dans le groupe comprenant des fibres de polyéthylène, des fibres de polyamide, des fibres de polypropylène.

20 4. Electrode selon la revendication 3, dans laquelle les fibres sont des fibres de polypropylène.

5. Electrode selon la revendication 1, dans laquelle les fibres sont conductrices.

25 6. Electrode selon la revendication 5, dans laquelle les fibres sont choisies dans le groupe comprenant des fibres de carbone, des fibres de métal ou des fibres de carbone recouvertes de métal, ou des fibres
30 de polymère recouvertes de métal.

7. Electrode selon l'une des revendications précédentes, dans laquelle le pourcentage massique des fibres représente de 0,6 à 1,5% du poids de la pâte.

35 8. Electrode selon l'une des revendications précédentes, dans laquelle le pourcentage massique de liant représente de 0,2% à 2,5% du poids de la pâte.

9. Electrode selon l'une des revendications précédentes, dans laquelle la pâte comprend en outre un épaississant.

5

10. Electrode selon la revendication 9, dans laquelle le pourcentage massique d'épaississant représente de 0,05 à 0,5% du poids de la pâte.

10 11. Electrode selon l'une des revendications précédentes, dans laquelle la pâte comprend en outre un matériau conducteur.

15 12. Electrode selon la revendication 11, dans laquelle le pourcentage massique de matériau conducteur représente de 3 à 15% du poids de ladite pâte.

20 13. Electrode selon l'une des revendications précédentes, dans laquelle le support conducteur est bidimensionnel.

25 14. Electrode selon l'une des revendications précédentes, dans laquelle la matière électrochimiquement active est un hydroxyde de nickel.

15. Electrode selon l'une des revendications précédentes, dans laquelle l'électrode est non frittée.

30 16. Accumulateur à électrolyte alcalin comprenant une électrode selon l'une quelconque des revendications précédentes.

35



RAPPORT DE RECHERCHE PRÉLIMINAIRE

établi sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la recherche

N° d'enregistrement
national

FA 670598
FR 0509185

DOCUMENTS CONSIDÉRÉS COMME PERTINENTS		Revendication(s) concernée(s)	Classement attribué à l'invention par l'INPI
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes		
X	EP 1 447 867 A (ALCATEL; SAFT) 18 août 2004 (2004-08-18) P. 2, paragraphes [0007] & [0012]; P. 3, paragraphes [0015]-[0024]; Exemples 3, 4, 6 & 7; Tableau 1; Revendications 1, 9, 10, 16 & 17 -----	1-6,8, 11-16	H01M4/24
X	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 012, no. 089 (E-592), 23 mars 1988 (1988-03-23) & JP 62 222567 A (TOSHIBA BATTERY CO., LTD.), 30 septembre 1987 (1987-09-30) * abrégé *	1,5-7, 14-16	
X	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 007, no. 267 (E-213), 29 novembre 1983 (1983-11-29) & JP 58 150270 A (MATSUSHITA ELECTRIC IND. CO., LTD.), 6 septembre 1983 (1983-09-06) * abrégé *	1-3,5-7, 11,14-16	
Y	EP 1 434 290 A (KAWASAKI JUKOGYO K.K.; OSAKA GAS CO., LTD.) 30 juin 2004 (2004-06-30) P. 4-5, paragraphes [0027]-[0030]; Exemples 1-24; Revendications 1-3, 5, 11, 12 & 19 -----	1-16	DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHÉS (IPC)
D,Y	WO 00/10212 A (OVONIC BATTERY COMPANY, INC.) 24 février 2000 (2000-02-24) P. 13, ligne 23 - P. 14, ligne 15; P. 16, ligne 5 - P. 18, ligne 13; P. 21, ligne 20 - P. 23, ligne 13; Exemple; Revendications 1, 2, 9, 14 & 18 ----- -/--	1-16	H01M
Date d'achèvement de la recherche		Examineur	
14 juin 2006		Masson, J-P	
CATÉGORIE DES DOCUMENTS CITÉS X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant			



RAPPORT DE RECHERCHE PRÉLIMINAIRE

établi sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la recherche

N° d'enregistrement
national

FA 670598
FR 0509185

DOCUMENTS CONSIDÉRÉS COMME PERTINENTS		Revendication(s) concernée(s)	Classement attribué à l'invention par l'INPI
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes		
Y	EP 0 935 301 A (ALCATEL) 11 août 1999 (1999-08-11) P. 2, paragraphes [0009]-[0010]; P. 3, paragraphes [0012], [0013] & [0019]; Exemples 2 & 3; Revendications 1, 2 & 11 -----	1-16	
D,Y	EP 0 930 663 A (ALCATEL) 21 juillet 1999 (1999-07-21) P. 2, paragraphes [0009]-[0010]; P. 3, paragraphes [0023], [0028] & [0031]; P. 4, paragraphes [0033] & [0035]; Exemple; Revendications 1, 9, 11 & 15-20 -----	1-16	
Y	EP 0 884 791 A (ALCATEL) 16 décembre 1998 (1998-12-16) P. 3, lignes 12-35 & 46-52; Exemples 2-5; Revendications 1, 6, 8 & 12-14 -----	1-16	
A	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 014, no. 584 (E-1018), 27 décembre 1990 (1990-12-27) & JP 02 256162 A (SHIN KOBE ELECTRIC MACH CO., LTD.), 16 octobre 1990 (1990-10-16) * abrégé *	1-16	
A	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 013, no. 268 (E-775), 20 juin 1989 (1989-06-20) & JP 01 059766 A (HITACHI CHEM CO., LTD.), 7 mars 1989 (1989-03-07) * abrégé *	1-16	
Date d'achèvement de la recherche		Examineur	
14 juin 2006		Masson, J-P	
CATÉGORIE DES DOCUMENTS CITÉS X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant			

ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE PRÉLIMINAIRE**RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET FRANÇAIS NO. FR 0509185 FA 670598**

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche préliminaire visé ci-dessus.

Les dits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du **14-06-2006**

Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets, ni de l'Administration française

Document brevet cité au rapport de recherche		Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
EP 1447867	A	18-08-2004	FR 2851081 A1	13-08-2004
			US 2004219427 A1	04-11-2004
JP 62222567	A	30-09-1987	AUCUN	
JP 58150270	A	06-09-1983	AUCUN	
EP 1434290	A	30-06-2004	CN 1555585 A	15-12-2004
			WO 03026046 A1	27-03-2003
			US 2004248006 A1	09-12-2004
WO 0010212	A	24-02-2000	AU 759414 B2	17-04-2003
			AU 5347699 A	06-03-2000
			BR 9913060 A	08-05-2001
			CA 2339211 A1	24-02-2000
			EP 1116287 A1	18-07-2001
			JP 3578992 B2	20-10-2004
			JP 2002522894 T	23-07-2002
			JP 2004214210 A	29-07-2004
			MX PA01001580 A	08-04-2002
			NO 20010772 A	17-04-2001
			RU 2208270 C2	10-07-2003
			TW 432739 B	01-05-2001
			US 6177213 B1	23-01-2001
			US 2002146505 A1	10-10-2002
			US 2001023040 A1	20-09-2001
			US 2001019799 A1	06-09-2001
EP 0935301	A	11-08-1999	DE 69912864 D1	24-12-2003
			DE 69912864 T2	02-09-2004
			FR 2774813 A1	13-08-1999
			JP 11273672 A	08-10-1999
			US 6210833 B1	03-04-2001
EP 0930663	A	21-07-1999	FR 2773644 A1	16-07-1999
			JP 11260370 A	24-09-1999
			US 6335120 B1	01-01-2002
EP 0884791	A	16-12-1998	DE 69806859 D1	05-09-2002
			DE 69806859 T2	20-03-2003
			FR 2764442 A1	11-12-1998
			JP 11007952 A	12-01-1999
			US 5989746 A	23-11-1999
JP 02256162	A	16-10-1990	AUCUN	

EPO FORM P0465

Pour tout renseignement concernant cette annexe : voir Journal Officiel de l'Office européen des brevets, No.12/82

