



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205681905 U

(45)授权公告日 2016. 11. 16

(21)申请号 201620591740.1

(22)申请日 2016.06.17

(73)专利权人 濮阳市沃野农机有限公司

地址 457400 河南省濮阳市南乐县杨村乡  
杨村路口北侧

(72)发明人 魏宪波 李路亮 苏晓晴

(74)专利代理机构 郑州联科专利事务所(普通  
合伙) 41104

代理人 王聚才

(51) Int. Cl.

A01F 29/00(2006.01)

A01F 29/10(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

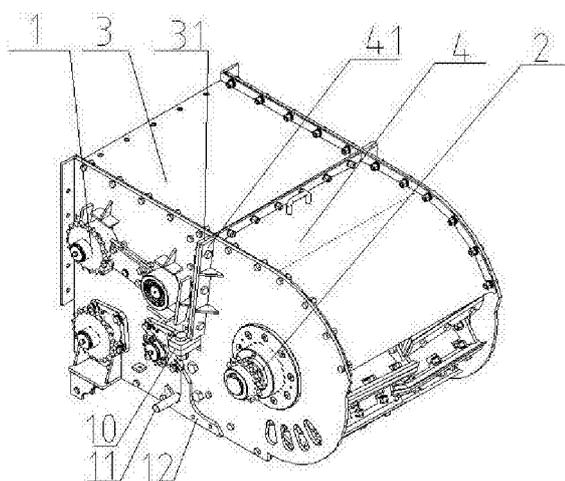
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

切碎喂入分体装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种切碎喂入分体装置,它包括机壳,机壳包括安装喂入机构的喂入机壳和安装切碎机构的切碎机壳,喂入机壳和切碎机壳对接形成所述机壳;喂入机壳和切碎机壳的对接部为台阶状结构,所述对接部包括由上至下依次设置的上对接面、中对接面和下对接面;喂入机壳和切碎机壳上位于上对接面位置处分别设置有喂入机壳连接板和切碎机壳连接板,喂入机壳连接板和切碎机壳连接板之间螺栓连接;切碎机壳上位于中对接面位置处设置有定刀安装板;喂入机壳和切碎机壳上位于下对接面位置处设置有挂接机构。本实用新型能够在喂入机构和切碎机构内部有损坏时,方便拆卸和维修,提高维修效率,节约维修时间。



1. 切碎喂入分体装置,它包括机壳,机壳包括安装喂入机构的喂入机壳和安装切碎机构的切碎机壳,其特征在于:所述喂入机壳和切碎机壳为分离式机构,喂入机壳和切碎机壳对接形成所述机壳;喂入机壳和切碎机壳的对接部为台阶状结构,所述对接部包括由上至下依次设置的上对接面、中对接面和下对接面,中对接面横向设置;喂入机壳和切碎机壳上位于上对接面位置处分别设置有喂入机壳连接板和切碎机壳连接板,机壳连接板与喂入机壳固定连接,切碎机壳连接板与切碎机壳固定连接,喂入机壳连接板和切碎机壳连接板之间螺栓连接,且喂入机壳连接板和切碎机壳连接板的对接面与所述上对接面重合;切碎机壳上位于中对接面位置处设置有用以安装切碎机构定刀的定刀安装板;喂入机壳和切碎机壳上位于下对接面位置处设置有挂接机构。

2. 根据权利要求1所述的切碎喂入分体装置,其特征在于:所述挂接机构包括固定设置在喂入机壳上的挂接轴和固定设置在切碎机壳上的挂接板,挂接板上设有与挂接轴相配合的凹槽。

3. 根据权利要求1所述的切碎喂入分体装置,其特征在于:所述挂接机构包括固定设置在喂入机壳上的挂接板和固定设置在切碎机壳上的挂接轴,挂接板上设有与挂接轴相配合的凹槽。

## 切碎喂入分体装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于农业机械技术领域,尤其涉及一种切碎喂入分体装置。

### 背景技术

[0002] 现有青贮机的喂入机构和切碎机构位于同一机壳内,安装喂入机构和切碎机构的机壳板为一体式结构,物料从喂入机构输送至切碎机构内进行加工。切碎机构包括随转轴转动的动刀和固定设置的定刀,定刀也通过螺栓固定在机壳板上。切碎机构和喂入机构在工作中磨损较大,使用时其零部件会产生损坏,尤其是切碎机构的定刀和动刀磨损较大,工作一段时间后必须对其进行更换。但由于现有喂入机构和切碎机构为一体式安装方式,维修喂入机构和切碎机构的零部件时需要将整个机壳及喂入机构和切碎机构拆除,维修时拆卸麻烦,浪费时间,且不方便。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型为了解决现有技术中的不足之处,提供一种切碎喂入分体装置,能够在喂入机构和切碎机构内部有损坏时,方便拆卸和维修,提高维修效率,节约维修时间。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用如下技术方案:切碎喂入分体装置,它包括机壳,机壳包括安装喂入机构的喂入机壳和安装切碎机构的切碎机壳,所述喂入机壳和切碎机壳为分离式机构,喂入机壳和切碎机壳对接形成所述机壳;喂入机壳和切碎机壳的对接部为台阶状结构,所述对接部包括由上至下依次设置的上对接面、中对接面和下对接面,中对接面横向设置;喂入机壳和切碎机壳上位于上对接面位置处分别设置有喂入机壳连接板和切碎机壳连接板,机壳连接板与喂入机壳固定连接,切碎机壳连接板与切碎机壳固定连接,喂入机壳连接板和切碎机壳连接板之间螺栓连接,且喂入机壳连接板和切碎机壳连接板的对接面与所述上对接面重合;切碎机壳上位于中对接面位置处设置有用于安装切碎机构定刀的定刀安装板;喂入机壳和切碎机壳上位于下对接面位置处设置有挂接机构。

[0005] 所述挂接机构包括固定设置在喂入机壳上的挂接轴和固定设置在切碎机壳上的挂接板,挂接板上设有与挂接轴相配合的凹槽。

[0006] 所述挂接机构包括固定设置在喂入机壳上的挂接板和固定设置在切碎机壳上的挂接轴,挂接板上设有与挂接轴相配合的凹槽。

[0007] 本实用新型的有益效果是:

[0008] 本实用新型以喂入、切碎两部分互不干涉条件下把整体机壳分割为喂入机壳和切碎机壳,喂入机壳和切碎机壳,喂入机壳和切碎机壳为分离式机构,喂入机壳和切碎机壳的对接部包括由上至下依次设置的上对接面、中对接面和下对接面,喂入机壳和切碎机壳上位于上对接面位置处分别设置有喂入机壳连接板和切碎机壳连接板,喂入机壳连接板和切碎机壳连接板螺栓连接,且喂入机壳连接板和切碎机壳连接板的对接面与所述上对接面重合,切碎机壳上位于中对接面位置处设置有用于安装切碎机构定刀的定刀安装板,定刀安装板上安装定刀,喂入机壳和切碎机壳上位于下对接面位置处设置有挂接机构,通过上述

结构设计,安装时先通过下对接面位置处的挂接机构定位挂接,然后在上对接面处通过喂入机壳连接板和切碎机壳连接板螺栓连接,安装后喂入机壳和切碎机壳连接为一体,其喂入机壳可与割台直接连接,切碎机壳可与大架连接;维修时可直接从对接部处拆卸,先将喂入机壳连接板和切碎机壳连接板分离,之后分离挂接机构,即完成喂入机壳和切碎机壳的拆卸,拆卸后便可对切碎机构和喂入机构磨损零部件进行维修更换,维修后再按照前述安装步骤依次进行安装组合。

[0009] 所述挂接机构包括固定设置在喂入机壳上的挂接轴和固定设置在切碎机壳上的挂接板,挂接板上设有与挂接轴相配合的凹槽,挂接轴与挂接板及凹槽配合可以实现喂入机壳和切碎机壳的连接定位,便于之后加固;所述挂接机构包括固定设置在喂入机壳上的挂接板和固定设置在切碎机壳上的挂接轴,挂接板上设有与挂接轴相配合的凹槽,挂接轴与挂接板及凹槽配合可以实现喂入机壳和切碎机壳的连接定位,便于之后加固;而且,挂接轴/挂接板可以根据需求灵活设置在喂入机壳或切碎机壳上。

### 附图说明

[0010] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0011] 图2是本实用新型的结构爆炸图;

[0012] 图3是本实用新型中切碎机壳的结构示意图。

### 具体实施方式

[0013] 如图1至图3所示,本实用新型的切碎喂入分体装置,它包括机壳,机壳包括安装喂入机构1的喂入机壳3和安装切碎机构2的切碎机壳4,所述喂入机壳3和切碎机壳4为分离式机构,喂入机壳3和切碎机壳4对接形成所述机壳;喂入机壳3和切碎机壳4的对接部为台阶状结构,所述对接部包括由上至下依次设置的上对接面7、中对接面8和下对接面9,中对接面8横向设置;喂入机壳3和切碎机壳4上位于上对接面7位置处分别设置有喂入机壳连接板31和切碎机壳连接板41,机壳连接板31与喂入机壳3固定连接,切碎机壳连接板41与切碎机壳4固定连接,喂入机壳连接板31和切碎机壳连接板41之间螺栓连接,且喂入机壳连接板31和切碎机壳连接板41的对接面与所述上对接面7重合;切碎机壳4上位于中对接面8位置处设置有用以定刀安装板10,定刀安装板10上安装切碎机构2的定刀13;喂入机壳3和切碎机壳4上位于下对接面9位置处设置有挂接机构,所述挂接机构包括固定设置在喂入机壳3上的挂接轴11和固定设置在切碎机壳4上的挂接板12,挂接板12上设有与挂接轴11相配合的凹槽14。

[0014] 本实用新型安装时,先通过下对接面位置处的挂接机构定位挂接,挂接轴11卡接在挂接板12的凹槽14处,实现喂入机壳3和切碎机壳4的定位连接,然后在上对接面7处通过喂入机壳连接板31和切碎机壳连接板41螺栓连接,安装后喂入机壳3和切碎机壳4连接为一体,其喂入机壳3可与割台直接连接,切碎机壳4可与大架连接。维修时可直接从对接部处拆卸,先将喂入机壳连接板31和切碎机壳连接板41分离,之后分离挂接机构的挂接轴11和挂接板12,即完成喂入机壳3和切碎机壳4的拆卸,拆卸后便可对切碎机构1和喂入机构2磨损零部件进行维修更换,维修后再按照前述安装步骤依次进行安装组合。

[0015] 本实用新型在喂入机构1和切碎机构2内部有损坏时,方便拆卸和维修,尤其便于

更换定刀和动刀,提高维修效率,节约维修时间。

[0016] 以上实施例仅用以说明而非限制本实用新型的技术方案,尽管参照上述实施例对本实用新型进行了详细说明,本领域的普通技术人员应当理解:依然可以对本实用新型进行修改或者等同替换,而不脱离本实用新型的精神和范围的任何修改或局部替换,其均应涵盖在本实用新型的权利要求范围当中。

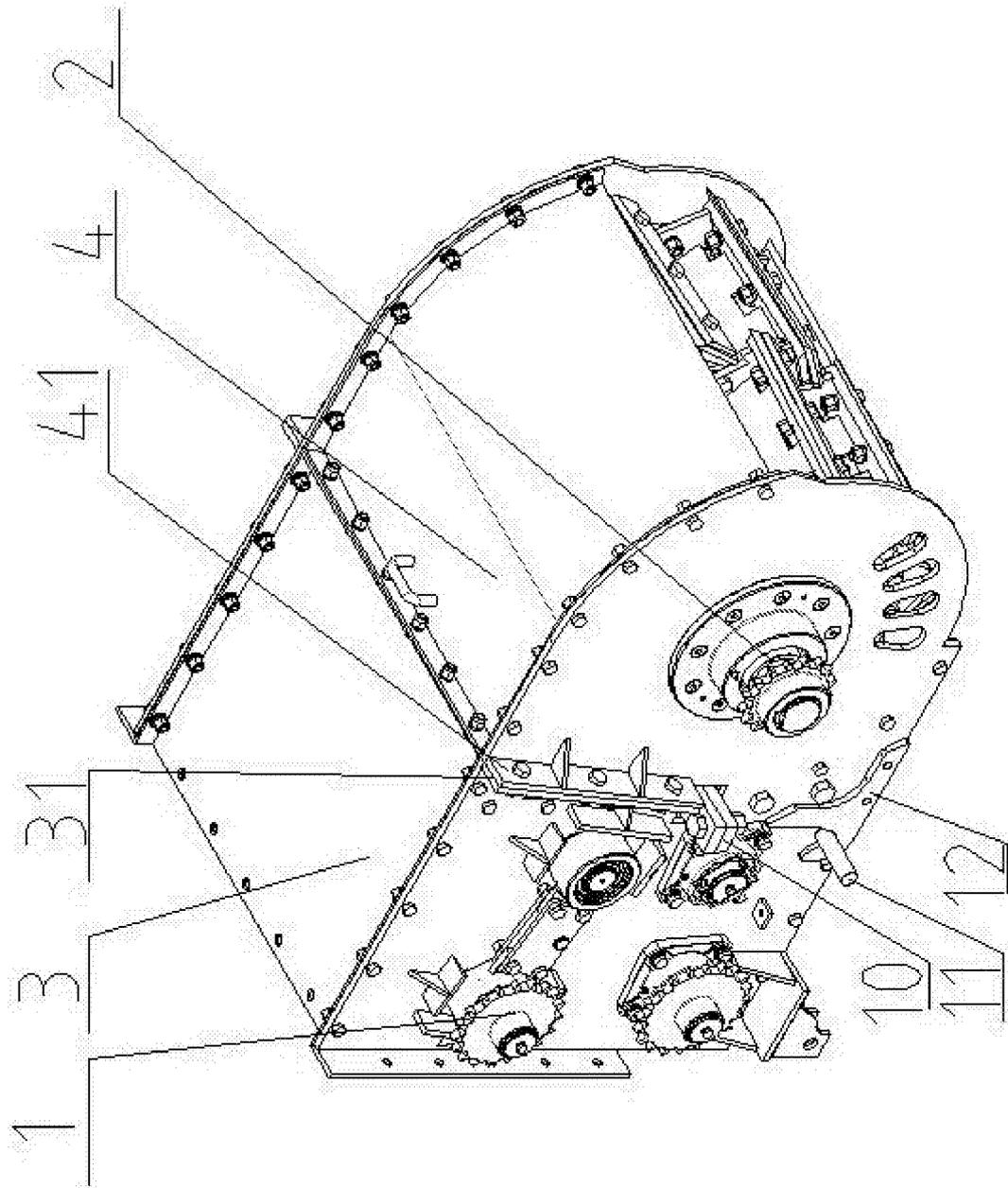


图1

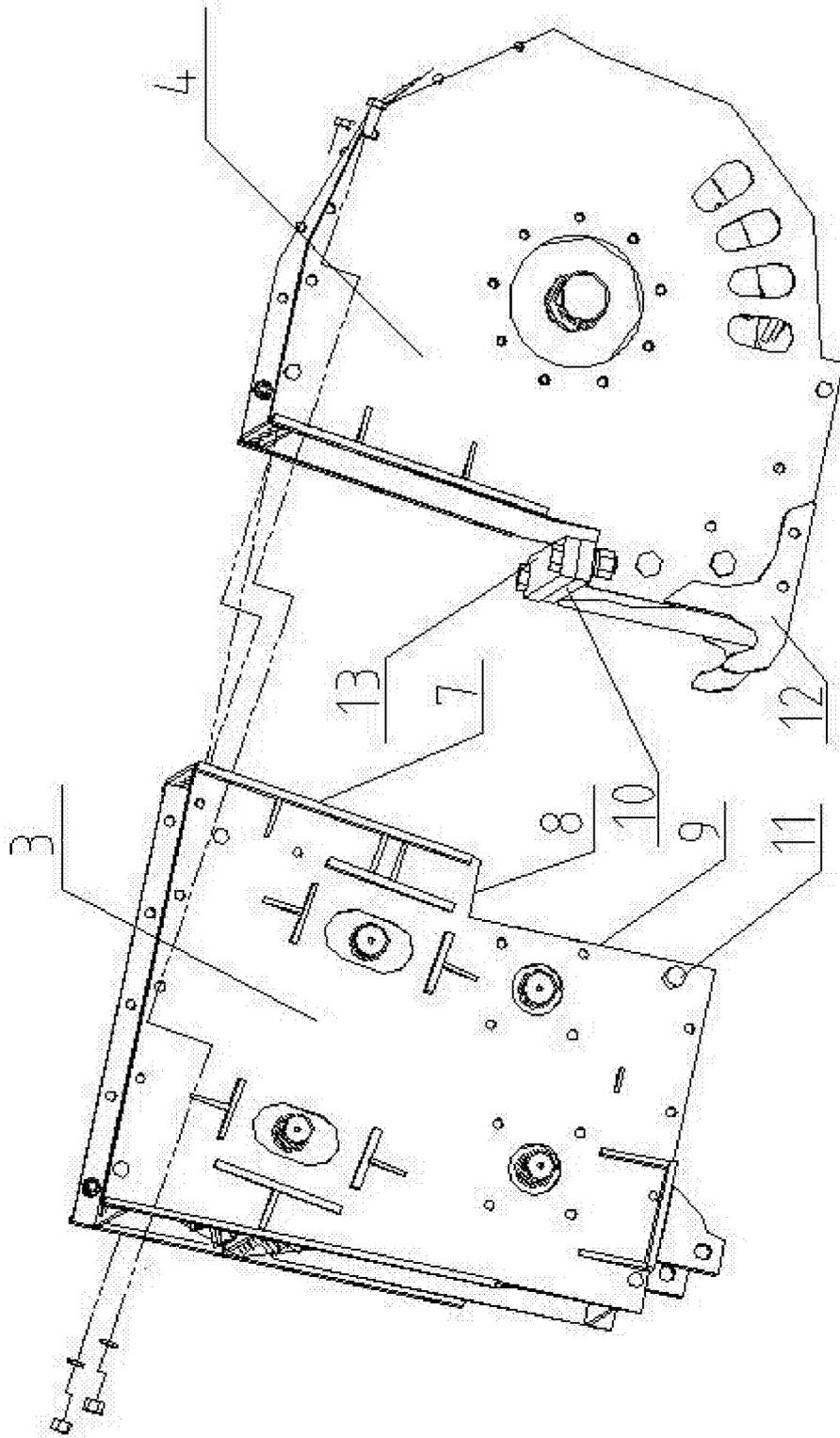


图2

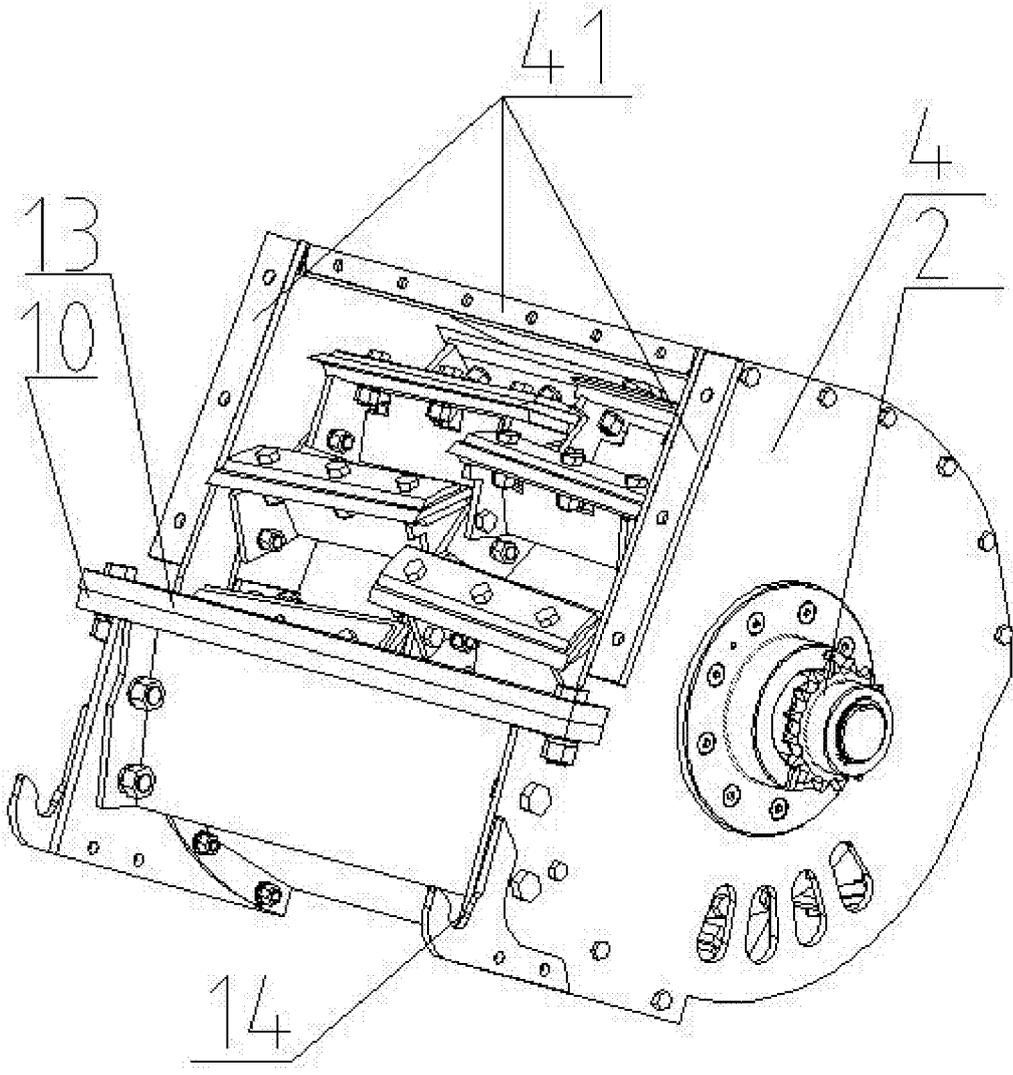


图3