

NORGE



**STYRET
FOR DET INDUSTRIELLE
RETTSVERN**

Utlegningskrift nr. 126448

Int. Cl. F 16 b 2/08 Kl. 47a¹-2/08

Patentsøknad nr. 4116/71 Inngitt 8.11.1971

Løpedag -

Søknaden alment tilgjengelig fra 9.5.1972

Søknaden utlagt og utlegningskrift utgitt 5.2.1973

Prioritet begjært fra: 6.11.1970 Sverige,
nr. 15064/70

AB Bahco Ventilation,
199 01 Enköping, Sverige.

Oppfinner: Thor Allan Bergstrøm, Strømgatan 39,
199 00 Enköping, Sverige.

Fullmektig: Bryns Patentkontor A/S

Båndlås.

Oppfinnelsen angår en båndlås som er innrettet til å festes ved en bygningsdel for bæring av den ene enden av et metallbånd, særlig et metallbånd for fiksering av en ventilasjonskanal av plate til bygningsdelen, idet en gjenget bolteende, f.eks. enden av en ekspansjonsbolt, er anordnet utstikkende fra bygningsdelen som festeorgan for båndlåsen.

Det er ved metallbånd av denne art vanlig på begge sider av den detalj som skal bæres, å anordne et kombinert stramme- og fik-

seringsorgan, som med en eller flere bolter er festet til bygningsdelen. Et slikt organ kan bestå av en holder med en slissforsynt skrue, på hvilken metallbåndets ende, som er ført inn i slissen, vikles opp ved dreining av skruen for stramming av båndet mot den bårne detaljen. Samme type organer brukes for begge båndendene, for å oppnå en enkel monteringsrutine og for å unngå en håndverksmessig og tidskrevende bearbeidelse av den ene båndenden på monteringsplassen, for dets utforming til direkte på en bolteende monterbar stang. Som følge av at båndet imidlertid i praksis bare behøver å være stillbar for stramming mot den bårne detaljen ved sin ene ende, innebærer den beskrevne metode et unødig stort forbruk av de kombinerte stramme- og fikseringsorganer, som til tross for temmelig enkel utførelse med hensyn til sin dobbelte funksjon, utgjør en betydelig del av installasjonsprisen for ventilasjonskanaler og lignende, all den stund de i en installasjon av en slik art inngår i et meget betydelig antall.

Hensikten med foreliggende oppfinnelse er å fremskaffe en enkel og effektiv båndlås for den ene enden av det aktuelle bånd, hvilken båndlås tillater like enkel montering som det nevnte kombinerte stramme- og fikseringsorgan, og da bare kreves for båndets motsatte ende. Herved kan det oppnås en meget vesentlig reduksjon av installasjonsomkostningene.

Oppfinnelsen skal i det følgende beskrives nærmere under henvisning til tegningen.

Fig. 1 viser et snitt gjennom en båndlås som er anbragt på en ekspansjonsbolt og fastholder en båndende.

Fig. 2 viser samme båndlåsen i perspektiv.

Fig. 3 viser i planriss en noe modifisert utførelsesform for båndlåsen.

Båndlåsen består av en plate 1 med et gjennomgående hull 2 og er beregnet for å anbringes på en boltende 3 som stikker ut fra en bygningsdel 4, ved hvilken en ikke vist detalj, f.eks. en ventilasjonskanal av plate skal festet ved hjelp av et metallbånd 5, hvis ene ende 6 er fiksert ved hjelp av båndlåsen og en mutter 7 på boltenden. Båndets 5 motsatte, ikke viste ende forutsettes på den innledningsvis beskrevne måte å bli festet til den bårne detalj, idet den griper om denne samt til bygningsdelen ved hjelp av et kombinert stramme- og fikseringsorgan.

Platens 1 gjennomgående hull 2 omfatter to hulldeler 8

og 9. Hulldelen 8 er utformet slik og dimensjonert for at den kan motta boltenden 3. Hulldelen 9 utgjøres av en sliss, som er lokalisert og orientert slik at enden 6 av metallbåndet, innført i denne sliss og med boltenden 3 innført i hulldelen 8, er bragt til å innta en stilling nær inntil eller liggende an mot boltendens side med sin breddeutstrekning vesentlig tangensielt tilsluttet til boltendens tverrsnittprofil og stikkende ut på begge sider av profilen.

Ved hjelp av denne utforming av båndlåsen kan båndet bøyes slik at det når båndlåsen av mutteren 7 er festet på boltenden 3, er beliggende med et første parti 10 innspent mellom bygningsdelen 4 og platen 1, et andre parti ca. 90° bøyd parti 11 innført i slissen 9 og et tredje parti 12, ombøyd ca. 180° fra det første, delvis innspent mellom platen 1 og mutteren 7.

Båndlåsen byr herved en meget effektiv låsing av båndenden, samt er enkel og lett å montere. Båndenden kan videre anbringes uten noen som helst forberedende behandling etter avkapping fra båndrull eller lignende.

Slissen 9 kan være utført med den boltenden motstående kanten vesentlig rett, og dimensjoneres slik at denne rette kant byr anlegg for båndet i hele bredderetningen. En særlig effektiv låsing oppnås imidlertid dersom slissen ved sine ender er utført med den nevnte kanten av bøyene i retning mot den motsatte kanten, f.eks. slik som vist i fig. 3, og dessuten er dimensjonert for å la båndets kantpartier nå ut i disse avbøyde endepartier, slik at båndet ved bøyning fra slissen til anlegg langs platens veggeplan, bibringes en utragende kantdeformasjon i området for sin fullstendige ombøyning ved passasjen gjennom slissen.

For oppstivningens skyld kan platen 1 være forsynt med kantflenser, slik som kantflensene 13 på den i fig. 1 og 2 viste utførelsesform, som oppviser en plate med U-profil.

Hulldelen 8 for boltenden 3 er vist med delsirkelformet kontur, men kan naturligvis ha en hvilken som helst form som byr boltens rimelig styring og mutteren nødvendig anleggsflate mot platen.

P a t e n t k r a v

1. Båndlås innrettet til å bli festet til en bygningsdel (4) for bæring av den ene enden (6) av et metallbånd (5), spesielt et metallbånd for fiksering av en ventilasjonskanal av plate til bygningsdelen, idet en gjenget boltende (3), f.eks. enden av en ekspansjonsbolt,

er anordnet utstikkende fra bygningsdelen som festeorgan for båndlåsen, karakterisert ved at båndlåsen består av en plate (1) med et gjennomgående hull (2) som er utformet med en første hulldel (8) som er tilpasset for opptaging av boltenden (3), og en andre hulldel (9) vesentlig i form av en sliss som er innrettet til å motta nevnte ene ende (6) av metallbåndet (5) og som har sin lengde avpasset til metallbåndets bredde og bredden av metallbåndets tykkelse, samt er beliggende slik i forhold til den første hulldelen at metallbåndet i hullet, med bolteenden innført, lokaliseres nær inntil eller tett liggende an mot boltendens side og derved er orientert i sin breddeutstrekning langs en tangent til bolteendens sirkulæretverrsnittprofil og stikker ut på begge sider av denne tverrsnittsprofil, hvorved metallbåndet utenfor hullet på begge sider av platen (1) beliggende partier (10,12) kan bøyes parallelt med platens plan for innspenning mot bygningsdelen (4) sammen med platen, ved hjelp av en på boltenden anbragt mutter (7).

2. Båndlås ifølge krav 1, karakterisert ved at den første hulldelen (8) har delsirkelformet konturlinje.

3. Båndlås ifølge krav 1 eller 2, karakterisert ved at den andre hulldelens (9) kant overfor den første hulldelen er vesentlig rett innen et område som tilsvarer båndet (6) bredde.

4. Båndlås ifølge krav 1 eller 2, karakterisert ved at den andre hulldelens (9) kant som ligger overfor den første hulldelen (8) er vesentlig rett innen et sentralt område og ved endene bøyer av mot den med den første hulldelen (8) forsynte delen av platen, idet de avbøyde delene av nevnte kant er innrettet til å komme i inn-grep med båndendens (6) sidekanter.

5. Båndlås ifølge ett eller flere av kravene fra 1-4, karakterisert ved at platen (1) er utformet med avstivende sideflenser (13).

126448

Fig. 1

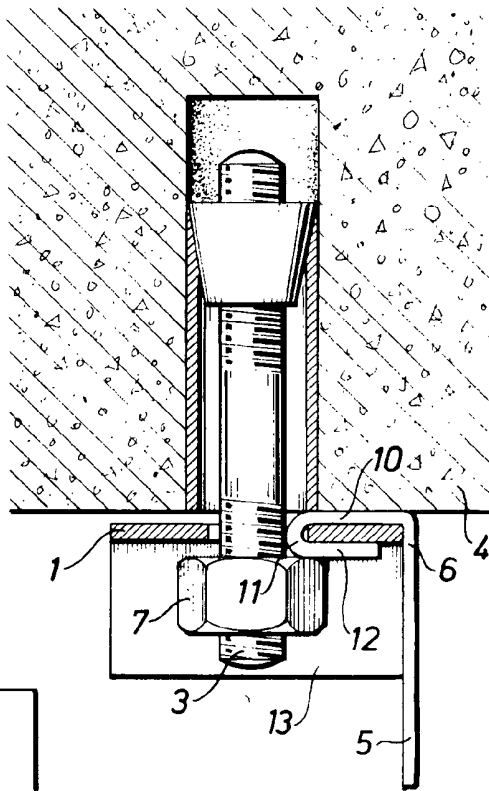


Fig. 3

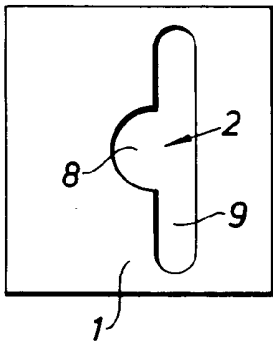


Fig. 2

