



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221626495 U

(45) 授权公告日 2024. 08. 30

(21) 申请号 202323530495.2

(22) 申请日 2023.12.22

(73) 专利权人 稳健医疗用品(荆门)有限公司
地址 448000 湖北省荆门市东宝区牌楼镇
航空路特1号

专利权人 深圳全棉时代科技有限公司

(72) 发明人 李建全 周金香 周威 刘鑫

(74) 专利代理机构 深圳市深可信专利代理有限
公司 44599

专利代理师 彭光荣

(51) Int. Cl.

D03D 13/00 (2006.01)

D03D 15/217 (2021.01)

D03D 15/41 (2021.01)

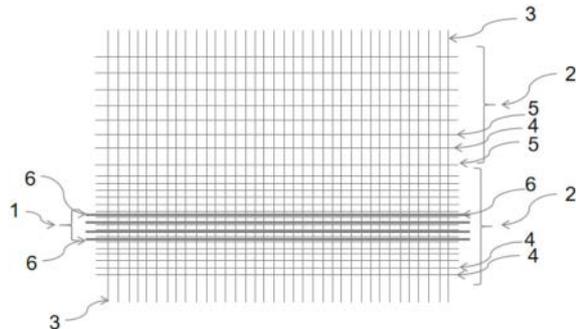
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种轻薄起皱外观的纱布、纺织品

(57) 摘要

本申请涉及纱布,尤其是涉及到一种轻薄起皱外观的纱布、纺织品。本申请公开了一种轻薄起皱外观的纱布,由经纱和纬纱构成,所述纱布设置有里层和表层;所述里层具有横向规律性的波浪结构。本申请所述的纱布,里层具有横向规律性的波浪起伏外观结构的,表层纬密小的部分轻薄透气,美观的同时亲肤透气,使得纱布有规律的收缩,具有一定的自然弹性,提高服用性能。



1. 一种轻薄起皱外观的纱布,由经纱和纬纱构成,其特征在于,所述纱布设置有里层(1)和表层(2);所述里层(1)和表层(2)均具有横向规律性的波浪结构;
所述里层(1)为高纱支的经纱和低纱支的纬纱,平纹或者斜纹织造;
所述表层(2)分布有交联的表层高密区(21)、表层低密区(22);
所述表层低密区(22)为经纱一(3)同纬纱一(4)、纬纱二(5)平纹或者斜纹织造形成;
所述表层高密区(21)为凹凸起伏收缩状、所述表层低密区(22)轻薄透气。
2. 根据权利要求1所述的纱布,其特征在于,所述表层高密区(21)为经纱一(3)同纬纱三(6)平纹或者斜纹织造形成。
3. 根据权利要求1所述的纱布,其特征在于,所述经纱一(3)采用:100%棉50-80s紧密纺,Z捻,1100-1300捻/米;
所述纬纱一(4)采用:100%棉50-80s紧密纺,S捻,1100-1300捻/米;所述纬纱二(5)采用:100%棉50-80s紧密纺,Z捻,1100-1300捻/米。
4. 根据权利要求2所述的纱布,其特征在于,所述纬纱三(6)采用:100%棉21s-32S紧密纺,S捻,550-720捻/米。
5. 根据权利要求1所述的纱布,其特征在于,所述纬纱一(4)、纬纱二(5)为间隔排列。
6. 纺织品,其特征在于,包括权利要求1-5任一项所述的纱布。

一种轻薄起皱外观的纱布、纺织品

技术领域

[0001] 本申请涉及纱布,尤其是涉及到一种轻薄起皱外观的纱布、纺织品。

背景技术

[0002] 纱布一般采用平纹或者斜纹织造而成,经纬密度和整体紧度较小,布面比较稀疏,一般从单层到多层,透气性能比常规梭织面料要好很多,布面一般为平整结构且没有弹性,虽然透气性能优异,但布面平整,外观结构单一,因此有些对特殊外观需求的场景无法满足;纱布一般也没有弹性,穿着使用过程中容易产生不适感,且由于面料密度小且没弹性,易产生劈裂问题;为提高服用性能,增加弹性一般采用氨纶实现,但是氨纶纤维的加入,容易导致缩率不合格或者外观起皱程度太大,服用上不好应用,也可以采用液氨工艺整理,但是液氨工艺价格昂贵,性价比差。

[0003] 为使纱布具有特殊的外观肌理感,同时具有一定的弹性,在夏天穿着时候又具备优异的吸湿透气性能,本实用新型设计了一种轻薄透气、外观起皱肌理,同时又具有良好弹性的纱布结构,非常适用于儿童服饰和女士家居服、衬衫等。

实用新型内容

[0004] 为了克服现有技术的不足,本申请所述的一种轻薄起皱外观的纱布,所述纱布通过表层的经纱一在低纬密区域与纬纱一和纬纱二以平纹结构交织,纬纱一和纬纱二的纱线捻向不同,间隔交织后,纱布面料下机经过整理后,自然收缩,捻向不同的两个纱线收缩方向不同,增强经纬纱线之间的抱合,减少滑移的风险,使得这个纬密较少轻薄透气区域纱布疵裂风险降低。通过里层的纬纱三采用较低捻度的纱线与第3-4根经纱一交织呈现在反面,较低的捻度纱线具有更加柔软的特性,因此里层贴肤面亲肤性更好,穿着体验感更强。

[0005] 本申请解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0006] 本申请的第一目的,提供一种轻薄起皱外观的纱布,由经纱和纬纱构成,所述纱布设置有里层和表层;所述里层具有横向规律性的波浪结构。

[0007] 进一步的,所述里层为高纱支的经纱和低纱支的纬纱,平纹或者斜纹织造。

[0008] 进一步的,所述表层分布有交联的表层高密区、表层低密区。

[0009] 进一步的,所述表层高密区为经纱一同纬纱三平纹或者斜纹织造形成。

[0010] 进一步的,所述表层低密区为经纱一同纬纱一、纬纱二平纹或者斜纹织造形成。

[0011] 进一步的,所述经纱一采用:100%棉50-80s紧密纺,Z捻,1100-1300捻/米;

[0012] 所述纬纱一采用:100%棉50-80s紧密纺,S捻,1100-1300捻/米;

[0013] 所述纬纱二采用:100%棉50-80s紧密纺,Z捻,1100-1300捻/米。

[0014] 进一步的,所述纬纱三采用:100%棉21s-32S紧密纺,S捻,550-720捻/米。

[0015] 进一步的,所述纬纱一、纬纱二为间隔排列。

[0016] 进一步的,所述表层高密区为凹凸起伏收缩状、所述表层低密区轻薄透气。

[0017] 本申请的第二目的,提供纺织品,包括所述的纱布。即将纱布制作成儿童服饰、女

士家居服、衬衫等纺织品。

[0018] 本申请的有益效果是：

[0019] 1.本实用新型所述的纱布,经纱采用高支纯棉纱线,纬纱采用高支和粗支纯棉搭配,经纬纱支的纱支细度和捻度捻向不同,纬密设置不同,通过一定的规律配置形成凹凸肌理外观。

[0020] 2.本申请所述的纱布,表(里)层具有横向规律性的波浪起伏外观结构的,表层纬密小的部分轻薄透气,美观的同时亲肤透气,表层高纬密区纬密高,同时经纱密度小,两者形成差异,使得纱布有规律的收缩,横向具有一定的自然弹性,提高服用性能;纱布的组织点连接更加紧密,纱线之间的摩擦加大,滑移降低,面料不易纰裂,且拉伸弹性好。

附图说明

[0021] 下面结合附图和实施例对本申请进一步说明。

[0022] 图1是本申请所述纱布的俯视图;

[0023] 图2是本申请所述纱布的经纬纱线规律排列循环图;

[0024] 图3是本申请所述纱布的剖面图;

[0025] 图4是本申请所述纱布的结构示意图;

[0026] 图5是本申请所述纱布的面料外观效果图。

[0027] 其中:1、里层;2、表层;21、表层低密区;22、表层高密区;3、经纱一;4、纬纱一;5、纬纱二;6、纬纱三。

具体实施方式

[0028] 以下将结合实施例和附图对本申请的构思、具体结构及产生的技术效果进行清楚、完整地描述,以充分地理解本发明的目的、特征和效果。显然,所描述的实施例只是本发明的一部分实施例,而不是全部实施例,基于本发明的实施例,本领域的技术人员在不付出创造性劳动的前提下所获得的其他实施例,均属于本发明保护的范围。另外,专利中涉及到的所有联接/连接关系,并非单指构件直接相接,而是指可根据具体实施情况,通过添加或减少联接辅件,来组成更优的联接结构。本发明创造中的各个技术特征,在不互相矛盾冲突的前提下可以交互组合。

[0029] 为了提供轻薄透气、外观起皱肌理,同时又具有良好弹性的纱布结构,且该纱布结构适用于儿童服饰和女士家居服、衬衫等纺织品,如图1-5所示,本发明提供一种轻薄起皱外观的纱布,由经纱和纬纱构成,所述纱布设置有里层1和表层2;所述表(里)层具有横向规律性的波浪结构。

[0030] 具体的,里层和表层通过组织点,进行连接;

[0031] 具体的,里层为贴肤层,主要接触皮肤处;里层的纱线采用高纱支的经纱和低捻度、较低(粗)纱支的纬纱交织,低(粗)纱支的纬纱交织处纱线捻度较小,直接接触皮肤,触感更加柔软舒适;表层采用较高(细)的纱支进行织造,表面细腻感强,纬密大的地方结构凸起,呈波浪起伏状。

[0032] 通过采用上述的技术方案,表(里)层具有横向规律性的波浪结构,而表层纬密小的部分轻薄透气,美观的同时亲肤透气,使得纱布面料有规律的收缩,具有一定的自然弹

性,提高服用性能。

[0033] 在一个具体实施例中,所述里层1为高纱支的经纱和低捻度、低纱支的纬纱,平纹或者斜纹织造。

[0034] 在一个具体实施例中,所述表层2分布有交联的表层高密区22、表层低密区21。

[0035] 在一个具体实施例中,所述表层高密区22为经纱—3同纬纱三6平纹或者斜纹织造形成。

[0036] 在一个具体实施例中,所述表层低密区21为经纱—3同纬纱—4、纬纱二5平纹或者斜纹织造形成。

[0037] 在一个具体实施例中,所述经纱—3采用:100%棉50-80s紧密纺,Z捻,1100-1300捻/米;

[0038] 所述纬纱—4采用:100%棉50-80s紧密纺,S捻,1100-1300捻/米;

[0039] 所述纬纱二5采用:100%棉50-80s紧密纺,Z捻,1100-1300捻/米。

[0040] 所述纬纱三6采用:100%棉21s-32S紧密纺,S捻,550-720捻/米。

[0041] 例如:以60s经纱—,60S纬纱—,60S纬纱二,21S纬纱三,

[0042] 表层高密区纬纱—16根,表层低密区纬纱—4根,表层低密区纬纱二4根;

[0043] 里层纬纱三4根为例,纱布面料规格为(经纬密度:88x162,克重125g,门幅50/52英寸)。

[0044] 纱线不同捻向的配置对织物的手感、表面外观肌理等有影响,本申请的经纬纱采用S捻和Z捻两种捻向纱线,同时通过不同区域纬纱纱支粗细不同、不同区域纬密不同的设置以及经纬纱线交织配置,形成一种轻薄起皱外观的纱布面料。

[0045] 如图3、4所示,第1-2根经纱—与纬纱—(第1-16根)以平纹结构交织,同时与纬纱—及纬纱二(第17-24根)也以平纹结构交织;

[0046] 第3-4根经纱—与纬纱三(第1-4根)在下层以平纹结构交织。

[0047] 第1-2经纱—与纬纱—(第1-16)交织时候的纬密是与轻薄区域的纬纱—/纬纱二(第17-24根)交织时纬密的2.5倍,同时经纱—(第3-4根)与纬纱三(第1-4根)交织时纬密也是其他区域纬密的2.5倍,因此在这个高纬密区域和粗的纬纱三交织情况下,面料织造完成后,加上经纬纱捻度和捻向的不同,形成了具有波浪纹的外观结构;

[0048] 由于经密小,高纬密区域横向形成收缩,使得面料横向具有一定的自然弹性,提高服用性能。纬纱三采用较低捻度的纱线与第3-4根经纱交织呈现在反面,较低的捻度纱线具有更加柔软的特性,因此面料贴肤面亲肤性更好,穿着体验感更强。

[0049] 经纱—在低纬密区域与纬纱—和纬纱二以平纹结构交织,纬纱—和纬纱二的纱线捻向不同,间隔交织后,面料下机经过后整理后,自然收缩,捻向不同的两个纱线收缩方向不同,增强经纬纱线之间的抱合,减少滑移的风险,使得这个纬密较少轻薄透气区域面料撕裂风险降低。

[0050] 在一个具体实施例中,在低纬密区域,所述纬纱—、纬纱二为间隔排列。

[0051] 在一个具体实施例中,所述表层高密区为凹凸起伏收缩状、所述表层低密区轻薄透气。

[0052] 本申请的第二目的,提供纺织品,包括所述的纱布。即将纱布制作成儿童服饰、女士家居服、衬衫等纺织品。

[0053] 因此,本申请的纱布,里层为贴肤层,主要接触皮肤处;里层的纱线采用高纱支的经纱和低捻度、较低(粗)纱支的纬纱交织,较低(粗)纱支的纬纱交织处纱线捻度较小,直接接触皮肤,触感更加柔软舒适;表层采用较细的纱支进行织造,表面细腻感强,纬密大的地方结构凸起,呈波浪起伏状。通过采用低捻度的粗纱支直接接触皮肤,吸湿性效果更好,人体的汗液更快吸收,并传递到其他区域,快速导出。轻薄的稀疏区域空隙大,透气更好,蒸发速率更快。整个纱布经密较低,纬密高的区域横向收缩后具有一定的波浪起皱外观,同时具有一定的自然弹性。

[0054] 以上是对本申请的较佳实施进行了具体说明,但本申请创造并不限于所述实施例,熟悉本领域的技术人员在不违背本申请精神的前提下还可做出种种的等同变形或替换,这些等同的变形或替换均包含在本申请权利要求所限定的范围内。

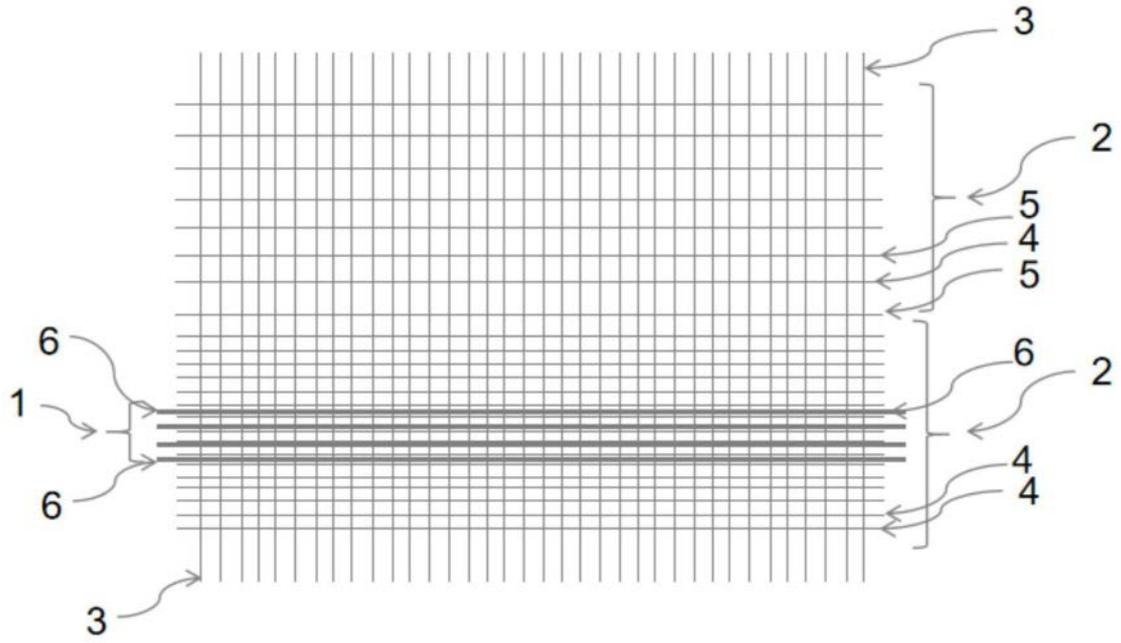


图1

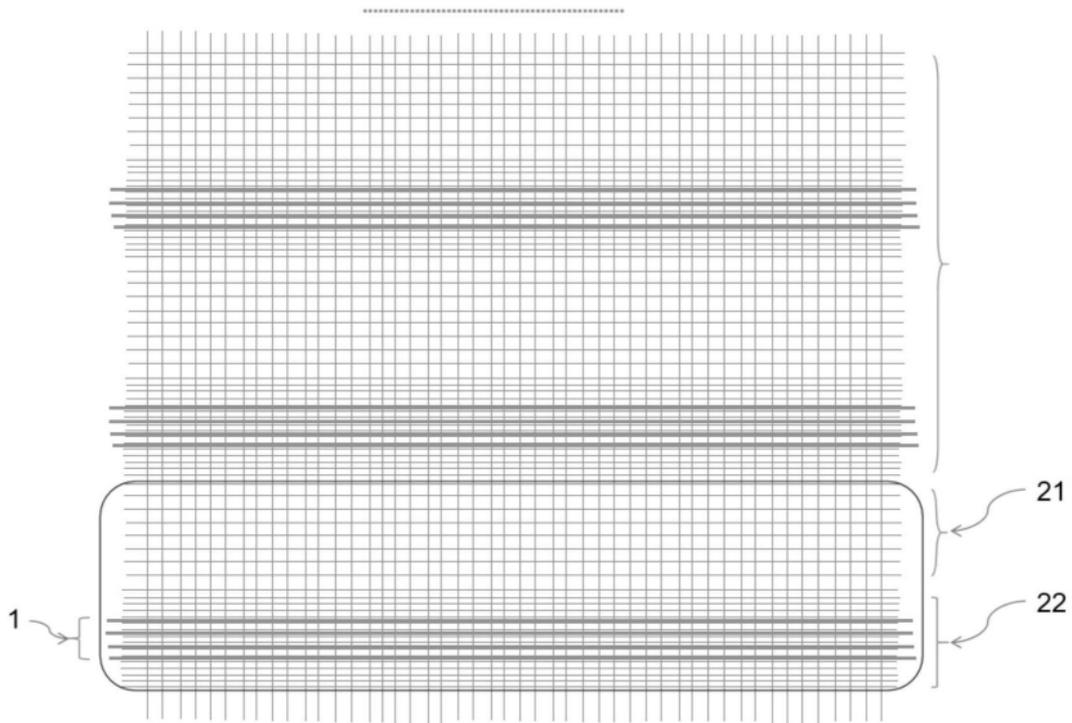


图2

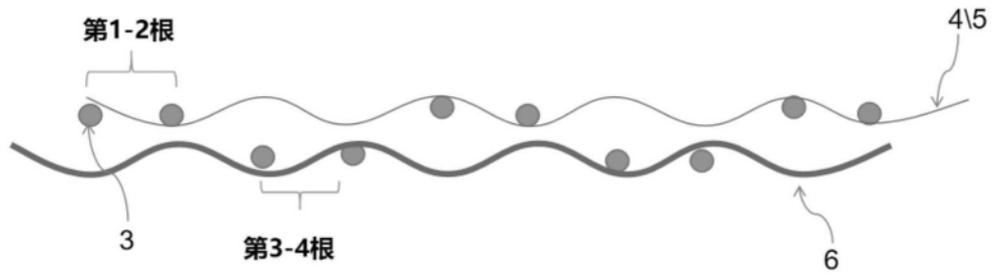


图3

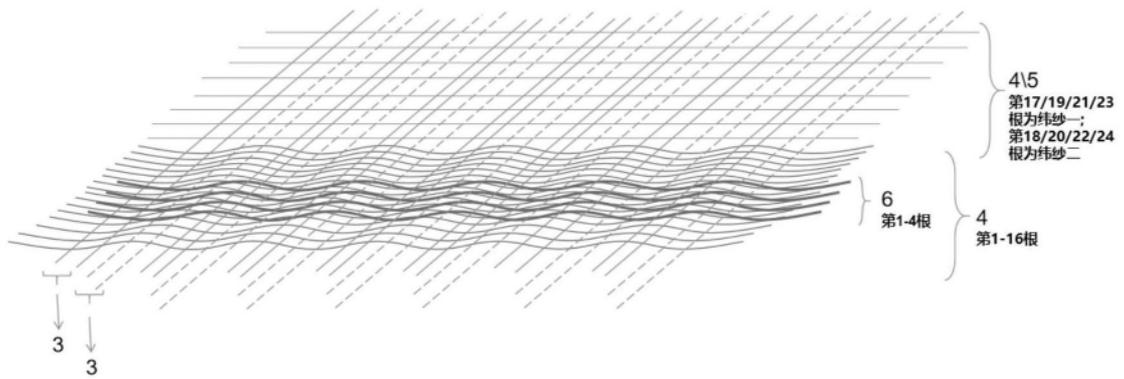


图4

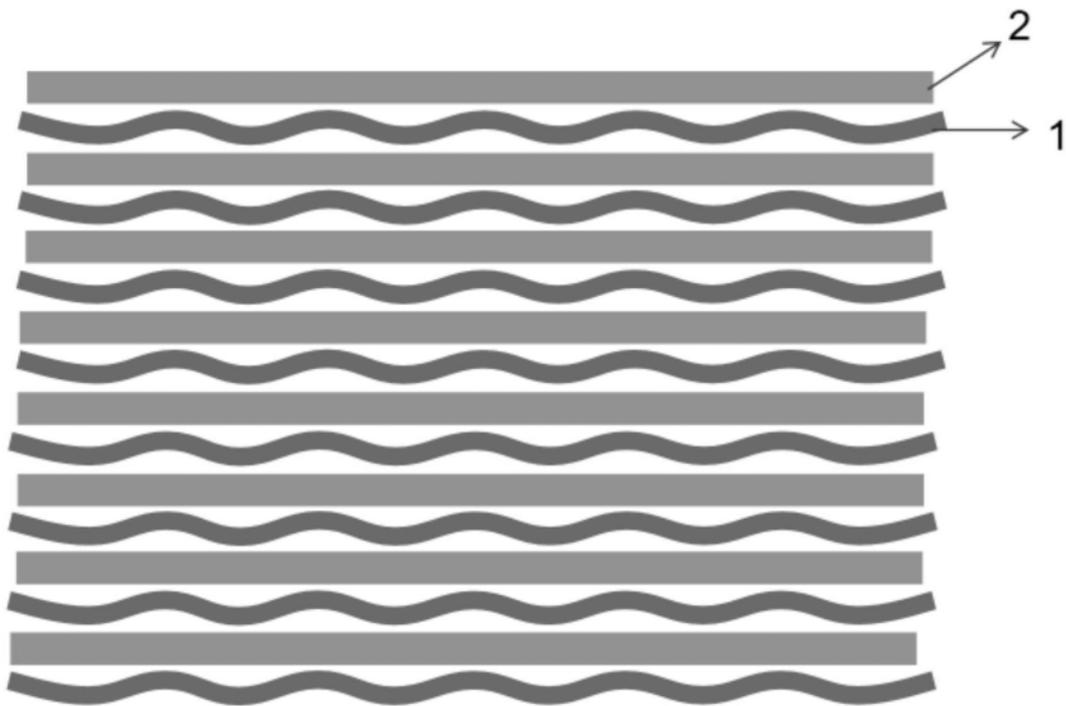


图5