(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 201537235 U
(45)授权公告日 2010.08.04

(21)申请号 200920248201.8

(22)申请日 2009.11.18

(73)专利权人 辽宁九洲龙跃药业有限公司
地址 110016 辽宁省沈阳市沈河区文艺路19号地王国际俱乐部A座1802室

(72)发明人 赵庆峰

(74)专利代理机构 沈阳亚泰专利商标代理有限公司 21107
代理人 韩辉

(51)Int.Cl.
A61J 1/14(2006.01)

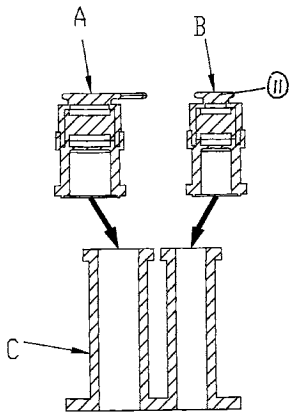
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 3 页

(54)实用新型名称

一种横向无菌易折式双阀双接口

(57)摘要

一种横向无菌易折式双阀双接口，其特点是由组合盖A、组合盖B、双管基座C组成，其中组合盖A由一个向上凸起的上盖、橡胶垫片及下盖构成，组合盖B由一个向上凸起的上盖、橡胶垫片及下盖构成，双管基座C为组合盖A与B的共有底座，由上、下两个焊接平面及中间的两个中空的柱状体构成。本实用新型的结构设计合理，方便机械化组合、封口，可有效杜绝塑料包装输液在使用时出现外盖拉环易断裂而影响正常使用的问题，完全消除了为患者输液时输液孔受细菌感染的可能，同时消除了医护人员配药针刺时，易导致液体渗漏的缺陷。



CN 201537235 U

1. 一种横向无菌易折式双阀双接口，其特征在于由组合盖 A、组合盖 B、双管基座 C 组成，其中

所述的组合盖 A 由一个向上凸起的上盖、橡胶垫片及下盖构成，其中上盖由最上方的呈椭圆形的扁平掰手、内部中空的台状体 a 构成，台形体 a 的下方设有一段壁厚薄于上方的圆环状侧壁，上盖的 G 处的壁厚薄于上盖的其他部位；

所述的组合盖 B 由一个向上凸起的上盖、橡胶垫片及下盖构成，其中上盖由最上方的呈椭圆形的扁平掰手、内部中空的台状体 b 构成，台形体 b 的下方设有一段壁厚薄于上方的圆环状侧壁，上盖的 G 处的壁厚薄于上盖的其他部位；

所述的双管基座 C 为组合盖和组合盖 B 的共有底座，由上、下两个焊接平面及中间的两个中空的柱状体构成，这两个柱状体的上下两端通透，上面的焊接平面分别与组合盖 A 和组合盖 B 相焊接，下面的焊接平面与盛装药液的塑料容器的焊接平面相焊接。

2. 根据权利要求 1 所述的横向无菌易折式双阀双接口，其特征在于上盖下部的台形体 a 和台形体 b 的内部与下盖所围成的空间内设有橡胶垫片。

3. 根据权利要求 1 所述的横向无菌易折式双阀双接口，其特征在于下盖为中空的柱状体，上表面不通透，靠近边缘处各有一个圆环状的向上的凹槽，该凹槽的外侧壁高于内侧壁，且该凹槽外侧壁的高度与上盖下部台形体 a 及台形体 b 下方那一段壁厚薄于上方的圆环状侧壁的高度相吻合，下盖的最下部为焊接平面，该焊接平面上面有圆环状的向下凸起。

一种横向无菌易折式双阀双接口

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种医用塑料包装输液的组件，特别是涉及一种可替代现有塑料包装输液组合盖的横向无菌易折式双阀双接口，属于医用塑料包装输液产品用于封口的医用塑料组件技术领域。

背景计术：

[0002] 目前，国内的输液产品市场以医用塑料包装输液为主，现有医用塑料包装输液封口使用的组合盖是由外盖、橡胶垫片、内盖组成，外盖的上端有一个圆环形的拉环，通过一个竖向的塑料筋与下端的盖子连接在一起，内盖通过其底部圆环形的卡接结构将橡胶垫片紧紧锁在外盖与内盖之间，橡胶垫片上有两个可供用于配药及输液用的圆形标注孔，该孔是不通透的。

[0003] 使用时，需用手伸进外盖上方的拉环内，用力拉开，露出橡胶垫片，就可以使用了。存在的缺陷是：这种组合盖上方的拉环在使用时，易从拉环与盖子的连接处断裂，导致拉不掉橡胶垫片上方起密封作用的塑料薄片，造成使用上的麻烦；而且使用原来的组合盖进行配药时，药配好后由于不能马上给患者使用，因此必须对整个橡胶垫片进行消毒，然后再密封好，以免输液使用时染菌，当给患者使用时再打开，需要再进行一次消毒处理，使用起来既不方便，也不安全。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的就在于解决现有技术存在的上述不足，提供一种新型的可替代现有塑料包装输液组合盖的横向无菌易折式双阀双接口。这种横向无菌易折式双阀双接口的结构设计合理，方便机械化组合、封口，可有效杜绝塑料包装输液在使用时出现外盖拉环易断裂而影响正常使用的问题，完全消除了为患者输液时输液孔受细菌感染的可能，同时消除了医护人员配药针刺时，易导致液体渗漏的缺陷。

[0005] 为达到上述目的，本实用新型给出的技术方案是：这种横向无菌易折式双阀双接口，其特点是由组合盖 A、组合盖 B、双管基座 C 组成，其中

[0006] 所述的组合盖 A 由一个向上凸起的上盖、橡胶垫片及下盖构成，其中上盖由最上方的呈椭圆形的扁平掰手、内部中空的台状体 a 构成，台形体 a 的下方设有一段壁厚薄于上方的圆环状侧壁，上盖的 G 处的壁厚薄于上盖的其他部位；

[0007] 所述的组合盖 B 由一个向上凸起的上盖、橡胶垫片及下盖构成，其中上盖由最上方的呈椭圆形的扁平掰手、内部中空的台状体 b 构成，台形体 b 的下方设有一段壁厚薄于上方的圆环状侧壁，上盖的 G 处的壁厚薄于上盖的其他部位；

[0008] 所述的双管基座 C 为组合盖和组合盖 B 的共有底座，由上、下两个焊接平面及中间的两个中空的柱状体构成，这两个柱状体的上下两端通透，上面的焊接平面分别与组合盖 A 及组合盖 B 相焊接，下面的焊接平面与盛装药液的塑料容器的焊接平面相焊接。

[0009] 为更好的实现本实用新型的目的，所述的上盖下部的台形体 a 和台形体 b 的内部

与下盖所围成的空间内设有橡胶垫片；所述的下盖为中空的柱状体，上表面不通透，靠近边缘处各有一个圆环状的向上的凹槽，该凹槽的外侧壁高于内侧壁，且该凹槽外侧壁的高度与上盖下部台形体 a 及台形体 b 下方那一段壁厚薄于上方的圆环状侧壁的高度相吻合，下盖的最下部为焊接平面，该焊接平面上面有圆环状的向下凸起。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果：

[0011] 1、采用优质医用塑料原料及易折的结构设计，确保每一个输液产品都能够在使用时，轻轻一折，就能露出橡胶垫片，解决了现有外盖拉环易断裂而影响正常使用的问题。

[0012] 2、由于双管双阀封口组件将配药及输液用孔分开，在配药及输液时，可先将配药的阀打开，药配好后，只需将该阀消毒密封好，输液的那个阀先不打开，当给患者使用时再打开，使用起来既方便，也安全。

[0013] 3、可避免护士在配液操作时，对一个孔针刺两次，造成输液时向外渗漏，可使输液变得更加安全。

附图说明：

[0014] 图 1 为本实用新型给出实施例的结构示意图；

[0015] 图 2 是图 1 的结构分解示意图；

[0016] 图 3 是图 1 的俯视图；

[0017] 图 4 是图 3 的 D-D 剖面图；

[0018] 图 5 是本实用新型给出实施例的外观示意图；

[0019] 图 6 是图 2 的 H 局部放大示意图；

[0020] 图 7 是图 2 的 I 局部放大示意图；

[0021] 图 8 是图 4 的 G 局部放大示意图；

[0022] 图 9 是图 4 的 F 局部放大示意图；

[0023] 图 10 是图 4 的 E 局部放大示意图。

具体实施方式：

[0024] 下面结合附图对本实用新型的结构作进一步说明。

[0025] 如图 1 ～图 10 所示，这种横向无菌易折式双阀双接口由组合盖 A、组合盖 B、双管基座 B 三大部份组成。粗的组合盖 A 用于向人体内输入药液，细的组合盖 B 用于向药液包装容器内注入其它与输液配伍的药品。使用时，用手握住台状上盖 1 或 10 上方呈椭圆形的扁平掰手 11，向上用力就可以将掰手掰断，露出橡胶垫片 2 及 9，此时就可以进行配药及输液了。

[0026] 组合盖 A 由一个向上凸起的上盖 1、橡胶垫片 2 及下盖 3 构成，上盖 1 由最上方的呈椭圆形的扁平掰手 11、内部中空的台状体 a 构成，台形体 a 的下方有一段壁厚薄于上方的圆环状侧壁，见图 9，该处的主要作用用于与下盖 3 上表面的凹槽进行焊接。上盖 1 的 G 处的壁厚薄于上盖的其他部位，见图 8，进行输液时，用手握住上盖 1 上方呈椭圆形的扁平掰手 11，露出橡胶垫片 2，此时可以进行输液。

[0027] 组合盖 B 由一个向上凸起的上盖 10、橡胶垫片 9 及下盖 8 构成，上盖 10 由最上方的呈椭圆形的扁平掰手 11、内部中空的台状体 b 构成。

[0028] 台形体 b 的下方有一段壁厚薄于上方的圆环状侧壁，见图 9，该处的主要作用用于与下盖 8 上表面的凹槽进行焊接。上盖 10 的 G 处的壁厚薄于上盖的其他部位，见图 8，进行配药时，用手握住上盖 1 上方呈椭圆形的扁平掰手 11，露出橡胶垫片 9，此时可以进行配药。

[0029] 橡胶垫片 2 及 9 起到密封作用，它位于上盖下部的台形体 a 及 b 内部与下盖 3 及 8 围成的空间内。

[0030] 下盖 3 及 8 是中空的柱状体，上表面是不通透的，靠近边缘处各有一个圆环状的向上的凹槽，凹槽的外侧壁高于内侧壁，且凹槽外侧壁的高度与上盖 1 及 10 下部台形体 a 及 b 下方那一段比较薄的圆环状侧壁的高度相吻合，见图 6 及图 9。当对组合盖 A 和组合盖 B 进行组合时，先将橡胶垫片 2 和 9 分别放在下盖 3 和 8 的上表面凹槽外侧壁内，然后将上盖 1 和 10 罩在橡胶垫片上，上盖的下部恰好插入下盖的凹槽内，进行焊接，将橡胶垫片紧紧锁在上盖与下盖之间，使其起到良好的密封作用，焊接形式见局部剖视图 9。

[0031] 下盖 3 及 8 的最下部为焊接平面 7，焊接平面 7 上面有圆环状的向下凸起，用于与双管基座 B 的焊接平面 6 地进行焊接，焊接形式见图 10。

[0032] 双管基座 B 为组合盖 A 和组合盖 B 的共有底座，它由上下两个焊接平面 4 与 6 及中间的两个中空的柱状体 5 构成，这两个柱状体 5 的上下两端是通透的。上面的焊接平面 6 分别与组合盖 A 和组合盖 B 相焊接，下面的焊接平面 4 用于与盛装药液的塑料容器的焊接平面进行焊接，对已灌装的药液起到良好的密封作用。

[0033] 图 1 中的粗箭头指示与组合盖 A 及组合盖 B 相焊接的上面的焊接平面 6。

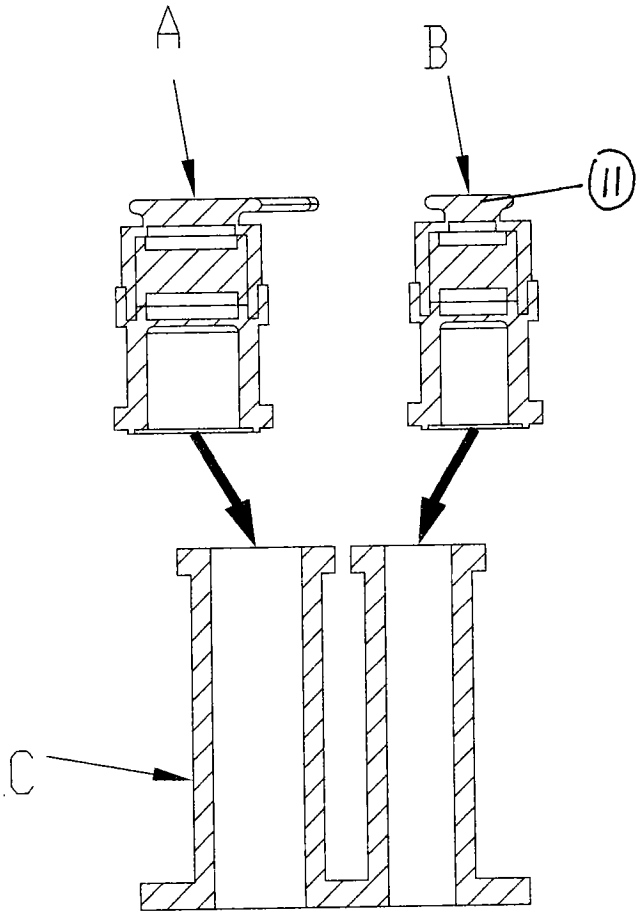


图 1

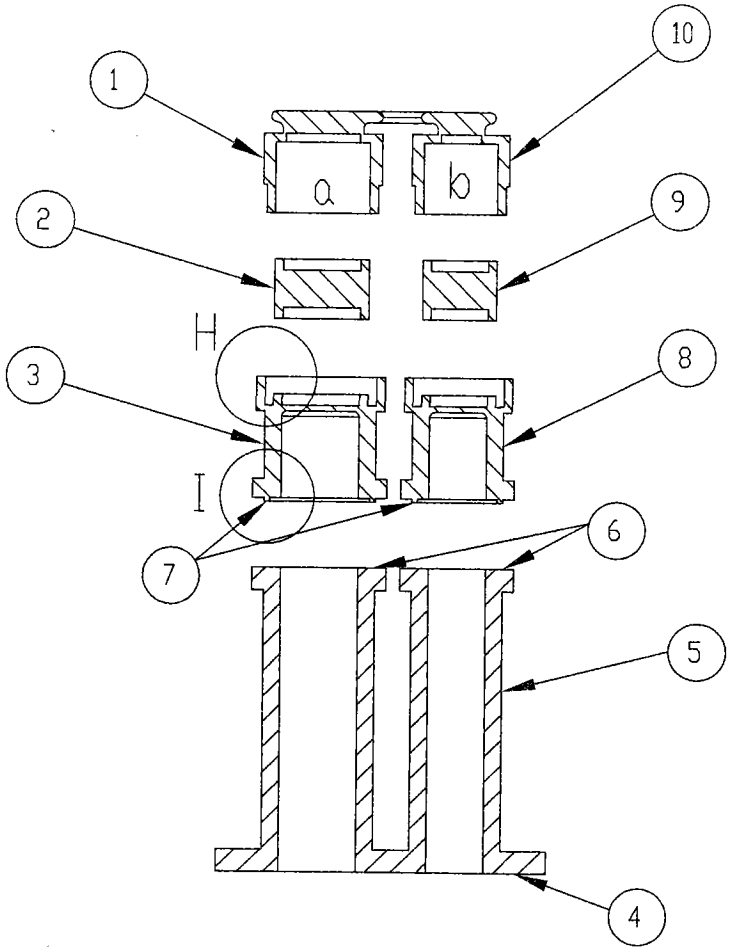


图 2

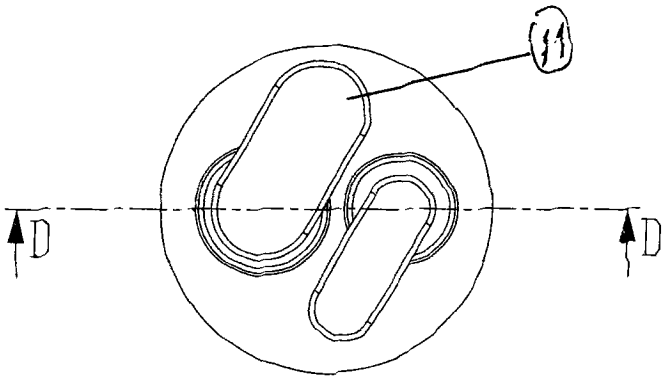


图 3

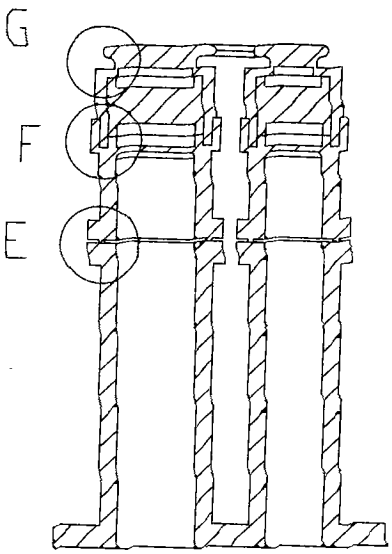


图 4

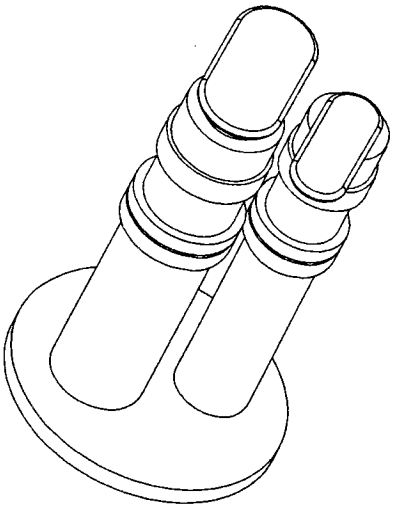


图 5

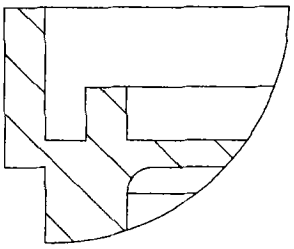


图 6

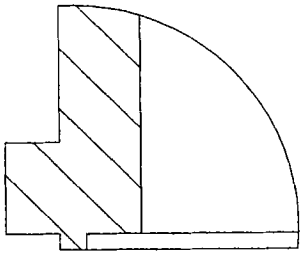


图 7

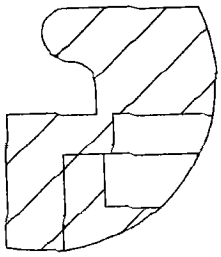


图 8

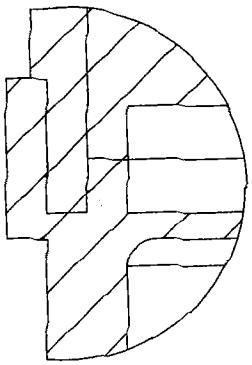


图 9

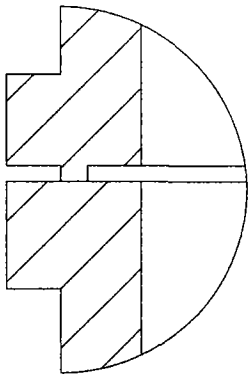


图 10