

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **11890**

(51) Klasyfikacja:
08-06

(21) Numer zgłoszenia: **10951**

(22) Data zgłoszenia: **31.01.2007**

(54)

Zestaw klamek drzwiowych

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.10.2007 WUP 10/2007

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
WALA Sp. z o.o., Wilkowice, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Wala Ireneusz, Katowice, (PL)

PL 11890

Nr Rp. 11890

Klasa 08-06

Zestaw klamek drzwiowych

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest zestaw klamek drzwiowych.

Wzór przemysłowy stanowi nowa i posiadająca indywidualny charakter postać zestawu, przejawiająca się w ukształtowaniu elementów składowych.

Przedmiot wzoru jest uwidoczniony na rysunku, na którym fot.1 przedstawia widok perspektywiczny zestawu klamek drzwiowych od góry i tyłu, fot.2 przedstawia widok perspektywiczny zestawu klamek drzwiowych od góry i przodu, fig.1.1 przedstawia widok perspektywiczny zestawu klamek drzwiowych od góry i tyłu, fig.1.2 przedstawia widok części chwytowej klamki zewnętrznej z góry, fig.1.3 przedstawia widok perspektywiczny klamki zewnętrznej od góry i boku, fig.1.4 przedstawia widok klamki zewnętrznej od spodu, fig.1.5 przedstawia widok nakładki osłaniającej od przodu, fig.1.6 przedstawia widok perspektywiczny klamki wewnętrznej od góry i boku.

Zestaw klamek drzwiowych według wzoru przemysłowego składa się z klamek wewnętrznej i zewnętrznej połączonych trzpieniem oraz dwóch nakładek osłaniających.

Klamka wewnętrzna posiada kształt zbliżony do dużej litery „L” o zaokrąglonych wszystkich krawędziach, przy czym krótsze ramię litery stanowi trzon mocujący a dłuższe część chwytową. Trzon mocujący ma kształt zbliżony do walca ukośnie ściętego, w którego w podstawie dolnej znajduje się osiowy otwór, a od strony wewnętrznej łączy się ze spodnią częścią chwytową poprzez powierzchnię, która w widoku z boku, tworzy z nią krzywą zbliżoną do paraboli o lekko załamanym swobodnym końcu. Boczne powierzchnie trzonu mocującego od ok. 1/2 jego wysokości oraz na połowie długości są obustronnie spłaszczone, a w widoku z boku, mają kształt zbliżony do trójkąta prostokątnego i przechodzą w płaskie wąskie powierzchnie boczne części chwytowej. Ukośnie ścięta na zewnątrz podstawa górna łączy się z powierzchnią górną części chwytowej, mającą wykonane na obydwu końcach półeliptyczne spłaszczenie, które na swobodnym końcu znajduje się również po jego części spodniej. Powierzchnie górna i spodnia posiadają kształt poprzecznie lekko wypukły w stosunku do długości.

Klamka zewnętrzna posiada kształt zbliżony do dużej litery „L” o zaokrąglonych wszystkich krawędziach, przy czym krótsze ramię litery stanowi trzon mocujący a dłuższe część chwytową i tworzą między sobą kąt rozwarty. Trzon mocujący ma walcowo ukształtowaną część dolną, w jego podstawie znajduje się osiowy otwór, a po stronie wewnętrznej i obydwu stronach bocznych, od ok. 1/2 wysokości jego powierzchnia rozszerza się tworząc część chwytową. Część środkowa tylnej części trzonu mocującego od podstawy jest lekko spłaszczona i powierzchnia tego spłaszczenia symetrycznie rozszerza się wraz z wysokością trzonu, przechodząc w powierzchnię boczną części chwytowej. Część chwytowa, w widoku z góry, ma owalny kształt o nieco szerszym swobodnym końcu, przy czym w jej

powierzchni po stronie spodniej jest wykonane wgłębienie o kształcie odwzorowującym kontur zewnętrzny i lekko wklęsłym dnie, zaś powierzchnia górna jest lekko wypukła i uniesiona w górę, a na obydwu końcach posiada półeliptyczne niejednakowe wybrania usytuowane w ich części środkowej i skierowane owalem do środka powierzchni.

Nakładkę osłaniającą według wzoru stanowi pokrywa o kształcie prostopadłościennym bez ściany tylnej i o zaokrąglonych wszystkich krawędziach, która na ok.2/3 wysokości ma wykonany w powierzchni ściany czołowej przelotowy otwór centralny o lekko wzniesionym obrzeżu, a powyżej i poniżej wytłoczenia o kształcie wycinka pierścienia kołowego.

Ponad otworem centralnym i wytłoczeniem znajduje się element graficzny w postaci prostokątnej ramki z umieszczoną wewnątrz dużą literą „W”.

W dolnej części ściany czołowej znajduje się szczelina, której krawędzie po stronie górnej mają kształt niepełnego koła, zaś końce pionowo przechodzą w wydłużony owal.

W ścianie czołowej nakładki odpowiadającej klamce wewnętrznej, w jej części górnej, poniżej otworu centralnego i w części dolnej poniżej szczeliny są wykonane trzy małe stożkowe otwory, którym po stronie wewnętrznej odpowiadają walcowe wypusty.

W zestawie według wzoru przemysłowego klamki i nakładki są wykonane z aluminium pokrytego powłoką.

Cechą istotną zestawu według wzoru przemysłowego jest to, że:

- wchodząca w jego skład klamka wewnętrzna posiada kształt zbliżony do dużej litery „L” o zaokrąglonych wszystkich krawędziach, przy czym krótsze ramię litery stanowi trzon mocujący a dłuższe część chwytową.
- trzon mocujący ma kształt zbliżony do walca ukośnie ściętego, a od strony wewnętrznej łączy się ze spodnią częścią chwytową poprzez po-

wierzchnię, która w widoku z boku, tworzy z nią krzywą zbliżoną do paraboli o lekko załamanym swobodnym końcu.

- boczne powierzchnie trzonu mocującego od ok. 1/2 jego wysokości oraz na połowie długości są obustronnie spłaszczone, a w widoku z boku, mają kształt zbliżony do trójkąta prostokątnego i przechodzą w płaskie wąskie powierzchnie boczne części chwytowej.

- powierzchnia górna części chwytowej ma wykonane na obydwu końcach półeliptyczne spłaszczenie, które na swobodnym końcu znajduje się również po jego części spodniej.

- powierzchnie górna i spodnia posiadają kształt poprzecznie lekko wypukły w stosunku do długości.

- wchodząca w jego skład klamka zewnętrzna posiada kształt zbliżony do dużej litery „L” o zaokrąglonych wszystkich krawędziach, przy czym krótsze ramię litery stanowi trzon mocujący a dłuższą część chwytową i tworzą między sobą kąt rozwarty.

- trzon mocujący ma walcowo ukształtowaną część dolną, a po stronie wewnętrznej i obydwu stronach bocznych, od ok. 1/2 wysokości jego powierzchnia rozszerza się tworząc część chwytową.

- część środkowa tylnej części trzonu mocującego od podstawy jest lekko spłaszczona i powierzchnia tego spłaszczenia symetrycznie rozszerza się wraz z wysokością trzonu, przechodząc w powierzchnię boczną części chwytowej.

- część chwytowa, w widoku z góry, ma owalny kształt o nieco szerszym swobodnym końcu.

- w powierzchni części chwytowej, po stronie spodniej, jest wykonane wgłębienie o kształcie odwzorowującym kontur zewnętrzny i lekko wklęsłym dnem.

- powierzchnia górna części chwytowej jest lekko wypukła i uniesiona w górę, a na obydwu końcach posiada półeliptyczne niejednakowe wybrania usytuowane w ich części środkowej i skierowane owalem do środka powierzchni.

- wchodzącą w jego skład każdą nakładkę stanowi pokrywa w kształcie prostopadłościennym bez ściany tylnej i o zaokrąglonych wszystkich krawędziach, która na ok.2/3 wysokości ma wykonany w powierzchni ściany czołowej przelotowy otwór centralny o lekko wzniesionym obrzeżu, a powyżej i poniżej wytłoczenia o kształcie wycinka pierścienia kołowego.
- ponad otworem centralnym i wytłoczeniem znajduje się element graficzny w postaci prostokątnej ramki z umieszczoną wewnątrz dużą literą „W”
- w dolnej części ściany czołowej znajduje się pionowa szczelina, której krawędzie po stronie górnej mają kształt niepełnego koła, zaś końce przechodzą w wydłużony owal.
- w ścianie czołowej nakładki odpowiadającej klamce wewnętrznej, w jej części górnej, poniżej otworu centralnego i w części dolnej poniżej szczeliny są wykonane trzy małe stożkowe otwory, którym po stronie wewnętrznej odpowiadają walcowe wypusty.



Fot.1



Fot.2

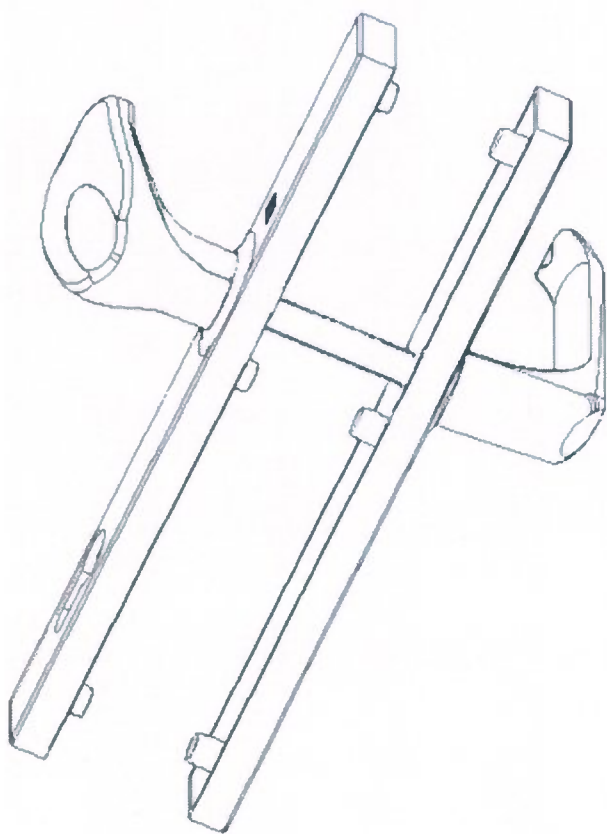


Fig. 1.1

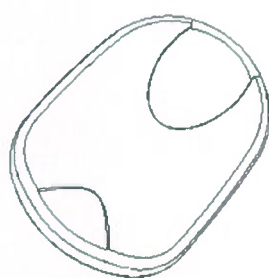


Fig. 1.2

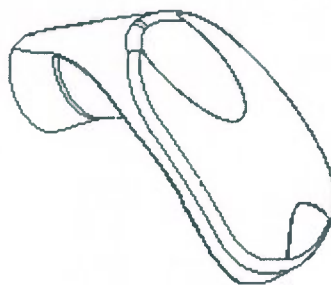


Fig. 1.3

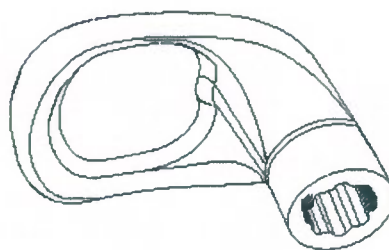


Fig. 1.4

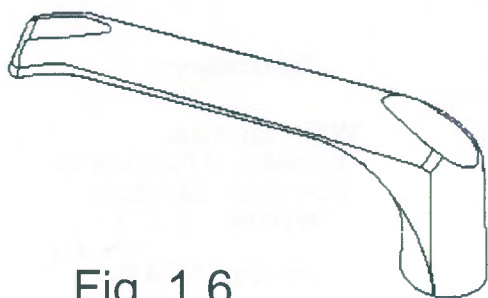


Fig. 1.6

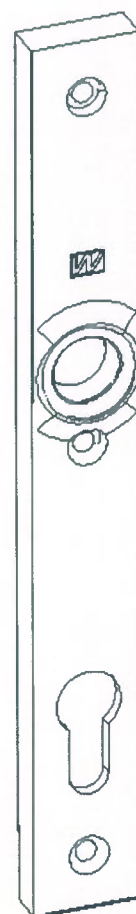


Fig. 1.5