



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 103482306 B

(45) 授权公告日 2016.06.22

(21) 申请号 201310431231.3

CN 102837927 A, 2012.12.26, 说明书第 0019 段、附图 1.

(22) 申请日 2013.09.22

CN 202807634 U, 2013.03.20, 全文.

(73) 专利权人 芜湖万向新元环保科技有限公司
地址 241001 安徽省芜湖市官陡门路 258#

CN 1356423 A, 2002.07.03, 全文.

CN 203581834 U, 2014.05.07, 权利要求

(72) 发明人 顾岩

1-5.

(74) 专利代理机构 南京正联知识产权代理有限公司 32243

审查员 范淑瑾

代理人 杨欣陆

(51) Int. Cl.

B65G 21/12(2006.01)

B65G 47/00(2006.01)

B65G 47/02(2006.01)

B65G 47/34(2006.01)

(56) 对比文件

JP 10-120139 A, 1998.05.12, 说明书第 0006-0010 段、附图 1-2.

CN 103213295 A, 2013.07.24, 说明书第 0028-0029 段、附图 1.

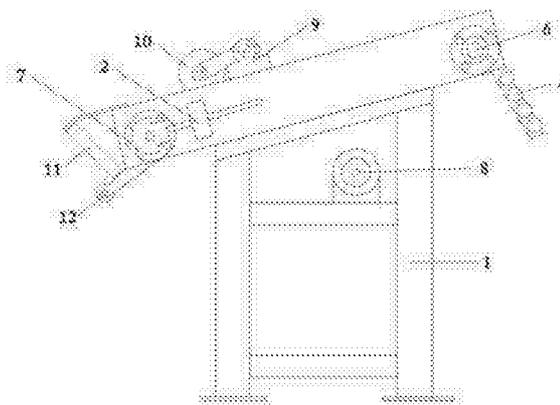
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称

可调式橡胶片输送机

(57) 摘要

本发明可调式橡胶片输送机,主要用于天然橡胶生产工艺中对橡胶片的输送,包括:支撑架,调节槽,驱动槽,进料滚轴群,传送带,传送带上驱动轴,传送带下驱动轴,驱动电机,滚筒支架,滚筒,挡轴和下料滚筒,驱动电机带动驱动槽上的链条和齿轮带动传送带上驱动轴和传送带下驱动轴,带动传送带,实现对橡胶片的输送,通过对调节槽上设置的螺栓调整实现传送带下驱动轴在水平方向和垂直方向的移动,进而可改变传送带的倾斜角度,可根据实际生产中需要进行调整。



1. 可调式橡胶片输送机, 其特征在于: 包括支撑架(1), 调节槽(2), 驱动槽(3), 进料滚轴群(4), 传送带(5), 传送带上驱动轴(6), 传送带下驱动轴(7), 驱动电机(8), 滚筒支架(9), 滚筒(10), 挡轴(11), 下料滚筒(12), 所述支撑架(1)顶部两侧分别设置有调节槽(2)和驱动槽(3), 所述调节槽(2)和驱动槽(3)中间设置有传送带(5), 所述传送带(5)通过传送带上驱动轴(6)和传送带下驱动轴(7)进行驱动, 所述驱动电机(8)通过驱动槽(3)带动传送带上驱动轴(6)和传送带下驱动轴(7), 所述调节槽(2)通过螺栓在水平方向和垂直方向调整传送带下驱动轴(7), 使所述传送带(5)向下倾斜, 倾斜角度为30-60度, 所述进料滚轴群(4)设置在传送带上驱动轴(6)下方, 由四根滚轴沿传送带上驱动轴(6)平行方向并排构成, 进料滚轴群(4)构成的平面与所述传送带(5)呈90度角。

2. 根据权利要求1所述的可调式橡胶片输送机, 其特征在于: 所述滚筒支架(9)设置在调节槽(2)和驱动槽(3)上面中心处, 所述滚筒支架(9)下方与传送带(5)接触处设置有滚筒(10)。

3. 根据权利要求1所述的可调式橡胶片输送机, 其特征在于: 所述传送带下驱动轴(7)下方设置有两个挡轴(11), 所述挡轴(11)下方设置有下料滚筒(12), 下料滚筒(12)与传送带下驱动轴与水平方向平行。

可调式橡胶片输送机

技术领域

[0001] 本发明涉及一种输送机,具体涉及一种可调式橡胶片输送机。

背景技术

[0002] 对天然橡胶密炼之前需经过切割,导开,称重和传送一系列环节,因天然橡胶块具有较高的粘性和弹性,在传送过程中一般长距离输送时使用滚筒输送机,需要将橡胶向较高的设备上输送时,橡胶会在滚筒上滑落无法传输到较高的地方,在现实生产过程中,经常需要调整输送机的传送带长度和高度,传统固定式输送机很难满足这样多变的要求。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种可调式,简单有效的橡胶片输送机。

[0004] 本发明的技术方案是:

[0005] 可调式橡胶片输送机:包括支撑架,调节槽,驱动槽,进料滚轴群,传送带,传送带上驱动轴,传送带下驱动轴,驱动电机,滚筒支架,滚筒,挡轴,下料滚筒,所述支撑架顶部两侧分别设置有调节槽和驱动槽,所述调节槽和驱动槽中间设置有传送带,所述传送带通过传送带上驱动轴和传送带下驱动轴进行驱动,所述驱动电机通过驱动槽上链条和齿轮带动传送带上驱动轴和传送带下驱动轴,以实现橡胶片的输送。

[0006] 本发明进一步改进在于:所述传送带向下倾斜,倾斜角度为30-60度,所述调节槽通过螺栓可以在水平方向和垂直方向调整传送带下驱动轴,以实现传送带的倾斜,可根据实际生产需要和设备类型进行调整。

[0007] 本发明进一步改进在于:所述进料滚轴群设置在传送带上驱动轴下方,由四根滚轴沿传送带上驱动轴平行方向并排构成,进料滚轴群构成的平面与所述传送带呈90度角。

[0008] 本发明进一步改进在于:所述滚筒支架设置在调节槽和驱动槽上面中心处,所述滚筒支架下方与传送带接触处设置有滚筒,滚筒对传送带上的橡胶片进一步压实平整。

[0009] 本发明进一步改进在于:所述传送带下驱动轴下方设置有两个挡轴,防止橡胶片在下落时发生偏差,保证输送的准确性,所述挡轴下方设置有两个下料滚筒,下料滚筒与传送带下驱动轴与水平方向平行,使橡胶片不会因为粘性而附着在传送带上不能准确落下。

附图说明

[0010] 图1是本发明可调式橡胶片输送机的左视图。

[0011] 图2是本发明可调式橡胶片输送机的右视图。

[0012] 图3是本发明可调式橡胶片输送机的俯视图。

[0013] 其中:1-支撑架,2-调节槽,3-驱动槽,4-进料滚轴群,5-传送带,6-传送带上驱动轴,7-传送带下驱动轴,8-驱动电机,9-滚筒支架,10-滚筒,11-挡轴,12-下料滚筒。

具体实施方式

[0014] 可调式橡胶片输送机,如图1所示,支撑架1顶部两侧分别设置有调节槽2和驱动槽3,调节槽2和驱动槽3中间设置有传送带5,驱动电机8通过驱动槽3上的链条和齿轮带动传送带上驱动轴6和传送带下驱动轴7,通过传送带上驱动轴6和传送带下驱动轴7实现传送带5的传送作用,根据实际生产需要可通过调节槽2的螺栓设置对传送带下驱动轴7在水平方向和垂直方向同时进行移动,从而使传送带5进行30-90度倾斜角度调整。

[0015] 进料滚轴群4由四根滚轴沿传送带上驱动轴6平行方向并排而成,四根滚轴构成的面与传送带5呈90度角,对传入的橡胶片进行输送和承托。

[0016] 在调节槽2和驱动槽3顶部中心处设置有滚筒支架9,滚筒支架9下端与传送带接触处安装有滚筒10,滚筒10与传送带5接触,并随着传送带5的运动而进行滚动,对传送带上的橡胶片进行压实和整平。

[0017] 传送带下驱动轴7下方左右两侧各设置有挡轴11,防止橡胶片在输送过程中发生左右偏差,保证橡胶片输送和下落的准确性,挡轴11下方与传送带下驱动轴7轴心平行方向设置有下料滚筒12,保证传送带5上的橡胶片不会因自身粘性而不能脱离传送带5,保证橡胶片能准确输送。

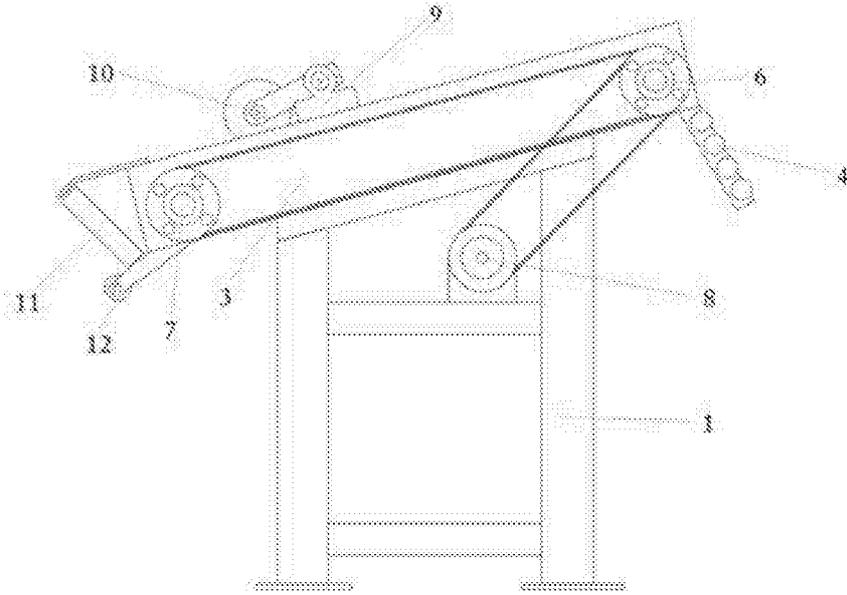


图1

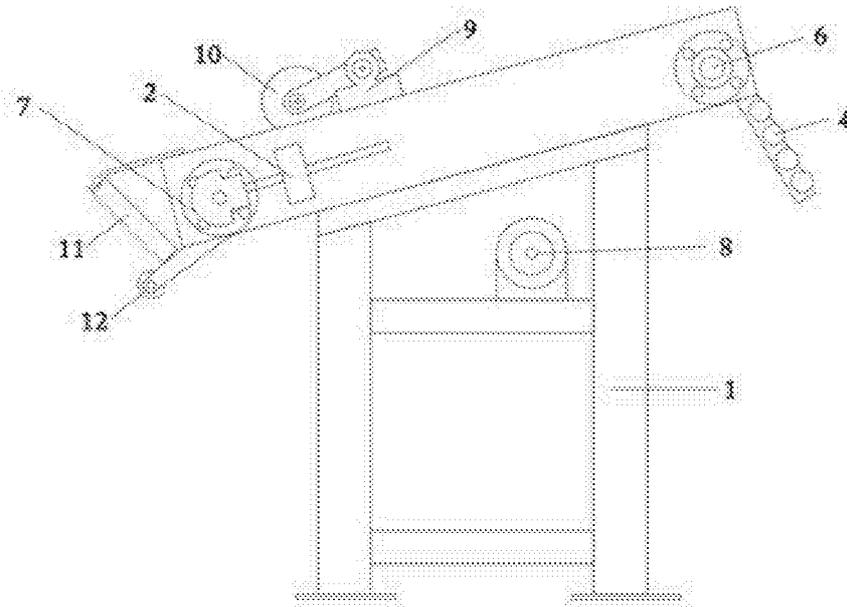


图2

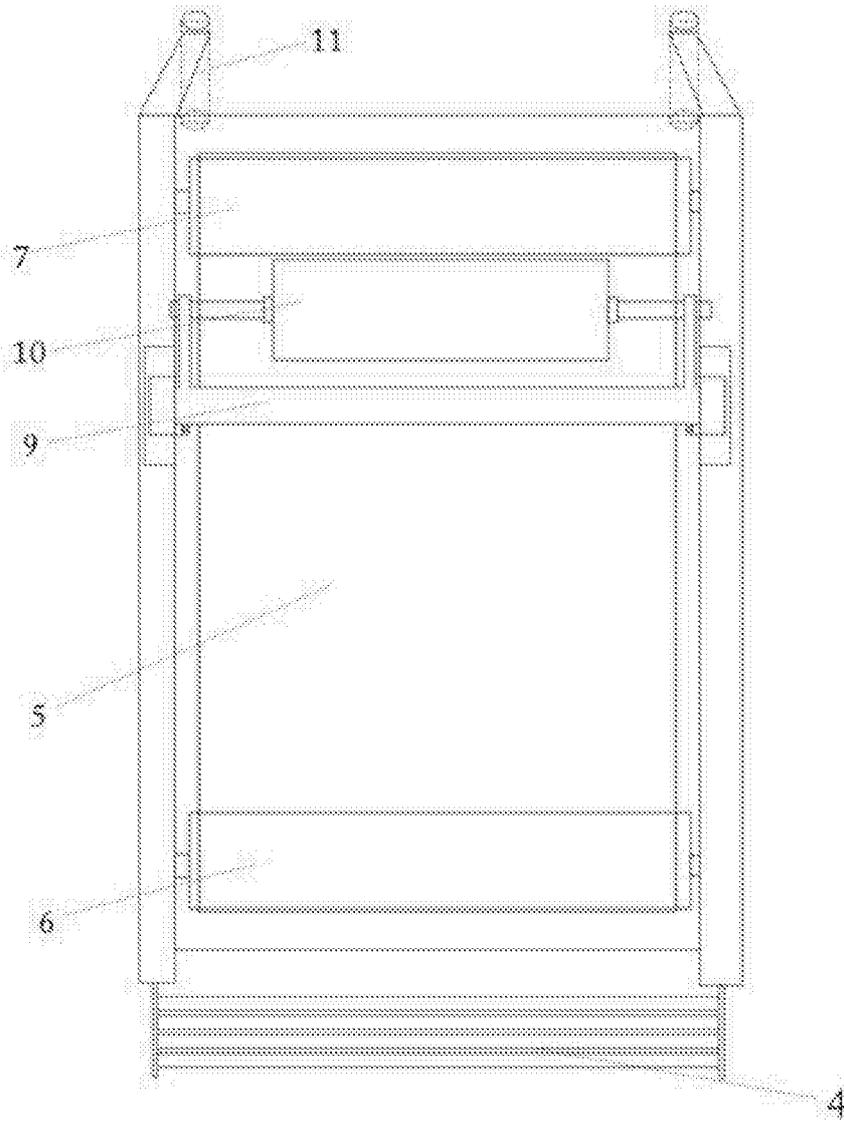


图3