



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216443987 U

(45) 授权公告日 2022. 05. 06

(21) 申请号 202122544721.7

(22) 申请日 2021.10.22

(73) 专利权人 天津中荣印刷科技有限公司
地址 300402 天津市北辰区天津风电产业
园

(72) 发明人 王少华

(74) 专利代理机构 天津市三利专利商标代理有
限公司 12107
专利代理师 韩新城

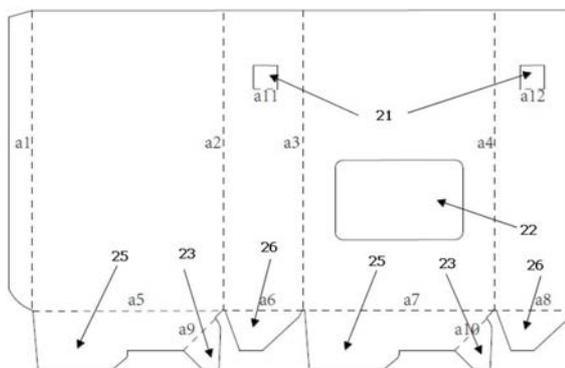
(51) Int. Cl.
B65D 5/02 (2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称
一种竖向抽拉纸盒

(57) 摘要

本实用新型公开一种竖向抽拉纸盒,包括一纸折叠粘贴成型的下内盒以及与所述下内盒配合的一纸折叠粘贴成型的上外盒,所述下内盒具有四个内盒侧面以及一个与四个内盒侧面连接的形成盒底的底面,所述上外盒具有四个外盒侧面以及一个与所述外盒侧面连接的形成盖体的顶面。本实用新型纸盒的成型后开启方式新颖,开启闭合方便。外侧展示面大,内侧展示面可与外侧重叠做差异图文,提高展示效果。



1. 竖向抽拉纸盒,其特征在于,包括一纸折叠粘贴成型的下内盒以及与所述下内盒配合的一纸折叠粘贴成型的上外盒,所述下内盒具有四个内盒侧面以及一个与四个内盒侧面连接的形成盒底的底面,所述上外盒具有四个外盒侧面以及一个与所述外盒侧面连接的形成盖体的顶面;所述下内盒的两个相对的第一侧面上分别形成一个外翻折180度所形成的锁板,所述锁板的外侧面与所述上外盒的相对应的内侧面接触。

2. 根据权利要求1所述竖向抽拉纸盒,其特征在于,所述上外盒的对应所述锁板的侧面的底部分别形成一个内翻折180度形成的锁边,所述锁边的外侧面与所述下内盒的对应的外侧面相接接触。

3. 根据权利要求1所述竖向抽拉纸盒,其特征在于,所述下内盒的相两个相对的第二侧面的至少一个第二侧面上形成展示口。

4. 根据权利要求3所述竖向抽拉纸盒,其特征在于,所述展示口上设置有透明板。

5. 根据权利要求1所述竖向抽拉纸盒,其特征在于,所述下内盒的两个相对的第一侧面两个对称第一底板,两个相对的第二侧面的底部形成有两个对称的第二底板,每个所述第二底板近其相邻的所述第二底板的一端形成有与所述第一底板部分粘贴的对应折叠粘贴部。

一种竖向抽拉纸盒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装盒技术领域,特别是涉及一种竖向抽拉纸盒。

背景技术

[0002] 现有用于零食、糖果等快销产品这种类型的产品包装开启方式较为单一,多为撕裂刀开启形式,使用后无法闭合。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是针对现有技术中存在的技术缺陷,而提供一种竖向抽拉纸盒,是一种可用于零食、糖果等快销产品的包装盒。

[0004] 为实现本实用新型的目的所采用的技术方案是:

[0005] 一种竖向抽拉纸盒,包括一纸折叠粘贴成型的下内盒以及与所述下内盒配合的一纸折叠粘贴成型的上外盒,所述下内盒具有四个内盒侧面以及一个与四个内盒侧面连接的形成盒底的底面,所述上外盒具有四个外盒侧面以及一个与所述外盒侧面连接的形成盖体的顶面。

[0006] 优选的,所述下内盒的两个相对的第一侧面上分别形成一个外翻折180度所形成的锁板,所述锁板的外侧面与所述上外盒的相对应的内侧面接触。

[0007] 优选的,所述上外盒的对应所述锁板的侧面的底部分别形成一个内翻折180度形成的锁边,所述锁边的外侧面与所述下内盒的对应的外侧面相接接触。

[0008] 优选的,所述下内盒的相两个相对的第二侧面的至少一个第二侧面上形成展示口。

[0009] 优选的,所述展示口上设置有透明板。

[0010] 优选的,所述下内盒的两个相对的第一侧面两个对称第一底板,两个相对的第二侧面的底部形成有两个对称的第二底板,每个所述第二底板近其相邻的所述第二底板的一端形成有与所述第一底板部分粘贴的对应折叠粘贴部。

[0011] 本实用新型完全采用纸质材料折叠实现,可自动机糊盒,生产成本低,可以平张运输,使用时成型方便,开启方式新颖,能够有效吸引消费者。

[0012] 本实用新型开启后可以关闭,外层盒身无损坏,适合配合内装物设计图文,以适应产品设计。

[0013] 本实用新型新颖的包装开启方式,通过折叠糊盒成型后可以在产品运输过程中放置产品,并且在终端市场销售时,较好的展示产品信息,自身有较新颖的外观,在完成制作后可以平张运输,客户自行成型。

附图说明

[0014] 图1是本实用新型的竖向抽拉纸盒下内盒的展开示意图。

[0015] 图2为本实用新型的竖向抽拉纸盒上外盒的展开示意图。

[0016] 图3为为本实用新型实施例的竖向抽拉纸盒关闭状态下示意图。

[0017] 图4为本实用新型实施例的竖向抽拉纸盒开启状态下示意图。

具体实施方式

[0018] 以下结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步详细说明。应当理解，此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型，并不用于限定本实用新型。

[0019] 本实用新型实施例的竖向抽拉纸盒，使用环保的纸质材料实现了商品包装方案，可自动机糊盒、平张运输，可节约运输空间及成本，盒型新颖，锁扣结构可以设计为展示面，内外双侧可以做差异画面，打开方式新颖，在给顾客带了新鲜感的同时，方便消费者取用。

[0020] 说明：附图1-图2中，图中实线为刀线，虚线为压痕线。

[0021] 如图1-图4所示，本实用新型实施例的竖向抽拉纸盒，包括一纸折叠粘贴成型的下内盒2以及与所述下内盒配合的一纸折叠粘贴成型的上外盒1，所述下内盒具有四个内盒侧面以及一个与四个内盒侧面连接的形成盒底的底面，所述上外盒具有四个外盒侧面以及一个与所述外盒侧面连接的形成盖体的顶面。

[0022] 其中，作为一个可选的实施例，所述下内盒2的两个相对的第一侧面上分别形成一个外翻折180度所形成的锁板21，所述锁板的外侧面与所述上外盒1的相对应的内侧面接触，通过该锁板21的结构，可以实现下内盒与上外盒紧密接触，防止相互滑落。

[0023] 作为一个可选的实施例，所述上外盒的对应所述锁板的侧面的底部分别形成一个内翻折180度形成的锁边11，所述锁边的外侧面与所述下内盒的对应的外侧面相接触。通过锁边11的设置，可以与锁板配合，实现自锁功能，防止上外盒上抽拉时轻易滑出，与下内盒分离。

[0024] 作为一个可选的实施例，所述下内盒的相两个相对的第二侧面的至少一个第二侧面上形成展示口22，所述展示口上可以粘贴设置有透明板，如透明塑料纸，以方便展示盒内的产品。

[0025] 优选的，所述下内盒的两个相对的第一侧面的底部具有两个对称第一底板26，两个相对的第二侧面的底部形成有两个对称的第二底板25，每个所述第二底板25近其相邻的所述第二底板26的一端形成有与所述第一底板26部分粘贴的对应折叠粘贴部23。

[0026] 下面，结合图1-图2所示，对本实用新型实施例的纸盒成型过程进行说明。

[0027] 下内盒：首先沿第二压痕线a2，第四压痕线a4向内对折，把第一压痕线a1左侧糊口粘合，之后沿第五压痕线a5，第六压痕线a6、第七压痕线a7、第八压痕线a8向内翻折180度，沿第九压痕线a9、第十压痕线a10向外折180°与第六压痕线a6、第八压痕线a8下部分粘合（勾底盒成型）。

[0028] 上外盒：沿外盒第二压痕线b2、外盒第四压痕线b4向内对折，把外盒第一压痕线b1左侧糊口粘合，沿外盒第五压痕线b5、外盒第六压痕线b6、外盒第七压痕线b7、外盒第八压痕线b8向下折90°粘合成型盒顶。

[0029] 将下内盒上的第十一压痕线a11，第十二压痕线a12向外翻折180°，上外盒上的外盒第九压痕线b9、外盒第十压痕线b10向内翻折180°后把下内盒插入上外盒，完成组装。

[0030] 本实用新型通过反折第十一压痕线a11、第十二压痕线a12、外盒第九压痕线b9、外盒第十压痕线b10这四条压痕线线，能使盒子内部成自锁扣，尤使外盒和内盒配合锁紧，使

上外盒不会脱出。

[0031] 本实用新型为两片单页成型纸盒结构,通过折叠粘合成型,可平张运输,成型简单,实用方便。

[0032] 本实用新型纸盒的成型后开启方式新颖,开启闭合方便。外侧展示面大,内侧展示面可与外侧重叠做差异图文,提高展示效果。

[0033] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出的是,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

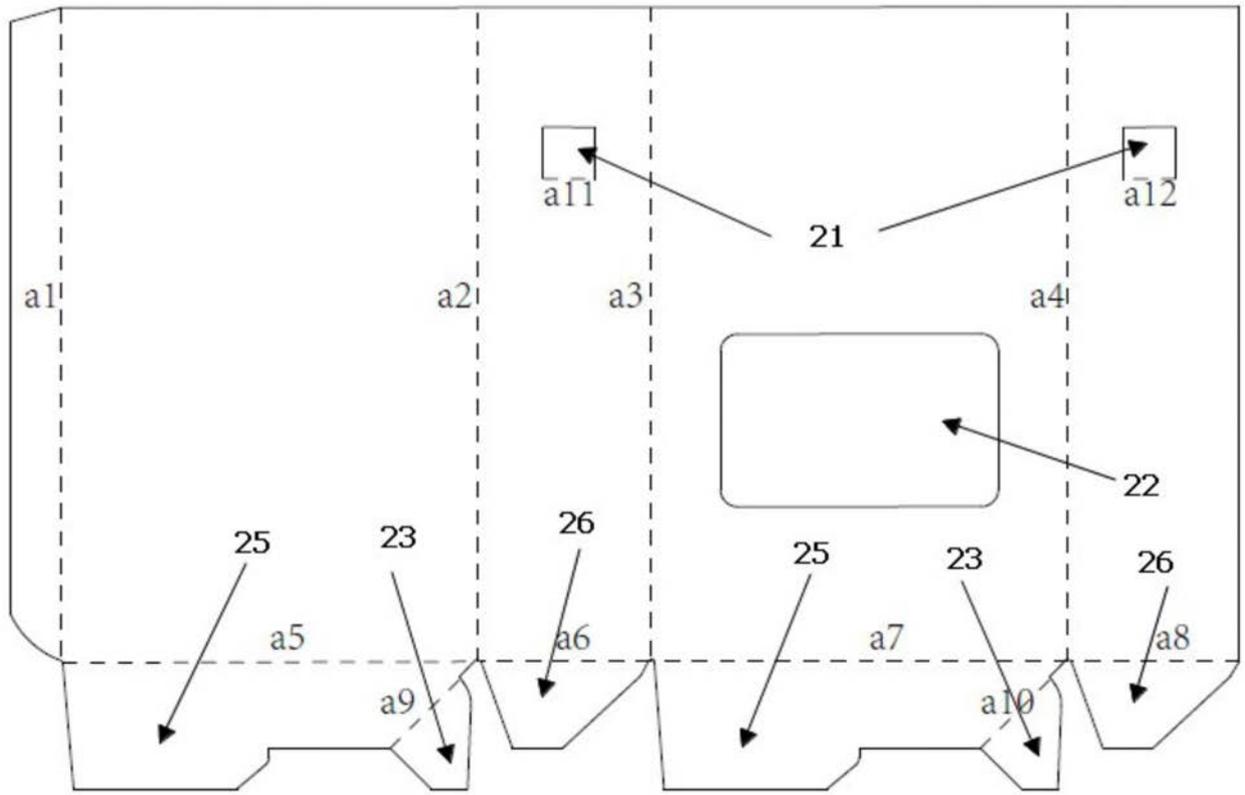


图1

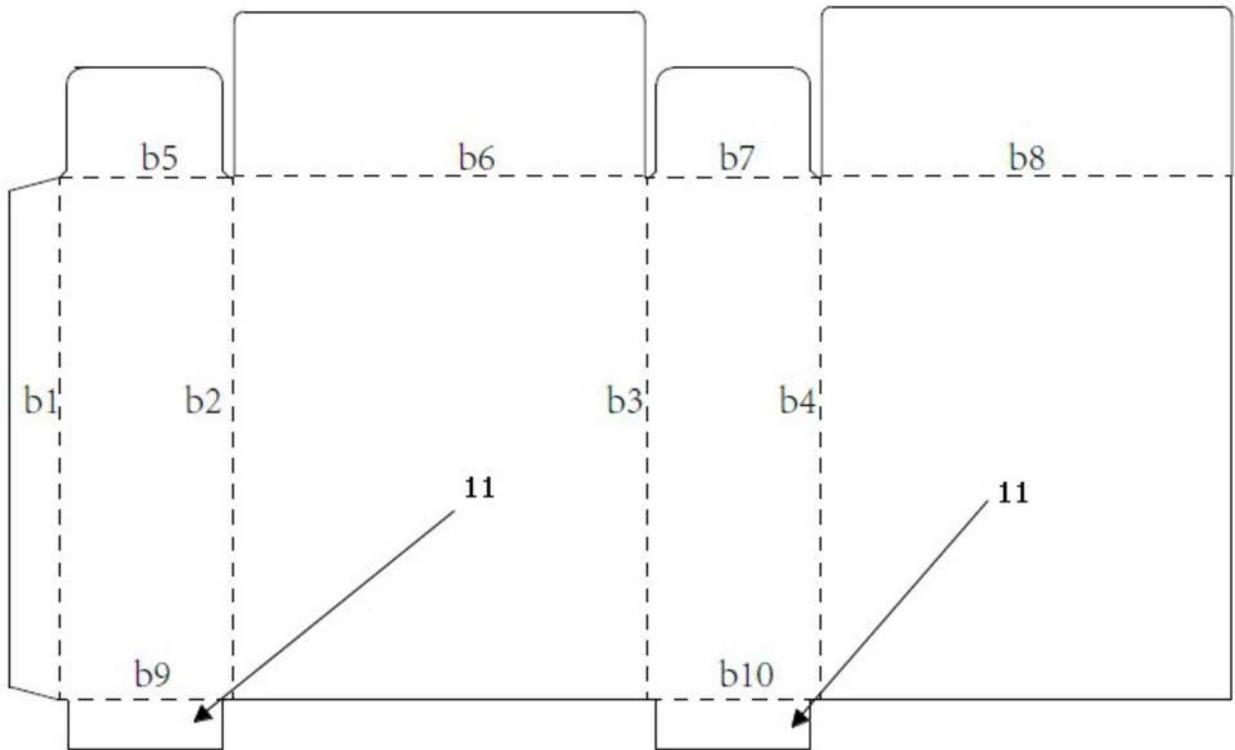


图2

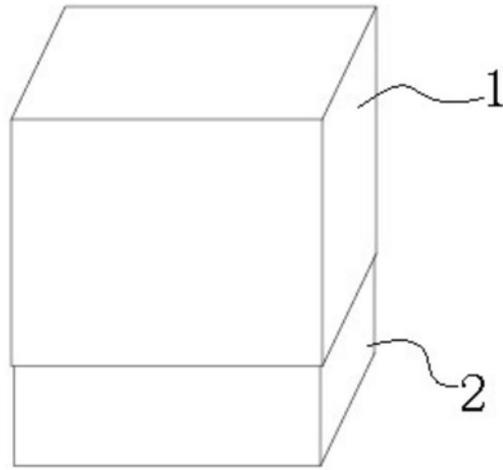


图3

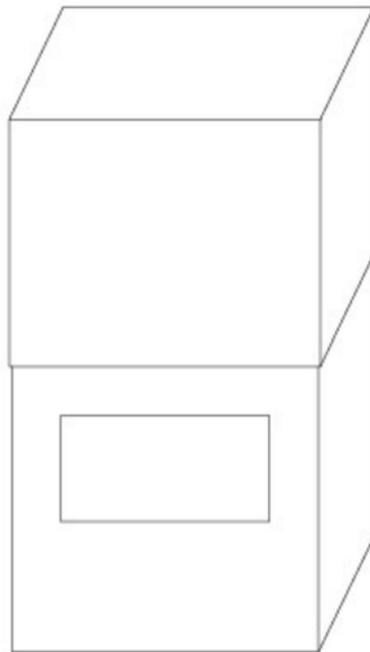


图4