



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202212791 U

(45) 授权公告日 2012. 05. 09

(21) 申请号 201120257080. 0

(22) 申请日 2011. 07. 20

(73) 专利权人 沈阳飞机工业(集团)有限公司
地址 110034 辽宁省沈阳市皇姑区陵北街 1 号

(72) 发明人 王刚

(74) 专利代理机构 沈阳杰克知识产权代理有限公司 21207

代理人 杨华

(51) Int. Cl.

B23Q 3/10(2006. 01)

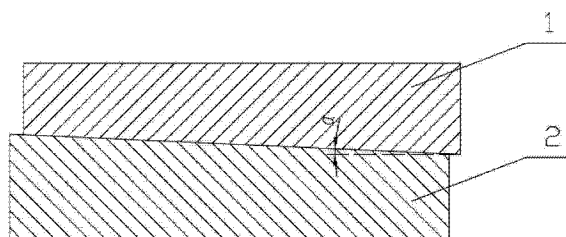
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

零件装夹组合垫块

(57) 摘要

本实用新型涉及一种零件装夹组合垫块,其特征是:由垫块 I 和垫块 II 组成,垫块 I 的上表面与垫块 II 的下表面平行,垫块 I 的下表面与垫块 II 的上表面重合,该重合面为斜面并与水平面呈 α 角。该装置结构紧凑,即节省工装夹具的装夹空间,又减少装夹所用的劳动时间,提高生产效率。



1. 一种零件装夹组合垫块,其特征在于:由垫块 I 和垫块 II 组成,垫块 I 的上表面与垫块 II 的下表面平行,垫块 I 的下表面与垫块 II 的上表面重合,该重合面为斜面并与水平面呈 α 角。

2. 如权利要求 1 所述的零件装夹组合垫块,其特征在于:倾斜角度 α 小于 7° 。

零件装夹组合垫块

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种零件装夹组合垫块,用于机械加工领域对零件的装夹。

背景技术

[0002] 在机械加工领域,零件装夹时,由于零件的外形和定位面多数与基准面发生一定的倾斜,且每个零件之间由于加工误差的原因同一性较差,装夹起来往往难度非常大,以往的辅助支撑多用固定斜面的垫铁或用各种厚度的薄垫片来完成,缺点是效率低、精度难保证、装夹不稳定,质量风险大。

发明内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种机床夹具中的胀紧装置,该装置结构紧凑,即节省工装夹具的装夹空间,又减少装夹所用的劳动时间,提高生产效率。

[0004] 为解决以上问题,本实用新型的具体技术方案如下:一种零件装夹组合垫块,其特征在于:由垫块 I 和垫块 II 组成,垫块 I 的上表面与垫块 II 的下表面平行,垫块 I 的下表面与垫块 II 的上表面重合,该重合面为斜面并与水平面呈 α 角。倾斜角度 α 小于 7° 。

[0005] 该零件装夹组合垫块采用上述结构,可以将垫块 I 和垫块 II 在水平方向上进行相对移动,从而使整体的上下两个面的距离产生变化,从而达到垫块支撑高度调节的目的;倾斜角度 α 小于 7° , 时水平方向移动距离大,而使高度产生微小变化,便于高度的微小调节。

附图说明

[0006] 图 1 为零件装夹组合垫块的结构示意图。

[0007] 图中 1、垫块 I ;2、垫块 II。

具体实施方式

[0008] 如图 1 所示,一种零件装夹组合垫块,由垫块 I 和垫块 II 组成,垫块 I 的上表面与垫块 II 的下表面平行,垫块 I 的下表面与垫块 II 的上表面重合,该重合面为斜面并与水平面呈 α 角。

[0009] 倾斜角度 α 小于 7° 。

[0010] 该零件装夹组合垫块装夹方便快捷效率高,装夹稳定性好精度高,适用性广,同时降低夹具的制作成本。

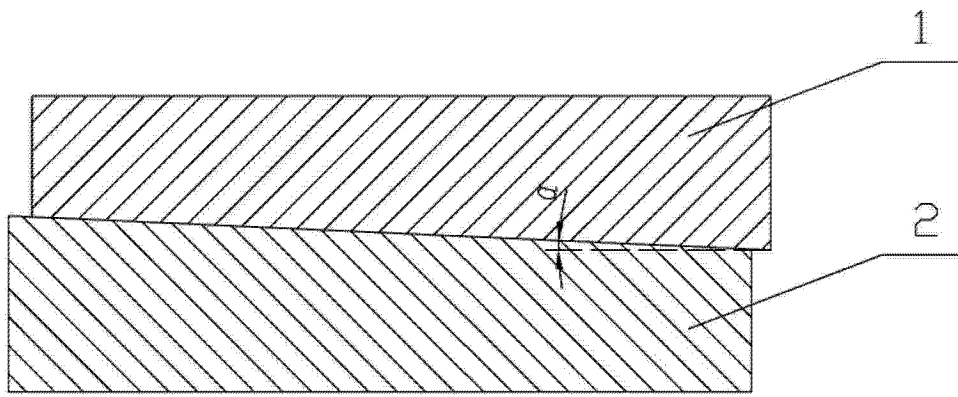


图 1