



(21) 申请号 202222480748.9

(22) 申请日 2022.09.20

(73) 专利权人 无锡贝斯特尔自动化科技有限公司

地址 214000 江苏省无锡市新吴区城南路
217号3号厂房

(72) 发明人 王吉明

(74) 专利代理机构 无锡三谷高智知识产权代理
事务所(普通合伙) 32569

专利代理师 张姝

(51) Int.Cl.

B25B 13/00 (2006.01)

B25B 23/00 (2006.01)

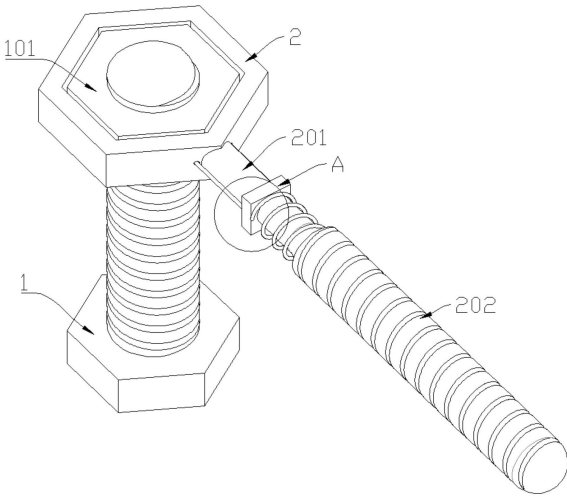
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种具有零件定位结构的装配设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种具有零件定位结构的装配设备,涉及零件装配技术领域。本实用新型包括螺杆、螺纹配合在螺杆上的螺帽、套设在螺帽上的六边回型板,六边回型板的一端装设有连接柱,连接柱上弹性且滑动配合有滑动块,滑动块的一侧装设有两个定位杆,方便了螺帽螺纹配合在螺杆上;六边回型板的一侧开设有两个滑道,且定位杆位于滑道的内部。本实用新型通过设置的定位杆,以使使用者通过滑动滑动块带动定位杆的一端从滑道的内部滑进、滑出,以实现通过定位杆的一端对螺帽进行定位及解除定位,提高了螺帽安装的效率,使得螺帽安装的过程更加的便捷。



1. 一种具有零件定位结构的装配设备,包括:螺杆(1)、螺纹配合在螺杆(1)上的螺帽(101)、套设在螺帽(101)上的六边回型板(2),其特征在于,六边回型板(2)的一端装设有连接柱(201),连接柱(201)上弹性且滑动配合有滑动块(203),滑动块(203)的一侧装设有两个定位杆(204);

六边回型板(2)的一侧开设有两个滑道(206),且定位杆(204)位于滑道(206)的内部。

2. 如权利要求1所述的一种具有零件定位结构的装配设备,其特征在于,连接柱(201)的一端装设有橡胶垫(202),橡胶垫(202)的一端有滑动块(203)之间装设有弹簧(205)。

3. 如权利要求1所述的一种具有零件定位结构的装配设备,其特征在于,滑动块(203)的一侧开设有通孔,且连接柱(201)位于通孔的内部。

4. 如权利要求1所述的一种具有零件定位结构的装配设备,其特征在于,定位杆(204)的一端与螺帽(101)的一侧配合。

5. 如权利要求1所述的一种具有零件定位结构的装配设备,其特征在于,连接柱(201)位于两个定位杆(204)之间。

6. 如权利要求2所述的一种具有零件定位结构的装配设备,其特征在于,弹簧(205)套设在连接柱(201)的周侧。

一种具有零件定位结构的装配设备

技术领域

[0001] 本实用新型属于零件装配技术领域,特别是涉及一种具有零件定位结构的装配设备。

背景技术

[0002] 零件装配指将零件按规定的技术要求组装起来,并经过调试、安装的过程。

[0003] 现有螺帽在装配在螺杆上时,一般先把螺帽放置在螺杆的一端,然后再通过扳手把螺帽拧紧在螺杆上,这样会降低螺帽装配在螺杆上效率。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种具有零件定位结构的装配设备,解决了现有螺帽装配在螺杆上的效率低的技术问题。

[0005] 为达上述目的,本实用新型是通过以下技术方案实现的:

[0006] 一种具有零件定位结构的装配设备,包括螺杆、螺纹配合在螺杆上的螺帽、套设在螺帽上的六边回型板,六边回型板的一端装设有连接柱,连接柱上弹性且滑动配合有滑动块,滑动块的一侧装设有两个定位杆,方便了螺帽螺纹配合在螺杆上;

[0007] 六边回型板的一侧开设有两个滑道,且定位杆位于滑道的内部,方便了定位杆在滑道的内部滑动。

[0008] 可选的,连接柱的一端装设有橡胶垫,橡胶垫的一端有滑动块之间装设有弹簧,滑动块的一侧开设有空孔,且连接柱位于空孔的内部,方便了滑动块通过空孔滑动配合在连接柱上。

[0009] 可选的,定位杆的一端与螺帽的一侧配合,连接柱位于两个定位杆之间,弹簧套设在连接柱的周侧,方便了弹簧在连接柱周侧滑动。

[0010] 本实用新型的实施例具有以下有益效果:

[0011] 本实用新型的一个实施例通过设置的定位杆,以使使用者通过滑动滑动块带动定位杆的一端从滑道的内部滑进、滑出,以实现通过定位杆的一端对螺帽进行定位及解除定位,提高了螺帽安装的效率,使得螺帽安装的过程更加的便捷。

[0012] 当然,实施本实用新型的任一产品并不一定需要同时达到以上所述的所有优点。

附图说明

[0013] 构成本申请的一部分的说明书附图用来提供对本实用新型的进一步理解,本实用新型的示意性实施例及其说明用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的不当限定。在附图中:

[0014] 图1为本实用新型一实施例的立体结构示意图;

[0015] 图2为图1中A处结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型一实施例的剖面结构示意图;

[0017] 图4为图3中B处结构示意图。

[0018] 其中,上述附图包括以下附图标记:

[0019] 螺杆1,螺帽101;

[0020] 六边回型板2,连接柱201,橡胶垫202,滑动块203,定位杆204,弹簧205,滑道206。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。以下对至少一个示例性实施例的描述实际上仅仅是说明性的,决不作为对本实用新型及其应用或使用的任何限制。

[0022] 为了保持本实用新型实施例的以下说明清楚且简明,本实用新型省略了已知功能和已知部件的详细说明。

[0023] 请参阅图1-4所示,在本实施例中提供了一种具有零件定位结构的装配设备,包括:螺杆1、螺纹配合在螺杆1上的螺帽101、套设在螺帽101上的六边回型板2,六边回型板2的一端装设有连接柱201,连接柱201上弹性且滑动配合有滑动块203,滑动块203的一侧装设有两个定位杆204,方便了螺帽101螺纹配合在螺杆1上;

[0024] 六边回型板2的一侧开设有两个滑道206,且定位杆204位于滑道206的内部,方便了定位杆204在滑道206的内部滑动。

[0025] 当需要把螺帽101螺纹配合在螺杆1上时,首先使用者带动滑动块203在连接柱201上滑动并压缩弹簧205,滑动块203带动定位杆204在滑道206的内部滑动,然后把螺帽101放置在六边回型板2的内部,然后松开滑动块203,滑动块203在弹簧205弹性的作用下复位并带动定位杆204对螺帽101定位,然后把螺帽101放置在螺杆1的一端,然后使用者通过橡胶垫202带动连接柱201转动,连接柱201通过六边回型板2带动螺帽101在螺杆1上转动,进而把螺帽101装配在螺杆1上。

[0026] 设置的定位杆204,以使使用者通过滑动滑动块203带动定位杆204的一端从滑道206的内部滑进、滑出,以实现通过定位杆204的一端对螺帽101进行定位及解除定位,提高了螺帽101安装的效率,使得螺帽101安装的过程更加的便捷。

[0027] 具体的,连接柱201的一端装设有橡胶垫202,橡胶垫202的一端有滑动块203之间装设有弹簧205,滑动块203的一侧开设的通孔,且连接柱201位于通孔的内部,方便了滑动块203通过通孔滑动配合在连接柱201上。

[0028] 具体的,定位杆204的一端与螺帽101的一侧配合,连接柱201位于两个定位杆204之间,弹簧205套设在连接柱201的周侧,方便了弹簧205在连接柱201周侧滑动。

[0029] 上述实施例可以相互结合。

[0030] 需要说明的是,本申请的说明书和权利要求书及上述附图中的术语“第一”、“第二”等是用于区别类似的对象,而不必用于描述特定的顺序或先后次序。应该理解这样使用的数据在适当情况下可以互换,以便这里描述的本申请的实施方式能够以除了在这里图示或描述的那些以外的顺序实施。

[0031] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,方位词如“前、后、上、下、左、右”、“横向、竖向、垂直、水平”和“顶、底”等所指示的方位或位置关系通常是基于附图所示的方位或位

置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,在未作相反说明的情况下,这些方位词并不指示和暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位或者以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型保护范围的限制;方位词“内、外”是指相对于各部件本身的轮廓的内外。

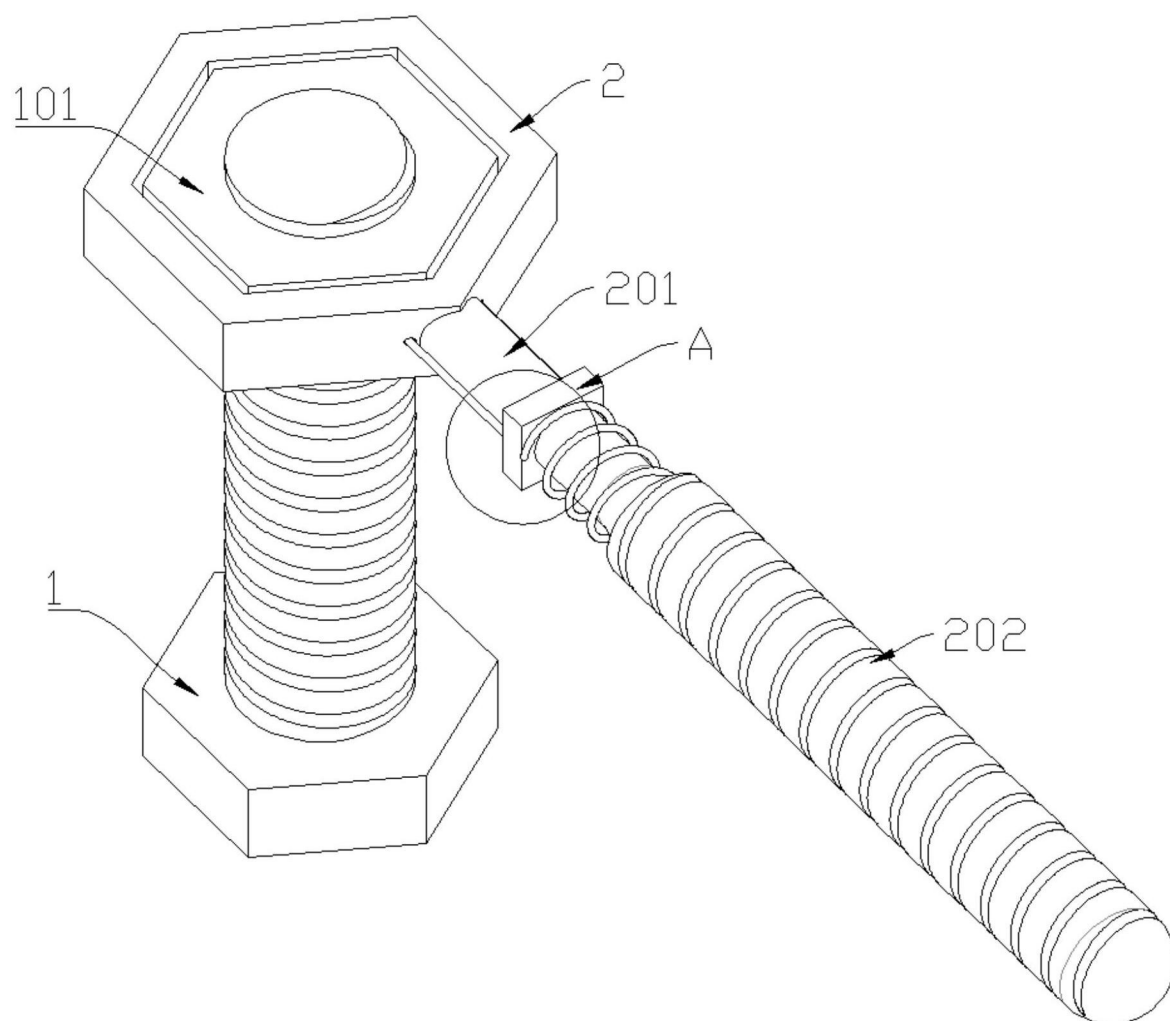


图1

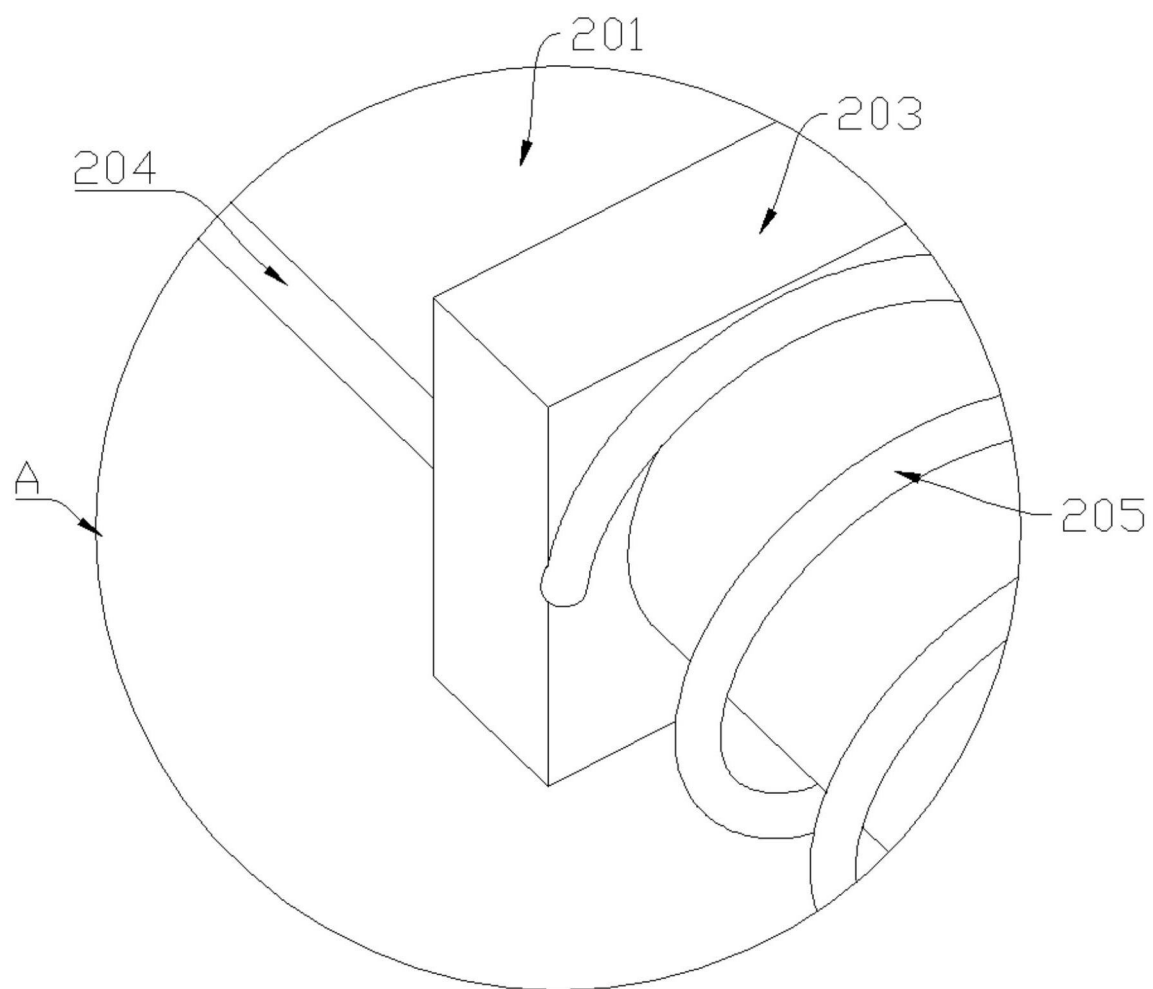


图2

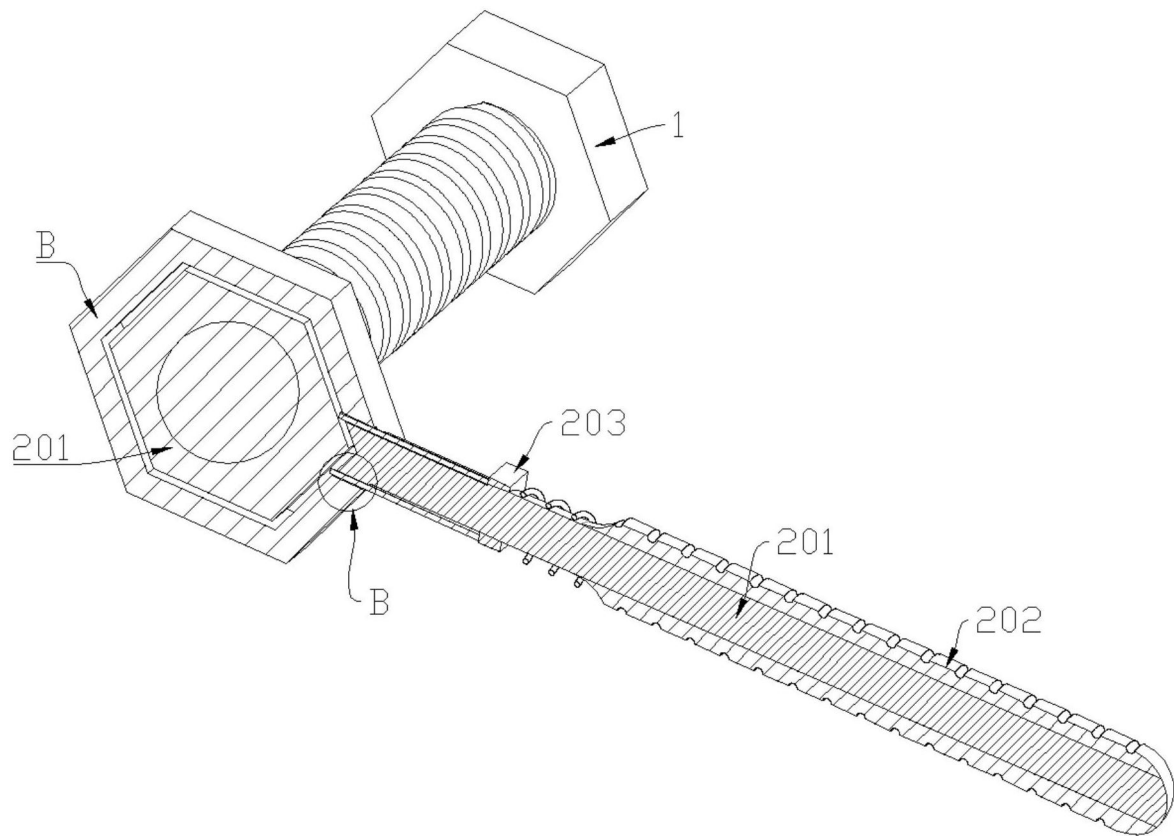


图3

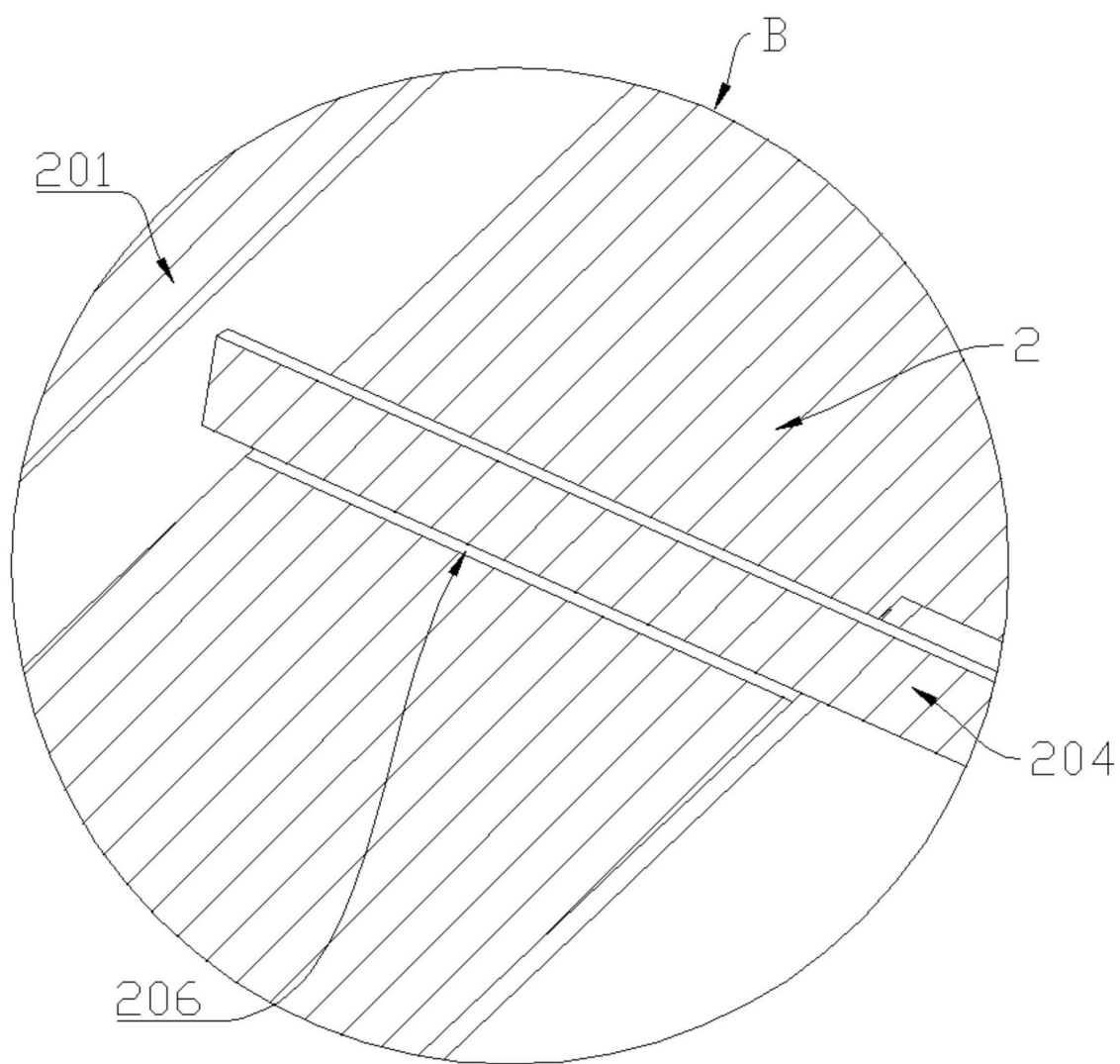


图4