

ČESKOSLOVENSKÁ
SOCIALISTICKÁ
REPUBLIKA
(19)



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

260466

(11)

(B1)

(51) Int. Cl.⁴
B 30 B 11/06

(22) Přihlášeno 06 03 86
(21) (PV 1554-86.Y)

(40) Zveřejněno 16 05 88

(45) Vydáno 15 04 89

(75)

Autor vynálezu

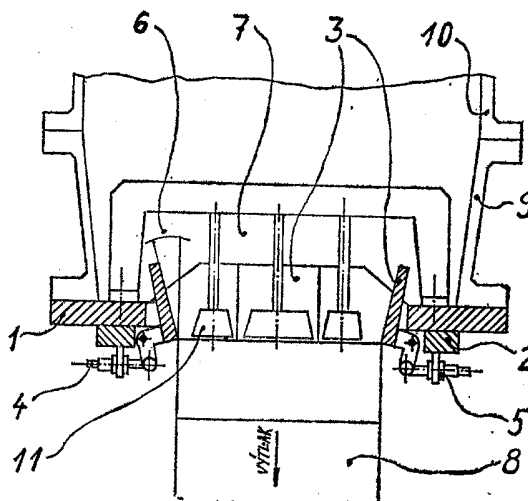
JIROUŠEK OLDŘICH, BRNO

(54) Stavitelné ústí šnekových pásmových lisů

1

2

Řeší se nastavení úhlu ústí cihlářského lisu a tím provedení změny tvaru výtlaku a výstupní rychlosti vytlačované hmoty v průřezu toku pásma suroviny. Změna výstupní rychlosti vytlačované hmoty a tvaru výtlaku je řízená nastavitelným úhlem ústí, který je tvořen nastavitelnou lištou.



obr. 2

Vynález se týká konstrukce ústí šnekových keramických pásmových lisů, která umožňuje nastavení úhlu ústí pomocí stavitelných lisů, zabudovaných mezi desku ústí a keramická jádra.

Dosud je známo několik prostředků k navádění stlačování hmoty větších pevností a stavení rozměru ústí lisů, u nichž se protuhostí za vyšších tlaků. Jedním z nich jsou lisovací kleště k nastavení rozměru ústí, které však udávají hmotě pouze povrchový tvar výlisku. Způsob formování keramického těsta pomocí lisovacích kleští není možné využít u šnekových keramických pásmových lisů, jelikož keramické těsto je plastičtější. Nedostatek v použití kleští pro formování keramického těsta spočívá v tom, že keramická jádra tvarující střední část výlisku vytvářejí odpor keramického těsta, které vyplní formovací komoru a není možné lisovacími kleštěmi usměrňovat tok a směr keramického těsta.

Výše uvedené nedostatky odstraňuje stavitelné ústí šnekových pásmových lisů podle vynálezu tím, že mezi desku ústí a keramická jádra jsou umístěny samostatně výkyvné stavitelné lišty formovací komory.

Řešením podle vynálezu se docílí usměrnění toku keramického těsta v místech potřeby.

Stavitelné ústí šnekových pásmových lisů sestává podle obr. 1 a 2 z desky 1, na níž jsou upevněny držáky 2, na kterých jsou výkyvně upevněny lišty 3 formovací komory s formovacím kanálem 7. Nastavení lišty 3 formovací komory je provedeno šroubem 4 a maticí 5. Na obr. 2 je v řezu znázorněna deska ústí 1, přišroubovaná na komoru předústí 9. Keramická hmota přicházející do lisu 10 do komory předústí 9 je tvarována do základního tvaru, který je veden do prostoru keramických jader 11, která mu kladou odpor a tvarují otvory v ploše keramické hmoty. Tlak vlivem odporu keramických jader 11 není po celém průřezu plochy výtlačku stejný. Nestejný odpor zapříčiňuje, že výtlačk pásma 8 keramické hmoty je prováděno nastavením úhlu ústí 6 lištami 3 formovací komory, které jsou nastavovány šroubem 4 a maticí 5. Lišty 3 formovací komory sestávají z jednoho nebo více dílů.

Vynález je možné využít pouze na keramických šnekových pásmových lisech.

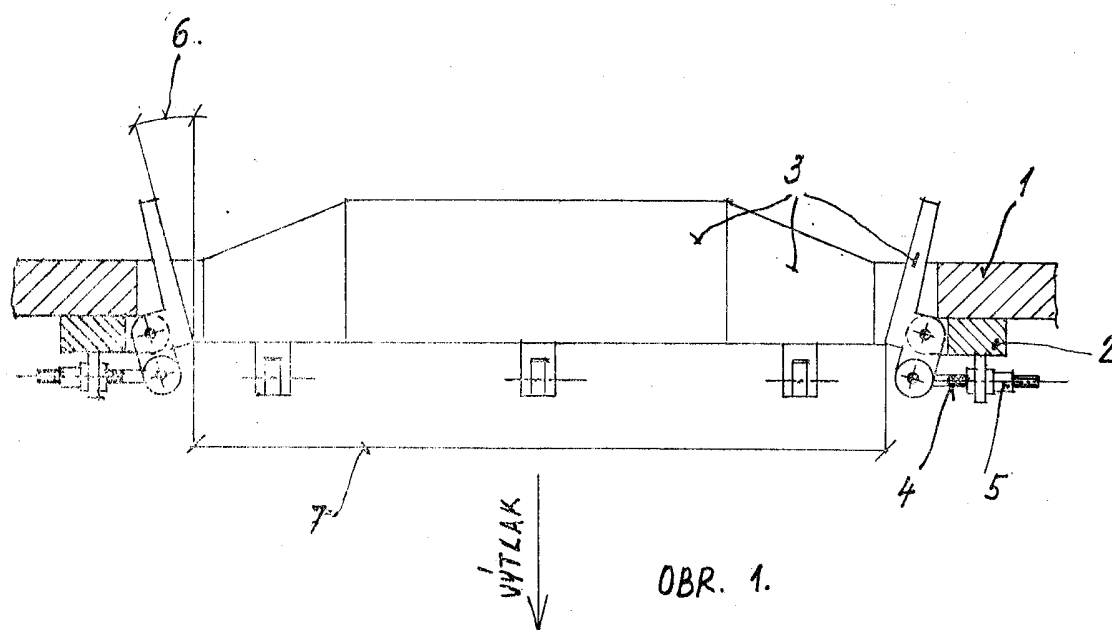
PŘEDMĚT VYNÁLEZU

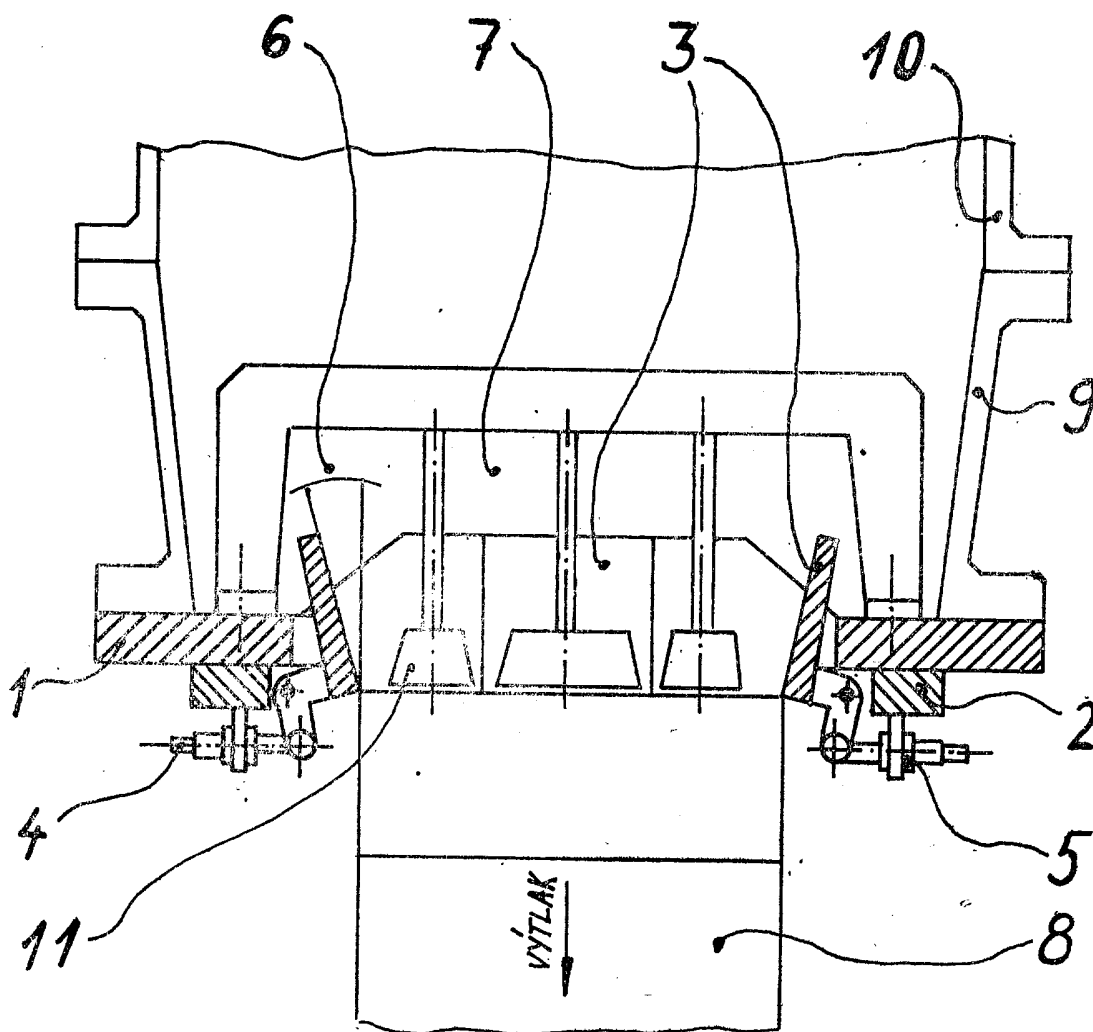
1. Stavitelné ústí šnekových pásmových lisů obsahující desku ústí a keramická jádra vyznačující se tím, že mezi desku ústí (1) a keramická jádra (11) jsou umístěny

samostatně výkyvné stavitelné lišty (3) formovací komory.

2. Stavitelné ústí šnekových pásmových lisů vyznačující se tím, že lišty (3) jsou složeny alespoň ze dvou dílů.

2 listy výkresů





obr. 2