

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

【部門区分】第 1 部門第 2 区分

【発行日】平成 17 年 11 月 24 日 (2005.11.24)

【公表番号】特表 2001-525700(P2001-525700A)

【公表日】平成 13 年 12 月 11 日 (2001.12.11)

【出願番号】特願平 10-549337

【国際特許分類第 7 版】

A 6 1 F 13/53

A 6 1 F 13/15

【F I】

A 6 1 F 13/18 3 0 0

【手続補正書】

【提出日】平成 17 年 3 月 16 日 (2005.3.16)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】補正の内容のとおり

【補正方法】変更

【補正の内容】

手 続 補 正 書

平成 17.3.16 年 月 日

特許庁長官 小 川 洋 殿

1. 事件の表示 平成 10 年特許願第 5 4 9 3 3 7 号



2. 補正をする者

事件との関係 出 願 人

名 称 キンバリー クラーク ワールドワイド
インコーポレイテッド

3. 代 理 人

住 所 東京都千代田区丸の内 3 丁目 3 番 1 号
電話 (代) 3211-8741

氏 名 (5995) 弁理士 中 村 稔



4. 補正命令の日付 自 発

5. (本補正により請求の範囲に記載された請求項の数は合計「33」
となりました。)

6. 補正対象書類名 明細書

7. 補正対象項目名 請求の範囲

8. 補正の内容 別紙記載の通り

請求の範囲

- 1) 人工月経分泌物を吸上させるファブリックからなる個人ケア製品のための分配材料であって、水平吸上試験において約 1.5 分より短い間に少なくとも約 1 インチの距離を吸上させることを特徴とする分配材料。
- 2) 上記ファブリックは、約 0.15 g/cc より小さい密度を有している請求項 1 に記載の分配材料。
- 3) 細孔直径を有し、上記細孔直径の 50% より多くが約 80 乃至 400 ミクロンである請求項 1 に記載の分配材料。
- 4) 細孔直径を有し、上記細孔直径の 60% より多くが約 80 乃至 400 ミクロンである請求項 1 に記載の分配材料。
- 5) 細孔直径を有し、上記細孔直径の 70% より多くが約 80 乃至 400 ミクロンである請求項 1 に記載の分配材料。
- 6) 請求項 1 のファブリックを備えていることを特徴とする女性用衛生パッド。
- 7) 複合繊維を備えている請求項 1 に記載の分配材料。
- 8) 安定化されている請求項 1 に記載の分配材料。
- 9) 分配／保持層及びパッド成型層を備え、各層は 0.5 またはそれ以下の汚れ長さ比を有し、上記分配／保持層は 4 またはそれ以下の飽和プロファイルを有していることを特徴とする個人ケア製品システム。

1 0) 上記分配／保持層及び上記パッド成型層は各々、0.375 またはそれ以下の汚れ長さ比を有している請求項 9 に記載の個人ケア製品システム。

1 1) 上記分配／保持層及び上記パッド成型層は各々、0.1875 またはそれ以下の汚れ長さ比を有している請求項 9 に記載の個人ケア製品システム。

1 2) 上記分配／保持層は、2 またはそれ以下の飽和プロファイル比を有している請求項 9 に記載の個人ケア製品システム。

1 3) 上記分配／保持層は、1.4 またはそれ以下の飽和プロファイル比を有している請求項 9 に記載の個人ケア製品システム。

1 4) 上記分配／保持層は、約 0.1 g/cc 乃至約 0.2 g/cc の密度を有している請求項 9 に記載の個人ケア製品システム。

1 5) 上記分配／保持層は、約 175 乃至 300 gsm の坪量を有している請求項 1 4 に記載の個人ケア製品システム。

1 6) 上記パッド成型層は、約 0.03 g/cc 乃至約 0.1 g/cc の密度を有している請求項 9 に記載の個人ケア製品システム。

1 7) 上記パッド成型層は、上記分配／保持層よりも大きい細孔サイズを有している請求項 9 に記載の個人ケア製品システム。

1 8) 吸込み層を更に備えている請求項 9 に記載の個人ケア製品システム。

1 9) 上記パッド成型層は、上記分配／保持層よりも大きい細孔サイズを有し、上記分配／保持層は上記吸込み層よりも小さい細孔サイズを有している請求項 1 8 に記載の個人ケア製品システム。

20) 上記層は、モノリシック材料の領域である請求項18に記載の個人ケア製品システム。

21) 上記層の少なくとも1つは、スリットを有している請求項18に記載の個人ケア製品システム。

22) 少なくとも1つの層は、乾式堆積、湿式堆積、及び結合されカーディングされたウェブプロセスからなるグループから選択されたプロセスに従って作られている請求項18に記載の個人ケア製品システム。

23) 少なくとも1つの層は、セルロースファイバ、フォーム、合成ファイバ、及びそれらの混合体からなるグループから選択された材料で作られている請求項22に記載の個人ケア製品システム。

24) 転送遅延層を更に備えている請求項18に記載の個人ケア製品システム。

25) 少なくとも1つの層は、エンボス加工されている請求項18に記載の個人ケア製品システム。

26) 上記パッド成型層は、正弦波パターンでエンボス加工されている請求項25に記載の個人ケア製品システム。

27) 全ての層は、一緒にシエルパターンでエンボス加工されている請求項25に記載の個人ケア製品システム。

28) 請求項9のシステムを備えていることを特徴とする女性用衛生製品。

29) 女性用衛生製品であって、

約 0.02 乃至約 0.06 g/cc の密度、約 25 乃至約 125 gsm の坪量、約 80 乃至 1000 ミクロンの細孔サイズ、及び少なくとも 1 つの心合わせされた長さ方向のスリットを有する吸込み層と、

約 0.1 乃至約 0.2 g/cc の密度、約 175 乃至約 300 gsm の坪量、約 40 乃至 500 ミクロンの細孔サイズ、及び少なくとも 1 つの心合わせされた長さ方向のスリットを有する分配／保持層と、

約 0.03 乃至約 0.2 g/cc の密度を有するエンボス加工されたパッド成型層と、を備えていることを特徴とする女性用衛生製品。

30) 女性用衛生製品であって、

身体側ライナー、分配／保持層、転送遅延層、パッド成型層、及びバックシートを備え、

上記ライナーは、不織ファブリック、及び不織ファブリック、及びフィルムの有孔ラミネートからなるグループから選択され、

上記分配／保持層は、上記ライナー層に接着され、パルプ及びバインダーファイバからなり、

上記転送遅延層は、ポリオレフィンファイバで作られ、x-y 面において上記分配／保持層よりも大きく、そしてもし流体が上記分配／保持層の縁を越えて移動すれば着用者に指示するように色処理されており、

上記パッド成型層は、流体を縦方向にチャンネルさせて導くようなエンボスパターンを有し、

上記裏当ては、低密度フィルムからなり、上記パッド成型層に接着され、

上記分配／保持層及び上記パッド成型層は 0.5 またはそれ以下の汚れ長さ比を有し、上記分配／保持層は 4 またはそれ以下の飽和プロファイルを有している、ことを特徴とする女性用衛生製品。

31) 女性用衛生製品であって、

身体側ライナー、分配／保持層、パッド成型層、及びバックシートを備え、

上記ライナーは、約 6 乃至 10 のデニールを有する濡れ可能な、共役、ポリプロピレン／低密度ポリエチレンの 50/50 の比からなるコア／シース型で同心のファイバの通気結合されたウェブのラミネートであり、上記不織物は約 0.03 g/cc の密度及び約 0.7 osy (24 gsm) の坪量を有し、フィルムは約 5.5 のメルトインデックス及び約 0.9 g/cc の密度及び約 6 % の二酸化チタン濃度を有する約 94% 低密度ポリエチレンからなり、約 8 乃至 12% の結合領域を有する熱結合パターンを用いてラミネートされており、流体を通過させるための約 27% の開放領域が得られるように孔あけされており、

上記分配／保持層は、上記ライナーに接着的に接合され、乾式堆積プロセスによって作られており、約 90% のソフトウッドパルプと、10% のポリエチレンテレフタレート／コポリオレフィンの 50/50 の比からなるコア／シース型で同心の 2.8 デニールファイバとからなり、上記分配／保持層は約 250 gsm の坪量及び約 0.14 g/cc の密度を有し、上記分配／保持層は間欠的な、または連続的な、心合わせされた縦方向スリットを有しており、

上記パッド成型層は乾式堆積プロセスによって作られ、約 90% のソフトウッドパルプと、10% のポリエチレンテレフタレート／コポリオレフィンの 50/50 の比からなるコア／シース型で同心の 2.8 デニールファイバとからなり、約 175 gsm の坪量及び約 0.08 g/cc の密度を有し、流体を縦方向にチャンネルさせて導くような縦方向エンボスパターンを有し、

上記裏当て層は、上記パッド成型層に接着されている 1 ミルの低密度ポリエチレンの薔薇色に着色されているフィルムからなる、
ことを特徴とする女性用衛生製品。

3 2) 女性用衛生製品であって、

身体側ライナー、分配／保持層、パッド成型層、及びバックシートを備え、

上記ライナーは、約 6 乃至 10 のデニールを有する濡れ可能な、共役、ポリプロピレン／低密度ポリエチレンの 50/50 の比からなるコア／シース型で同心のファイバの通気結合されたウェブのラミネートであり、上記不織物は約 0.03 g/cc の密度及び約 0.7 osy (24 gsm) の坪量を有し、フィルムは約 5.5 のメルトイ

ンデックス及び約 0.9 g/cc の密度及び約 6 %の二酸化チタン濃度を有する約 94%低密度ポリエチレンからなり、約 8 乃至 12%の結合領域を有する熱結合パターンを用いてラミネートされており、流体を通過させるための約 27%の開放領域が得られるように孔あけされており、

上記分配／保持層は、上記ライナーに接着的に接合され、乾式堆積プロセスによって作られており、約 90%のソフトウッドパルプと、10%のポリエチレンテレフタレート／コポリオレフィンの 50/50 の比からなるコア／シース型で同心の 2.8 デニールファイバとからなり、上記分配／保持層は約 250 gsm の坪量及び約 0.14 g/cc の密度を有し、

上記パッド成型層はパルプの 2 つの層を有し、第 1 の層は約 500 gsm のソフトウッドパルプからなり、正弦波エンボスパターンを有し、第 2 の層は約 400 gsm のソフトウッドパルプからなり、あるエンボスパターンを有し

上記裏当て層は、上記パッド成型層に接着されている 1 ミルの低密度ポリエチレンの薔薇色に着色されているフィルムからなる、
ことを特徴とする女性用衛生製品。

3 3) 上記分配／保持層と上記パッド成型層との間に転送遅延を更に備え、上記転送遅延は、x-y 面において上記分配／保持層より大きいスパンボンドウェブであって約 2.7 のデニールを有するポリオレフィンファイバからなり、上記ウェブは約 0.8 osy (27 gsm) の坪量を有し、白以外の色である請求項 3 2 に記載の女性用衛生製品。