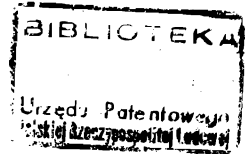


URZĄD PATENTOWY

B65d 41/00



# RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

## OPIS PATENTOWY

Nr 19108.

Kl. 64 a, 20/03.

Otto Johannes Bruun  
(Frederiksberg, Danja).

### Kapsla zdobnicza do butelek.

Zgłoszono 14 marca 1932 r.  
Udzielono 30 września 1933 r.

Wynalazek niniejszy dotyczy kapsli zdobniczych do butelek i podobnych naczyń.

Oprócz tak zwanych kapsli zamykających, korków z nasadą i t. d., to znaczy oprócz kapsli służących do bezpośredniego szczelnego zamykania butelek, używa się często, zwłaszcza do butelek do wina, tak zwanych kapsli zdobniczych w postaci zewnętrznej powłoki, umieszczanych na właściwym zamknięciu butelki. Kapsle te są stosowane do ozdoby i ochrony przed zanieczyszczeniem.

Z pośród tych kapsli znane są kapsle papierowe do butelek używanych do celów leczniczych. Wytwarza się je w ten sposób, że płaskiemu paskowi papieru nadaje się kształt stożkowego kubka przez złożenie boków paska na kształt plis. Jest to jedyny

sposób kształtowania papieru, gdyż papier nie jest ciągliwy i nie daje się formować. Fałdy na tych kapslach papierowych są złożone równo, a mianowicie jedna fałda leży na drugiej częścią swej szerokości. Do utrzymywania takich kapsli papierowych na szyjce butelki oraz w celu dobrego ułożenia plis i zapobieżenia wystawianiu ich w bok, trzeba było kapsle tego rodzaju przywiązywać do szyjki butelki zapomocą sznurka lub taśmy gumowej; używanie takich kapsli jest jednak kosztowne i zabiera dużo czasu.

Oprócz tego kapsle zdobnicze wytwarza się z cienkiej, miękkiej folii metalowej; są to tak zwane kapsle staniołowe. Posiadają one kształt odwróconego stożkowego kubka o gładkich bokach i są umocowane na szyjce butelki zapomocą ciśnienia wywieranego za pośrednictwem szczęk gumowych, os-

dzonych w specjalnie urządzonej maszynie. Wskutek miękkości folii metalowej kapsle te przylegają szczelnie i mocno do szyjki butelki.

Tego rodzaju kapsle stanjolowe posiadają jednak pewne wady. W celu łatwego umocowania ich na butelce średnica ich jest większa, ma to jednak tę wadę, że kapsle po umocowaniu na szyjce butelki wyglądają nieładnie, dzięki nierównomiernym fałdom jakie się otrzymuje. Takich kapsli stanjolowych nie można zastosować w przypadku, gdy szyjki butelek zaopatrzone są w silnie wystające brzożgi lub wgłębienia, gdyż nie posiadają one wtedy wymaganej giętkości, żeby się dostosować odpowiednio do kształtu butelki. Zastosowanie takich kapsli było wskutek tego ograniczone do takich butelek, które posiadają stosunkowo równą i prostą powierzchnię, jak np. zwykłe butelki do wina.

Inna wada znanych kapsli stanjolowych dotyczy samego zastosowania ich. Ponieważ butelki, posiadające na pozór tę samą wielkość i ten sam kształt, wykazują jednak zawsze odchylenia, dochodzące na szyjkach butelek nieraz do kilku milimetrów, to kapsle stanjolowe o tej samej wielkości przylegają dobrze do jednej butelki, lecz odstają od innych butelek tej samej kategorii, są luźne i pomarszczone.

Zamiast, jak to dotychczas miało miejsce, wytwarzać kapsle o gładkich bokach, ułożonych w fałdy dopiero podczas nakładania ich na butelkę, niniejszy wynalazek ma na celu wytwarzanie kapsli, zaopatrzonych już zgóry w prasowane żłobki. W przeciwieństwie do znanych gładkich kapsli stanjolowych, kapsla stanjolowa, rowkowana przed nałożeniem jej na butelkę, posiada znaczne zalety techniczne. Wskutek tego, że kapslę rowkuje się przed nałożeniem, fałdom jej można nadać zgóry ustalony, zupełnie regularny kształt i to według tej samej zasady, jak np. tektura, przeznaczona na pudełko tekturowe, pod-

czas zaginania jej załamuje się dokładnie wzdłuż uprzednio wprasowanych żłobków; tak samo kapsle stanjolowe, zaopatrzone uprzednio w regularne żłobki, podczas nakładania ich na szyjkę butelki układają się dokładnie wzdłuż uprzednio wprasowanych żłobków, dzięki czemu unika się nieładnych i nieregularnych fałd, powstających zawsze podczas nakładania zwykłych, gładkich kapsli stanjolowych na butelki.

Bokom kapsli dobrze jest nadawać większą liczbę falistych równoległych żłobków w kierunku od jej szczytu ku stopie.

Oprócz tego, faliste żłobki nadają bokom kapsli taką giętkość, to znaczy taką zdolność do rozszerzenia lub kurczenia się, że kapsle te bez żadnych trudności można umocować na szyjkach butelek o dowolnych kształtach, nawet gdyby szyjki te posiadały silnie wystające krawędzie lub głębokie wcięcia. Ponadto odchylenia w średnicy i kształcie poszczególnych szyjek nie sprawiają żadnych trudności, gdyż falisto rowkowane boki kapsli podczas nakładania jej na butelkę rozszerzają się, kurczą jak harmonijka, zależnie od wielkości średnicy szyjki butelki.

Wiadomo, że kubki na lody kremowe i czekolady wytwarza się z papieru lub folii metalowej o falisto rowkowanych bocznych ściankach; znane są również korki, na których jest osadzona kapsla, służąca za uchwyt, a posiadająca po bokach równoległe faliste żłobki; wszystko to nie stoi jednak w żadnym związku z niniejszym wynalazkiem, mającym na celu wyłącznie nadawanie kapsłom do butelek z folii metalowej dotychczas nieznanego kształtu, w celu osiągnięcia znacznych technicznych zalet.

Jak wyżej opisano, boki kapsli są zaopatrzone w faliste żłobki, co należy rozumieć w ten sposób, że krawędzie żłobków niekoniecznie muszą być zaokrąglone, lecz mogą być ostre.

Faliste fałdy mogą być ukształtowane

w ten sposób, że obie boczne ścianki poszczególnych fałdów są równej wysokości i stoją pod tym samym kątem względem promienia kapsli. Mogą one być również uformowane w ten sposób, że jedna boczna ścianka jest wyższa od drugiej, wskutek czego boki fałd w stosunku do promienia kapsli są przesunięte w bok. Wskutek tego, zwłaszcza w przypadku stosunkowo długich kapsli, można osiągnąć jeszcze większą równomierność wytwarzania fałd podczas ściskania kapsli.

Na rysunku przedstawiono dwie odmiany wykonania wynalazku. Fig. 1 przedstawia w widoku z boku kapslę do butelek o uprzednio wprasowanych żłobkach; fig. 2—poziomy przekrój tej kapsli; fig. 3 i 4 przedstawiają dwie szyjki butelek o rozmaitych kształtach i wielkościach, lecz zamknięte zapomocą kapsli o tej samej wielkości, a fig. 5 przedstawia poziomy przekrój kapsli, w której obie boczne ścianki poszczególnych, uprzednio wprasowanych żłobków posiadają różne wysokości, tak, że fałdy podczas kapslowania zapomocą ciśnienia np. przy użyciu szczęk kauczukowych, układają się w tę samą stronę na szyjce butelki.

## Zastrzeżenia patentowe.

1. Kapsla zdobnicza do butelek i podobnych naczyń, składająca się z folii metalowej w kształcie kubka o walcowych, stożkowych lub podobnych bokach, służąca w postaci zewnętrznej powłoki właściwego zamknięcia butelki za ozdobę i ochronę przeciw zanieczyszczeniom i wilgoci, znamienna tem, że na niej są wytłaczane żłobki, które bokom kapsli nadają elastyczność oraz ustalają prowadzenie fałd, wytwarzanych podczas kapslowania.

2. Kapsla zdobnicza według zastrz. 1, znamienna tem, że żłobki wyprasowane na kapsli posiadają kształt wielkiej liczby równoległych, falistych fałd, idących od góry do dołu kapsli.

3. Kapsla zdobnicza według zastrz. 1 i 2, znamienna tem, że obie boczne ścianki poszczególnych żłobków są niejednakowej wysokości tak, iż wszystkie są skierowane w jedną stronę.

Otto Johannes Bruun.

Zastępca: Dr. techn. A. Bolland,  
rzecznik patentowy.

Fig. 1

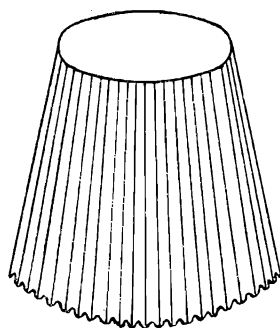


Fig. 2

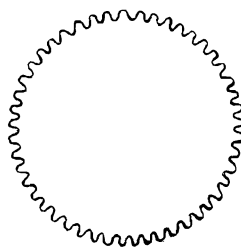


Fig. 5



Fig. 3

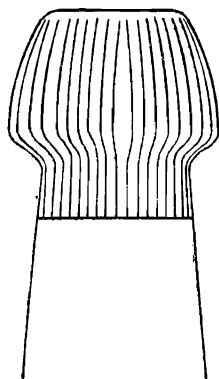


Fig. 4

