



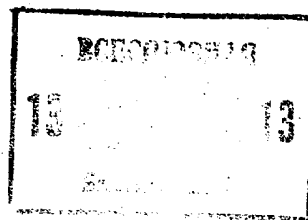
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1189638** **A**

(51) 4 В 23 Р 19/00

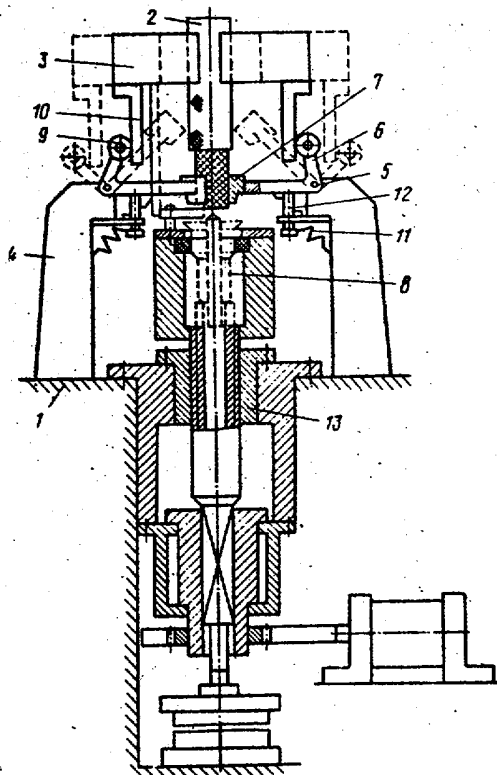
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



(21) 3708549/25-08
(22) 05.03.84
(46) 07.11.85. Бюл. № 41
(71) Филиал Ростовского научно-исследовательского института технологии машиностроения в г. Ровно и Ровенский завод тракторных запасных частей
(72) А.Д. Снесарь, И.И. Толпин, Л.В. Цивоварчук и О.Е. Корнейчук
(53) 621.643(088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР № 901697, кл. F 16 L 33/20, 1980.
(54)(57) УСТРОЙСТВО ДЛЯ СБОРКИ ШЛАНГОВ, содержащее станину, механизм напрессовки муфты, механизм зажима

шланга и узел обжима оплетки (навивки) с поворотными подпружиненными двуплечими рычагами, заканчивающимися на одном конце роликом, а на другом - кулачками для обжима оплетки (навивки) шланга, отличающееся тем, что, с целью упрощения конструкции, двуплечие рычаги установлены на осях, закрепленных на станине, при этом на механизме зажима шланга установлены поводки, предназначенные для взаимодействия с роликами двуплечих рычагов, а ход рычагов ограничен регулируемыми упорами, установленными на станине.



(19) **SU** (11) **1189638** **A**

Изобретение относится к машиностроению и может быть использовано при изготовлении элементов гидроаппаратуры.

Цель изобретения - упрощение конструкции и расширение технологических возможностей за счет исключения сложных в изготовлении взаимоперемещающихся деталей и возможности комплектования устройства механизмом на- 5
прессовки как с поступательным, так и вращательно-поступательным движением. 10

На чертеже изображено предлагаемое устройство. 15

Устройство содержит корпус 1, на котором смонтированы механизм зажима (не показан) шланга 2 с подвижными губками 3 и стойки 4 узла обжима оплетки (навивки), закрепленные симметрично оси шланга. На стойках 4 20
установлены на осях 5 двуплечие поворотные рычаги 6. На одних концах рычагов закреплены кулачки 7, имеющие форму части кольца с внутренней цилиндрической поверхностью для обжима оплетки (навивки) и внешней конической для дополнительного центрирования напрессовываемой муфты 8. На дру- 25
гих концах рычагов 6 на осях закреплены ролики 9, взаимодействующие с поводками 10, прикрепленными к губкам 3 механизма зажима. На двуплечие рычаги постоянно воздействуют пружины 35
11 растяжения с усилием, достаточным для обжима оплетки (навивки). Поворот двуплечих рычагов ограничен регулируемыми упорами 12, установленными на стойках 4. В корпусе 1 смонтирован также механизм 13 напрессовки 40
муфты с вращательно-поступательным сборочным движением.

Устройство работает следующим образом.

В исходном положении губки 3 зажима с прикрепленными к ним поводками 10 разведены в стороны. Двуплечие поворотные рычаги 6 повернуты вокруг осей 5 таким образом, что зона между кулачками 7 достаточна для ввода шланга 2 (показано штриховой линией) и удерживается в таком положении поводками 10, воздействующими на ролики 9.

Шланг 2 устанавливают и фиксируют в механизме зажима. При зажиме шланга 2 поводки 10 приближаются вместе с губками 3 зажима к шлангу. Рычаги 6 под действием пружин 11 поворачиваются вокруг осей 5 и кулачки 7 сжимают расплетенную часть оплетки (навивки) по своему внутреннему диаметру до тех пор, пока рычаги 6 не достигнут ограничительных упоров 12. При этом коническая часть кулачков располагается в одной плоскости с концами оплетки (навивки).

После этого непосредственно начинается процесс сборки. Заранее поданная в рабочую зону муфта 8 с помощью механизма 13 напрессовки, придающего муфте вращательно-поступательное или сборочное движение, собирается с обжатым концом шланга.

По мере надевания муфта 8, воздействуя на кулачки 7, поворачивает вокруг осей 5 двуплечие рычаги 6 и отводит кулачки от оплетки (навивки).

После окончания сборки губки 3 зажима освобождают шланг 2, фиксируя при этом в исходном положении с помощью поводков 10 двуплечие рычаги 6 с кулачками обжима оплетки (навивки). После этого шланг выводится из зоны сборки.

Составитель В. Влодавский

Редактор А. Шандор

Техред О. Вашишина

Корректор Е. Сирохман

Заказ 6830/15

Тираж 1085

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР

по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ИПИ "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4