

12

DEMANDE DE CERTIFICAT D'UTILITE

A3

22 Date de dépôt : 15.01.24.

30 Priorité : 11.04.23 AT 50254/2023; 11.04.23 DE 102023109055.0.

43 Date de mise à la disposition du public de la demande : 18.10.24 Bulletin 24/42.

56 Les certificats d'utilité ne sont pas soumis à la procédure de rapport de recherche.

60 Références à d'autres documents nationaux apparentés :

○ Demande(s) d'extension :

71 Demandeur(s) : K-Uni Kunststoffproduktions- und Handels-GmbH GmbH — AT.

72 Inventeur(s) : Samonig Robert et Linner Sabine.

73 Titulaire(s) : K-Uni Kunststoffproduktions- und Handels-GmbH GmbH.

74 Mandataire(s) : CABINET HERRBURGER.

54 Profilé de raccordement pour des composants adjacents à l'enduit.

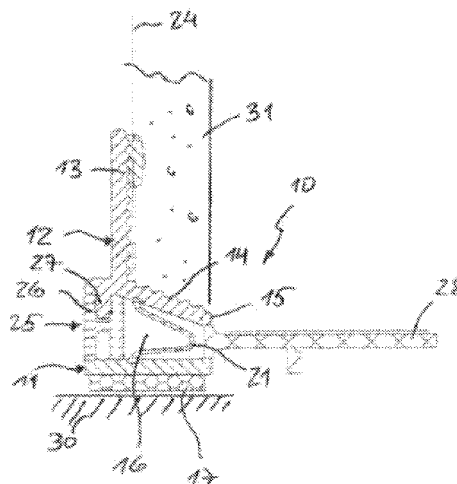
57 Titre : Profilé de raccordement pour des composants adjacents à l'enduit

Profilé de raccordement (10) pour des composants (30) adjacents à de l'enduit (31), notamment pour des encadrements de fenêtre ou de porte ainsi que des rails de volets roulants avec une branche côté enduit (12) et une lame d'étanchéité (11) reliée à la branche (12) au moins pendant le montage du profilé (10) au composant (30).

La branche (12) a une branche engagée (13) perpendiculaire à la lame d'étanchéité (11) ainsi qu'une languette côté enduit (14) avec une arête de finition (15).

La lame d'étanchéité (11) et la branche (12) forment un logement (16) fermé pendant le montage du profilé de raccordement (10), et qui reçoit un moyen d'étanchéité (21, 22) en une matière ayant une plus grande élasticité que la lame d'étanchéité (11) ou de la branche engagée (12).

Figure 1a



Description

Titre de l'invention : Profilé de raccordement pour des composants adjacents à l'enduit

DOMAINE DE L'INVENTION

[0001] La présente invention se rapporte à un profilé de raccordement pour des composants adjacents à l'enduit, en particulier, des encadrements de fenêtre ou de porte ainsi que des profilés de volet roulant avec une branche côté enduit et une lame d'étanchéité qui a un moyen de fixation côté composant, la lame d'étanchéité étant reliée à la branche côté enduit au moins pendant le montage du profilé de raccordement au composant et la branche côté enduit a une branche encastrée orientée pratiquement perpendiculairement à la lame d'étanchéité ainsi qu'une lame côté enduit avec une arête de finition d'enduit.

ETAT DE LA TECHNIQUE

[0002] Dans ce contexte, selon le document EP 2 093 368 B1, on connaît un profilé de raccordement pour des composants adjacents à l'enduit et qui a une lame d'étanchéité fixée au composant avec interposition d'une bande d'étanchéité munie d'une couche d'adhésif. La bande d'étanchéité avec l'adhésif peut être réalisée sous la forme d'une bande double face. La lame d'étanchéité a, en outre, une lame côté enduit issue de la lame d'étanchéité en biais, en direction du composant et qui forme, avec une branche engagée, en saillie de la lame d'étanchéité, pratiquement dans la direction perpendiculaire, un logement d'enduit. Une languette protectrice, détachable, est formée sur l'arête avant de la branche côté enduit par une patte protectrice détachable reliée par un rétrécissement de matière ; un film protecteur est fixé à cette patte. La lame d'étanchéité et la bande d'étanchéité forment, lors de l'installation du profilé de raccordement, un logement de section rectangulaire, fermé, recevant un élément de mousse expansée dont sa forme est comprimée. La bande d'étanchéité est fixée par un moyen d'accrochage à la lame d'étanchéité, la force d'accrochage, par comparaison avec celle du moyen d'accrochage côté composant, est accordée pour qu'un mouvement de traction ou de cisaillement permet de détacher la bande d'étanchéité par rapport à la branche d'étanchéité et ainsi de libérer l'élément de mousse élastique qui s'expande.

[0003] Le document AT 506 410 décrit un profilé de raccordement pour des composants adjacents à l'enduit tels que des encadrements de fenêtre ou de porte et des éléments pour volets roulants avec une lame d'étanchéité fixée au composant, avec une bande d'étanchéité ainsi qu'une branche encastrée qui a une lame côté enduit. La lame d'étanchéité a un logement tout d'abord fermé par la bande d'étanchéité pour au

moins un élément plié ; la bande d'étanchéité se détache de la lame d'étanchéité par l'agrandissement de la fente entre l'enduit et le composant par le mouvement relatif de la lame d'étanchéité qui va en augmentant se détache et libère l'élément plié.

- [0004] Le document EP 4 036 346 A1 décrit un profilé de raccordement pour des composants adjacents à l'enduit et ayant une branche de base en deux parties dont la branche intérieure comporte, côté composant, un moyen de fixation en étant relié par une branche extérieure orientée parallèlement à la branche intérieure ; la branche extérieure a une branche engagée pratiquement perpendiculaire à celle-ci et une branche côté enduit avec une arête de finition d'enduit. Entre la branche intérieure et la branche extérieure, un élément d'étanchéité élastique ou bande d'étanchéité compense au moins partiellement les mouvements entre l'enduit et le composant ; la branche intérieure fixée au composant par une couche de colle ou une bande adhésive mince, comporte une lèvre d'étanchéité appliquée contre le composant.
- [0005] Le document EP 3 477 013 A1 décrit un profilé de raccordement analogue qui a également un élément d'étanchéité ou une bande d'étanchéité de grand volume entre une branche d'étanchéité fixée au composant adjacent et une branche engagée dans l'enduit. En outre, la branche d'étanchéité comporte des éléments d'accrochage ou un organe d'accrochage et la branche côté enduit a des éléments d'accrochage correspondant de sorte que les deux éléments d'accrochage forment pratiquement une liaison par enclipsage. Une telle liaison par enclipsage permet un certain mouvement relatif des parties profilées dans la direction longitudinale des profilés mais non pas dans les deux autres directions de l'espace pour avoir la mobilité 3D souhaitée.
- [0006] BUT DE L'INVENTION
- [0007] La présente invention a pour but de développer un profilé de raccordement (profilé de raccordement de fenêtre FAP et un profilé de raccordement de volet roulant RAP) pour des composants adjacents à l'enduit (encadrement de fenêtre ou de porte et profilé pour volet roulant) et améliorer leur fabrication pour simplifier à la fois la fabrication et le montage en garantissant une fermeture permanente étanche entre l'enduit et le composant, même en cas de mouvement relatif dans les trois directions de l'espace.
- [0008] EXPOSE ET AVANTAGES DE L'INVENTION
- [0009] A cet effet, l'invention est caractérisée en ce que la lame d'étanchéité et la branche côté enduit, au moins pendant l'installation du profilé de raccordement, forment un logement robuste pratiquement fermé qui reçoit un moyen d'étanchéité souple, en forme de bride ou de boucle en une matière qui a une élasticité plus grande que celle de la lame d'étanchéité ou de la branche côté enduit.
- [0010] Il est notamment prévu que l'extrémité du profilé de raccordement à l'opposé de celle formant l'arête de finition d'enduit a une installation de liaison entre la lame d'étanchéité et la branche côté enduit qui, au moins pendant le stockage et l'installation

du profilé de raccordement, est en prise et se compose en grande partie d'un extrudat souple par comparaison avec celui de la lame d'étanchéité ou de la branche côté enduit, celle-ci étant, de préférence, extrudée dans la même étape de fabrication que la lame d'étanchéité et la branche côté enduit.

[0011] Dans l'espace entre la lame d'étanchéité et la branche côté enduit, il n'y a pas, dans l'invention, de bande d'étanchéité correspondant à EP 3 477 013 A1 ou EP 4 036 346 A1, ce qui a des avantages fonctionnels et des avantages de fabrication.

[0012] Selon une variante préférentielle, la lame d'étanchéité et la branche côté enduit sont reliées au moins pendant le montage du profilé de raccordement par la zone d'extrémité d'une languette protectrice, détachable.

[0013] Ainsi, la languette protectrice, détachable, est fixée dans la zone de l'arête de finition d'enduit de la branche côté enduit et de la zone d'extrémité opposée de la lame d'étanchéité ; après cette séparation -à la fin du travail d'enduction- le logement peut s'ouvrir et garantir une mobilité 3D, indépendante, entre la lame d'étanchéité et la branche côté enduit.

Brève description des dessins

[0014] La présente invention sera décrite ci-après de manière plus détaillée à l'aide d'exemples de réalisation selon l'invention représenté dans les dessins annexés dans lesquels :

[0015] [Fig.1a] profilé de raccordement (FAP) selon l'invention pour des composants adjacents à l'enduit selon une représentation en coupe perpendiculaire à l'axe longitudinal du profilé à l'état installé après les travaux d'enduction,

[0016] [Fig.1b] profilé de raccordement selon la [Fig.1a] après un mouvement important des composants entre l'enduit et le composant adjacent,

[0017] [Fig.1c] vue en trois dimensions du profilé de raccordement selon la [Fig.1b],

[0018] [Fig.2a] variante du profilé de raccordement (FAP) en position installée et après un mouvement du composant,

[0019] [Fig.2b] variante du profilé de raccordement (FAP) en position installée et après un mouvement du composant,

[0020] [Fig.3a] variante du profilé de raccordement (FAP) selon l'invention en position de montage et après un mouvement du composant,

[0021] [Fig.3b] variante du profilé de raccordement (FAP) selon l'invention en position de montage et après un mouvement du composant,

[0022] [Fig.4a] variante du profilé de raccordement (FAP) selon l'invention en position installée et après un mouvement du composant,

[0023] [Fig.4b] variante du profilé de raccordement (FAP) selon l'invention en position installée et après un mouvement du composant,

- [0024] [Fig.5a] variante du profilé de raccordement (FAP) selon l'invention en position installée et après un mouvement du composant sans double rupture,
- [0025] [Fig.5b] variante du profilé de raccordement (FAP) selon l'invention en position installée et après un mouvement du composant sans double rupture,
- [0026] [Fig.6a] variante d'un profilé de raccordement (RAP) selon l'invention en position installée,
- [0027] [Fig.6b] variante d'un profilé de raccordement (RAP) selon l'invention après un mouvement d'un composant,
- [0028] [Fig.6c] vue en 3D,
- [0029] [Fig.7a] variante du profilé de raccordement (RAP) selon l'invention en position installée,
- [0030] [Fig.7b] variante du profilé de raccordement (RAP) selon l'invention après un mouvement du composant,
- [0031] [Fig.8a] variante du profilé de raccordement (RAP) selon l'invention en position installée,
- [0032] [Fig.8b] variante du profilé de raccordement (RAP) selon l'invention après un mouvement de composant, et
- [0033] [Fig.9a] variante du profilé de raccordement (RAP) en position installée,
- [0034] [Fig.9b] variante du profilé de raccordement (RAP) selon l'invention après un mouvement de composant.
- [0035] DESCRIPTION DE MODES DE REALISATION DE L'INVENTION
- [0036] Le profilé de raccordement de fenêtre ou de porte 10 représenté aux figures 1a-1c pour des composants 30 adjacents à l'enduit 31 a une lame d'étanchéité 11 qui se fixe en place avec une bande adhésive 17, par exemple, une bande adhésive double face, au composant 30 ainsi qu'une branche côté enduit 12 à l'opposé. La branche côté enduit 12 a une branche engagée 13 en saillie, pratiquement perpendiculaire à la lame d'étanchéité 11, ainsi qu'une languette côté enduit 14 avec une arête avant, de finition d'enduit 15.
- [0037] Entre la lame d'étanchéité 11 et la branche côté enduit 12 on a un volume ou logement 16, d'abord fermé recevant un moyen d'étanchéité qui ici se présente sous la forme d'une boucle d'étanchéité 21 à paroi mince en une matière qui, par comparaison avec la branche d'étanchéité 11 ou la branche côté enduit 12 présente une plus grande élasticité. La boucle d'étanchéité 21 est, par exemple, en une matière PVC/TPE souple.
- [0038] Le moyen d'étanchéité en forme de boucle est fixé d'un côté à la lame d'étanchéité 11 et de l'autre côté à la branche côté enduit 12 et elle est pliée dans le logement 16 au moins pendant le montage.
- [0039] Le logement 16 recevant la boucle d'étanchéité 21 est fixé au dos, c'est-à-dire du côté opposé à l'arête de finition d'enduit 15 par une installation de support et de liaison

25, entre la lame d'étanchéité 11 et la branche côté enduit 12 qui est en prise, au moins pendant le stockage et le montage du profilé de raccordement 10 ; elle est composée en grande partie d'un extrudat, par exemple, du PVC/PTE souple, par comparaison avec la lame d'étanchéité 11 ou la branche côté enduit 12.

- [0040] Dans l'exemple présenté aux figures 1a-1c, l'installation de raccordement 24 a une lame de liaison 26 fixée, de préférence, par coextrusion sur la lame d'étanchéité 11 en étant reliée de manière mobile à la branche côté enduit 12 par une liaison à rainure/languette 27 dans la direction longitudinale du profilé -ainsi que dans une direction qui s'éloigne de la lame d'étanchéité 11. La lame de liaison 26 est en un extrudat ayant une section en forme de H et comportant un logement 32 en forme de U recevant une languette 29 réalisée sur la branche côté enduit 12 (voir [Fig.1b]).
- [0041] La languette 29 peut avoir des encoches ou des dents pour mieux tenir dans le logement 32 en forme de U. Naturellement, la lame de liaison 26 pourrait également être fixée à la branche côté enduit 12 et avoir une liaison rainure/languette 27 orientée vers la lame d'étanchéité 11 (voir [Fig.3a], [Fig.3b]).
- [0042] La lame d'étanchéité 11 et la branche côté enduit 12 sont reliées après la fabrication et au moins pendant le montage du profilé de raccordement 10 jusqu'à la fin des travaux d'enduit par la zone d'extrémité d'une lame protectrice 28 détachable. La zone d'extrémité de la lame protectrice 28 peut avoir un élargissement en forme de T.
- [0043] La forme de départ, compacte, du profilé de raccordement 10 avec le logement 16 fermé des deux côtés pour la boucle d'étanchéité 21 facilite la manipulation à la fois lors du collage du profilé sur le composant 30 et aussi pour les travaux de pose d'enduit.
- [0044] La languette protectrice 28 détachable est fixée à la fois dans la zone de l'arête de finition d'enduit 15 de la languette côté enduit 14 et aussi à la zone d'extrémité opposée de la lame d'étanchéité 11 ; après l'avoir détachée (double séparation) -après la fin des travaux de pose d'enduit- on ouvre le logement 16 et on a ainsi une mobilité 3D, indépendante, entre la lame d'étanchéité 11 et la branche côté enduit 12.
- [0045] Les petits mouvements relatifs entre la lame d'étanchéité 11 et la branche côté enduit 12 peuvent être compensés par la liaison à rainure/languette 27 et par la souplesse de la lame de liaison 26 en forme de H, qui est souple. Pour des mouvements relatifs plus importants, la languette 29 sort du logement 32 en forme de U de la lame de liaison 26 et l'étanchéité est assurée uniquement par la boucle d'étanchéité 21 qui se déploie (voir [Fig.1b]).
- [0046] Le profilé de raccordement 10 dans les représentations des figures 1a-5b est un profilé de raccordement de fenêtre ou de porte (FAP) ; la lame d'étanchéité 11 présente, côté composant, une bande adhésive 17 par lequel le profilé se fixe à l'encadrement de fenêtre ou de porte.

- [0047] Les avantages de l'invention présentés en liaison avec la variante de profilé selon les figures 1a-1c s'appliquent également à toutes les variantes décrites ci-après en relation avec les figures 2a-9b.
- [0048] Le profilé de raccordement de porte ou de fenêtre 10 selon la [Fig.2a] et la [Fig.2b] diffère de la variante des figures 1a-1c en ce que la lame de liaison 26 de l'installation de liaison 25 a, en section, une forme en F et un logement 33 en forme de U pour la zone d'extrémité de la branche côté enduit 12. Pour des mouvements relativement importants des composants, la zone d'extrémité de la branche côté enduit, grâce à la déformabilité de la lame de liaison 26 souple, peut sortir du logement 33 en forme de U (voir [Fig.2b]). Une lèvre d'étanchéité 20, élastique peut être formée sur la lame d'étanchéité 11 côté composant.
- [0049] Le profilé de raccordement de fenêtre ou de porte 10 selon la [Fig.3a] et la [Fig.3b] a un moyen d'étanchéité en forme de bride réalisée comme une bride d'étanchéité 22 fixée à la lame d'étanchéité 11 et venant en saillie du composant 10 ; cette bride est réalisée en une matière PVC/TPE, souple. La zone d'extrémité 23 est, le cas échéant, en PVC dur, logé de façon coulissante et étanche dans un logement 34 à section en forme de U de la branche côté enduit 12. Le dos du profilé a une lame de liaison 26 à section en forme de H qui a un logement 32 en forme de U pour une languette 29 de la lame d'étanchéité 11. La languette protectrice 28, détachable peut être enlevée à la fin des travaux d'application de l'enduit par une double séparation par rapport à la languette côté enduit 14 et à la lame d'étanchéité 11.
- [0050] Les explications concernant la variante de la [Fig.3a] et de la [Fig.3b] s'appliquent pratiquement au profilé de raccordement de fenêtre et de porte 10 selon la [Fig.4a] et la [Fig.4b]. La différence réside principalement en ce que la lame de liaison 26, côté arrière, a une section en forme de I et pénètre dans un logement 19 en forme de U dans la zone d'extrémité de la branche côté enduit 12. Le logement 19 en forme de U peut être réalisé par la mise en forme de la branche côté enduit dans une matière souple. La zone d'extrémité de la lame de liaison 26 peut être réalisée en PVC dur.
- [0051] La simple variante de profilé selon la [Fig.5a] et la [Fig.5b] correspond jusqu'à la fixation de la languette protectrice 28 détachable, en principe à la variante des figures 1a-1c. La languette protectrice 28 est ici reliée de manière détachable seulement à la languette côté enduit 14 de la branche côté enduit 12.
- [0052] Le rail de raccordement de volet roulant 10 représenté aux [Fig.6a]-6c pour des composants 30 adjacents à l'enduit 31 (par exemple, des rails de volet roulant) a une lame d'étanchéité 11 qui a, côté construction, une bande d'étanchéité 18 perpendiculaire à la lame d'étanchéité 11 en venant en saillie. Cette lame est fixée au composant 30 par une bande adhésive 17, par exemple, une bande double face.

En outre, le rail de volet roulant 10 a une branche côté enduit 12 avec une branche engagée 13 ainsi qu'une languette côté enduit 14 avec une arête de finition d'enduit 15.

- [0053] Un moyen d'étanchéité sous la forme d'une boucle d'étanchéité 21 à paroi mince est prévue dans le logement 16 tout d'abord fermé entre la lame d'étanchéité 11 et la branche côté enduit 12 ; cette matière a une plus grande élasticité que celle de la lame d'étanchéité 11 ou de la branche côté enduit 12. La boucle d'étanchéité 21 est, par exemple, réalisée en une matière PVC/TPE souple.
- [0054] Le logement 16 pour la boucle d'étanchéité 21 est fermé au dos, c'est-à-dire sur le côté opposé à l'arête de finition d'enduit 15 par une installation d'appui et de liaison 25 entre la lame d'étanchéité 11 et la branche côté enduit 12 qui est au moins pendant le stockage et le montage du profilé de raccordement 10 en prise ; et est en grande partie réalisé en un extrudat souple (par exemple du PVC/PTE souple) par comparaison avec la lame d'étanchéité 11 ou la branche côté enduit 12 (par exemple de l'extrudat PVC/PTE souple).
- [0055] Pour le reste, on a les mêmes explications pour le profilé de raccordement de volet roulant selon les figures 6A-6C que celles données en liaison avec le profilé de fenêtre ou de porte présenté aux figures 1a- figures 1c.
- [0056] Le profilé de raccordement de volet roulant 10 selon la [Fig.7a] et la [Fig.7b] diffère de la variante des figures 6a-6c en ce que la branche de liaison 26 de l'installation de liaison 25 a, en section, une forme de F et un logement 33 en forme de U pour la zone d'extrémité de la branche côté enduit 12. Pour des mouvements importants des composants, la zone d'extrémité de la branche côté enduit peut sortir du logement 33 en forme de U (voir [Fig.7b]) du fait de la déformabilité de la branche de liaison 26 réglable.
- [0057] Le profilé de raccordement de volet roulant 10 selon la [Fig.8a] et la [Fig.8b] a un moyen d'étanchéité en forme de bride réalisée sous la forme de bride d'étanchéité, fixée à la lame d'étanchéité 11 ; une bride d'étanchéité 22 en saillie du composant 30 et dont la zone d'extrémité 23 en PVC dur est logée de façon coulissante et étanche dans un logement 34 à section en forme de U de la branche côté enduit 12. Le dos du profilé de la lame de liaison 26 a une section en H, avec un logement 32 en forme de U pour la languette 29 de la lame d'étanchéité 11. La languette protectrice 28 détachable sera enlevée à la fin des travaux d'enduction en l'arrachant des deux côtés de la languette côté enduit 14 et de la lame d'étanchéité 11.
- [0058] Pour le profilé de raccordement de volet roulant 10 selon la [Fig.9a] et la [Fig.9b], les explications sont pratiquement les mêmes que ci-dessus concernant la variante de la [Fig.8a] et de la [Fig.8b]. La différence réside principalement en ce que la section de la lame de liaison 26 côté arrière a, une forme de I venant dans un logement 19 en forme de U dans la zone d'extrémité de la branche côté enduit 12. Le logement 19 en forme

de U est réalisé par la mise en forme de la branche côté enduit en une matière souple. La zone d'extrémité de la lame de liaison 26 qui pénètre dans le logement en forme de U est en PVC dur.

- [0059] La boucle d'étanchéité 21 ou la bride d'étanchéité 22 de l'unique variante est entièrement ou en grande partie, en une matière PVC/TPE souple, en étant mise en forme, de préférence, comme des coextrudats.
- [0060] Pour toutes les variantes de réalisation du profilé de raccordement 10, une grille d'accrochage 24 est fixée à la branche encastrée 13, de préférence, avec des bandes de fixation coextrudées.

Revendications

- [Revendication 1] Profilé de raccordement (10) pour des composants (30) adjacents à de l'enduit (31), notamment pour des encadrements de fenêtre ou de porte ainsi que des rails de volets roulants avec une branche côté enduit (12) et une lame d'étanchéité (11), ayant un moyen de fixation côté composants,
- * la lame d'étanchéité (11) étant reliée à la branche côté enduit (12) au moins pendant l'installation du profilé de raccordement (10) sur le composant (30), et
 - * la branche côté enduit (12) comportant une branche engagée (13) pratiquement perpendiculaire à la lame d'étanchéité (11) ainsi qu'une languette côté enduit (14) avec une arête de finition d'enduit (15), profilé caractérisé en ce que la lame d'étanchéité (11) et la branche côté enduit (12) forment un logement (16) pratiquement fermé, au moins pendant le montage du profilé de raccordement (10), et qui reçoit un moyen d'étanchéité (21, 22) en forme de bride ou de boucle en une matière ayant une plus grande élasticité que celle de la lame d'étanchéité (11) ou de la branche engagée (12).
- [Revendication 2] Profilé de raccordement (10) selon la revendication 1, caractérisé en ce que l'extrémité du profilé de raccordement (10) à l'opposé de l'arête de finition d'enduit (15) forme une installation de liaison (25) entre la lame d'étanchéité (11) et la branche côté enduit (12) et qui, au moins pendant l'installation du profilé de raccordement (10), est en prise et se compose d'un extrudat souple par comparaison avec celui de la lame d'étanchéité (11) ou de la branche côté enduit (12).
- [Revendication 3] Profilé de raccordement (10) selon la revendication 1 ou 2, caractérisé en ce que la lame d'étanchéité (11) et la branche côté enduit (12), sont reliées par la zone d'extrémité d'une languette protectrice (28) détachable, au moins pendant le montage du profilé de raccordement (10).
- [Revendication 4] Profilé de raccordement (10) selon l'une des revendications 1 à 3, caractérisé en ce que le moyen d'étanchéité en forme de bride est réalisé comme bride d'étanchéité (22) fixée à la lame d'étanchéité (11) venant en saillie du composant (30) et dont la zone d'extrémité (23) est guidée de

- manière coulissante et étanche dans un logement (34) à section en forme de U, de la branche côté enduit (12).
- [Revendication 5] Profilé de raccordement (10) selon l'une des revendications 1 à 3, caractérisé en ce que le moyen d'étanchéité en forme de boucle est une boucle d'étanchéité (21) fixée d'un côté de la lame d'étanchéité (11) et de l'autre côté, à la branche côté enduit (12) et pliée dans le logement (16) au moins pendant le montage.
- [Revendication 6] Profilé de raccordement (10) selon la revendication 4 ou 5, caractérisé en ce que la boucle d'étanchéité (21) ou la bride d'étanchéité (22) sont réalisées totalement ou en une matière PVC/TPE souple, de préférence, comme coextrudat.
- [Revendication 7] Profilé de raccordement (10) selon l'une des revendications 2 à 6, caractérisé en ce que l'installation de liaison (25) entre la lame d'étanchéité (11) et la branche côté enduit (12) a une lame de liaison (26) fixée à la lame d'étanchéité (11) ou à la branche côté enduit (12), de préférence par coextrusion et elle est reliée de manière mobile dans la direction longitudinale du profilé à l'autre branche respective (12, 11) par une liaison languette/rainure (27).
- [Revendication 8] Profilé de raccordement (10) selon la revendication 7, caractérisé en ce que la lame de liaison (26) a une section en forme de H et un logement (32) en forme de U pour une languette (29) de la branche côté enduit (12).
- [Revendication 9] Profilé de raccordement (10) selon la revendication 7, caractérisé en ce que la lame de liaison (26) a une section en forme de F et un logement (33) en forme de U pour la zone d'extrémité de la branche côté enduit (12).
- [Revendication 10] Profilé de raccordement (10) selon la revendication 7, caractérisé en ce que la lame de liaison (26) a une section en forme de I et vient dans un logement (19) en forme de U dans la zone d'extrémité de la branche côté enduit (12).
- [Revendication 11] Profilé de raccordement (10) selon l'une des revendications 3 à 10, caractérisé en ce que

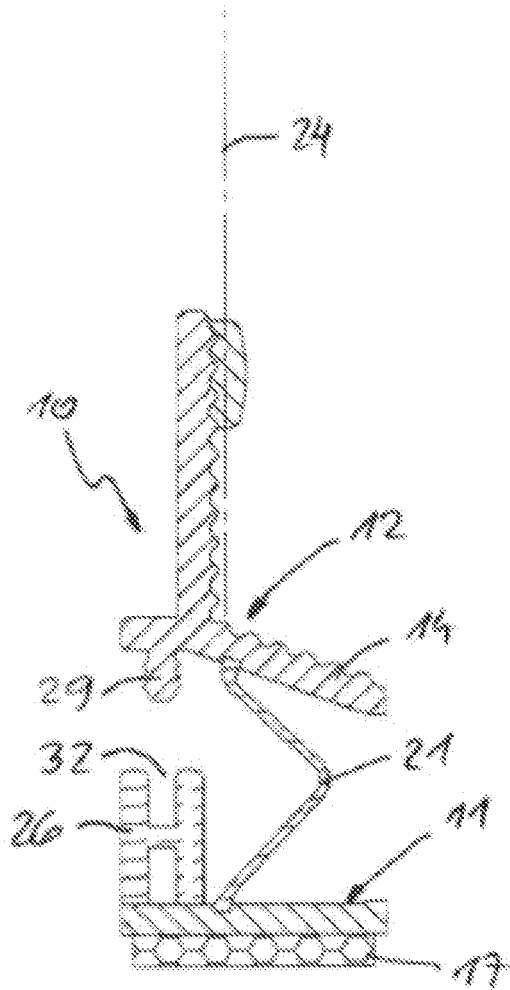
la languette protectrice (28) détachable est fixée dans la zone de l'arête de finition d'enduit (15) de la languette côté enduit (14) et par la zone d'extrémité à l'extrémité opposée de la lame d'étanchéité (11) et après sa séparation elle ouvre le logement (16) et garantit une mobilité en 3D, indépendante entre la lame d'étanchéité (11) et la branche côté enduit (12).

[Revendication 12] Profilé de raccordement (10) selon l'une des revendications 1 à 11, caractérisé en ce que
une grille d'accrochage (24) est fixée à la branche engagée (13), de préférence à l'aide d'une bande de maintien coextrudée.

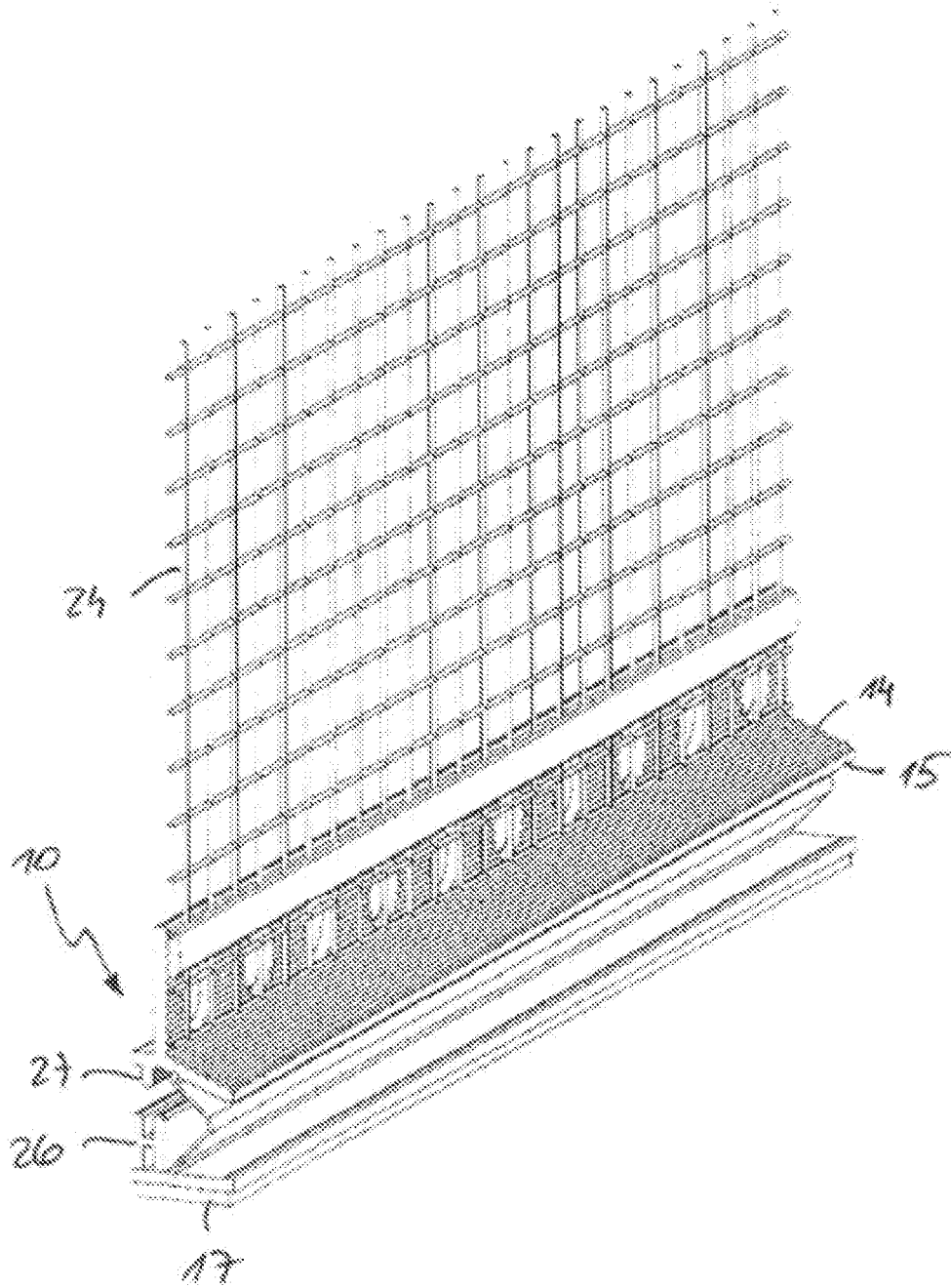
[Revendication 13] Profilé de raccordement (10) selon l'une des revendications 1 à 12, caractérisé en ce que
le profilé de raccordement est un profilé de raccordement de fenêtre ou de porte (FAP) et la lame d'étanchéité (11) a une bande adhésive (17) côté composant.

[Revendication 14] Profilé de raccordement (10) selon l'une des revendications 1 à 12, caractérisé en ce que
le profilé de raccordement est un profilé de raccordement (10) de rail de volet roulant (RAP) et la lame d'étanchéité (11) a, côté composant, une branche d'étanchéité (12) avec un ruban adhésif (17), a une branche d'étanchéité (18) en relief, perpendiculaire à la lame d'étanchéité (11).

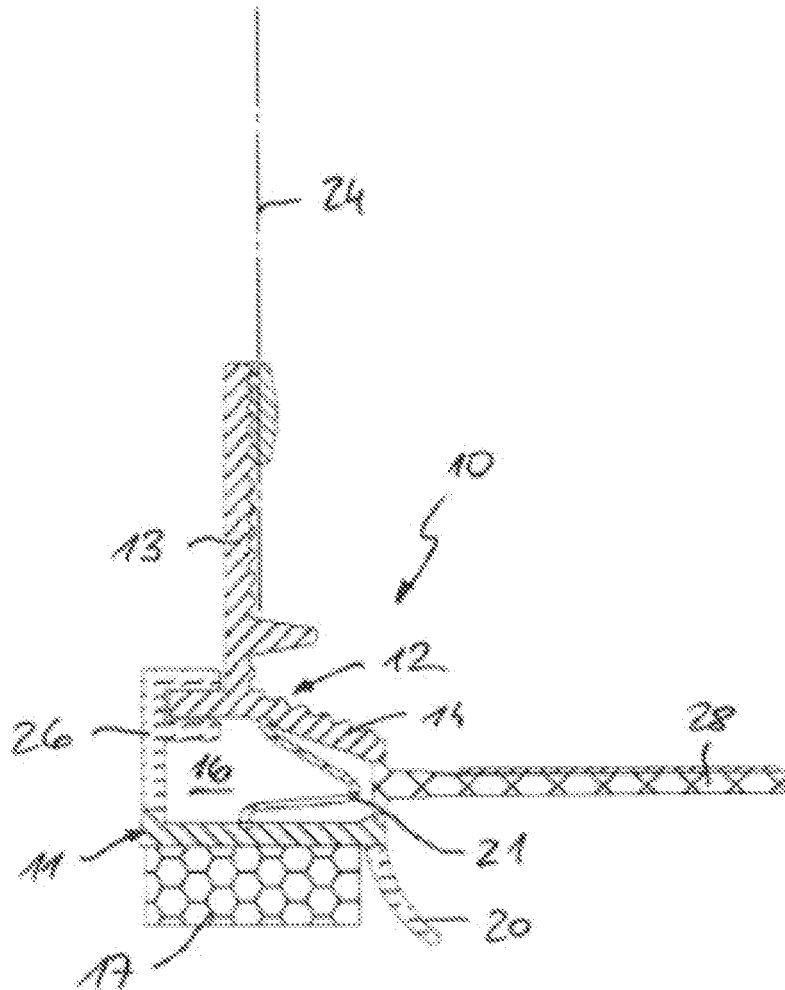
[Fig. 1b]



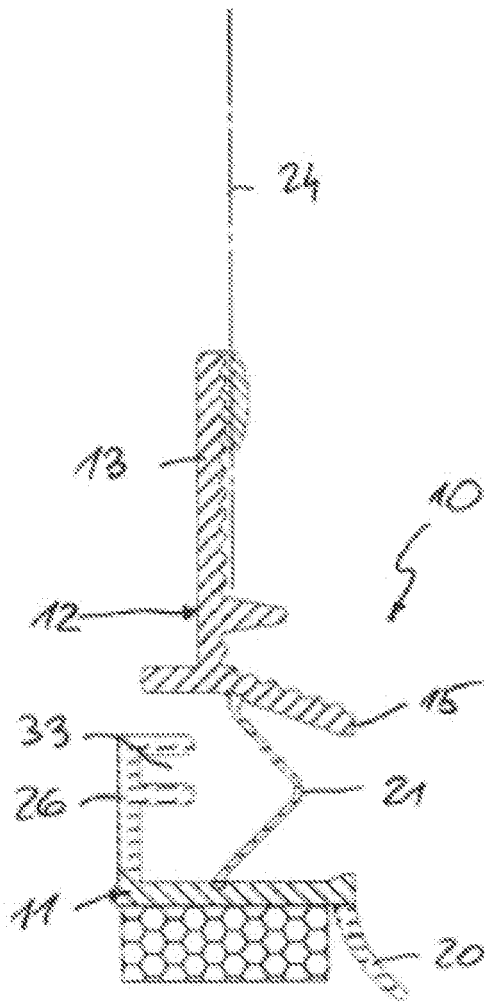
[Fig. 1c]



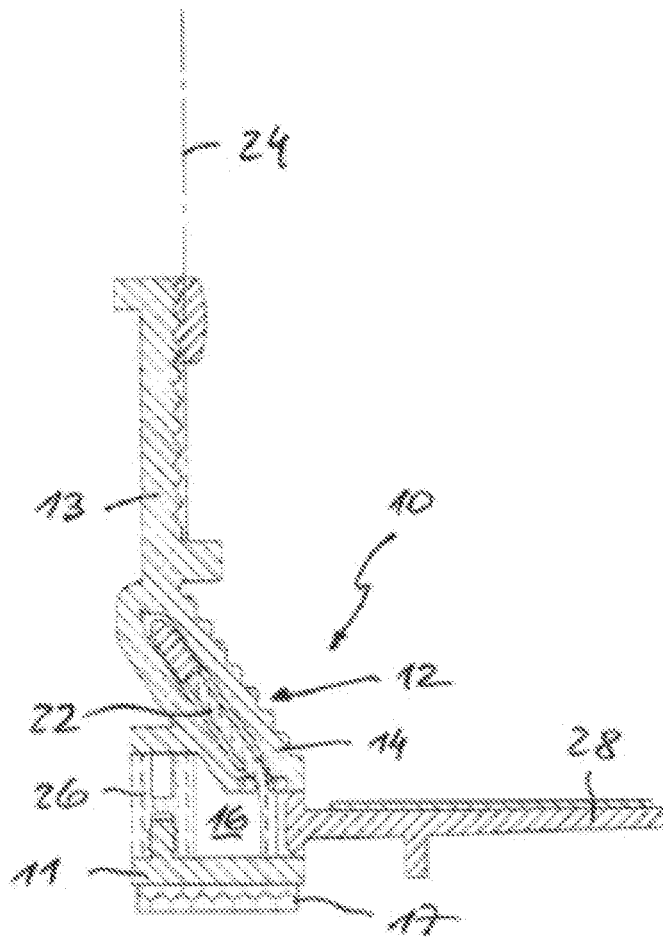
[Fig. 2a]



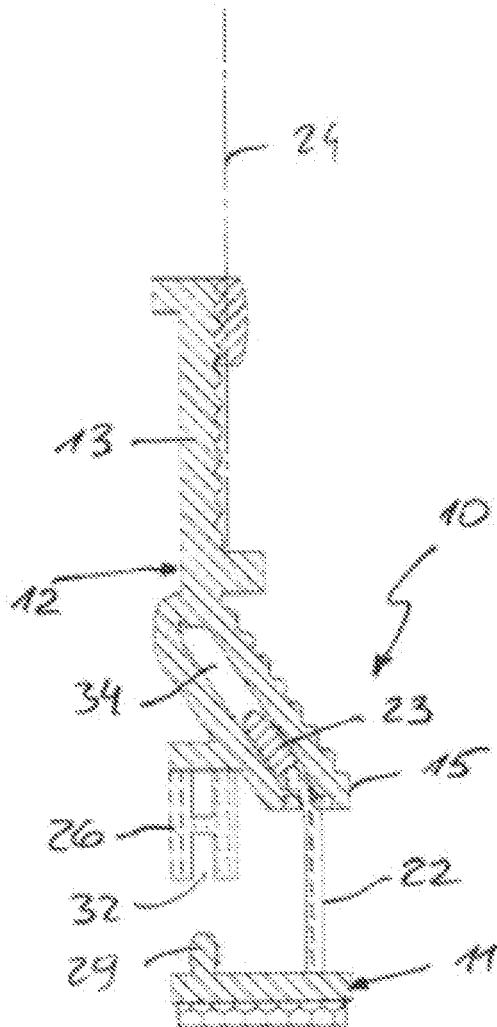
[Fig. 2b]



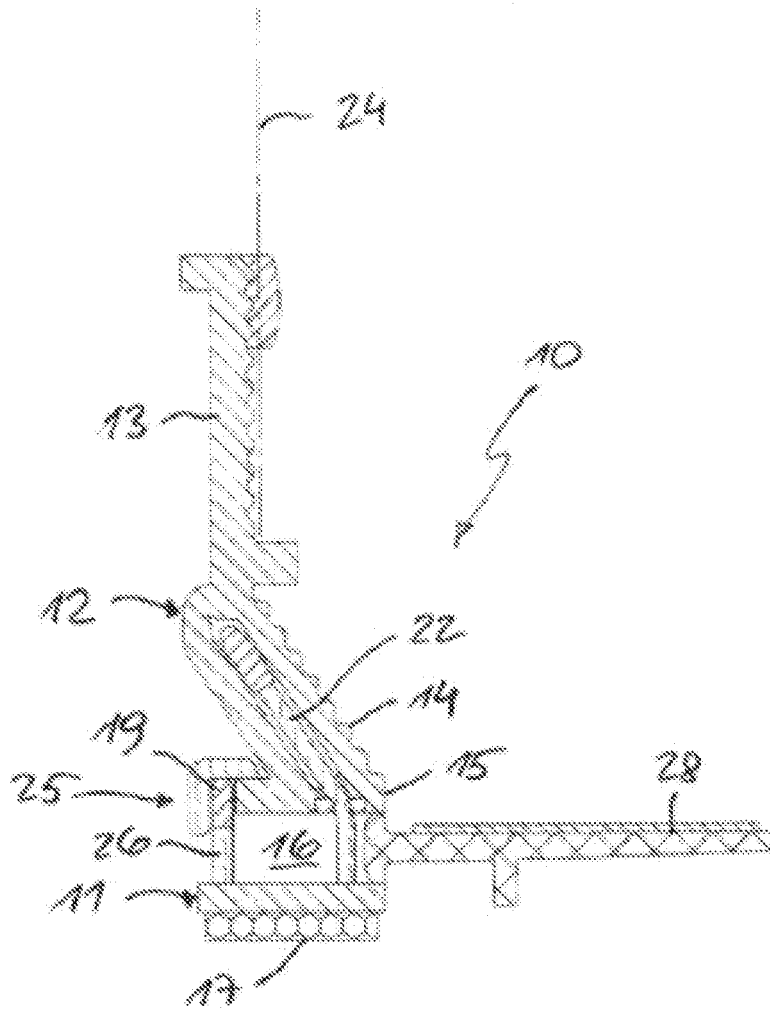
[Fig. 3a]



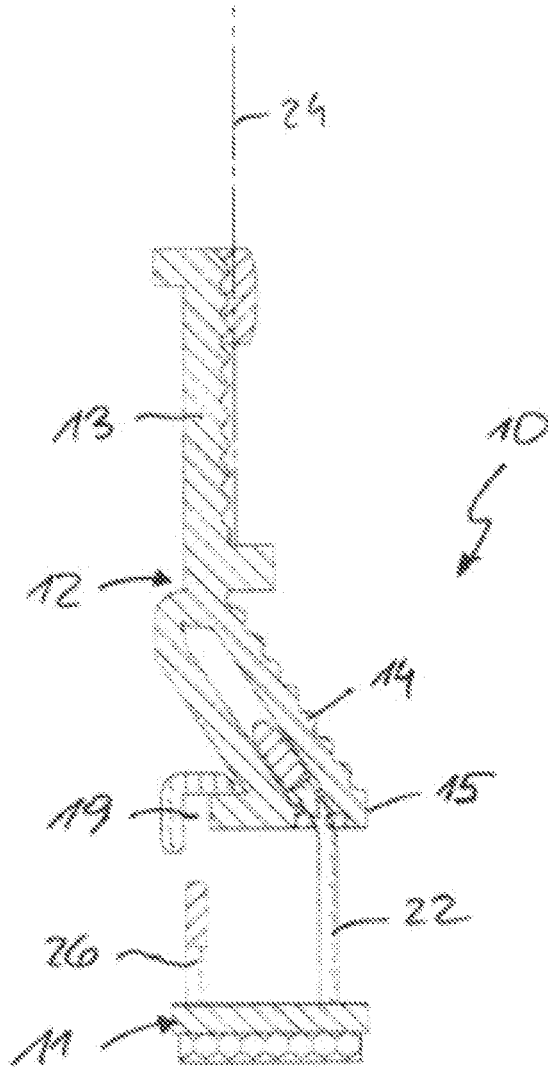
[Fig. 3b]



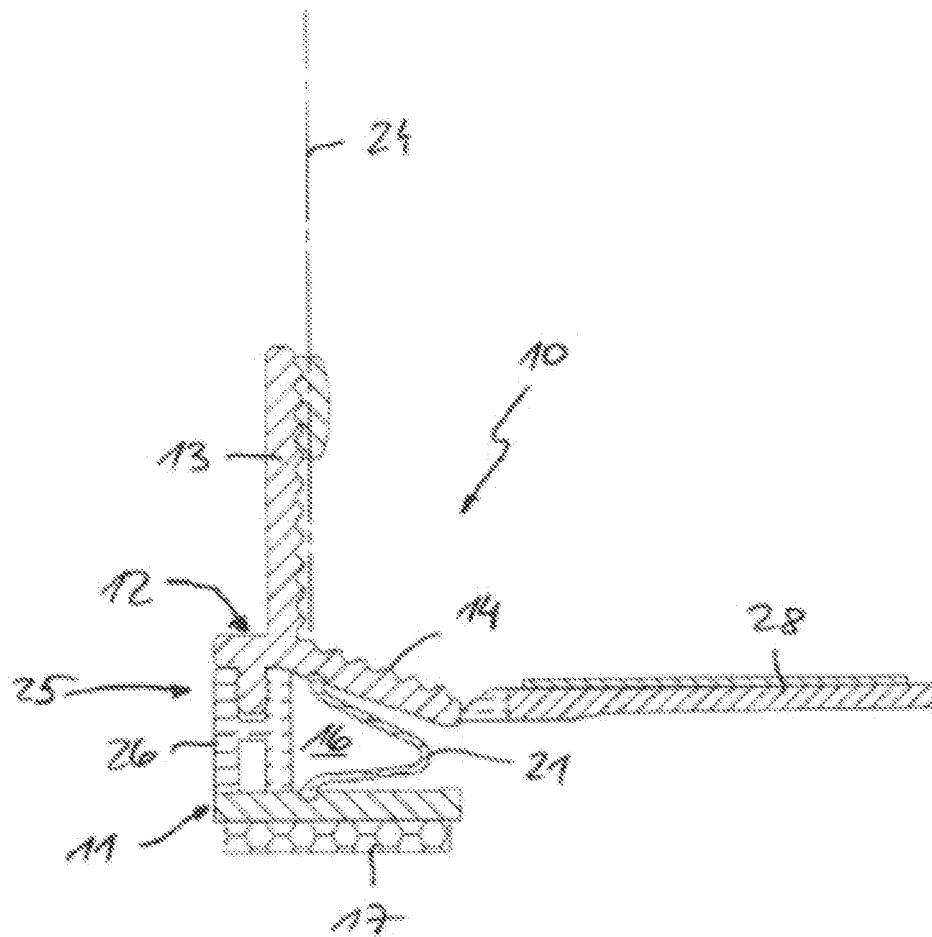
[Fig. 4a]



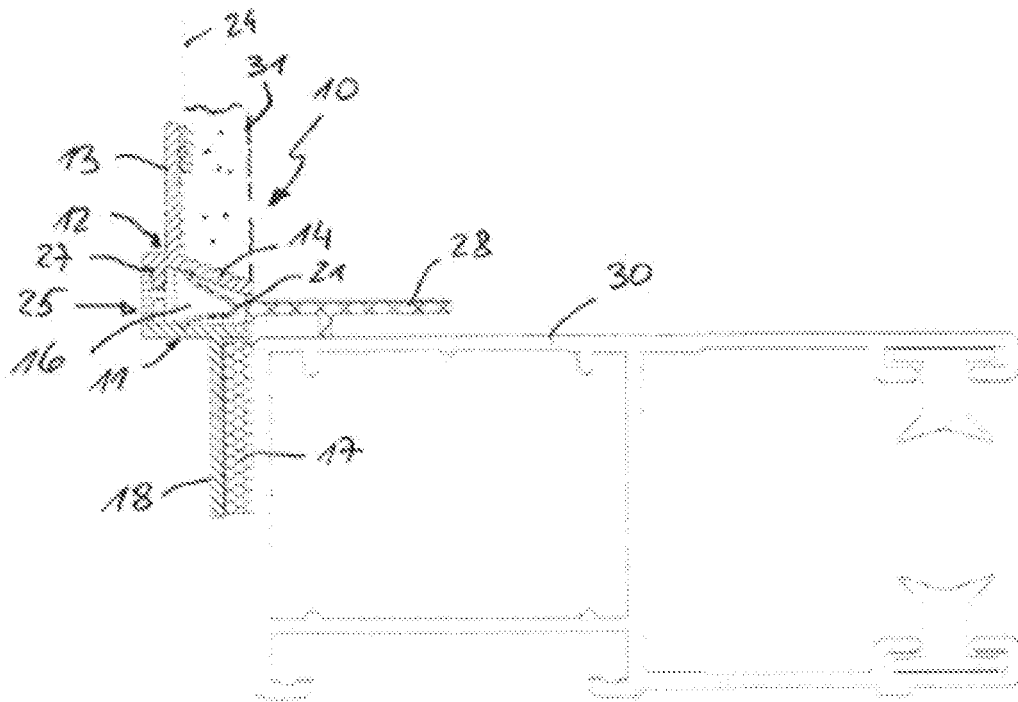
[Fig. 4b]



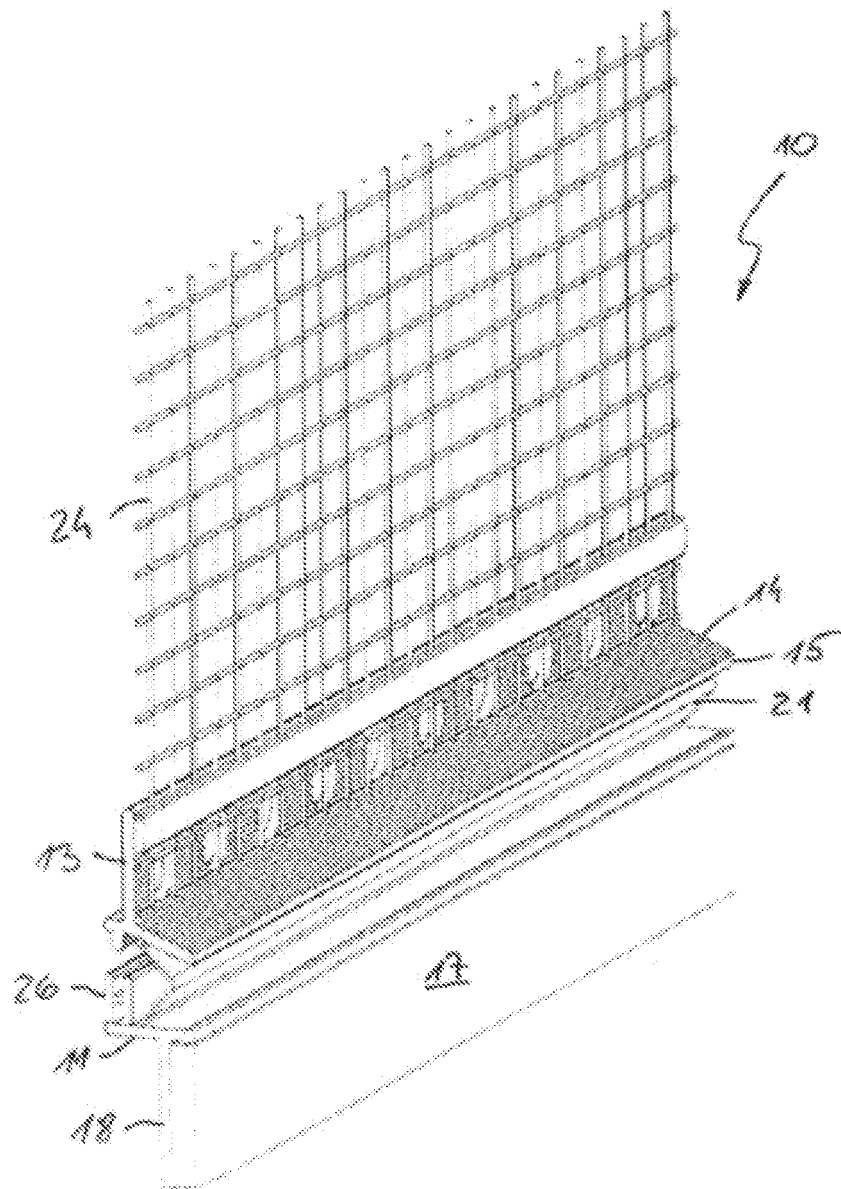
[Fig. 5a]



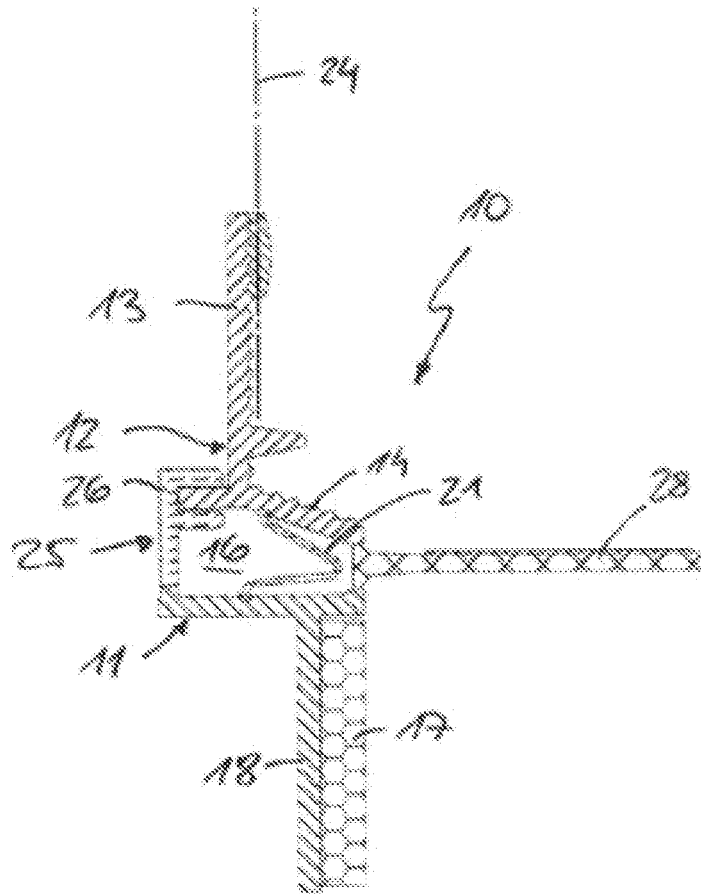
[Fig. 6a]



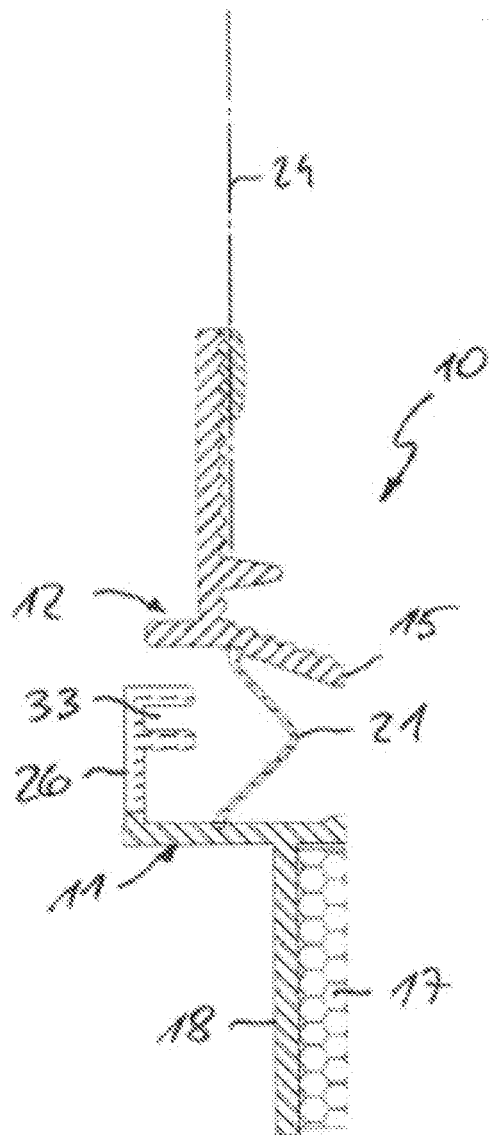
[Fig. 6c]



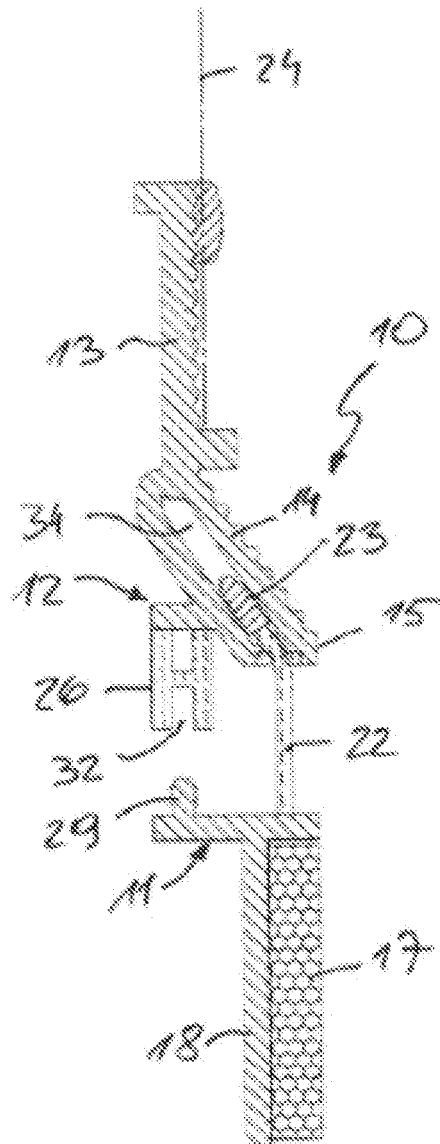
[Fig. 7a]



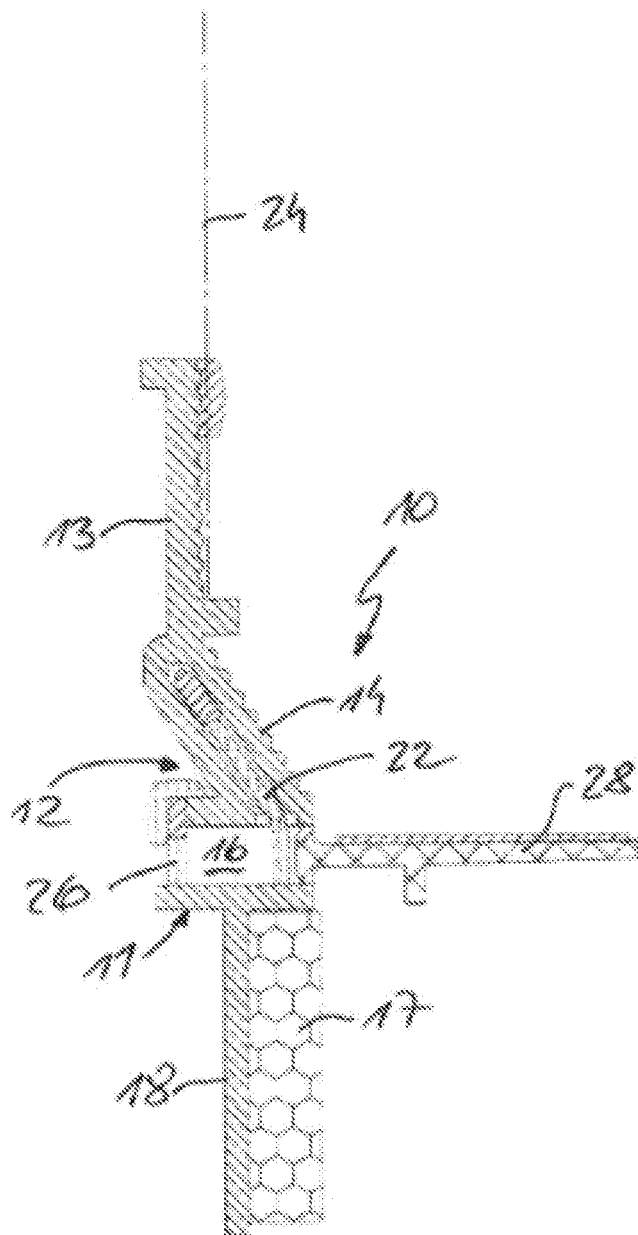
[Fig. 7b]



[Fig. 8b]



[Fig. 9a]



[Fig. 9b]

