



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202252540 U

(45) 授权公告日 2012. 05. 30

(21) 申请号 201120368279. 0

(22) 申请日 2011. 10. 04

(73) 专利权人 赵安

地址 450052 河南省郑州市二七区中原东路
78 号院 18 号楼 43 号

(72) 发明人 赵安

(51) Int. Cl.

F16L 41/02 (2006. 01)

F16L 19/02 (2006. 01)

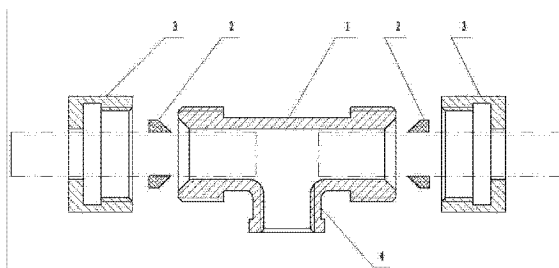
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

具有内螺纹接口的管道快接三通

(57) 摘要

本实用新型公布了一种具有内螺纹接口的管道快接三通,由套管、密封圈、压盖制成,其中套管是由玛钢制成的管类零件,呈丁字形,其主体两端制有普通细牙外螺纹,在套管主体的中部与主体垂直的设置有一短管,短管内部制有管螺纹,在套管主体两端旋接的两个压盖分别将两个密封圈压在套管与压盖之间。本实用新型的有益效果是:将三通与活接合二为一,它简单实用,易于安装,工作可靠,其快接三通可围绕主管道旋转调整方向,特别适合欲在现有管道中增加一个三通时使用。



1. 一种具有一个外螺纹接头的管道快接三通,其特征是:它是由套管、密封圈、压盖制成,其中套管是由玛钢制成的管类零件,呈丁字形,其主体两端制有普通细牙外螺纹,在套管主体的中部与主体垂直的设置有一短管,短管内部制有管螺纹,在套管主体两端旋接的两个压盖分别将两个密封圈压在套管与压盖之间。

具有内螺纹接口的管道快接三通

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种管件,具体的说是涉及一种在普通镀锌水管上使用的具有内螺纹接口的管道快接三通。

背景技术

[0002] 在日常生活中人们离不开管道,例如水管和气管,它已广泛的被用于工程、煤矿、纺织、电力、锅炉、机械、军工等各个领域。然而管道又是由管子、弯头、对丝、管箍、三通、活接、阀门、水龙头等管件组装后构成的。其中三通的作用是在已有管道上垂直的增加一条管道的管件;而活接的作用是连接两根管子的管头。通常在设计安装管道时,为了今后维修的方便,在一根较长的管道中经常要安装一个或几个活接,特别是在装有三通的地方,其旁边必须要装一个活接。但是在实际工作中经常会遇到活接两端的管子被固定不能移动,把活接顶得紧紧的,使活接无法打开,造成维修工作无法进行。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于弥补现有技术的缺陷和不足,提供了一种具有内螺纹接口的管道快接三通,它,即是一个三通,又是一个活接,将三通与活接合二为一,它简单实用,易于安装,工作可靠,特别适合欲在现有管道中增加一个三通时使用。该快接三通中的第三通为内螺纹接口。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用以下技术方案:一种具有内螺纹接口的管道快接三通,由套管、密封圈、压盖制成,其中套管是由玛钢制成的管类零件,呈丁字形,其主体两端制有普通细牙外螺纹,在套管主体的中部与主体垂直的设置有一短管,短管内部制有管螺纹,在套管主体两端旋接的两个压盖分别将两个密封圈压在套管与压盖之间。

[0005] 本实用新型的使用方法:把本快接三通安装到两根准备对接的管子当中,保持两根管子具有5~50毫米的距离,旋紧套管两端的压盖,依靠密封圈的弹性变形把管子与本快接三通连接到一起并密封,既完成了本快接三通的安装。

[0006] 本实用新型的有益效果是:将三通与活接合二为一,它简单实用,易于安装,工作可靠,其快接三通可围绕主管道旋转调整方向,特别适合欲在现有管道中增加一个三通时使用。

附图说明

[0007] 附图为本实用新型的结构示意图;

[0008] 图中,1. 套管,2. 密封圈,3. 压盖, 4. 短管。

具体实施方式

[0009] 图中,一种具有内螺纹接口的管道快接三通,由套管1、密封圈2、压盖3制成,其中套管1是由玛钢制成的管类零件,呈丁字形,其主体两端制有普通细牙外螺纹,在套管1主

体的中部与主体垂直的设置有一短管 4,短管 4 内部制有管螺纹,在套管 1 主体两端旋接的两个压盖 3 分别将两个密封圈 2 压在套管 1 与压盖 3 之间。

