(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 221500037 U
(45)授权公告日 2024.08.09

(21)申请号 202323341702.X
(22)申请日 2023.12.08
(73)专利权人 安徽伟源兴盛实业有限公司
地址 236300 安徽省阜阳市阜南县鹿城镇阜南县经济开发区鹿城路西侧6号
(72)发明人 王丽丽 王超
(74)专利代理机构 合肥广源知识产权代理事务所(普通合伙) 34129
专利代理师 李俊
(51)Int.Cl.
*B65H 19/30*(2006.01)
*D06C 15/00*(2006.01)
*D06C 7/00*(2006.01)
*B65H 18/02*(2006.01)
*B65H 18/10*(2006.01)
*B65H 23/26*(2006.01)

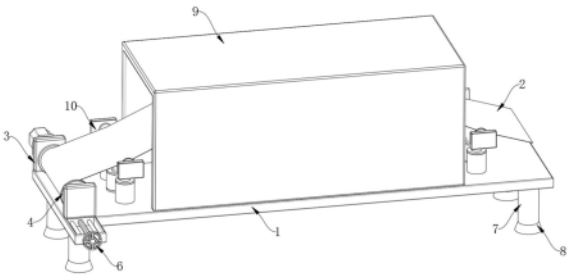
权利要求书2页 说明书4页 附图3页

(54)实用新型名称

一种布料熨平设备

(57)摘要

本实用新型涉及服装加工技术领域,且公开了一种布料熨平设备,包括工作台和布料,丝杆的另一端延伸至矩形块的外侧且安装有旋转把手,其中一个第一挡板的下表面安装有滑块,另一个第一挡板的外表面设置有驱动电机,滑块滑动连接在凹槽的内部,丝杆与导向杆的外表面均滑动连接有滑块,收卷机构包括连接杆、第二挡板、限位块、限位套筒和收卷套筒。本实用新型通过顺时针转动旋转把手,使旋转把手带动丝杆进行转动,使得滑块在丝杆上进行移动,进而使得限位块从限位槽的内部脱离,使得第二挡板取消对限位套筒与收卷套筒的限位,进而方便将熨烫好面料的收卷套筒从限位套筒上取下,达到快速快拆的效果。




CN 221500037 U

1.一种布料熨平设备,包括工作台(1)和布料(2),其特征在于:所述工作台(1)的上表面安装有第一挡板(3),所述第一挡板(3)固定为两个且对称设置,两个所述第一挡板(3)之间设置有收卷结构(4);

所述工作台(1)的一侧设有矩形块(101),所述矩形块(101)的上表面开设有凹槽,所述凹槽的内部安装有导向杆,所述导向杆固定为两个且对称设置,两个所述导向杆之间设置有丝杆(5),所述丝杆(5)的一端通过轴承转动连接在凹槽的内表面,所述丝杆(5)的另一端延伸至矩形块(101)的外侧且安装有旋转把手(6),其中一个所述第一挡板(3)的下表面安装有滑块,另一个所述第一挡板的(3)外表面设置有驱动电机,所述滑块滑动连接在凹槽的内部,所述丝杆(5)与导向杆的外表面均滑动连接有滑块;

所述收卷结构(4)包括连接杆(401)、第二挡板(402)、限位块(403)、限位套筒(404)和收卷套筒(405),两个所述第一挡板(3)的一侧均通过轴承转动连接有连接杆(401),两个所述连接杆(401)远离第一挡板(3)的一侧均设有第二挡板(402),其中一个所述第二挡板(402)远离连接杆(401)的一侧设有限位套筒(404),另一个所述第二挡板(402)远离连接杆(401)的一侧设有限位块(403),所述限位套筒(404)的外表面套设有收卷套筒(405)。

2.根据权利要求1所述的一种布料熨平设备,其特征在于:所述限位套筒(404)的内表面开设有限位槽(40401),所述限位套筒(404)的外表面设有安装块(40402),所述收卷套筒(405)的内表面开设有滑槽(40501),所述滑槽(40501)的内部滑动连接有安装块(40402),所述限位槽(40401)的内部滑动连接有限位块(403),其中一个所述连接杆(401)延伸至第一挡板(3)的外侧且安装有驱动电机。

3.根据权利要求1所述的一种布料熨平设备,其特征在于:所述工作台(1)的下表面安装有支撑柱(7),所述支撑柱(7)固定为四个且均匀分布,所述支撑柱(7)的下表面安装有防滑垫块(8)。

4.根据权利要求1所述的一种布料熨平设备,其特征在于:所述工作台(1)的上表面安装有壳体(9),所述工作台(1)的上表面与壳体(9)的内顶部均安装有张紧调节结构(10)和液压缸(11),所述张紧调节结构(10)与液压缸(11)均固定为四个且均匀分布,其中两个所述液压缸(11)的输出端均安装有熨平机构(12),另两个所述液压缸(11)的输出端均安装有冷却机构(13),所述熨平机构(12)与冷却机构(13)均对称设置。

5.根据权利要求4所述的一种布料熨平设备,其特征在于:所述张紧调节结构(10)包括辅助组件(1001)、电动伸缩杆(1002)、支撑架(1003)、杆体(1004)和第三挡板(1005),所述电动伸缩杆(1002)的输出端安装有支撑架(1003),所述电动伸缩杆(1002)的两侧均设置有辅助组件(1001),所述支撑架(1003)的内部安装有杆体(1004),所述杆体(1004)的外表面安装有第三挡板(1005),所述第三挡板(1005)固定为两个且对称设置。

6.根据权利要求5所述的一种布料熨平设备,其特征在于:所述辅助组件(1001)包括柱体(100101)、顶板(100102)、移动杆(100103)、第四挡板(100104)和弹簧(100105),所述柱体(100101)的上表面开设有凹槽,所述柱体(100101)的上表面安装有顶板(100102),所述凹槽的内顶部安装有弹簧(100105),所述弹簧(100105)的另一端安装有第四挡板(100104),所述第四挡板(100104)滑动连接在凹槽的内部,所述第四挡板(100104)的上表面安装有移动杆(100103),所述移动杆(100103)的一端延伸至顶板(100102)的外侧且安装有支撑架(1003)。

7.根据权利要求5所述的一种布料熨平设备,其特征在于:所述布料(2)依次穿过杆体(1004)、熨平机构(12)和冷却机构(13)安装在收卷套筒(405)的外表面。

# 一种布料熨平设备

## 技术领域

[0001] 本实用新型涉及服装加工技术领域,具体为一种布料熨平设备。

## 背景技术

[0002] 服装加工是将服装材料加工成服装的技艺和过程,在加工的过程中需要用熨平设备来对布料进行加工处理。

[0003] 公告号为“CN213447685U”的实用新型专利申请文件公开了一种针织面料流水线式整体熨烫设备,主要由设备底座、传送支撑架、熨平支撑杆、预热供水机构、熨平机构、整平机构和收卷机构。该技术方案通过设置流水线式熨平机构,利用收卷辊实现布料的牵引移动,在布料的移动过程中与熨平机构表面进行接触从而实现整卷布料的熨烫,有利于实现整个布料熨平的自动化操作,改变以往传统的熨斗工作模式,防止熨斗运动过程中导致的面料褶皱,提高熨整效果。

[0004] 上述文件公开的针织面料流水线式整体熨烫设备存在以下缺陷:该设备在使用过程中熨烫好的面料最终会缠绕在收卷辊的外表面,由于收卷机构不具备快拆结构,无法使收卷辊从收卷机构上快速取下,进而影响熨烫好的面料从收卷辊上取下。

[0005] 由此可知,现有的流水线式整体熨烫设备的收卷机构不具备快拆收卷辊结构,需要对现有不足进行改进,提供一种布料熨平设备。

## 实用新型内容

[0006] 本实用新型的目的在于提供一种布料熨平设备,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0007] 为解决上述技术问题,本实用新型是通过以下技术方案实现的:

[0008] 本实用新型为一种布料熨平设备,包括工作台和布料,所述工作台的上表面安装有第一挡板,所述第一挡板固定为两个且对称设置,两个所述第一挡板之间设置有收卷结构,所述工作台的一侧设有矩形块,所述矩形块的上表面开设有凹槽,所述凹槽的内部安装有导向杆,所述导向杆固定为两个且对称设置,两个所述导向杆之间设置有丝杆,所述丝杆的一端通过轴承转动连接在凹槽的内表面,所述丝杆的另一端延伸至矩形块的外侧且安装有旋转把手,其中一个所述第一挡板的下表面安装有滑块,另一个所述第一挡板的外表面设置有驱动电机,所述滑块滑动连接在凹槽的内部,所述丝杆与导向杆的外表面均滑动连接有滑块,所述收卷结构包括连接杆、第二挡板、限位块、限位套筒和收卷套筒,两个所述第一挡板的一侧均通过轴承转动连接有连接杆,两个所述连接杆远离第一挡板的一侧均设有第二挡板,其中一个所述第二挡板远离连接杆的一侧设有限位套筒,另一个所述第二挡板远离连接杆的一侧设有限位块,所述限位套筒的外表面套设有收卷套筒。

[0009] 进一步地,所述限位套筒的内表面开设有限位槽,所述限位套筒的外表面设有安装块,所述收卷套筒的内表面开设有滑槽,所述滑槽的内部滑动连接有安装块,所述限位槽的内部滑动连接有限位块,其中一个所述连接杆延伸至第一挡板的外侧且安装有驱动电

机。

[0010] 进一步地,所述工作台的下表面安装有支撑柱,所述支撑柱固定为四个且均匀分布,所述支撑柱的下表面安装有防滑垫块。

[0011] 进一步地,所述工作台的上表面安装有壳体,所述工作台的上表面与壳体的内顶部均安装有张紧调节结构和液压缸,所述张紧调节结构与液压缸均固定为四个且均匀分布,其中两个所述液压缸的输出端均安装有熨平机构,另两个所述液压缸的输出端均安装有冷却机构,所述熨平机构与冷却机构均对称设置。

[0012] 进一步地,所述张紧调节结构包括辅助组件、电动伸缩杆、支撑架、杆体和第三挡板,所述电动伸缩杆的输出端安装有支撑架,所述电动伸缩杆的两侧均设置有辅助组件,所述支撑架的内部安装有杆体,所述杆体的外表面安装有第三挡板,所述第三挡板固定为两个且对称设置。

[0013] 进一步地,所述辅助组件包括柱体、顶板、移动杆、第四挡板和弹簧,所述柱体的上表面开设有凹槽,所述柱体的上表面安装有顶板,所述凹槽的内顶部安装有弹簧,所述弹簧的另一端安装有第四挡板,所述第四挡板滑动连接在凹槽的内部,所述第四挡板的上表面安装有移动杆,所述移动杆的一端延伸至顶板的外侧且安装有支撑架。

[0014] 进一步地,所述布料依次穿过杆体、熨平机构和冷却机构安装在收卷套筒的外表面。

[0015] 本实用新型具有以下有益效果:

[0016] (1)本实用新型通过顺时针转动旋转把手,使旋转把手带动丝杆进行转动,使得滑块在丝杆上进行移动,进而使得限位块从限位槽的内部脱离,使得第二挡板取消对限位套筒与收卷套筒的限位,进而方便将熨烫好面料的收卷套筒从限位套筒上取下,达到快速快拆的效果。

[0017] (2)本实用新型通过辅助组件、电动伸缩杆、支撑架、杆体和第三挡板的配合,通过启动电动伸缩杆,电动伸缩杆的输出端带动支撑架进行上下移动,进而方便调节杆体外表面布料的张紧度,方便将布料紧密的收集到收卷套筒上。

[0018] 当然,实施本实用新型的任一产品并不一定需要同时达到以上所述的所有优点。

## 附图说明

[0019] 为了更清楚地说明本实用新型实施例的技术方案,下面将对实施例描述所需要使用的附图作简单的介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0020] 图1为本实用新型整体结构示意图;

[0021] 图2为本实用新型整体去除壳体结构示意图;

[0022] 图3为本实用新型收卷结构与张紧结构示意图;

[0023] 图4为本实用新型收卷结构爆炸图;

[0024] 图5为本实用新型辅助组件结构剖面;

[0025] 附图中,各标号所代表的部件列表如下:

[0026] 图中:1、工作台;101、矩形块;2、布料;3、第一挡板;4、收卷结构;401、连接杆;402、

第二挡板;403、限位块;404、限位套筒;40401、限位槽;40402、安装块;405、收卷套筒;40501、滑槽;5、丝杆;6、旋转把手;7、支撑柱;8、防滑垫块;9、壳体;10、张紧调节结构;1001、辅助组件;100101、柱体;100102、顶板;100103、移动杆;100104、第四挡板;100105、弹簧;1002、电动伸缩杆;1003、支撑架;1004、杆体;1005、第三挡板;11、液压缸;12、熨平机构;13、冷却机构。

## 具体实施方式

[0027] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0028] 请参阅图1—图5所示,本实用新型为一种布料熨平设备,包括工作台1和布料2,工作台1的上表面安装有第一挡板3,第一挡板3固定为两个且对称设置,两个第一挡板3之间设置有收卷结构4,工作台1的一侧设有矩形块101,矩形块101的上表面开设有凹槽,凹槽的内部安装有导向杆,导向杆固定为两个且对称设置,两个导向杆之间设置有丝杆5,丝杆5的一端通过轴承转动连接在凹槽的内表面,丝杆5的另一端延伸至矩形块101的外侧且安装有旋转把手6,其中一个第一挡板3的下表面安装有滑块,另一个第一挡板的3外表面设置有驱动电机,滑块滑动连接在凹槽的内部,丝杆5与导向杆的外表面均滑动连接有滑块,收卷结构4包括连接杆401、第二挡板402、限位块403、限位套筒404和收卷套筒405,两个第一挡板3的一侧均通过轴承转动连接有连接杆401,两个连接杆401远离第一挡板3的一侧均设有第二挡板402,其中一个第二挡板402远离连接杆401的一侧设有限位套筒404,另一个第二挡板402远离连接杆401的一侧设有限位块403,限位套筒404的外表面套设有收卷套筒405。

[0029] 限位套筒404的内表面开设有限位槽40401,限位套筒404的外表面设有安装块40402,收卷套筒405的内表面开设有滑槽40501,滑槽40501的内部滑动连接有安装块40402,限位槽40401的内部滑动连接有限位块403,其中一个连接杆401延伸至第一挡板3的外侧且安装有驱动电机。

[0030] 工作台1的下表面安装有支撑柱7,支撑柱7固定为四个且均匀分布,支撑柱7的下表面安装有防滑垫块8。

[0031] 工作台1的上表面安装有壳体9,工作台1的上表面与壳体9的内顶部均安装有张紧调节结构10和液压缸11,张紧调节结构10与液压缸11均固定为四个且均匀分布,其中两个液压缸11的输出端均安装有熨平机构12,另两个液压缸11的输出端均安装有冷却机构13,熨平机构12与冷却机构13均对称设置。

[0032] 张紧调节结构10包括辅助组件1001、电动伸缩杆1002、支撑架1003、杆体1004和第三挡板1005,电动伸缩杆1002的输出端安装有支撑架1003,电动伸缩杆1002的两侧均设置有辅助组件1001,支撑架1003的内部安装有杆体1004,杆体1004的外表面安装有第三挡板1005,第三挡板1005固定为两个且对称设置。

[0033] 辅助组件1001包括柱体100101、顶板100102、移动杆100103、第四挡板100104和弹簧100105,柱体100101的上表面开设有凹槽,柱体100101的上表面安装有顶板100102,凹槽的内顶部安装有弹簧100105,弹簧100105的另一端安装有第四挡板100104,第四挡板

100104滑动连接在凹槽的内部,第四挡板100104的上表面安装有移动杆100103,移动杆100103的一端延伸至顶板100102的外侧且安装有支撑架1003。

[0034] 布料2依次穿过杆体1004、熨平机构12和冷却机构13安装在收卷套筒405的外表面。

[0035] 使用时,首先将布料2依次穿过杆体1004、熨平机构12和冷却机构13安装在收卷套筒405的外表面,然后启动驱动电机,驱动电机带动连接杆401转动,进而使收卷套筒405对布料2进行牵引移动,布料2移动时,先通过熨平机构12进行熨烫处理,熨烫处理完通过冷却机构13对布料2表面的热气进行吸收,使熨烫好的布料2不会发生褶皱,在布料2移动的同时,可以通过启动电动伸缩杆1002,电动伸缩杆1002的输出端带动支撑架1003进行上下移动,进而方便调节杆体1004外表面布料2的张紧度,方便将布料2紧密的收集到收卷套筒405上,同时通过启动液压缸11,液压缸11的输出端带动熨平机构12与冷却机构13进行上下移动,使其更加贴合布料2的外表面,当布料2熨烫完缠绕在收卷套筒405上后,通过顺时针转动旋转把手6,使旋转把手6带动丝杆5进行转动,使得滑块在丝杆5上进行移动,进而使得限位块403从限位槽40401的内部脱离,使得第二挡板402取消对限位套筒404与收卷套筒405的限位,然后向取消限位的一侧推动收卷套筒405,使其从限位套筒404上脱离,方便将熨烫好面料的收卷套筒405从限位套筒404上取下。

[0036] 以上公开的本实用新型优选实施例只是用于帮助阐述本实用新型。优选实施例并没有详尽叙述所有的细节,也不限制该实用新型仅为所述的具体实施方式。显然,根据本说明书的内容,可做很多的修改和变化。本说明书选取并具体描述这些实施例,是为了更好地解释本实用新型的原理和实际应用,从而使所属技术领域技术人员能很好地理解和利用本实用新型。本实用新型仅受权利要求书及其全部范围和等效物的限制。

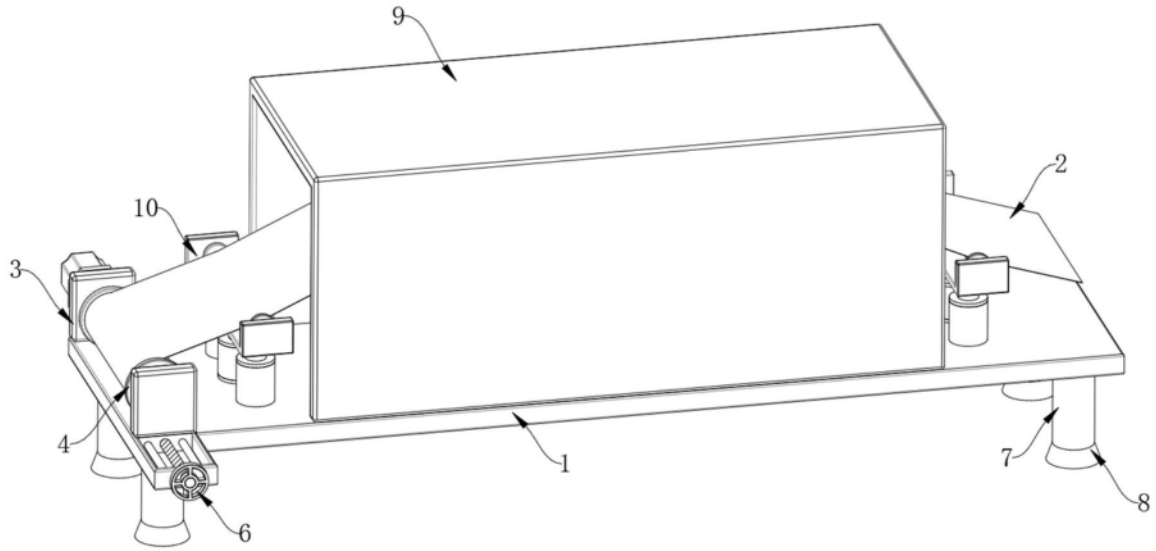



图1

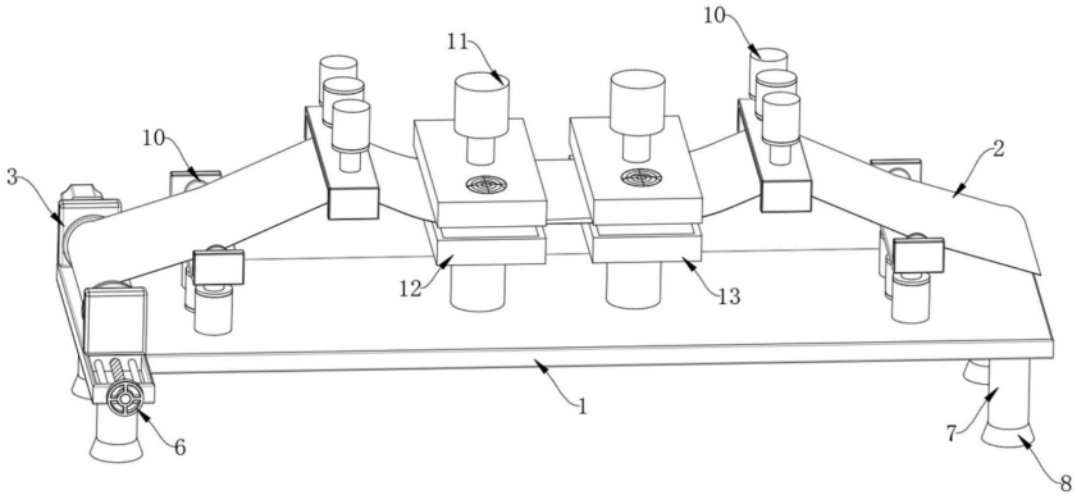



图2

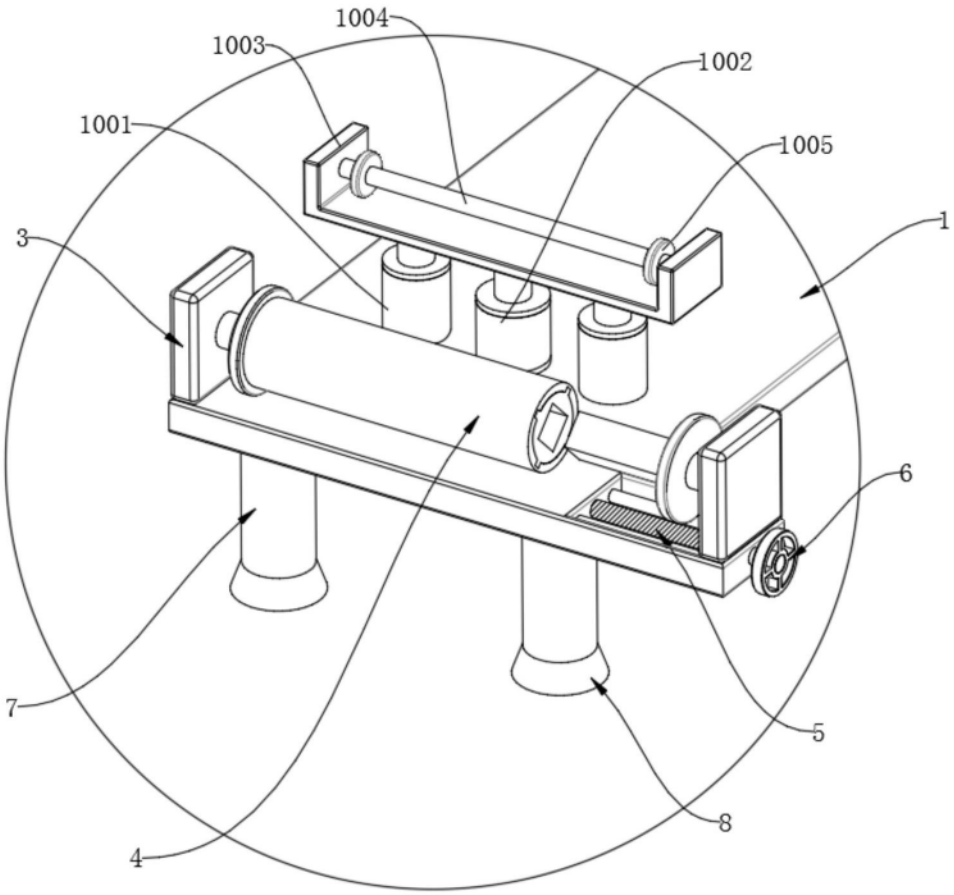



图3

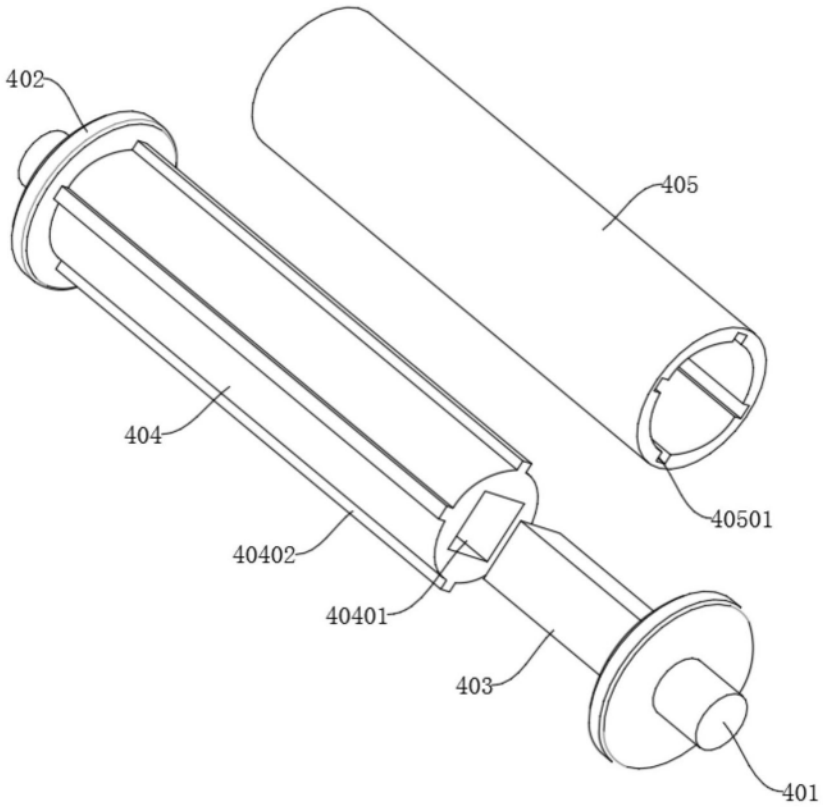

402
405
404
40501
40402
40401
403
401

图4

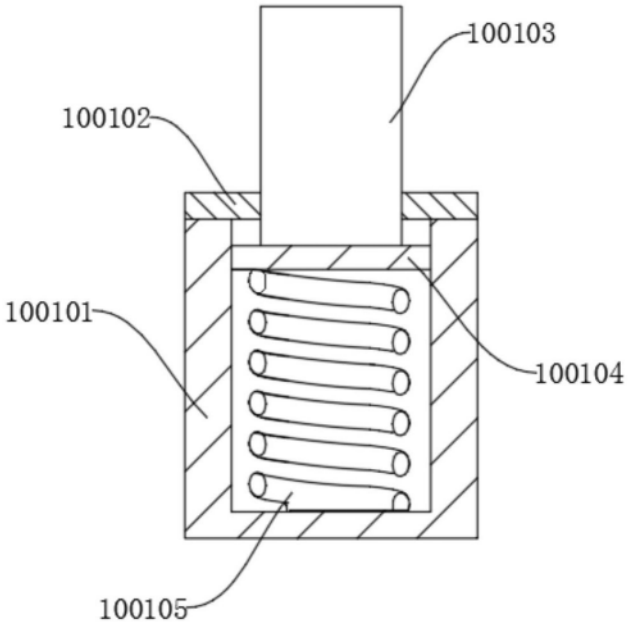

100103
100102
100101
100104
100105

图5