



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205493193 U

(45)授权公告日 2016.08.24

(21)申请号 201620234700.1

(22)申请日 2016.03.25

(73)专利权人 欧杰

地址 410000 湖南省长沙市芙蓉区远大二路247号

(72)发明人 欧杰

(51)Int.Cl.

A47B 96/20(2006.01)

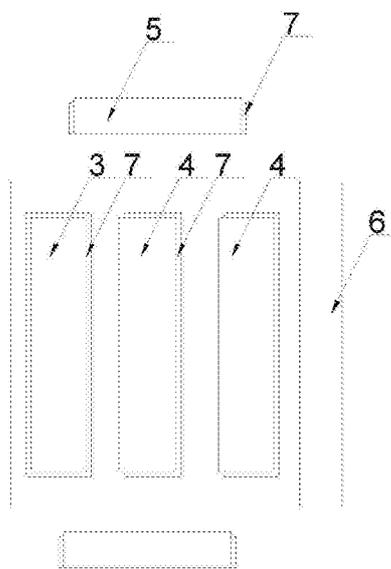
权利要求书1页 说明书3页 附图6页

(54)实用新型名称

原木框柜架柜体板

(57)摘要

原木框柜架柜体板,包括模块化组合板,所述模块化组合板由芯板和边框组成,所述芯板设有数个,设于边框内,数个芯板并列设置,包含一个主芯板和数个副芯板,其中主芯板位于最左侧;主芯板的四边均设有榫接凸边,副芯板的左侧边设有榫接凹槽,右侧边、上边和下边设有榫接凸边;相邻芯板之间通过榫接凸边和榫接凹槽相互榫接,芯板与边框之间通过榫接凸边和榫接凹槽榫接;该原木框柜架柜体板由模块化的芯板和边框榫接而成,并通过自攻螺丝加固,经久耐用,通过调整芯板的数量和长度,并对应调整边框的大小即可达到调整整个模块化组合板大小,适用于各种定制家具,在大批量生产时能大大降低成本,减少消耗,安装更快捷,值得大力推广。



1. 原木框柜架柜体板,包括模块化组合板,其特征在于,所述模块化组合板由芯板(1)和边框(2)组成,所述芯板(1)设有数个,设于边框(2)内,该边框(2)由横边框(5)和纵边框(6)组成,其中横边框(5)和纵边框(6)均设有两个,对称设置,横边框(5)的两端设有榫接凸边(7),纵边框(6)的一侧设有榫接凹槽(8),横边框(5)两端的榫接凸边(7)分别卡入两个纵边框(6)的榫接凹槽(8)内;横边框(5)的一侧设有与芯板(1)配合的榫接凹槽(8),另一侧设有两个自攻螺丝孔位(9),该自攻螺丝孔位(9)内设有自攻螺丝(10),该自攻螺丝(10)沿自攻螺丝孔位(9)方向穿过横边框(5)连接到纵边框(6);所述数个芯板(1)并列设置,包含一个主芯板(3)和数个副芯板(4),其中主芯板(3)位于最左侧;主芯板(3)的四边均设有榫接凸边(7),副芯板(4)的左侧边设有榫接凹槽(8),右侧边、上边和下边设有榫接凸边(7);相邻芯板(1)之间通过榫接凸边(7)和榫接凹槽(8)相互榫接,芯板(1)与边框(2)之间通过榫接凸边(7)和榫接凹槽(8)榫接。

2. 根据权利要求1所述的原木框柜架柜体板,其特征在于,所述横边框(5)和纵边框(6)共同组成矩形框结构。

3. 根据权利要求1所述的原木框柜架柜体板,其特征在于,所述自攻螺丝孔位(9)倾斜45°角设置。

4. 根据权利要求1所述的原木框柜架柜体板,其特征在于,所述模块化组合板设有数个,相互组合构成家具柜主体(21),数个模块化组合板分为柜架板(22)和柜体板(23)。

5. 根据权利要求1所述的原木框柜架柜体板,其特征在于,所述模块化组合板的材料为原木板。

原木框柜架柜体板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及定制家具领域,尤其是一种原木框柜架柜体板。

背景技术

[0002] 现在市面上卖的衣柜大多都是千篇一律,所以越来越多的朋友选择定制衣柜,定制衣柜可以根据自己的喜欢和房间大小定制,定制的衣柜与房屋整体更加契合,而且设计灵活,方便根据实际情况调整形状及大小等。

[0003] 现有的定制家具柜都是按照客户要求设计整体尺寸,然后再根据家具柜的尺寸来生产对应尺寸的柜架板和柜体板,这种生产方式就导致家具柜在生产周期上比较长,产品耗材比较高,不能大规模生产及备货,导致整体成本大大提高,另外有些产品还需要用胶水来粘贴让产品得到稳固,使用一段时间后容易导致开胶,影响使用。

发明内容

[0004] 本实用新型旨在提供一种由模块化的芯板和边框榫接而成,并通过螺丝加固,结构稳定,经久耐用,通过调整芯板的数量和长度,并对应调整边框的大小即可达到调整整个模块化组合板大小,适用于各种定制家具的原木框柜架柜体板。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:原木框柜架柜体板,包括模块化组合板,所述模块化组合板由芯板和边框组成,所述芯板设有数个,设于边框内,该边框由横边框和纵边框组成,其中横边框和纵边框均设有两个,对称设置,横边框的两端设有榫接凸边,纵边框的一侧设有榫接凹槽,横边框两端的榫接凸边分别卡入两个纵边框的榫接凹槽内;横边框的一侧设有与芯板配合的榫接凹槽,另一侧设有两个自攻螺丝孔位,该自攻螺丝孔位内设有自攻螺丝,该自攻螺丝沿自攻螺丝孔位方向穿过横边框连接到纵边框;所述数个芯板并列设置,包含一个主芯板和数个副芯板,其中主芯板位于最左侧;主芯板的四边均设有榫接凸边,副芯板的左侧边设有榫接凹槽,右侧边、上边和下边设有榫接凸边;相邻芯板之间通过榫接凸边和榫接凹槽相互榫接,芯板与边框之间通过榫接凸边和榫接凹槽榫接。

[0006] 作为本实用新型的进一步方案:所述横边框和纵边框共同组成矩形框结构。

[0007] 作为本实用新型的进一步方案:所述自攻螺丝孔位倾斜 45° 角设置。

[0008] 作为本实用新型的进一步方案:所述模块化组合板设有数个,相互组合构成家具柜主体,数个模块化组合板分为柜架板和柜体板。

[0009] 作为本实用新型的进一步方案:所述模块化组合板的材料为原木板。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该原木框柜架柜体板由模块化的芯板和边框榫接而成,并通过自攻螺丝加固,结构稳定,经久耐用,通过调整芯板的数量和长度,并对应调整边框的大小即可达到调整整个模块化组合板大小,适用于各种定制家具。完全可以及时解决非标产品的生产,同时在生产边框和芯板是可以大规模的生产备货,因此在大批量生产时能大大降低成本,减少消耗,安装更快捷,完全解决了所有定制家具的生产

问题,值得大力推广。

附图说明

- [0011] 图1为本实用新型的俯视图;
- [0012] 图2为本实用新型的爆炸图;
- [0013] 图3为主芯板的侧视图;
- [0014] 图4为主芯板的上视图;
- [0015] 图5为副芯板的左视图;
- [0016] 图6为副芯板的右视图;
- [0017] 图7为副芯板的上视图;
- [0018] 图8为横边框的侧视图;
- [0019] 图9为横边框的上视图;
- [0020] 图10为横边框的下视图;
- [0021] 图11为纵边框的侧视图;
- [0022] 图12为纵边框的上视图;
- [0023] 图13为自攻螺丝孔位的示意图;
- [0024] 图14为数个模块化组合板相互组合构成的家具柜主体的结构示意图。

具体实施方式

[0025] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0026] 请参阅图1-14,本实用新型实施例中,原木框柜架柜体板,包括模块化组合板,所述模块化组合板由芯板1和边框2组成,所述芯板1设有数个,设于边框2内,该边框2由横边框5和纵边框6组成,其中横边框5和纵边框6均设有两个,对称设置,共同组成矩形框结构,横边框5的两端设有榫接凸边7,纵边框6的一侧设有榫接凹槽8,横边框5两端的榫接凸边7分别卡入两个纵边框6的榫接凹槽8内;横边框5的一侧设有与芯板1配合的榫接凹槽8,另一侧设有两个自攻螺丝孔位9,该自攻螺丝孔位9倾斜 45° 角设置,自攻螺丝孔位9内设有自攻螺丝10,该自攻螺丝10沿自攻螺丝孔位9方向穿过横边框5连接到纵边框6;

[0027] 所述数个芯板1并列设置,包含一个主芯板3和数个副芯板4,其中主芯板3位于最左侧;主芯板3的四边均设有榫接凸边7,副芯板4的左侧边设有榫接凹槽8,右侧边、上边和下边设有榫接凸边7;相邻芯板1之间通过榫接凸边7和榫接凹槽8相互榫接,芯板1与边框2之间通过榫接凸边7和榫接凹槽8榫接。

[0028] 数个模块化组合板可相互组合构成家具柜主体21,数个模块化组合板分为柜架板22和柜体板23。

[0029] 进一步,所述模块化组合板的材料为原木板。

[0030] 本实用新型的结构特点及其优点:该模块化组合板的各个芯板1和边框2之间均是榫接固定,不需要用胶水粘贴,且横边框5上预留有自攻螺丝孔位9,最后再通过自攻螺丝10

进行加固,使其更加平整、稳固。

[0031] 通过调整芯板1的数量和长度,并对应调整边框2的大小即可达到调整整个模块化组合板大小的目的。完全可以及时解决非标产品的生产,同时在生产边框2和芯板1是可以大规模的生产备货。因此在大批量生产时能大大降低成本,减少消耗,安装更快捷,完全解决了所有定制家具的原木框柜架柜体板。

[0032] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0033] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

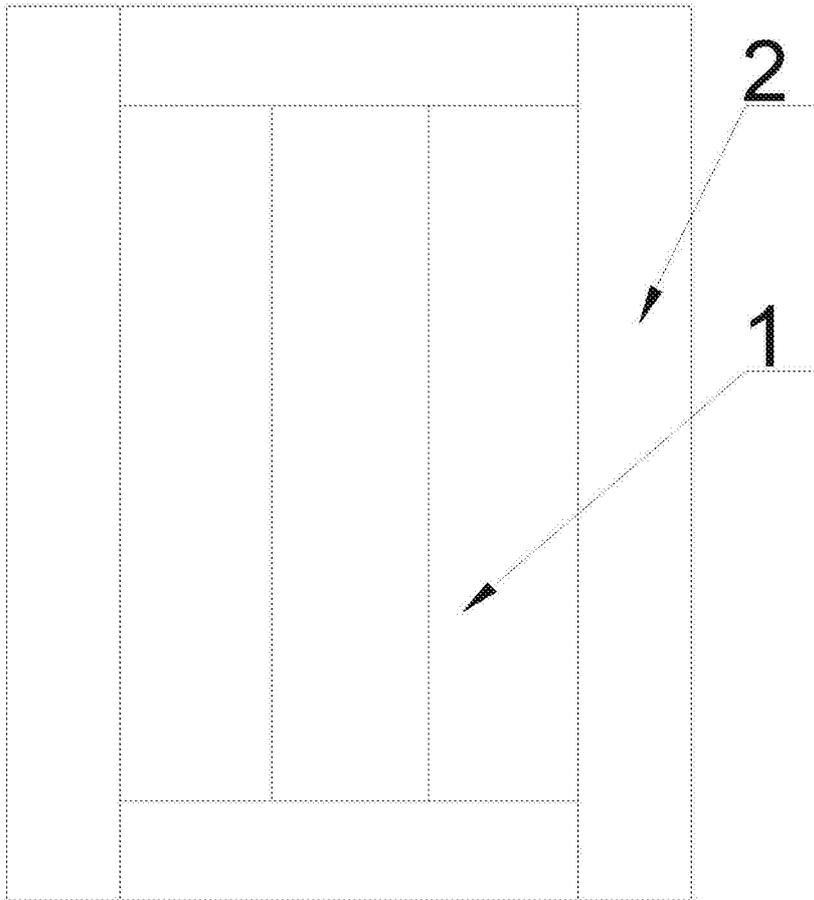


图1

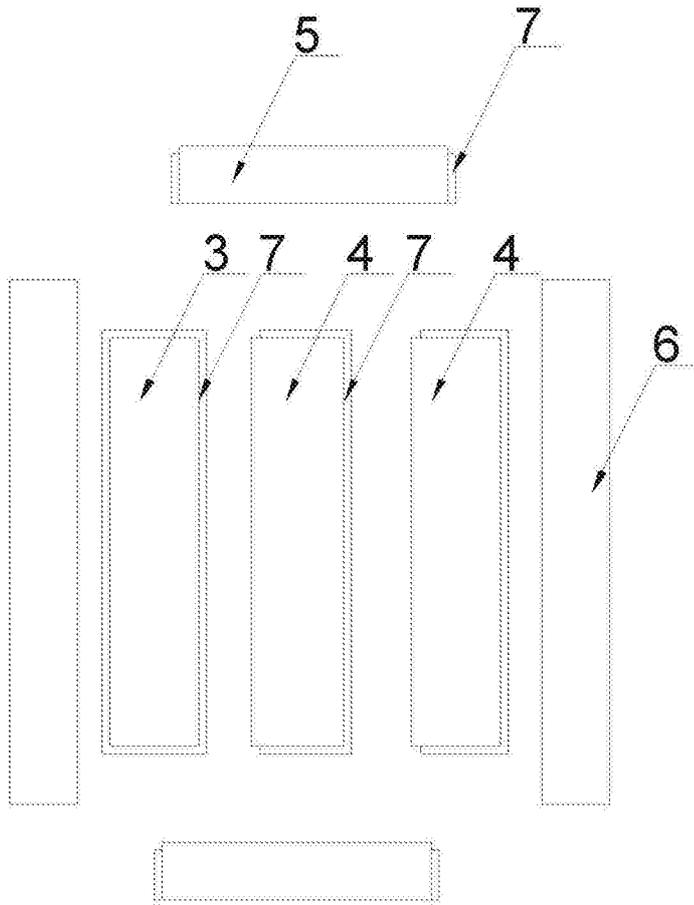


图2

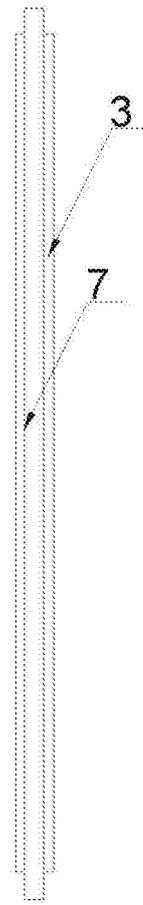


图3

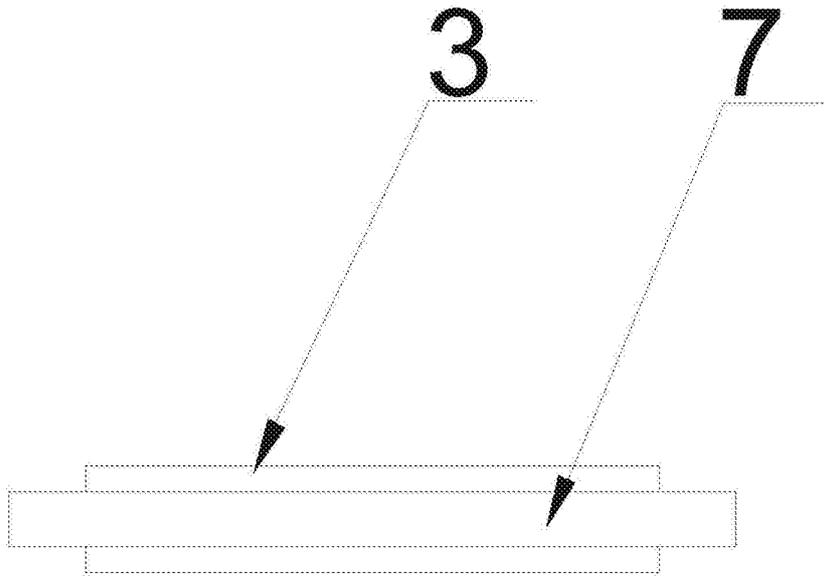


图4

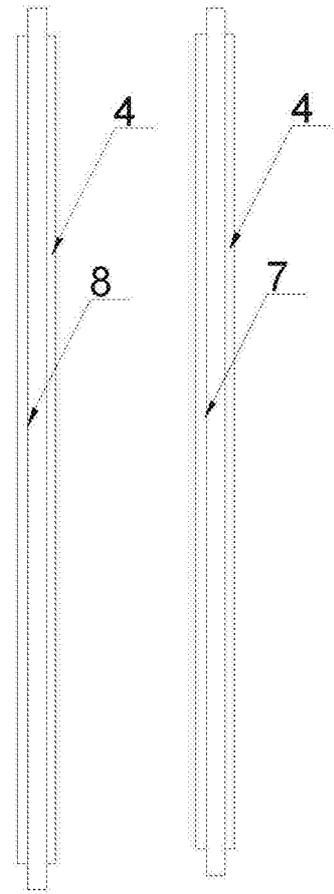


图5

图6

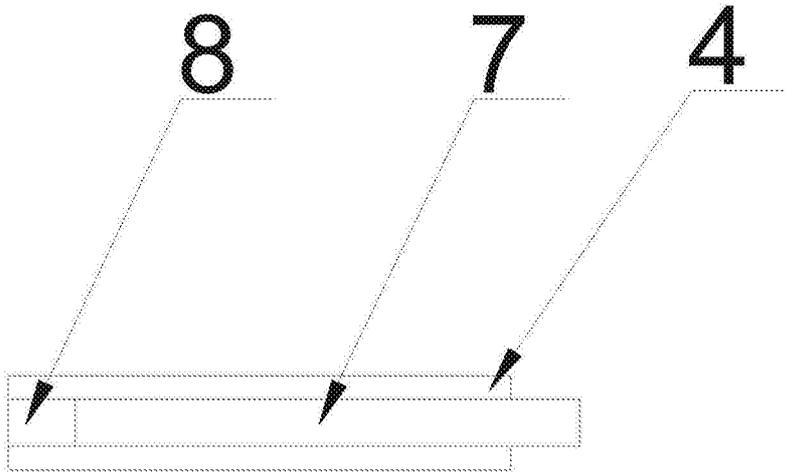


图7

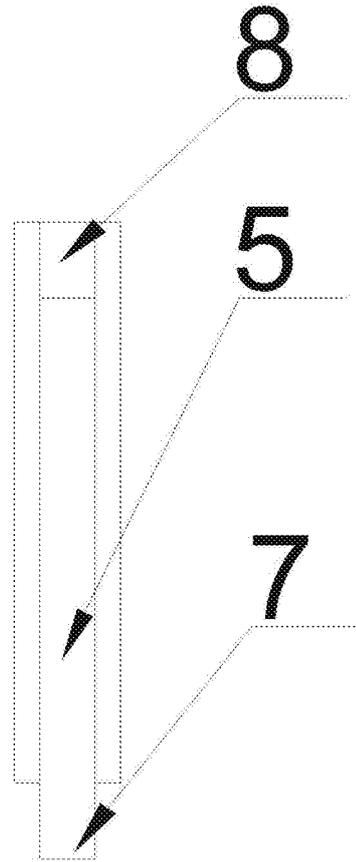


图8

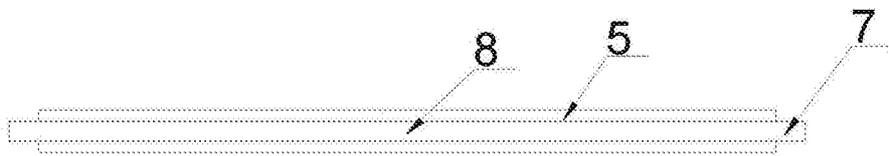


图9

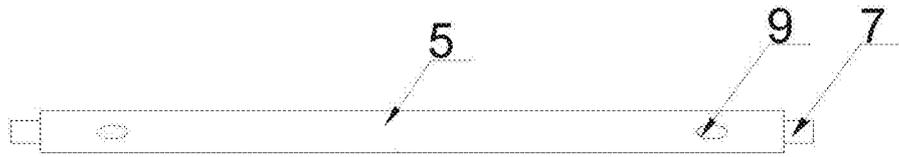


图10

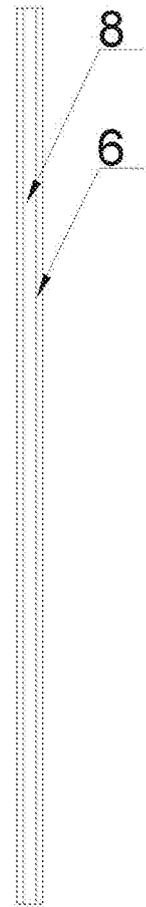


图11

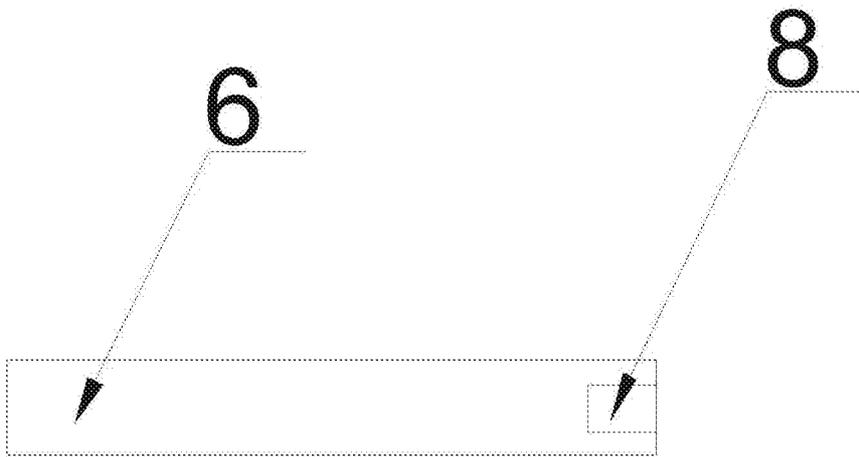


图12

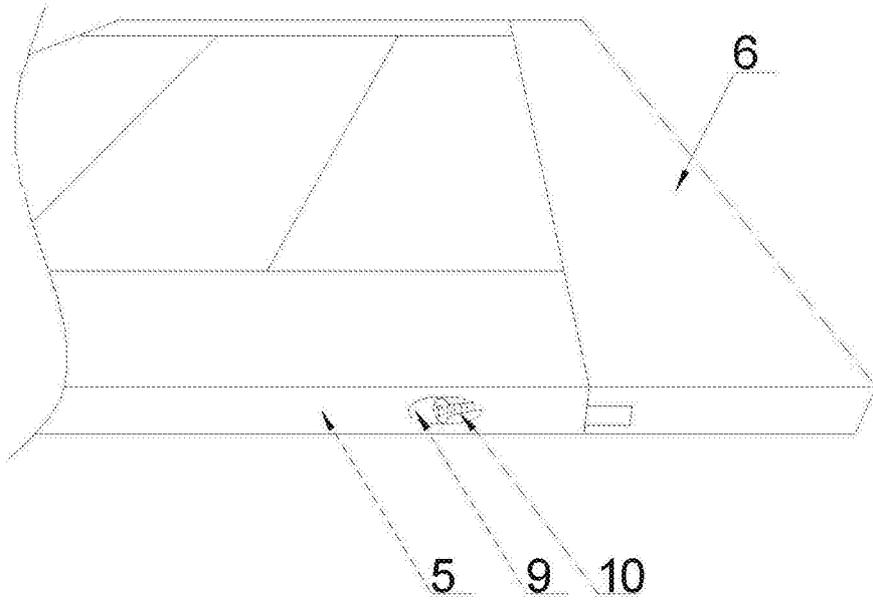


图13

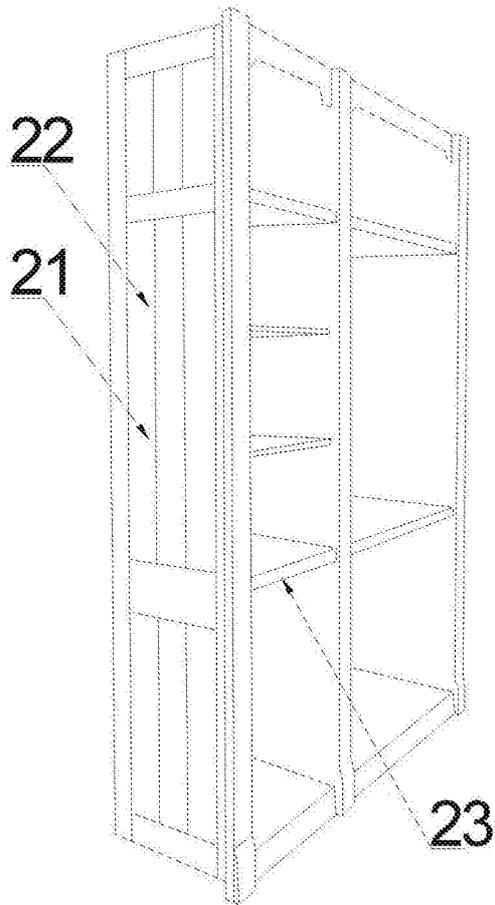


图14