



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214140872 U

(45) 授权公告日 2021.09.07

(21) 申请号 202022666328.0

(22) 申请日 2020.11.18

(73) 专利权人 杭州萧宏纺织有限公司

地址 310000 浙江省杭州市萧山区瓜沥镇
渔庄村

(72) 发明人 汪汉武 汪永庆

(51) Int. Cl.

B65H 23/26 (2006.01)

B65H 18/08 (2006.01)

B65H 18/02 (2006.01)

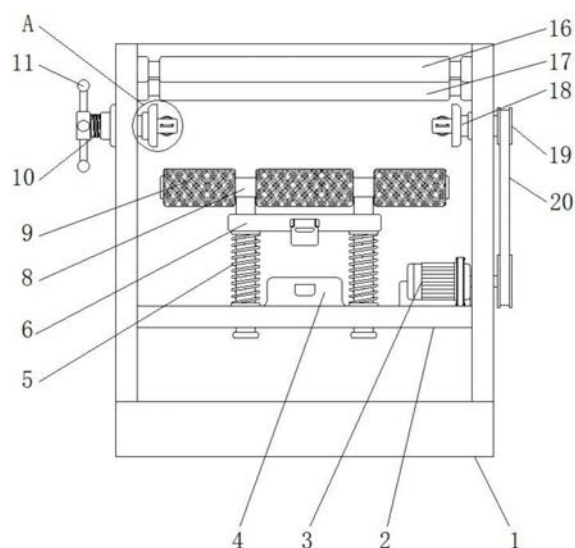
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称

用于涤粘布生产用的张紧结构

(57) 摘要

本实用新型公开了用于涤粘布生产用的张紧结构,包括主体和螺纹杆,所述主体的中部设置有安装板,且安装板的前端外侧通过弹簧连接有活动架,所述活动架的前端中部设置有卡块,且活动架的上端安置有横杆,所述横杆的外侧连接有套筒,所述螺纹杆设置于主体的上端左侧,且螺纹杆的左侧连接有手柄,所述螺纹杆的右侧安装有轴承连接套,且轴承连接套的右侧设置有压盘,所述压盘的右侧连接有内撑杆,且内撑杆的外侧设置有弹性钢条,所述主体的上端中部安装有第一导向轴,且主体的上端后部连接有第二导向轴,所述主体的上端右侧设置有驱动杆。该用于涤粘布生产用的张紧结构设置有弹簧和活动架,方便了对套筒部分的张紧,保证了布辊的紧密收卷。



1. 用于涤粘布生产用的张紧结构, 包括主体 (1) 和螺纹杆 (10), 其特征在于: 所述主体 (1) 的中部设置有安装板 (2), 且安装板 (2) 的中部外侧安装有电机 (3), 所述安装板 (2) 的前端中部设置有卡座 (4), 且安装板 (2) 的前端外侧通过弹簧 (5) 连接有活动架 (6), 所述活动架 (6) 的前端中部设置有卡块 (7), 且活动架 (6) 的上端安置有横杆 (8), 所述横杆 (8) 的外侧连接有套筒 (9), 所述螺纹杆 (10) 设置于主体 (1) 的上端左侧, 且螺纹杆 (10) 的左侧连接有手柄 (11), 所述螺纹杆 (10) 的右侧安装有轴承连接套 (12), 且轴承连接套 (12) 的右侧设置有压盘 (13), 所述压盘 (13) 的右侧连接有内撑杆 (14), 且内撑杆 (14) 的外侧设置有弹性钢条 (15), 所述主体 (1) 的上端中部安装有第一导向轴 (16), 且主体 (1) 的上端后部连接有第二导向轴 (17), 所述主体 (1) 的上端右侧设置有驱动杆 (18), 且驱动杆 (18) 的右侧连接有转盘 (19), 所述转盘 (19) 的外侧安装有皮带 (20)。

2. 根据权利要求1所述的用于涤粘布生产用的张紧结构, 其特征在于: 所述活动架 (6) 通过弹簧 (5) 与安装板 (2) 构成活动结构, 且弹簧 (5) 设置有两组。

3. 根据权利要求1所述的用于涤粘布生产用的张紧结构, 其特征在于: 所述套筒 (9) 与横杆 (8) 之间为活动连接, 且横杆 (8) 与活动架 (6) 之间为固定焊接。

4. 根据权利要求1所述的用于涤粘布生产用的张紧结构, 其特征在于: 所述压盘 (13) 通过轴承连接套 (12) 与螺纹杆 (10) 之间构成活动结构, 且螺纹杆 (10) 与主体 (1) 之间为活动连接。

5. 根据权利要求1所述的用于涤粘布生产用的张紧结构, 其特征在于: 所述内撑杆 (14) 与压盘 (13) 之间为固定焊接, 且内撑杆 (14) 上的弹性钢条 (15) 为矩阵式结构分布。

6. 根据权利要求1所述的用于涤粘布生产用的张紧结构, 其特征在于: 所述第一导向轴 (16) 和第二导向轴 (17) 与主体 (1) 之间均为活动连接, 且第一导向轴 (16) 和第二导向轴 (17) 在水平位置上呈交错式结构。

7. 根据权利要求1所述的用于涤粘布生产用的张紧结构, 其特征在于: 所述驱动杆 (18) 与转盘 (19) 之间为固定连接, 且驱动杆 (18) 通过皮带 (20) 与主体 (1) 构成活动结构。

用于涤粘布生产用的张紧结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及涤粘布生产用装置技术领域,具体为用于涤粘布生产用的张紧结构。

背景技术

[0002] 涤粘布是由涤纶长丝与黏胶长丝交织而成。现代一般的里料都是涤纶的,具有价格低廉,色牢度好,滑爽不起皱印,快干的优点,但是也有不吸汗,起静电的缺点。而涤粘里布既保持了原有的优点,也克服了缺点,所以是一种性价比非常好的产品。然后在涤粘布的收卷过程中,为了使卷布机将布料收卷的紧实,一般会在卷布机上安装张紧结构,将布料拉紧。

[0003] 市场上的张紧结构使用过程中结构简单,其张紧的力度不够,对布料的束紧效果不好,且在取料时,不方便将张紧结构与布料分离,影响取料,给人们的使用带来了麻烦的问题,为此,我们提出一种新型用于涤粘布生产用的张紧结构。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供用于涤粘布生产用的张紧结构,以解决上述背景技术中提出的张紧结构使用过程中结构简单,其张紧的力度不够,对布料的束紧效果不好,且在取料时,不方便将张紧结构与布料分离,影响取料,给人们的使用带来了麻烦的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:用于涤粘布生产用的张紧结构,包括主体和螺纹杆,所述主体的中部设置有安装板,且安装板的中部外侧安装有电机,所述安装板的前端中部设置有卡座,且安装板的前端外侧通过弹簧连接有活动架,所述活动架的前端中部设置有卡块,且活动架的上端安置有横杆,所述横杆的外侧连接有套筒,所述螺纹杆设置于主体的上端左侧,且螺纹杆的左侧连接有手柄,所述螺纹杆的右侧安装有轴承连接套,且轴承连接套的右侧设置有压盘,所述压盘的右侧连接有内撑杆,且内撑杆的外侧设置有弹性钢条,所述主体的上端中部安装有第一导向轴,且主体的上端后部连接有第二导向轴,所述主体的上端右侧设置有驱动杆,且驱动杆的右侧连接有转盘,所述转盘的外侧安装有皮带。

[0006] 优选的,所述活动架通过弹簧与安装板构成活动结构,且弹簧设置有两组。

[0007] 优选的,所述套筒与横杆之间为活动连接,且横杆与活动架之间为固定焊接。

[0008] 优选的,所述压盘通过轴承连接套与螺纹杆之间构成活动结构,且螺纹杆与主体之间为活动连接。

[0009] 优选的,所述内撑杆与压盘之间为固定焊接,且内撑杆上的弹性钢条为矩阵式结构分布。

[0010] 优选的,所述第一导向轴和第二导向轴与主体之间均为活动连接,且第一导向轴和第二导向轴在水平位置上呈交错式结构。

[0011] 优选的,所述驱动杆与转盘之间为固定连接,且驱动杆通过皮带与主体构成活动

结构。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 该用于涤粘布生产用的张紧结构的活动架通过弹簧与安装板构成活动结构,且弹簧设置有两组,通过活动架的活动连接结构,方便了活动架部分的上下移动,通过弹簧的连接,使活动架与安装板中间形成一股向外的张力,从而驱使活动架向上顶升,并通过两组弹簧的设置,加强了活动架的顶升力度,保证了活动架平稳而有力的向上顶升;同时套筒与横杆之间为活动连接,且横杆与活动架之间为固定焊接,通过横杆与活动架相固定焊接,提高了横杆连接结构的牢固性,并通过套筒与横杆之间的活动结构,方便了套筒自身的转动,并在活动架的作用下将其向上顶升,使套筒与布辊相压紧,从而保证了布辊的紧密收卷。

[0014] 该用于涤粘布生产用的张紧结构的压盘通过轴承连接套与螺纹杆之间构成活动结构,且螺纹杆与主体之间为活动连接,通过轴承连接套的设置,使压盘在螺纹杆的右侧能灵活的转动,减少了布辊夹持后端部的摩擦,并通过螺纹杆的活动连接,在手柄的控制下,能进行左右的移动,从而方便了对布辊的夹持;同时内撑杆与压盘之间为固定焊接,且内撑杆上的弹性钢条为矩阵式结构分布,在布辊夹持时,通过内撑杆的设置,方便了布辊的定位,使布辊的中轴线与夹持结构的中轴线位于同一水平线上,从而保证了布辊的平稳转动,并通过弹性钢条的设置,方便了布辊插入后的固定;

[0015] 该用于涤粘布生产用的张紧结构的第一导向轴和第二导向轴与主体之间均为活动连接,且第一导向轴和第二导向轴在水平位置上呈交错式结构,通过第一导向轴和第二导向轴的活动连接结构,方便了它们自身的转动,从而为涤粘布的收卷提供了导向的作用,避免了涤粘布条的偏移;同时驱动杆与转盘之间为固定连接,且驱动杆通过皮带与主体构成活动结构,通过驱动杆与主体之间的活动连接结构,方便了驱动杆部分的转动,并通过转盘的固定连接,在皮带的带动下,方便了对驱动杆的驱动,从而方便了对布辊的驱动。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型侧面剖视结构示意图;

[0018] 图3为本实用图1中A处放大结构示意图。

[0019] 图中:1、主体;2、安装板;3、电机;4、卡座;5、弹簧;6、活动架;7、卡块;8、横杆;9、套筒;10、螺纹杆;11、手柄;12、轴承连接套;13、压盘;14、内撑杆;15、弹性钢条;16、第一导向轴;17、第二导向轴;18、驱动杆;19、转盘;20、皮带。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-3,本实用新型提供技术方案:用于涤粘布生产用的张紧结构,包括主体1和螺纹杆10,主体1的中部设置有安装板2,且安装板2的中部外侧安装有电机3,安装板2的前端中部设置有卡座4,且安装板2的前端外侧通过弹簧5连接有活动架6,活动架6的前端

中部设置有卡块7,且活动架6的上端安置有横杆8,横杆8的外侧连接有套筒9,螺纹杆10设置于主体1的上端左侧,且螺纹杆10的左侧连接有手柄11,螺纹杆10的右侧安装有轴承连接套12,且轴承连接套12的右侧设置有压盘13,压盘13的右侧连接有内撑杆14,且内撑杆14的外侧设置有弹性钢条15,主体1的上端中部安装有第一导向轴16,且主体1的上端后部连接有第二导向轴17,主体1的上端右侧设置有驱动杆18,且驱动杆18的右侧连接有转盘19,转盘19的外侧安装有皮带20。

[0022] 活动架6通过弹簧5与安装板2构成活动结构,且弹簧5设置有两组,通过活动架6的活动连接结构,方便了活动架6部分的上下移动,通过弹簧5的连接,使活动架6与安装板2中间形成一股向外的张力,从而驱使活动架6向上顶升,并通过两组弹簧5的设置,加强了活动架6的顶升力度,保证了活动架6平稳而有力的向上顶升;

[0023] 套筒9与横杆8之间为活动连接,且横杆8与活动架6之间为固定焊接,通过横杆8与活动架6相固定焊接,提高了横杆8连接结构的牢固性,并通过套筒9与横杆8之间的活动结构,方便了套筒9自身的转动,并在活动架6的作用下将其向上顶升,使套筒9与布辊相压紧,从而保证了布辊的紧密收卷;

[0024] 压盘13通过轴承连接套12与螺纹杆10之间构成活动结构,且螺纹杆10与主体1之间为活动连接,通过轴承连接套12的设置,使压盘13在螺纹杆10的右侧能灵活的转动,减少了布辊夹持后端部的摩擦,并通过螺纹杆10的活动连接,在手柄11的控制下,能进行左右的移动,从而方便了对布辊的夹持;

[0025] 内撑杆14与压盘13之间为固定焊接,且内撑杆14上的弹性钢条15为矩阵式结构分布,在布辊夹持时,通过内撑杆14的设置,方便了布辊的定位,使布辊的中轴线与夹持结构的中轴线位于同一水平线上,从而保证了布辊的平稳转动,并通过弹性钢条15的设置,方便了布辊插入后的固定;

[0026] 第一导向轴16和第二导向轴17与主体1之间均为活动连接,且第一导向轴16和第二导向轴17在水平位置上呈交错式结构,通过第一导向轴16和第二导向轴17的活动连接结构,方便了它们自身的转动,从而为涤粘布的收卷提供了导向的作用,避免了涤粘布条的偏移;

[0027] 驱动杆18与转盘19之间为固定连接,且驱动杆18通过皮带20与主体1构成活动结构,通过驱动杆18与主体1之间的活动连接结构,方便了驱动杆18部分的转动,并通过转盘19的固定连接,在皮带20的带动下,方便了对驱动杆18的驱动,从而方便了对布辊的驱动;

[0028] 工作原理:对于这类的用于涤粘布生产用的张紧结构,首先将布辊插入到驱动杆18上,然后转动手柄11,通过螺纹杆10的推动,使压盘13部分向右侧移动,从而使内撑杆14插入到布辊内侧,并在弹性钢条15的作用下,方便了布辊的定位,使布辊的中轴线与夹持结构的中轴线位于同一水平线上,保证了布辊的平稳转动,然后将涤粘布穿过第一导向轴16和第二导向轴17,与布辊相连接,在通过启动电机3,在皮带20的传动下使布辊转动,在布辊的下侧设置与套筒9,套筒9部分通过横杆8与活动架6连接,而活动架6部分则通过两组弹簧5与安装板2构成活动结构,使活动架6与安装板2中间形成一股向外的张力,从而驱使活动架6向上顶升,将套筒9与布辊相压紧,保证了布辊的紧密收卷,在收卷完成后,通过拉动卡块7,使卡块7与卡座4相卡合,从而将套筒9与涤粘布分开,就这样完成整个用于涤粘布生产用的张紧结构的使用过程。

[0029] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

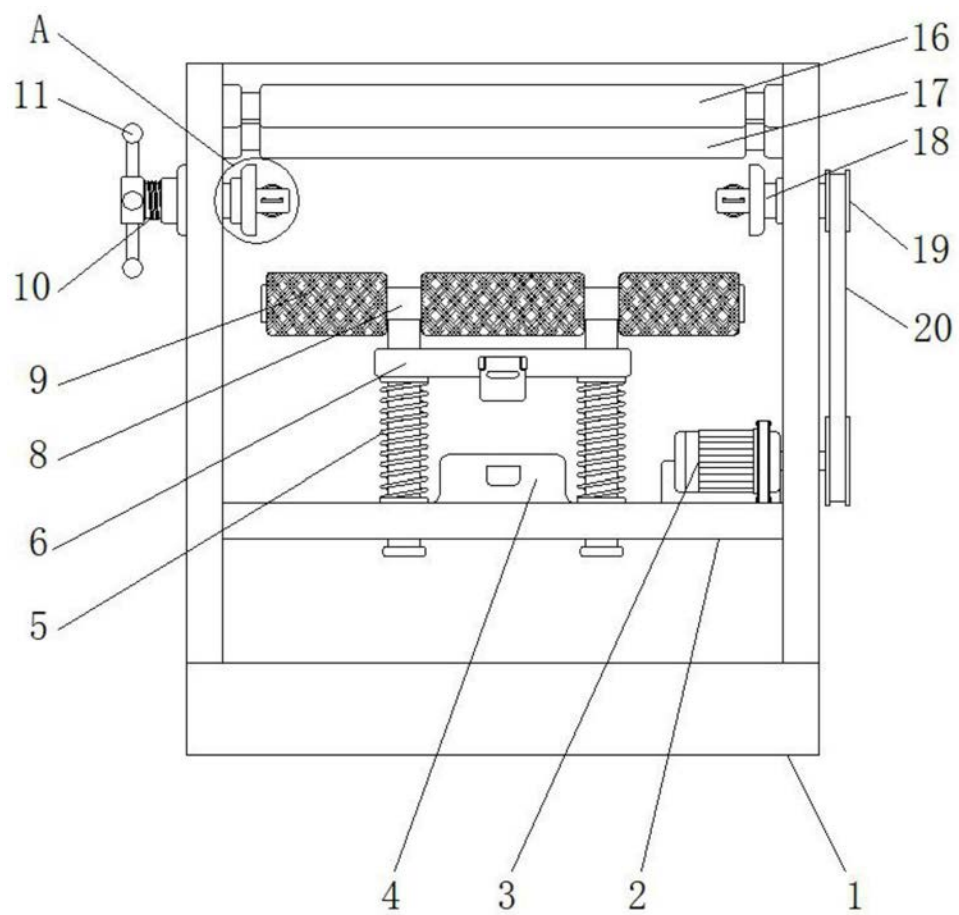


图1

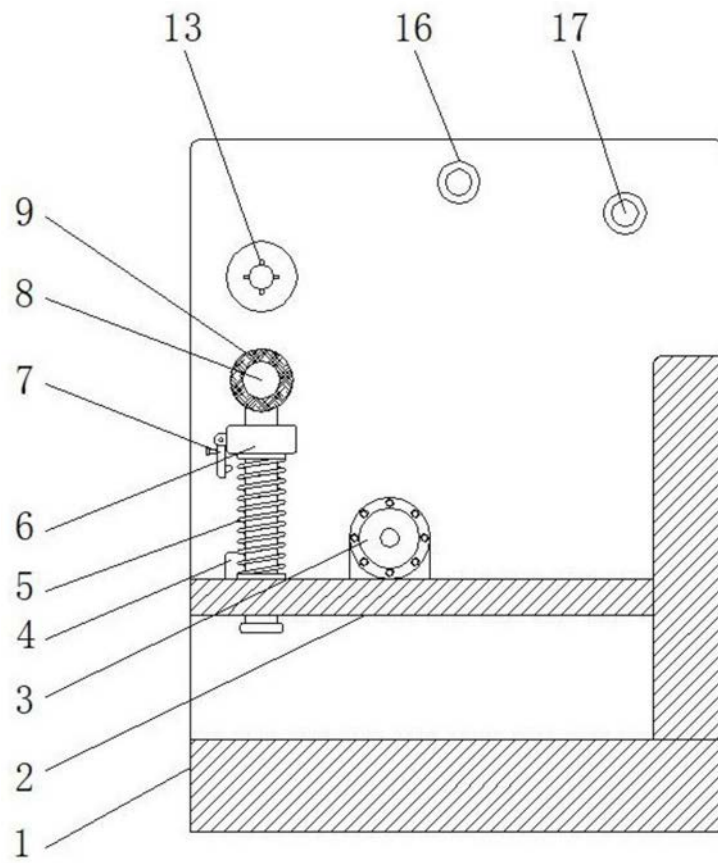


图2

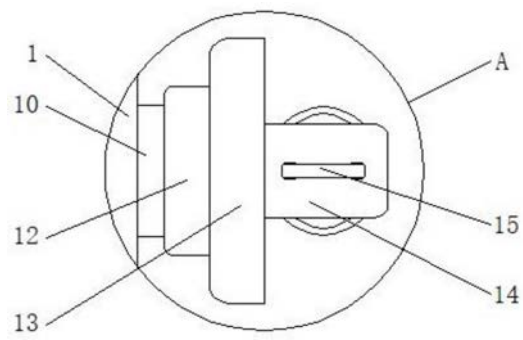


图3