

26 maja 1927 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

007c 63/24

Nr 5725.

Kl. 12 o 21.

Firma E. Merck
(Darmstadt, Niemcy).

Sposób otrzymywania kwasu naftenowego o słabym zapachu i zabarwieniu.

Zgłoszono 3 września 1925 r.

Udzielono 4 września 1926 r.

Pierwszeństwo: 8 stycznia 1925 r. (Niemcy).

Przy wydobywaniu oleju skalnego otrzymuje się w sposób tani także surowy kwas naftenowy o bardzo ciemnym zabarwieniu i o tak nieprzyjemnym zapachu, że stosowanie jego nawet w technice (np. przy fabrykacji mydła) napotyka na znaczne trudności. Różne metody oczyszczania kwasu naftenowego spotykane w literaturze nie znalazły szerszego zastosowania w technice, ponieważ okazały się nieodpowiedniami z punktu widzenia gospodarczego, będąc bowiem procesami kosztownymi nie mogły konkurować z niedrogimi surowcami kwasów tłuszczowych.

Zostało stwierdzone, że można w tani sposób otrzymywać zdatny do użytku technicznego kwas naftenowy, jeżeli naftenokwaśne rozczyzny alkaliczne poddać działaniu

alkalicznego podchlorynu. W tym wypadku rozczyzn jaśnieje, znika nieprzyjemny zapach i kwas naftenowy, wydzielony z rozcienionego kwasu mineralnego, otrzymuje zwykły zapach kwasów tłuszczowych i jest zdatny do użytku technicznego, tak dalece, że po jednorazowej destylacji w aparatach próżniowych znajduje zastosowanie nawet dla celów leczniczych. Należy zaznaczyć, że dla otrzymywania bezwonno kwasu naftenowego według niniejszego sposobu obojętnem jest, czy do procesu oczyszczania zostanie użyty gotowy rozczyzn alkalicznego podchlorynu, czy też będzie zastosowane przepuszczanie gazu chlorowego przez zasadowy rozczyzn kwasu naftenowego.

Przykład I. 100 kg surowego kwasu naftenowego rozpuszcza się w 70 kg technicz-

nego ługu sodowego o ciężarze właściwym 1,34 i ciemny ten roztwór zadaje się, słabo ogrzewając, roztworem podchlorynu sodowego dotąd, dopóki nie zniknie nieprzyjemny zapach. Po wydzieleniu kwasu naftenowego z filtrowanego rozcieńczonego roztworu kwasu mineralnego, podlega on destylacji w aparatach próżniowych. Można także roztwór alkaliczny odparować, a otrzymanej w ten sposób gęstej masy mydlanej nadać pewien kształt po dodaniu materiału dodatkowego.

Przykład II. 100 kg kwasu naftenowego łączy się z zasadą, otrzymując roztwór alkaliczny. Otrzymany w ten sposób roztwór ogrzewa się i przepuszcza następnie chlor gazowy dopóty, dopóki nie zniknie przykry

zapach i ciemne zabarwienie. Dalszy przebieg procesu jak w przykładzie I.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób otrzymywania kwasu naftenowego o słabym zapachu i małym zabarwieniu, znamienny tem, że do alkalicznego roztworu kwasu naftenowego dodaje się alkaliczny roztwór podchlorynu.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że przez zasadowy roztwór kwasu naftenowego przepuszcza się chlor gazowy.

Firma E. Merck.
Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.