



(21) 申请号 201521097750. 1

(22) 申请日 2015. 12. 25

(73) 专利权人 江苏本格自动化科技有限公司

地址 215164 江苏省苏州市吴中区胥口镇马
舍村惠安路 8 号惠民工业园 6 号厂房

(72) 发明人 李胜权 姚正山

(74) 专利代理机构 苏州铭浩知识产权代理事务
所(普通合伙) 32246

代理人 潘志渊

(51) Int. Cl.

H02K 15/00(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

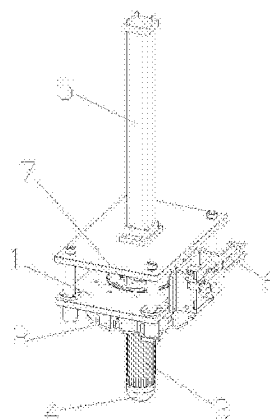
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种整形机用上模机构

(57) 摘要

本实用新型涉及一种整形机用上模机构,包括上模底板、上活动盘、模芯和整形头;所述模芯通过上模油缸控制,其下端设有整形头;所述上活动盘设置在上模底板上;所述上模底板一侧设有上抱块油缸;所述上抱块油缸驱动上活动盘运动;所述上模底板和上活动盘之间设有上端部限位柱;本实用新型的一种整形机用上模机构,通过上模底板、上活动盘、模芯和整形头的配合使用,在加工时与整形机的下模和工作区一起工作,这样的配合使用,快速的实现了定子的送料和加工,大大的提高了加工效率,节省了人力资源。



1.一种整形机上模机构,其特征在于:包括上模底板、上活动盘、模芯和整形头;所述模芯通过上模油缸控制,其下端设有整形头;所述上活动盘设置在上模底板上;所述上模底板一侧设有上抱块油缸;所述上抱块油缸驱动上活动盘运动;所述上模底板和上活动盘之间设有上端部限位柱。

2.如权利要求1所述的一种整形机上模机构,其特征在于:所述上模油缸采用液压气缸。

3.如权利要求1所述的一种整形机上模机构,其特征在于:所述模芯的外壁上还设有导向片。

一种整形机上模机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种整形机上模机构,属于机械制造技术领域。

背景技术

[0002] 电动机在制造过程中,先要通过整形机对其定子线圈进行整形加工,而现有的定子线圈整形机进行加工时,没有合适的进料机构和配合的上模机构,加工过程复杂,加工效率低下,浪费人力,而且存在较大的安全隐患。

实用新型内容

[0003] 本实用新型目的是为了克服现有技术的不足而提供一种加工效率高的整形机上模机构。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型采用的技术方案是:一种整形机上模机构,包括上模底板、上活动盘、模芯和整形头;所述模芯通过上模油缸控制,其下端设有整形头;所述上活动盘设置在上模底板上;所述上模底板一侧设有上抱块油缸;所述上抱块油缸驱动上活动盘运动;所述上模底板和上活动盘之间设有上端部限位柱。

[0005] 优选的,所述上模油缸采用液压气缸。

[0006] 优选的,所述模芯的外壁上还设有导向片。

[0007] 由于上述技术方案的运用,本实用新型与现有技术相比具有下列优点:

[0008] 本实用新型方案的一种整形机上模机构,通过上模底板、上活动盘、模芯和整形头的配合使用,在加工时与整形机的下模和工作区一起工作,这样的配合使用,快速的实现了定子的送料和加工,大大的提高了加工效率,节省了人力资源。

附图说明

[0009] 下面结合附图对本实用新型技术方案作进一步说明:

[0010] 附图1为本实用新型的一种整形机上模机构的结构示意图;

[0011] 其中:1、上模底板;2、上活动盘;3、模芯;4、整形头;5、上模油缸;6、上抱块油缸;7、上端部限位柱。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图及具体实施例对本实用新型作进一步的详细说明。

[0013] 如附图1所示为本实用新型所述的一种整形机上模机构,包括上模底板1、上活动盘2、模芯3和整形头4;所述模芯3通过上模油缸5控制,其下端设有整形头4;所述上活动盘2设置在上模底板1上;所述上模底板1一侧设有上抱块油缸6;所述上抱块油缸6驱动上活动盘2运动;所述上模底板1和上活动盘2之间设有上端部限位柱7;所述上模油缸5采用液压气缸;所述模芯3的外壁上还设有导向片。

[0014] 使用时与整形机的下模、加工区配合使用,通过上模底板1、上活动盘2、模芯3和整

形头4的配合使用,在加工时与整形机的下模和工作区一起工作,这样的配合使用,快速的实现了定子的送料和加工,大大的提高了加工效率,节省了人力资源。

[0015] 以上仅是本实用新型的具体应用范例,对本实用新型的保护范围不构成任何限制。凡采用等同变换或者等效替换而形成的技术方案,均落在本实用新型权利保护范围之内。

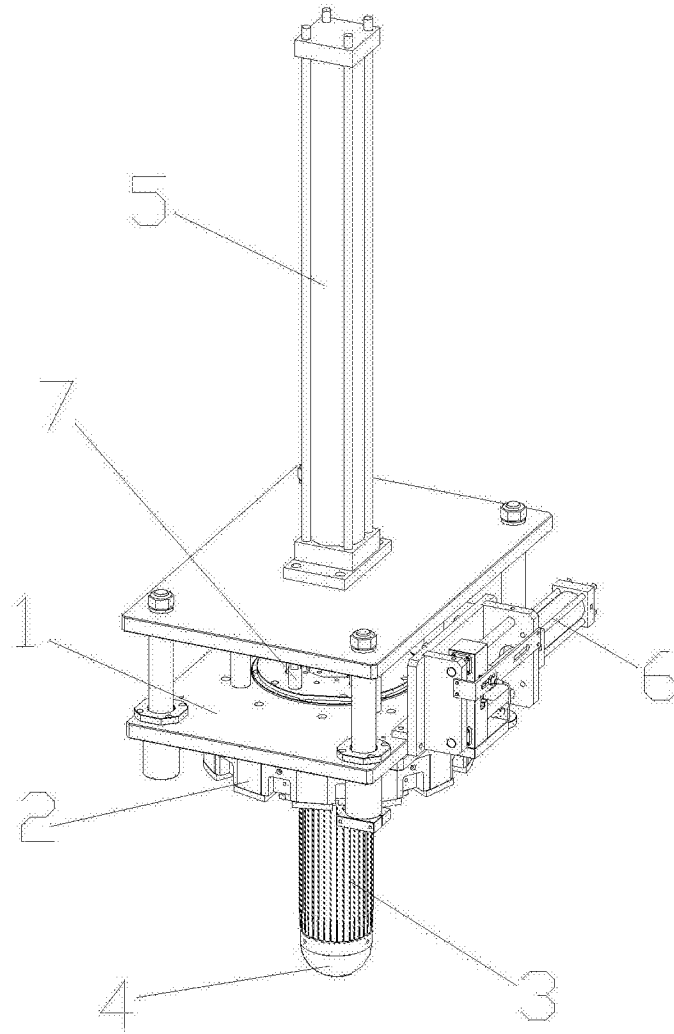


图1