

(19)



SUOMI - FINLAND

(FI)

PATENTTI- JA REKISTERIHALLITUS

PATENT- OCH REGISTERSTYRELSEN

FINNISH PATENT AND REGISTRATION OFFICE

(10) **FI 752062 A7**

(12) **JULKISEKSI TULLUT PATENTTIHAKEMUS
PATENTANSÖKAN SOM BLIVIT OFFENTLIG
PATENT APPLICATION MADE AVAILABLE TO THE
PUBLIC**

(21) Patentihakemus - Patentansökan - Patent application 752062

(51) Kansainvälinen patenttiluokitus - Internationell patentklassifikation -
International patent classification
A23G

(22) Tekemispäivä - Ingivningsdag - Filing date 16.07.1975

(23) Saapumispäivä - Ankomstdag - Reception date 16.07.1975

(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig - Available to the public 06.09.1976

(43) Julkaisupäivä - Publiceringsdag - Publication date 12.06.2019

(32) (33) (31) Etu oikeus - Prioritet - Priority

05.03.1975 FR 7506926

(71) Hakija - Sökande - Applicant

1 • Soreat S.A., 15, Boulevard des Philosophes Genf, Switzerland, SVEITSI, (CH)

(72) Keksijä - Uppfinnare - Inventor

1 • Canonne, J.E.M., Switzerland, SVEITSI, (CH)

(74) Asiamies - Ombud - Agent

Leitzinger Oy, High Tech Center, Tammasaarenkatu 1, 00180 Helsinki

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning - Title of the invention

Päällystysmenetelmä arabikumiperustaisten tai vastaavien konditoriatuotteiden säilyvyyden parantamiseksi ja niiden yliaromatisoimiseksi

Beläggingsförfarande för förbättring av hållbarheten och överaromisering av konditoriprodukter med basis av gummi arabicum eller dylika

Soreat S.A.

15, Boulevard des Philosophes

Genf

Sveitsi

Päällystysmenetelmä arabikumiperustaisten tai vastaavien konditoriatuotteiden säilyvyyden parantamiseksi ja niiden yliaromatisoimiseksi. - Beläggningssförfarande för förbättring av hållbarhete och överaromisering av konditoriprodukter med basis av gummi arabicum eller dylika.

Kumikuuliksi nimitetyillä konditoriatuotteilla on se varjopuoli, että ne on huonosti suojattu ulkopuolisen ilmapiirin vaikutusta vastaan, eritoten koska ne on pakattu enemmän tai vähemmän tiiviisiin pusseihin.

Kumin laadusta ja käytetyistä lisäaineista riippuen voidaan nimittäin havaita enemmän tai vähemmän pitkän varastointiajan jälkeen veden ja juoksevan aromiaineen häipymistä pastillin pinnalta. Tämän ilmiön seurauksena on pastillin yleinen kovettuminen ja se tosiseikka, että pastillia on pureskeltava joitakin sekunteja ennenkuin sen aromatisointi havaitaan.

Nämä varjopuolet ovat häiritseviä ja vaikuttavat siihen, että tietyt asiakkaat siirtyvät toisiin konditoriatuotteisiin.

Keksintö auttaa pääsemään näistä varjopuolista eroon siten, että se esittää uuden päällysteen ja kumikuulien ja vastaavien konditoriatuotteiden yliaromisoinnin.

Keksinnön mukaisesti kumipastillit, jotka muovataan vastaavissa toivotun muotoisissa muoteissa, kuivataan ja jäähdytetään heti alemmas-

sa lämpötilassa, jotta ne kovettuisivat, minkä jälkeen ne päällystetään yhdessä tai useammassa työvaiheessa lakalla, jonka vahvuus on varsin huomattava ja jonka paino voi ylittää muutoin konditoriataroituksissa käytetyn, minkä jälkeen suoritetaan lakan kuivaus raittiissa ilmassa alle 20°C lämpötilassa.

Keksinnön toisen tunnusmerkin mukaan pastillit kuivataan muotoilun jälkeen ja jäädytetään 0 - 10°C, mieluummin alle 5°C lämpötilassa.

Keksintöä selvitetään jäljempänä esimerkinomaisesti.

Seuraavassa esitetään keksinnön erittäin edullinen sovellutusmuoto keksinnön mukaisesta menetelmästä konditoriatuotteiden päällystämiseksi ja yliaromatisoimiseksi, jolloin kuitenkin myös tällä menetelmällä tuotetut konditoriatuotteet kuuluvat keksinnön puitteisiin.

Perustana käytetty kumipastilli valmistetaan normaalin menetelmän mukaisesti sulattamalla ja valamalla siirappi, joka on valmistettu sokerista ja arabikumista tai aromiaineilla sekoitetuista korvikeaineista ja vaadittaessa jostakin määrästä viinihappoa tai sitruunahappoa ja glukosia. Jos tarkoitetaan farmaseuttista tai dieettistä käyttöä, aktiiviset osaset sekoitetaan tähän siirappiin.

Sitten kumipastilli valetaan ominaisen muotoisiin tärkkelysmuotteihin, jotka mahdollistavat erimuotoisten konditoriatuotteiden valmistukset, jotka kuitenkin yleensä ovat katkaistun kartion, sylinterin tai pallon muotoisia.

Sitten saadut pastillit kuivataan ja jäädytetään heti noin 5°C:een, jotta ne kovettuisivat, mikä on tärkeätä hyvälaatuiselle päällystykselle. Tämä päällystäminen tapahtuu rakeistusturbiinissa. Kylmät pastillit, joita ei enempää muokata, kaadetaan sitten yhteen tai useampaan turbiiniin, jossa ne heti saavat ensimmäisen "lakkaukseksi" nimitetyn päällysteen lakan avulla, mikä lakka on muodostettu kumilakan alkoholisesta liuoksesta.

Lakkakerroksen täytyy olla hyvin paksu ja olla ainakin kaksi kertaa tavanomaisen rakeen kerroksen suuruinen, koska sen tulee läpäisemättömänä kuorena taltiota kosteus ja aromiaineet, jotka sisältyvät kumipastillin muodostamaan ytimeen.

Edelleen muodostaa tämä päällyste pastillin ympärille jäykän kiinteämuotoisen kuoren, joka käyttää hyväkseen pastillin kovuutta sen tullessa ulos jäähdytetystä tunnelista, jossa vallitsee muutaman celsiusasteen suuruusluokan mukainen lämpötila 5 - 6°C alapuolella.

Tässä on kyseessä keksinnön erittäin oleellinen tunnusmerkki, koska voidaan välttää pastillin kaikki myöhempi kutistuminen, joka voisi aiheuttaa päällysteeseen särömuodostumia.

Lakkakuoren kuivaamisen sitävastoin tulee tapahtua alle 20°C lämpötilassa raittiissa ilmassa.

Varsinainen raemuodostus tapahtuu ensimmäiseen päällyskerrokseen käytetyn aromatisoimattoman siirapin avulla, joka hyvin nopeasti korvataan aromatisoidulla siirapilla. Raemuodostus voi tapahtua myös värjätyn tai värjäämättömän siirapin avulla.

Päällyste tehdään niin paksuksi, että saavutetaan paino, joka voi ylittää aina esim. 2 - 2,20 grammaan lähtöytimen ollessa 1,20 - 1,25 grammaa.

Näin saadaan rae, joka heti ensi kertaa kielen kanssa kosketuksiin joutuessaan antaa oleellisen osan käytetyn aromiaineen mausta ja sen jälkeen purtaessa osoittam kumipastillien ystävien arvostamaa "pehmeyttä". Tunnetuissa pastilleissa nimittäin tämä "pehmeys" on normaalisti erittäin ohimenevää.

Se, mikä erottaa saadun tuotteen keksinnönmukaisella aromisoinnilla tuotetun vaikutuksen osalta tähän saakka tunnetuista tuotteista, on aromivaikutuksen huomattava "nopeutuminen". Tämä aromisoinnin havaiseminen keksinnönmukaisissa tuotteissa kielen makuaistisolujen kautta tapahtuu nimittäin hetkessä ja jatkuvasti kasvaa, sensijaan, että se vähentyisi ja heikkenisi, kuten muiden keinotekkoisten aromisoitujen aineiden suussa sulaessa tapahtuu.

Samaa aromaattimäärää käytettäessä on nimittäin kumikuula se, joka sokerin rinnalla antaa tablettien, rakeiden tai purukumin muodossa selvästi voimakkaimman ja kestävimmän aromivaikutuksen.

Patenttivaatimukset

1. Päällystysmenetelmä arabikumiperustaisten konditoriatuotteiden, kuten toivotun muotoiseksi muovailtujen kumipastillien asianomaisten muotojen ja säilyvyyden parantamiseksi sekä yliaromatisoimiseksi, t u n n e t t u siitä, että pastillit kuivataan ja jäähdytetään heti valamisen jälkeen alhaiseen lämpötilaan, jotta ne kovettuisivat, että ne tämän jälkeen päällystetään yhdessä tai useammassa työvaiheessa lakalla ja tämän jälkeen kuivatuilla sokerisiirappikerroksilla, jotta rakeenmuodostuksessa muodostettaisiin kuori, jonka paksuus on huomattava, jonka jälkeen lopullisesti tapahtuu rakeenmuodostus aromatisoidulla sokerilla.

2. Patenttivaatimuksen 1 mukainen päällystysmenetelmä, t u n n e t t u siitä, että pastillit kuivataan niiden muodostamisen jälkeen ja jäähdytetään $0 - 10^{\circ}\text{C}$, sopivimmin alle 5°C lämpötilaan.

3. Patenttivaatimuksen 1 mukainen päällystysmenetelmä, t u n n e t t u siitä, että jäähdytykseen käytetty lakka on kumilakan alkoholi-pitoinen liuos, joka voi olla aromatisoitu ja värjätty.

Patentkrav

1. Omhöljningsförfarande för förbättring av hållbarheten och överaromatiseringen av konditorivaror på basis av gummi arabicum, såsom i motsvarande former med en önskad form formade gummipastiller, k ä n n e t e c k n a t därav, att pastillerna torkas och omedelbart därefter nedkyles till en låg temperatur för att ge dem en styv beskaffenhet, att desamma därefter å en eller flera arbetsomgångar omhöljes med torkade sockersirapskikten, för att bilda ett överdrag för dragébildande, vilkas tjocklek är betydande, varefter lacken torkas i frisk luft vid en temperatur, som ligger under 20°C , varefter slutligen dragébildningen med aromatiserad socker följer.
2. Omhöljningsförfarande enligt patentkravet 1, k ä n n e t e c k n a t därav, att pastillerna efter deras bildande torkas och nedkyles till en temperatur liggande mellan 0 och 10°C , i synnerhet under 5°C .
3. Omhöljningsförfarande enligt patentkravet 1, k ä n n e t e c k n a t därav, att den för kylningen utnyttjade lacken är en alkohollösning av gummilack, vilken kan vara aromatiserad och färgad.

Viitejulkaisuja - Anförda publikationer

Julkisia suomalaisia patenttihakemuksia: - Offentliga finska patentansökningar:

Hakemus-, kuulutus- ja patenttijulkaisuja: - Ansökningspublikationer, utläggnings- och patentskrifter:

Suomi - Finland _____

Iso-Britannia - Storbritannien _____

Norja - Norge _____

Ranska - Frankrike _____

Ruotsi - Sverige _____

Saksa - BRD - Tyskland _____

Sveitsi - Schweiz _____

Tanska - Danmark _____

USA P 2559.648 (99-135), P 3.622.352 (A23g^{3/30}), P 3.635.735 (A23g^{3/30})

Muita julkaisuja: - Andra publikationer:

Merkitse hakemusjulkaisun (esim. saksal. Offenlegungsschrift) numeron eteen H ja vastaavasti kuulutus- ja patenttijulkaisun numeron eteen K ja P.

Marja Tamminen

Allekirjoitus