



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204818675 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 02

(21) 申请号 201520517543. 0

(22) 申请日 2015. 07. 04

(73) 专利权人 宁波正丰机器人科技有限公司  
地址 315000 浙江省宁波市高新区菁华路  
18号2幢326-1室

(72) 发明人 陈远明

(51) Int. Cl.  
B23P 19/08(2006. 01)

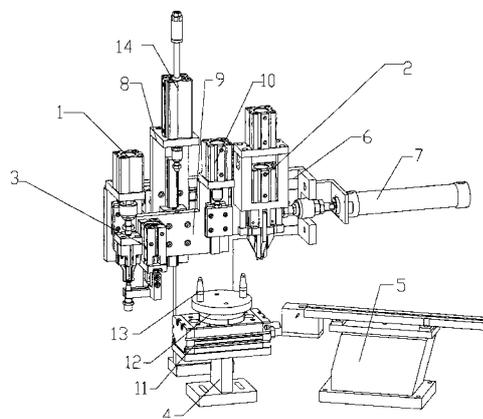
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种密封圈装入机构

(57) 摘要

本实用新型涉及一种密封圈装入机构,包括工件台、料台和控制台,所述控制台上设有滑板,该滑板上设有与之滑动连接的夹爪装置,所述夹爪装置包括主控台,所述主控台上设有控制板,该控制板上设有第一取料机构和第二取料机构,所述第一取料机构侧边设有升降机构,通过设置滑板和主控台,用于控制夹爪装置的上下左右移动,通过第一取料机构和第二取料机构,用于抓取产品,通过设置升降机构,用于控制第一取料机构,本实用新型设计合理,可大规模推广。



1. 一种密封圈装入机构,其特征在于,包括工件台、料台和控制台,所述控制台上设有滑板,该滑板上设有与之滑动连接的夹爪装置,所述夹爪装置包括主控台,所述主控台上设有控制板,该控制板上设有第一取料机构和第二取料机构,所述第一取料机构侧边设有升降机构。

2. 根据权利要求 1 所述的一种密封圈装入机构,其特征在于,所述工件台上设有旋转气缸。

3. 根据权利要求 2 所述的一种密封圈装入机构,其特征在于,所述旋转气缸上设有面板,该面板上设有两个治具。

4. 根据权利要求 1 所述的一种密封圈装入机构,其特征在于,所述主控台上设有升降气缸。

5. 根据权利要求 1 所述的一种密封圈装入机构,其特征在于,所述滑板侧边设有平移气缸。

## 一种密封圈装入机构

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械装配领域,尤其涉及一种密封圈装入机构。

### 背景技术

[0002] L型二通接头在装配时,会装入密封圈,提高其密封效果,目前,在装配密封圈时,均采用人为装配,工作速度慢,且装配质量也差,大大降低了工作效率。

### 实用新型内容

[0003] 对上述现有技术的现状,本实用新型所要解决的技术问题在于提供一种工作效率高的密封圈装入机构。

[0004] 本实用新型解决上述技术问题所采用的技术方案为:一种密封圈装入机构,包括工件台、料台和控制台,所述控制台上设有滑板,该滑板上设有与之滑动连接的夹爪装置,所述夹爪装置包括主控台,所述主控台上设有控制板,该控制板上设有第一取料机构和第二取料机构,所述第一取料机构侧边设有升降机构。

[0005] 进一步地,所述工件台上设有旋转气缸,给工作台提供旋转力。

[0006] 进一步地,所述旋转气缸上设有面板,该面板上设有两个治具。

[0007] 进一步地,所述主控台上设有升降气缸,给主控台提供升降力。

[0008] 进一步地,所述滑板侧边设有平移气缸,给滑板提供平移力。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的优点在于:本实用新型通过设置滑板和主控台,用于控制夹爪装置的上下左右移动,通过第一取料机构和第二取料机构,用于抓取产品,通过设置升降机构,用于控制第一取料机构,本实用新型设计合理,可大规模推广。

### 附图说明

[0010] 图1为本实用新型一种密封圈装入机构结构示意图;

[0011] 图2为本实用新型一种密封圈装入机构俯视图。

### 具体实施方式

[0012] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图,对本实用新型进行进一步详细说明。

[0013] 如图1-2所示,一种密封圈装入机构,包括工件台4、料台5和控制台1,所述控制台1上设有滑板6,该滑板6上设有与之滑动连接的夹爪装置15,所述夹爪装置15包括主控台8,所述主控台8上设有控制板9,该控制板9上设有第一取料机构2和第二取料机构3,所述第一取料机构2侧边设有升降机构10,所述工件台4上设有旋转气缸11,所述旋转气缸11上设有面板12,该面板12上设有两个治具13,所述主控台8上设有升降气缸14,所述滑板6侧边设有平移气缸7。

[0014] 工作原理说明:

[0015] 将密封圈放置于料台 5 上面, 平移气缸 7 和升降气缸 14 作用, 第一取料机构 2, 从料台 5 上将密封圈取出, 放到工件台 4 上面的一个治具 13 上面, 旋转气缸 11 旋转, 带动面板 12 与密封圈 180 度转动, 转到第二取料机构 3 的下面, 这时第一取料机构 2 继续刚才动作, 执行取密封圈, 将密封圈从料台 5 上放到另一个治具 13 上面, 同时, 第二取料机构 3 将密封圈从治具 13 上夹取出, 放到 L 型二通接头上面, 完成密封圈上料动作, 这样以此循环。

[0016] 与现有技术相比, 本实用新型的优点在于: 本实用新型通过设置滑板和主控台, 用于控制夹爪装置的上下左右移动, 通过第一取料机构和第二取料机构, 用于抓取产品, 通过设置升降机构, 用于控制第一取料机构, 本实用新型设计合理, 可大规模推广。

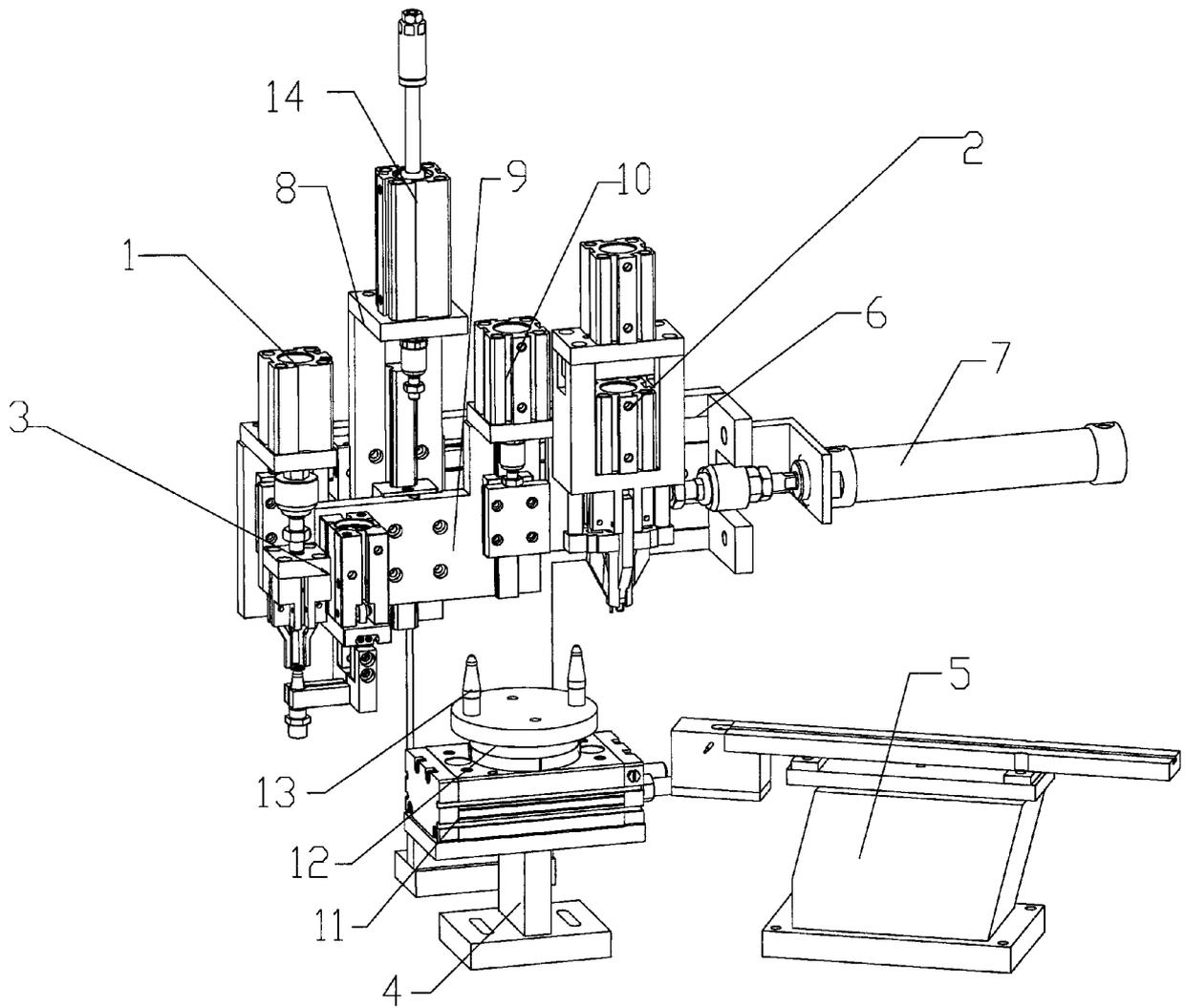


图 1

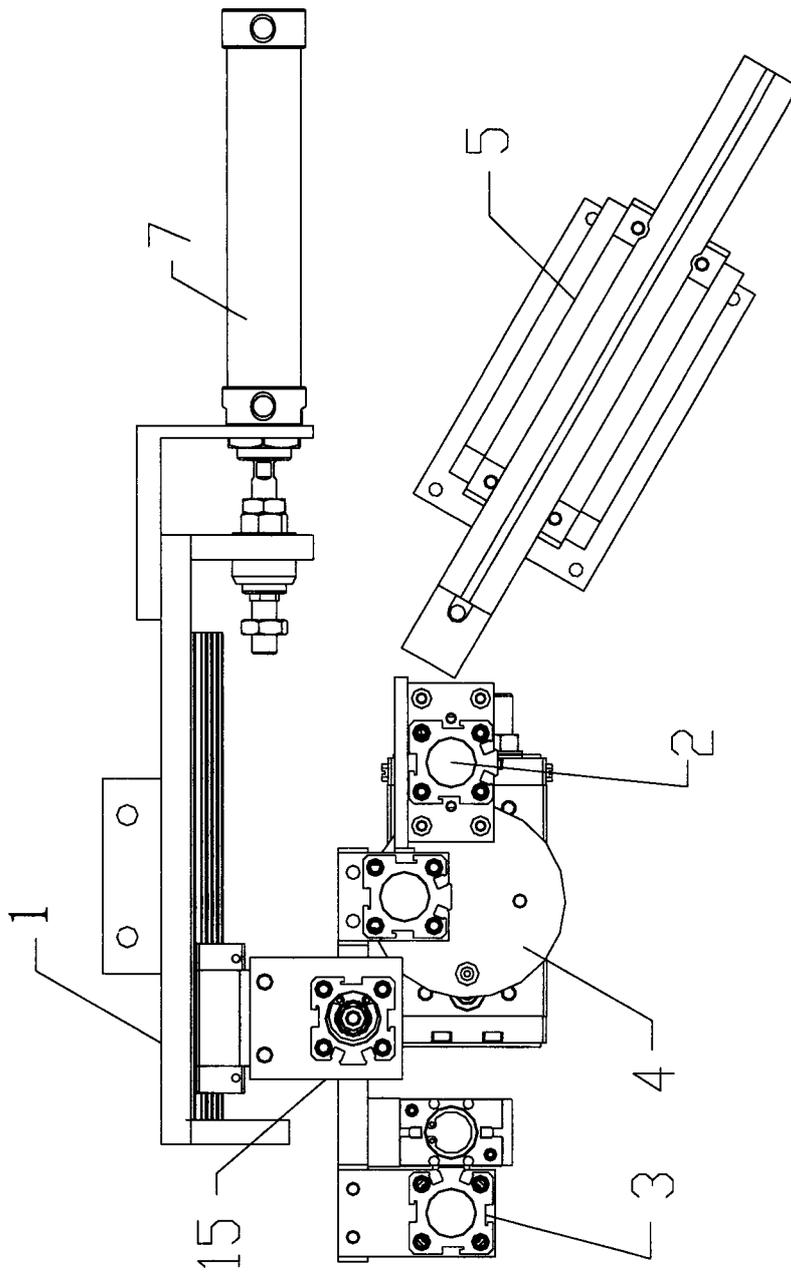


图 2