



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221186046 U

(45) 授权公告日 2024. 06. 21

(21) 申请号 202322330351.6

B24B 55/12 (2006.01)

(22) 申请日 2023.08.29

B24B 55/06 (2006.01)

B24B 55/00 (2006.01)

(73) 专利权人 深州市鑫宇机械配件有限公司

地址 053000 河北省衡水市深州市大屯镇
南护驾庄村

(72) 发明人 张哲

(74) 专利代理机构 山东智达联合专利代理事务
所(普通合伙) 37303

专利代理师 邹俊杰

(51) Int. Cl.

B24B 37/27 (2012.01)

B24B 37/00 (2012.01)

B24B 47/12 (2006.01)

B24B 47/22 (2006.01)

B24B 37/34 (2012.01)

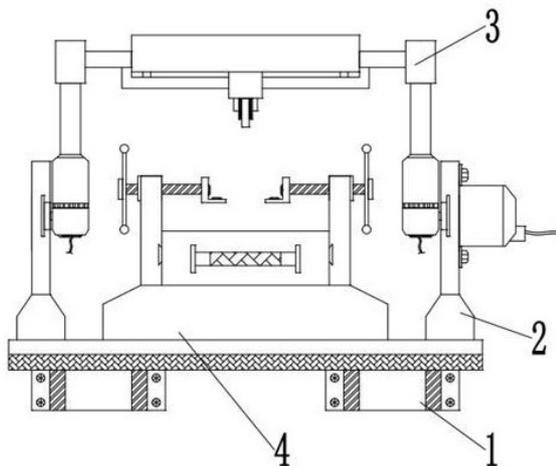
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种胶木把手生产用的研磨工装

(57) 摘要

本实用新型公开了一种胶木把手生产用的研磨工装,涉及把手生产加工技术领域,包括主体,所述主体的上端两侧设置有固定组件,所述固定组件包括底板,所述底板固定安装在主体的顶部,所述底板的上端固定安装有支撑架,所述支撑架的一侧转动连接有转动轴,其中一个支撑架的另一侧固定安装有自锁电机,所述自锁电机的一侧螺纹连接有固定螺栓。本实用新型便于对不同位置进行打磨处理,提高了加工时的工作效率,电动调节杆能够进行伸缩调节,进而能够对不同厚度的把手进行加工处理,能够满足不同的尺寸要求,提高了适用范围,滑动架固定安装在焊接架的底部,滑动架便于滑动板进行滑动调节,进而能够对打磨钻头水平方向的位置进行调节,实现全方位打磨。



1. 一种胶木把手生产用的研磨工装,包括主体(1),其特征在于:所述主体(1)的上端两侧设置有固定组件(2),所述固定组件(2)包括底板(21),所述底板(21)固定安装在主体(1)的顶部,所述底板(21)的上端固定安装有支撑架(22),所述支撑架(22)的一侧转动连接有转动轴(23),其中一个支撑架(22)的另一侧固定安装有自锁电机(24),其中一个所述转动轴(23)的一端与自锁电机(24)的输出端固定连接,所述自锁电机(24)的一侧螺纹连接有固定螺栓(25)。

2. 根据权利要求1所述的一种胶木把手生产用的研磨工装,其特征在于:所述支撑架(22)的顶部设置有调节组件(3),所述调节组件(3)包括电动调节杆(31),所述电动调节杆(31)的底端固定安装在转动轴(23)的一端。

3. 根据权利要求2所述的一种胶木把手生产用的研磨工装,其特征在于:所述电动调节杆(31)的底端固定连接有线板(32),所述接线板(32)的底部固定连接有线(33)。

4. 根据权利要求2所述的一种胶木把手生产用的研磨工装,其特征在于:所述电动调节杆(31)的顶端固定安装有固定块(34),所述固定块(34)的一侧固定连接有支撑杆(35),相邻所述固定块(34)之间通过支撑杆(35)固定安装有焊接架(36)。

5. 根据权利要求4所述的一种胶木把手生产用的研磨工装,其特征在于:所述焊接架(36)的底部固定安装有滑动架(37),所述滑动架(37)的底部滑动连接有滑动板(38),所述滑动板(38)的底部固定安装有打磨钻头(39)。

6. 根据权利要求1所述的一种胶木把手生产用的研磨工装,其特征在于:底板(21)的顶部设置有收集组件(4),所述收集组件(4)包括底座(41),所述底座(41)固定安装在底板(21)的顶部,所述底座(41)的顶部固定安装有固定撑板(42),相邻所述固定撑板(42)之间滑动连接有收集箱(43)。

7. 根据权利要求6所述的一种胶木把手生产用的研磨工装,其特征在于:所述固定撑板(42)的顶端螺纹连接有螺纹装配杆(44),所述螺纹装配杆(44)的一端固定连接转动杆(47),所述螺纹装配杆(44)的另一端固定安装有夹板(45),所述夹板(45)的一侧固定连接防滑垫(46)。

一种胶木把手生产用的研磨工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及把手生产加工技术领域,具体涉及一种胶木把手生产用的研磨工装。

背景技术

[0002] 胶木把手包括把手固定页、活动页骨架和活动页盖板,在装配过程中,需将活动页骨架装配在把手固定页,形成把手分总成,再将把手分总成装配在把手洞内,最后盖上活动页盖板,现有技术中,采用不同工具对胶木把手进行研磨和装配定位,导致研磨和装配定位成本较高。为减少检具成本和场地使用成本,把手装配工装通常只进行装配定位,缺少对把手中的零部件及零部件之间的研磨,为了提高加工效率本实用新型提供一种胶木把手生产用的研磨工装。针对现有技术存在以下问题:

[0003] 1、现有的胶木把手生产用的研磨工装,位置调节不够便捷,不能够对把手的不同部位进行打磨处理,生产效率较慢;

[0004] 2、现有的胶木把手生产用的研磨工装,不能够对研磨时产生的碎屑进行收集,不便于工作人员进行统一处理,尺寸调节不够便捷,不能够对不同尺寸的把手进行夹持固定,适用范围较小。

实用新型内容

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型所采用的技术方案是:

[0006] 一种胶木把手生产用的研磨工装,包括主体,所述主体的上端两侧设置有固定组件,所述固定组件包括底板,所述底板固定安装在主体的顶部,所述底板的上端固定安装有支撑架,所述支撑架的一侧转动连接有转动轴,其中一个支撑架的另一侧固定安装有自锁电机,其中一个所述转动轴的一端与自锁电机的输出端固定连接,所述自锁电机的一侧螺纹连接有固定螺栓。

[0007] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述支撑架的顶部设置有调节组件,所述调节组件包括电动调节杆,所述电动调节杆的底端固定安装在转动轴的一端。

[0008] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述电动调节杆的底端固定连接有接线板,所述接线板的底部固定连接有连接线。

[0009] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述电动调节杆的顶端固定安装有固定块,所述固定块的一侧固定连接有支撑杆,相邻所述固定块之间通过支撑杆固定安装有焊接架。

[0010] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述焊接架的底部固定安装有滑动架,所述滑动架的底部滑动连接有滑动板,所述滑动板的底部固定安装有打磨钻头。

[0011] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:底板的顶部设置有收集组件,所述收集组件包括底座,所述底座固定安装在底板的顶部所述底座的顶部固定安装有固定撑板,相邻所述固定撑板之间滑动连接有收集箱。

[0012] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述固定撑板的顶端螺纹连接有螺纹装配杆,所述螺纹装配杆的一端固定连接转动杆,所述螺纹装配杆的另一端固定安装有夹板,所述夹板的一侧固定连接防滑垫。

[0013] 由于采用了上述技术方案,本实用新型相对现有技术来说,取得的技术进步是:

[0014] 1、本实用新型提供一种胶木把手生产用的研磨工装,通过自锁电机、电动调节杆和滑动架的共同作用下,自锁电机固定安装在支撑架的一侧,电动调节杆的底端固定安装在转动轴的一端,使用时自锁电机能够带动转动轴进行转动,转动轴转动能够带动电动调节杆进行转动,进而能够对打磨钻头进行翻转调节,便于对不同位置进行打磨处理,提高了加工时的工作效率,电动调节杆能够进行伸缩调节,进而能够对不同厚度的把手进行加工处理,能够满足不同的尺寸要求,提高了适用范围,滑动架固定安装在焊接架的底部,滑动架能够便于滑动板进行滑动调节,进而能够对打磨钻头水平方向的位置进行调节,实现全方位打磨。

[0015] 2、本实用新型提供一种胶木把手生产用的研磨工装,通过收集箱,螺纹装配杆和防滑垫的共同作用下,收集箱滑动连接在两个固定撑板之间,收集箱能够对打磨时产生的碎屑进行收集,便于工作人员进行统一处理,螺纹装配杆螺纹连接在固定撑板的顶部,转动螺纹装配杆能够对夹板的位置进行调节,便于对把手进行夹持固定,提高了夹持固定的便捷性,防滑垫固定连接在夹板的一侧,防滑垫能够增加摩擦力,便于提高固定时的稳定性,避免把手滑动影响生产质量。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型的胶木把手生产用的研磨工装的整体结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型的固定组件的结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型的调节组件的结构示意图;

[0019] 图4为本实用新型的收集组件的结构示意图。

[0020] 图中:1、主体;2、固定组件;21、底板;22、支撑架;23、转动轴;24、自锁电机;25、固定螺栓;3、调节组件;31、电动调节杆;32、接线板;33、连接线;34、固定块;35、支撑杆;36、焊接架;37、滑动架;38、滑动板;39、打磨钻头;4、收集组件;41、底座;42、固定撑板;43、收集箱;44、螺纹装配杆;45、夹板;46、防滑垫;47、转动杆。

具体实施方式

[0021] 下面结合实施例对本实用新型做进一步详细说明:

[0022] 实施例1

[0023] 如图1-4所示,本实用新型提供了一种胶木把手生产用的研磨工装,包括主体1,主体1的上端两侧设置有固定组件2,固定组件2包括底板21,底板21固定安装在主体1的顶部,底板21的上端固定安装有支撑架22,支撑架22的一侧转动连接有转动轴23,其中一个支撑架22的另一侧固定安装有自锁电机24,其中一个转动轴23的一端与自锁电机24的输出端固定连接,自锁电机24的一侧螺纹连接有固定螺栓25,支撑架22的顶部设置有调节组件3,调节组件3包括电动调节杆31,电动调节杆31的底端固定安装在转动轴23的一端,电动调节杆31的底端固定连接接线板32,接线板32的底部固定连接连接线33,电动调节杆31的顶

端固定安装有固定块34,固定块34的一侧固定连接有支撑杆35,相邻固定块34之间通过支撑杆35固定安装有焊接架36,焊接架36的底部固定安装有滑动架37,滑动架37的底部滑动连接有滑动板38,滑动板38的底部固定安装有打磨钻头39。

[0024] 在本实施案例中,自锁电机24能够带动转动轴23进行转动,转动轴23转动能够带动电动调节杆31进行转动,进而能够对打磨钻头39进行翻转调节,便于对不同位置进行打磨处理,提高了加工时的工作效率,电动调节杆31能够进行伸缩调节,能够对不同厚度的把手进行加工处理,能够满足不同的尺寸要求,滑动架37能够便于滑动板38进行滑动调节,进而能够对打磨钻头39水平方向的位置进行调节。

[0025] 实施例2

[0026] 如图1-4所示,在实施例1的基础上,本实用新型提供一种技术方案:优选的,底板21的顶部设置有收集组件4,收集组件4包括底座41,底座41固定安装在底板21的顶部底座41的顶部固定安装有固定撑板42,相邻固定撑板42之间滑动连接有收集箱43,固定撑板42的顶端螺纹连接有螺纹装配杆44,螺纹装配杆44的一端固定连接转动杆47,螺纹装配杆44的另一端固定安装有夹板45,夹板45的一侧固定连接有防滑垫46。

[0027] 在本实施案例中,螺纹装配杆44能够对夹板45的位置进行调节,便于对把手进行夹持固定,提高了夹持固定的便捷性,防滑垫46能够增加摩擦力,便于提高固定时的稳定性,避免把手滑动影响生产质量。

[0028] 下面具体说一下该胶木把手生产用的研磨工装的工作原理。

[0029] 如图1-4所示,自锁电机24固定安装在支撑架22的一侧,电动调节杆31的底端固定安装在转动轴23的一端,使用时自锁电机24能够带动转动轴23进行转动,转动轴23转动能够带动电动调节杆31进行转动,进而能够对打磨钻头39进行翻转调节,便于对不同位置进行打磨处理,提高了加工时的工作效率,电动调节杆31能够进行伸缩调节,进而能够对不同厚度的把手进行加工处理,能够满足不同的尺寸要求,提高了适用范围,滑动架37固定安装在焊接架36的底部,滑动架37能够便于滑动板38进行滑动调节,进而能够对打磨钻头39水平方向的位置进行调节,实现全方位打磨,收集箱43滑动连接在两个固定撑板42之间,收集箱43能够对打磨时产生的碎屑进行收集,便于工作人员进行统一处理,螺纹装配杆44螺纹连接在固定撑板42的顶部,转动螺纹装配杆44能够对夹板45的位置进行调节,便于对把手进行夹持固定,提高了夹持固定的便捷性,防滑垫46固定连接在夹板45的一侧,防滑垫46能够增加摩擦力,便于提高固定时的稳定性,避免把手滑动影响生产质量。

[0030] 上文一般性的对本实用新型做了详尽的描述,但在本实用新型基础上,可以对之做一些修改或改进,这对于技术领域的一般技术人员是显而易见的。因此,在不脱离本实用新型思想精神的修改或改进,均在本实用新型的保护范围之内。

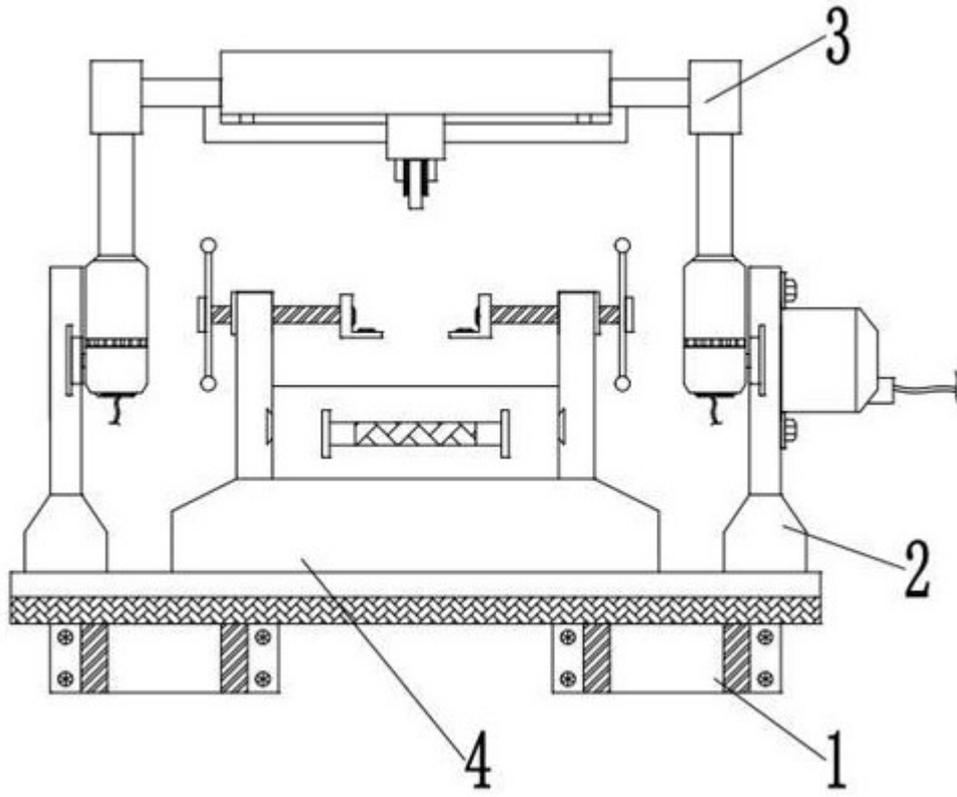


图 1

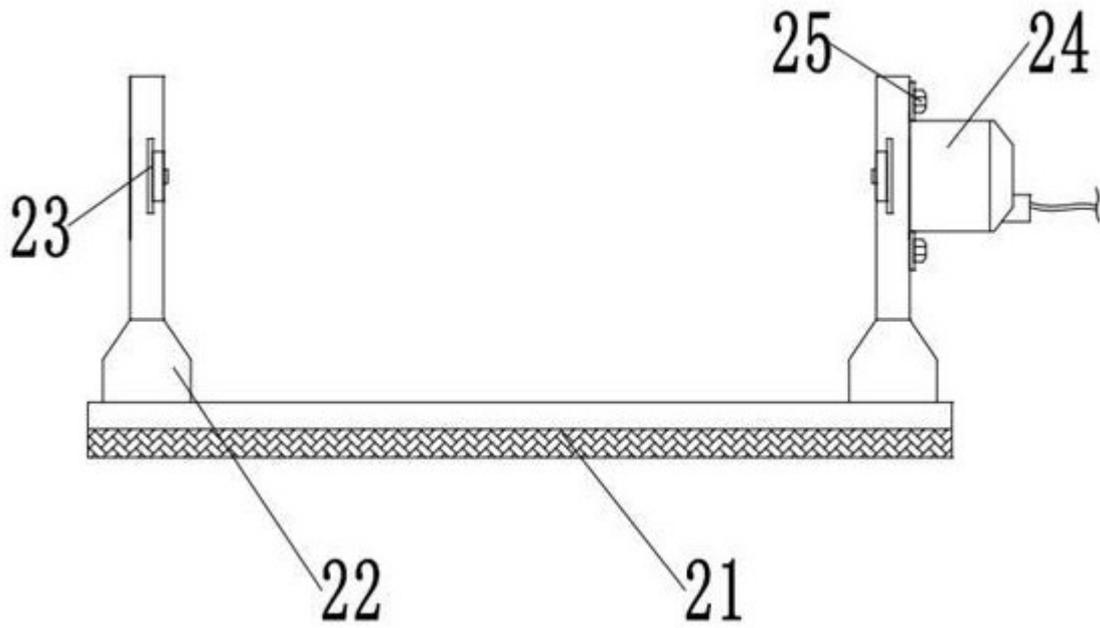


图 2

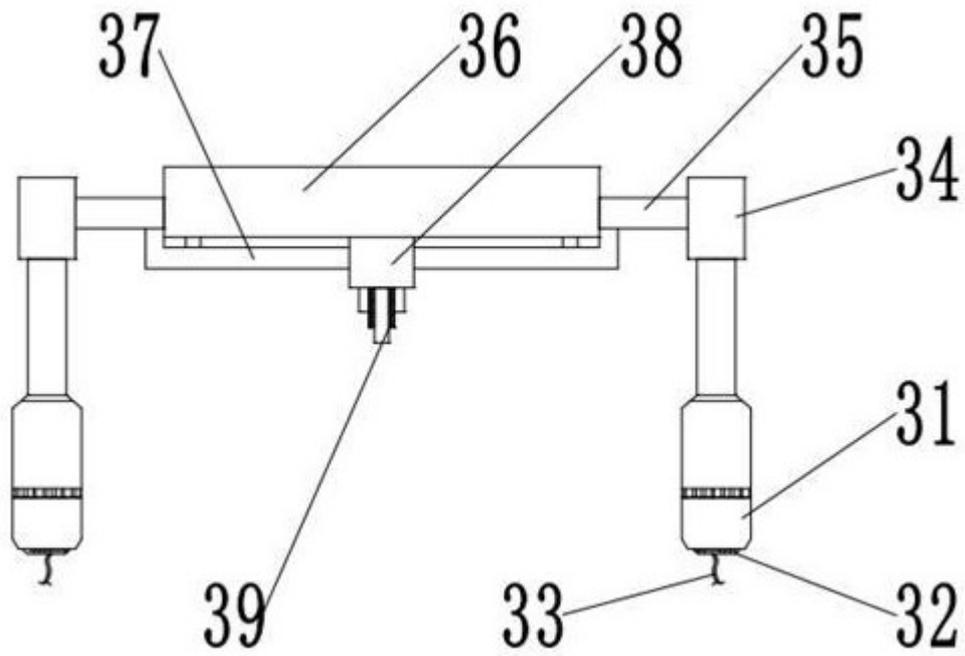


图 3

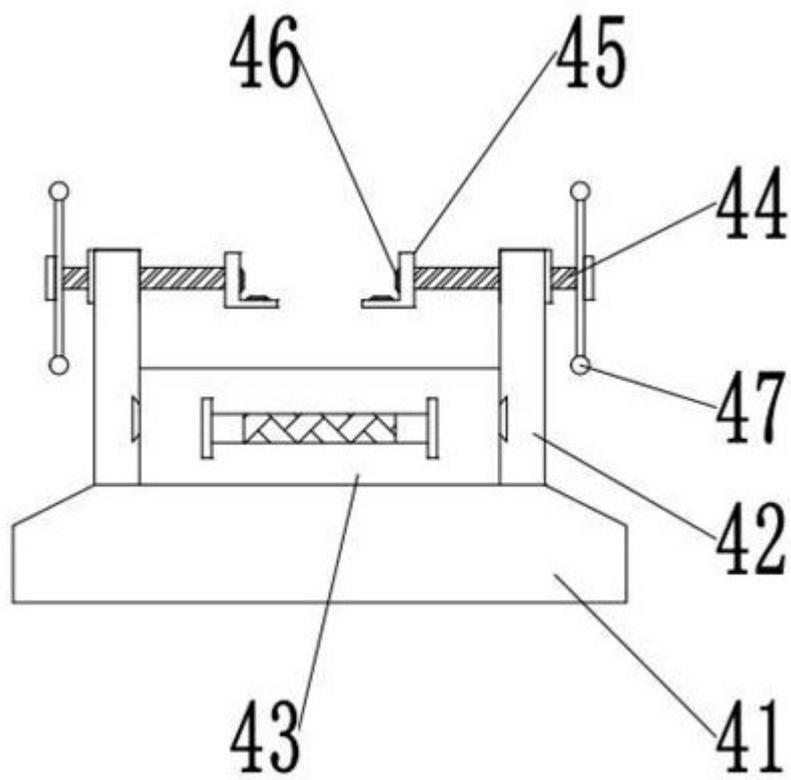


图 4