



(21) 申请号 202222621477.4

(22) 申请日 2022.09.29

(73) 专利权人 深圳市中驰盛电子科技有限公司

地址 518000 广东省深圳市光明区马田街
道新庄社区将石大围沙河工业区信隆
豪1栋101

(72) 发明人 姚海涛

(74) 专利代理机构 深圳市育科知识产权代理有
限公司 44509

专利代理师 李想想

(51) Int.Cl.

B29C 65/78 (2006.01)

B29C 65/02 (2006.01)

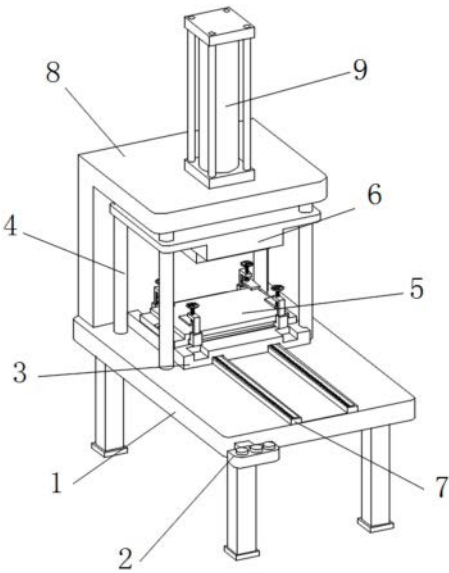
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种塑胶件生产的热熔装置

(57) 摘要

本实用新型属于塑胶件生产技术领域,尤其为一种塑胶件生产的热熔装置,包括操作台,所述操作台前端固定安装有控制面板,所述操作台上端后端固定安装有支撑台,所述支撑台上端中部固定安装有液压器,所述液压器输出端固定安装有热熔压头,所述支撑台内下壁固定安装四个导杆,四个所述导杆与热熔压头穿插滑动连接,所述操作台上端前部固定安装有两个伸缩机构,两个所述伸缩机构上端共同穿插滑动连接有承载滑台,所述承载滑台上端固定安装有夹持机构。本实用新型便于对不同尺寸的塑胶件进行夹持,在热熔处理后可自动将塑胶件从装置内送出,便于对塑胶件的拿取,从而减轻工作人员工作强度。



1. 一种塑胶件生产的热熔装置,包括操作台(1),其特征在于:所述操作台(1)前端固定安装有控制面板(2),所述操作台(1)上端后端固定安装有支撑台(8),所述支撑台(8)上端中部固定安装有液压器(9),所述液压器(9)输出端固定安装有热熔压头(6),所述支撑台(8)内下壁固定安装四个导杆(4),四个所述导杆(4)与热熔压头(6)穿插滑动连接,所述操作台(1)上端前部固定安装有两个伸缩机构(7),两个所述伸缩机构(7)上端共同穿插滑动连接有承载滑台(3),所述承载滑台(3)上端固定安装有夹持机构(5);

所述夹持机构(5)包括定位板(501),所述定位板(501)前端开有穿通的横向槽(502),所述横向槽(502)内左壁和内右壁之间固定安装有两个滑杆(503),两个所述滑杆(503)外表面共同穿插活动连接有两个凹型架(506),两个所述凹型架(506)与滑杆(503)穿插滑动连接,所述定位板(501)左端中部固定安装有一号驱动马达(505),所述一号驱动马达(505)输出端固定安装有双向螺纹杆(504),所述双向螺纹杆(504)右端与定位板(501)内右壁中部轴承连接,两个所述凹型架(506)上端前部和上端后部均固定安装有夹持件(507)。

2. 根据权利要求1所述的一种塑胶件生产的热熔装置,其特征在于:所述夹持件(507)固定安装有L型架(51),所述L型架(51)上端前部穿插螺纹连接有一号螺杆(52),所述一号螺杆(52)上端固定安装有手轮(53),所述一号螺杆(52)下端轴承连接有定位夹持板(54),所述定位夹持板(54)后端与L型架(51)内后壁滑动连接。

3. 根据权利要求2所述的一种塑胶件生产的热熔装置,其特征在于:所述L型架(51)下端与凹型架(506)上端固定连接,所述定位板(501)下端与承载滑台(3)固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种塑胶件生产的热熔装置,其特征在于:所述伸缩机构(7)包括导轨(701),所述导轨(701)上端开有滑动槽(702),所述导轨(701)后端中部固定安装有二号驱动马达(705),所述二号驱动马达(705)输出端固定安装有二号螺杆(703),所述二号螺杆(703)前端与滑动槽(702)内前壁轴承连接,所述一号螺杆(52)外表面穿插螺纹连接有工型安装块(704),所述工型安装块(704)下端与滑动槽(702)滑动连接。

5. 根据权利要求4所述的一种塑胶件生产的热熔装置,其特征在于:所述导轨(701)外表面与承载滑台(3)下端穿插滑动连接,所述工型安装块(704)上端与承载滑台(3)固定连接。

一种塑胶件生产的热熔装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及塑胶件生产技术领域,特别涉及一种塑胶件生产的热熔装置。

背景技术

[0002] 热熔装置是由电加热方法将加热板热量传递给上下塑料加热件的熔接面,使其表面熔融,然后将加热板迅速退出,将上下两片加热件加热后熔融面熔合、固化、合为一体的仪器。在现有的塑胶件热熔装置在使用过程中至少有以下弊端:1、现有塑胶件热熔装置在使用过程中,需要对塑胶件进行固定,从而对其进行热熔处理,传统的热熔装置夹持固定时,不便于对尺寸不同的塑胶件进行夹持固定,使用上受塑胶件尺寸的限制;2、现有的塑胶件热熔装置在热熔处理完后,需要将处理好的塑胶件取出,传统的热熔装置需要人工手动去装置内部进行拿取,麻烦,且增加工作人员的工作量,故此,我们推出一种新的塑胶件生产的热熔装置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的主要目的在于提供一种塑胶件生产的热熔装置,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0005] 一种塑胶件生产的热熔装置,包括操作台,所述操作台前端固定安装有控制面板,所述操作台上端后端固定安装有支撑台,所述支撑台上端中部固定安装有液压器,所述液压器输出端固定安装有热熔压头,所述支撑台内下壁固定安装四个导杆,四个所述导杆与热熔压头穿插滑动连接,所述操作台上端前部固定安装有两个伸缩机构,两个所述伸缩机构上端共同穿插滑动连接有承载滑台,所述承载滑台上端固定安装有夹持机构。

[0006] 优选的,所述夹持机构包括定位板,所述定位板前端开有穿通的横向槽,所述横向槽内左壁和内右壁之间固定安装有两个滑杆,两个所述滑杆外表面共同穿插活动连接有两个凹型架,两个所述凹型架与滑杆穿插滑动连接,所述定位板左端中部固定安装有一号驱动马达,所述一号驱动马达输出端固定安装有双向螺纹杆,所述双向螺纹杆右端与定位板内右壁中部轴承连接,两个所述凹型架上端前部和上端后部均固定安装有夹持件。

[0007] 优选的,所述夹持件固定安装有L型架,所述L型架上端前部穿插螺纹连接有一号螺杆,所述一号螺杆上端固定安装有手轮,所述一号螺杆下端轴承连接有定位夹持板,所述定位夹持板后端与L型架内后壁滑动连接。

[0008] 优选的,所述L型架下端与凹型架上端固定连接,所述定位板下端与承载滑台固定连接。

[0009] 优选的,所述伸缩机构包括导轨,所述导轨上端开有滑动槽,所述导轨后端中部固定安装有二号驱动马达,所述二号驱动马达输出端固定安装有二号螺杆,所述二号螺杆前端与滑动槽内前壁轴承连接,所述一号螺杆外表面穿插螺纹连接有工型安装块,所述工型安装块下端与滑动槽滑动连接。

[0010] 优选的,所述导轨外表面与承载滑台下端穿插滑动连接,所述工型安装块上端与承载滑台固定连接。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:

[0012] 1、本实用新型中,通过在夹持机构上设置四个夹持件,在对塑胶件进行夹持固定时,通过定位板前端设置的贯通横向槽内滑动两个凹型架,通过启动一号驱动马达使输出端固定连接的双向螺纹杆带动两个凹型架在横向槽内向中间或者两侧进行移动,通过在横向槽内部设置两个滑杆起到稳定的作用,通过两个凹型架的移动可以根据不同尺寸的塑胶件进行调节,然后通过转动手轮使得一号螺杆带动定位夹持板在L型架内向下滑动,从而使四个定位夹持板将塑胶件夹持固定,从而便于对不同尺寸的塑胶件进行夹持,实用性高;

[0013] 2、本实用新型中,将两个导轨与承载滑台底部穿插滑动连接,通过工型安装块与承载滑台的固定连接,在塑胶件热熔处理后,通过控制启动二号驱动马达使得输出端带动二号螺杆转动,从而使工型安装块通过二号螺杆在滑动槽内向前移动过,从而自动将承载滑台从装置内部滑出,减轻工作人员的强度,方便塑胶件的拿取。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型一种塑胶件生产的热熔装置的整体结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型一种塑胶件生产的热熔装置的夹持机构剖视图;

[0016] 图3为本实用新型一种塑胶件生产的热熔装置的夹持件整体结构示意图;

[0017] 图4为本实用新型一种塑胶件生产的热熔装置的伸缩机构整体结构示意图。

[0018] 图中:1、操作台;2、控制面板;3、承载滑台;4、导杆;5、夹持机构;501、定位板;502、横向槽;503、滑杆;504、双向螺纹杆;505、一号驱动马达;506、凹型架;507、夹持件;51、L型架;52、一号螺杆;53、手轮;54、定位夹持板;6、热熔压头;7、伸缩机构;701、导轨;702、滑动槽;703、二号螺杆;704、工型安装块;705、二号驱动马达;8、支撑台;9、液压器。

具体实施方式

[0019] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0020] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“上”、“下”、“内”、“外”“前端”、“后端”、“两端”、“一端”、“另一端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0021] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“设置有”、“连接”等,应做广义理解,例如“连接”,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0022] 实施例

[0023] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:

[0024] 一种塑胶件生产的热熔装置,包括操作台1,操作台1前端固定安装有控制面板2,操作台1上端后端固定安装有支撑台8,支撑台8上端中部固定安装有液压器9,液压器9输出端固定安装有热熔压头6,支撑台8内下壁固定安装四个导杆4,四个导杆4与热熔压头6穿插滑动连接,操作台1上端前部固定安装有两个伸缩机构7,两个伸缩机构7上端共同穿插滑动连接有承载滑台3,承载滑台3上端固定安装有夹持机构5。

[0025] 本实施例中,夹持机构5包括定位板501,定位板501前端开有穿通的横向槽502,横向槽502内左壁和内右壁之间固定安装有两个滑杆503,两个滑杆503外表面共同穿插活动连接有两个凹型架506,两个凹型架506与滑杆503穿插滑动连接,定位板501左端中部固定安装有一号驱动马达505,一号驱动马达505输出端固定安装有双向螺纹杆504,双向螺纹杆504右端与定位板501内右壁中部轴承连接,两个凹型架506上端前部和上端后部均固定安装有夹持件507;夹持件507固定安装有L型架51,L型架51上端前部穿插螺纹连接有一号螺杆52,一号螺杆52上端固定安装有手轮53,一号螺杆52下端轴承连接有定位夹持板54,定位夹持板54后端与L型架51内后壁滑动连接;L型架51下端与凹型架506上端固定连接,定位板501下端与承载滑台3固定连接;通过在夹持机构5上设置四个夹持件507,在对塑胶件进行夹持固定时,通过定位板501前端设置的穿通横向槽502内滑动两个凹型架506,通过启动一号驱动马达505使输出端固定连接的双向螺纹杆504带动两个凹型架506在横向槽502内向中间或者两侧进行移动,通过在横向槽502内部设置两个滑杆503起到稳定的作用,通过两个凹型架506的移动可以根据不同尺寸的塑胶件进行调节,然后通过转动手轮53使得一号螺杆52带动定位夹持板54在L型架51内向下滑动,从而使四个定位夹持板54将塑胶件夹持固定,从而便于对不同尺寸的塑胶件进行夹持,实用性高。

[0026] 本实施例中,伸缩机构7包括导轨701,导轨701上端开有滑动槽702,导轨701后端中部固定安装有二号驱动马达705,二号驱动马达705输出端固定安装有二号螺杆703,二号螺杆703前端与滑动槽702内前壁轴承连接,一号螺杆52外表面穿插螺纹连接有工型安装块704,工型安装块704下端与滑动槽702滑动连接;导轨701外表面与承载滑台3下端穿插滑动连接,工型安装块704上端与承载滑台3固定连接;将两个导轨701与承载滑台3底部穿插滑动连接,通过工型安装块704与承载滑台3的固定连接,在塑胶件热熔处理后,通过控制启动二号驱动马达705使得输出端带动二号螺杆703转动,从而使工型安装块704通过二号螺杆703在滑动槽702内向前移动过,从而自动将承载滑台3从装置内部滑出,减轻工作人员的强度,方便塑胶件的拿取。

[0027] 需要说明的是,本实用新型为一种塑胶件生产的热熔装置,首先将夹持机构5上设置四个夹持件507,在对塑胶件进行夹持固定时,通过定位板501前端设置的穿通横向槽502内滑动两个凹型架506,通过启动一号驱动马达505使输出端固定连接的双向螺纹杆504带动两个凹型架506在横向槽502内向中间或者两侧进行移动,通过在横向槽502内部设置两个滑杆503起到稳定的作用,通过两个凹型架506的移动可以根据不同尺寸的塑胶件进行调节,然后通过转动手轮53使得一号螺杆52带动定位夹持板54在L型架51内向下滑动,从而使四个定位夹持板54将塑胶件夹持固定,通过启动液压器9使得输出端带动热熔压头6在四个导杆4上向下滑动,从而使热熔压头6对塑胶件进行热熔处理,将两个导轨701与承载滑台3底部穿插滑动连接,通过工型安装块704与承载滑台3的固定连接,在塑胶件热熔处理后,通过控制启动二号驱动马达705使得输出端带动二号螺杆703转动,从而使工型安装块704通

过二号螺杆703在滑动槽702内向前移动过,从而自动将承载滑台3从装置内部滑出,方便塑胶件的拿取和放置,整个塑胶件生产的热熔装置便于对不同尺寸的塑胶件进行夹持,在热熔处理后可自动将塑胶件从装置内送出,便于拿取,从而减轻工作人员工作强度。

[0028] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

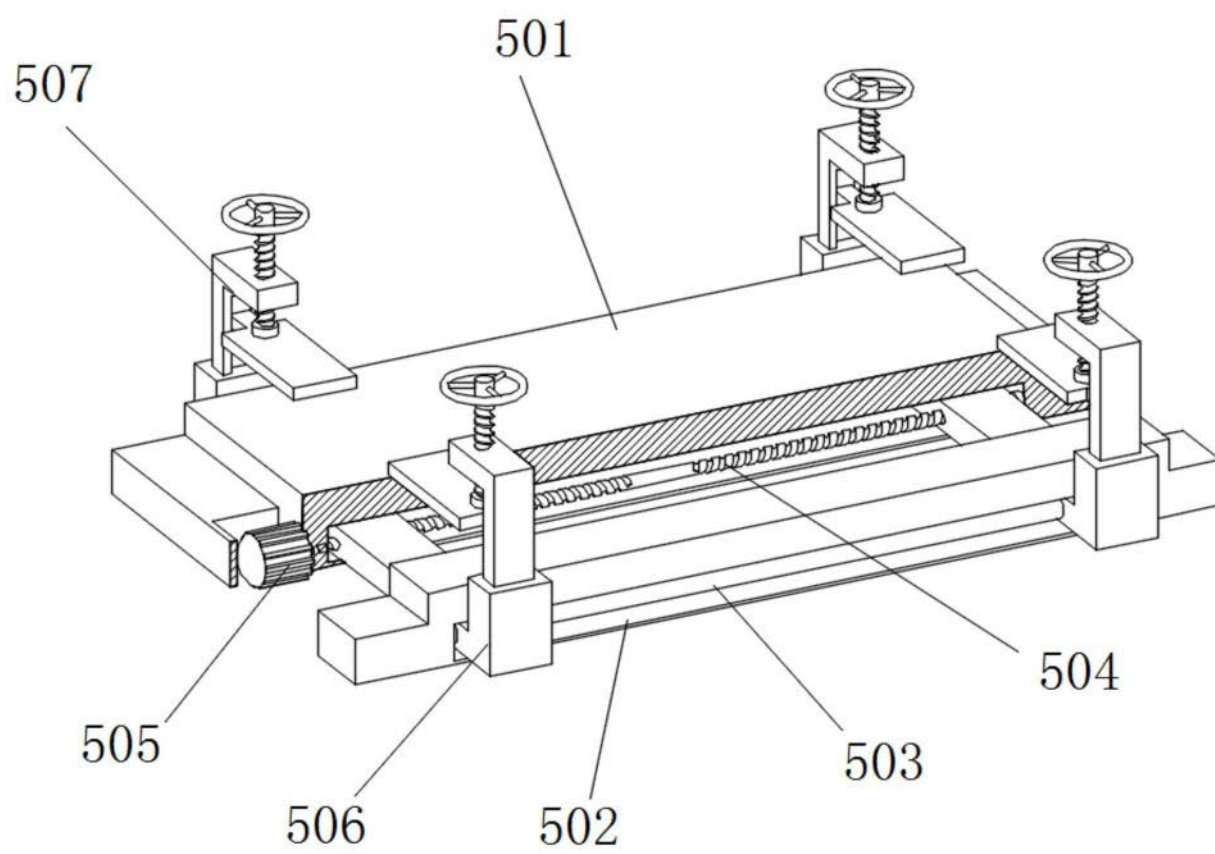


图2

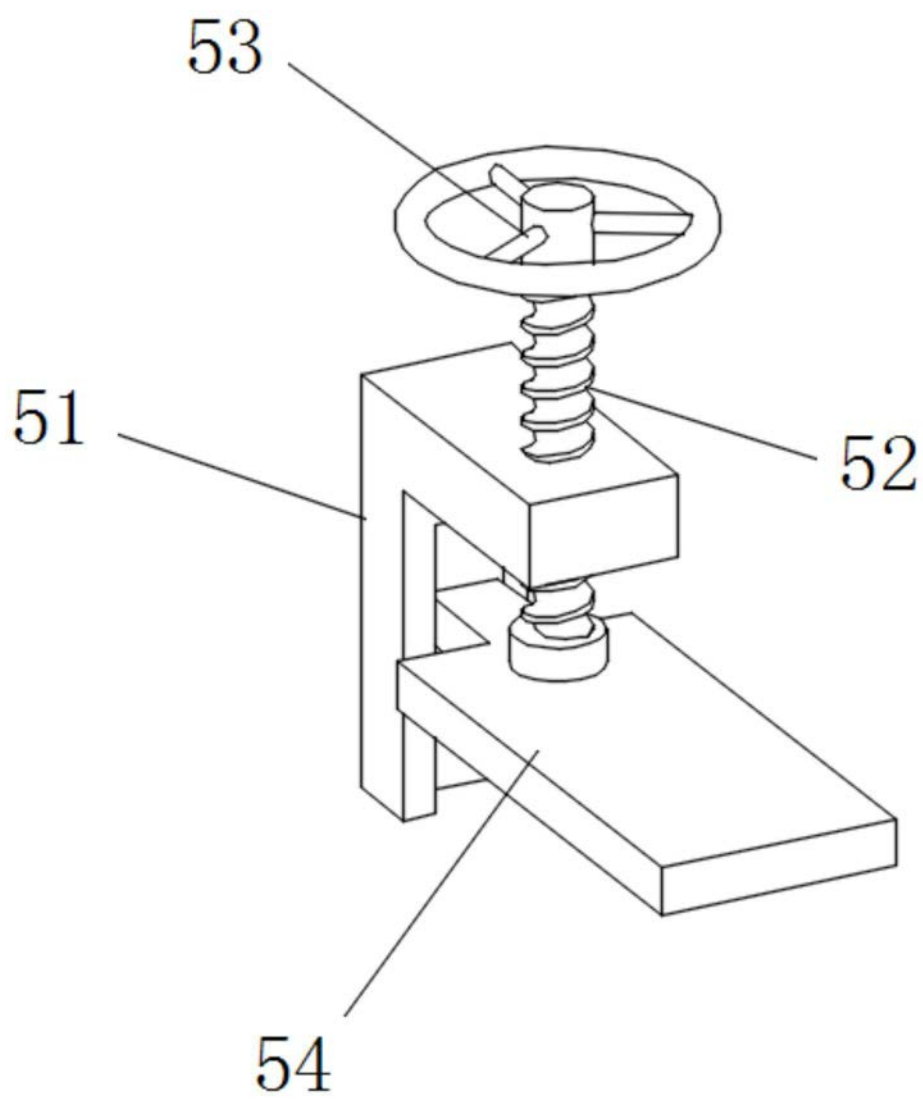


图3

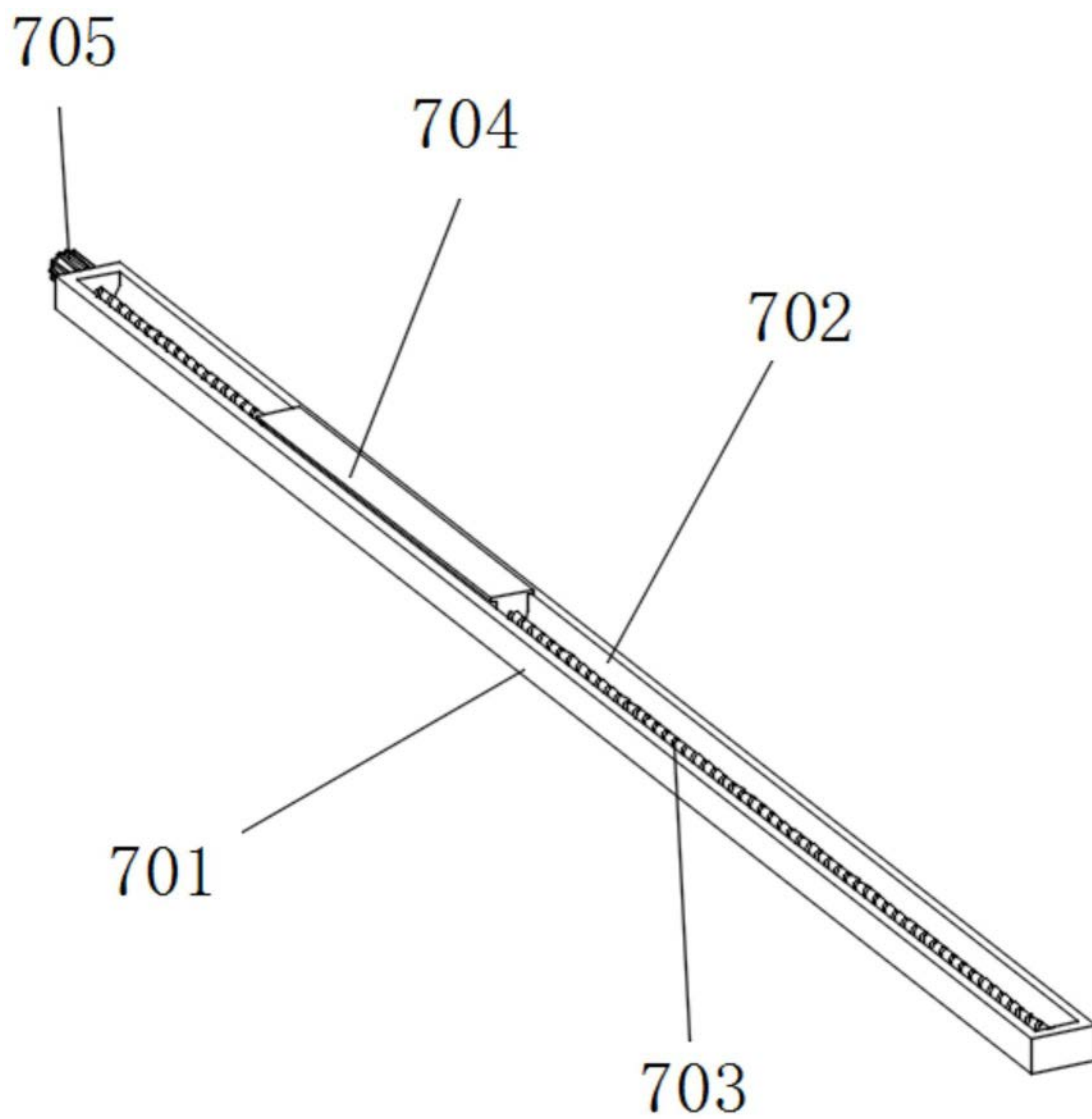


图4