



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 113857978 B

(45) 授权公告日 2022.08.09

(21) 申请号 202111158126.8

B24B 55/02 (2006.01)

(22) 申请日 2021.09.30

B24B 41/06 (2012.01)

(65) 同一申请的已公布的文献号

B24B 47/22 (2006.01)

申请公布号 CN 113857978 A

B24B 55/00 (2006.01)

(43) 申请公布日 2021.12.31

(56) 对比文件

CN 110712083 A, 2020.01.21

(73) 专利权人 合肥市飞虎机械配件铸造有限公司

CN 110712083 A, 2020.01.21

地址 231221 安徽省合肥市肥西县三河镇
工业聚集区

CN 211940276 U, 2020.11.17

(72) 发明人 吴启军 汪海峰 王成

CN 212683460 U, 2021.03.12

(74) 专利代理机构 合肥信诚兆佳知识产权代理
事务所(特殊普通合伙)
34159

CN 212553421 U, 2021.02.19

专利代理人 裴爽

CN 112388450 A, 2021.02.23

(51) Int.Cl.

CN 209831206 U, 2019.12.24

B24B 19/00 (2006.01)

CN 108789087 A, 2018.11.13

CN 112828719 A, 2021.05.25

US 2017333053 A1, 2017.11.23

审查员 王颖

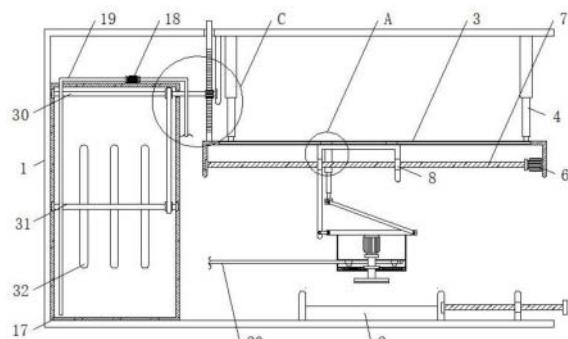
权利要求书2页 说明书6页 附图3页

(54) 发明名称

一种带有降温功能的生铁铸件打磨装置

(57) 摘要

本发明公开了一种带有降温功能的生铁铸件打磨装置，涉及生铁铸件技术领域，针对现有的打磨装置工作性能不佳的问题，现提出如下方案，其包括工作架和位于工作架内部的生铁铸件，所述工作架设有用于固定生铁铸件位置的固定组件，工作架的内部还设有用以打磨生铁铸件的打磨组件。本发明可高效的对生铁铸件进行打磨处理，且可在打磨部件打磨生铁铸件时，对打磨部件和生铁铸件进行有效的降温处理，并且可在打磨部件进行活动时，降温部件也随之活动，从而使打磨部件和降温部件的角度保持一致，继而有效的提高打磨部件的降温效率，打磨效率快，工作性能高。



1. 一种带有降温功能的生铁铸件打磨装置，包括工作架(1)和位于工作架(1)内部的生铁铸件(2)，其特征在于，所述工作架(1)设有用于固定生铁铸件(2)位置的固定组件，工作架(1)的内部还设有用以打磨生铁铸件(2)的打磨组件，所述打磨组件包括位于生铁铸件(2)上方的安装座(3)，所述工作架(1)顶部的内壁固定有多个液压缸一(4)，所述液压缸一(4)的活塞端均固定在安装座(3)上，所述安装座(3)的内部滑动连接有装载座(5)，所述装载座(5)的一侧设有安装块(9)，所述安装块(9)的底部固定有防护壳(21)，所述防护壳(21)的内部自上而下依次开设有容纳腔(22)和装载腔(23)，所述安装块(9)的底部固定有位于容纳腔(22)内部的步进电机一(14)，所述步进电机一(14)的输出端传动连接有输出轴(15)，所述输出轴(15)的另一端贯穿至防护壳(21)的外部，并固定有打磨轮(16)，所述安装块(9)靠近装载座(5)一端的外侧铰接有连接块(13)，所述连接块(13)的另一端铰接在装载座(5)的外侧，所述安装块(9)的另一端铰接有联接块(10)，所述装载座(5)的内部设有联动块(12)，所述联接块(10)的另一端铰接在联动块(12)的外侧，所述装载座(5)顶部的内壁固定有多个液压缸二(11)，所述液压缸二(11)的活塞端固定在联动块(12)上，所述安装座(3)一端的内壁固定有步进电机二(6)，所述步进电机二(6)的输出端传动连接有螺纹杆(7)，所述螺纹杆(7)的另一端转动连接在安装座(3)另一端的内壁上，所述装载座(5)的两端均嵌装有螺纹套(8)，所述螺纹套(8)螺纹套接在螺纹杆(7)的外壁上，所述工作架(1)的内部固定有水箱(17)，所述水箱(17)的顶部固定有水泵(18)，所述水泵(18)的输入端连接有进入管(19)，所述进入管(19)的另一端延伸至水箱(17)的内部，所述水泵(18)的输出端连接有输出管(20)，所述输出管(20)的另一端呈封闭状，并延伸至装载腔(23)的内部，位于装载腔(23)内部的输出管(20)盘绕固定在装载腔(23)顶部的内壁上，所述防护壳(21)的底部开设有多个与装载腔(23)相连通的通孔(25)，固定在装载腔(23)内壁上的输出管(20)安装有多个与通孔(25)相对应的喷头(24)，位于装载腔(23)内部的输出轴(15)外壁固定套接有主齿轮(26)，所述主齿轮(26)的外部套设有转动套装在装载腔(23)内部的内齿轮(27)，所述内齿轮(27)的底部固定有毛刷(28)，所述毛刷(28)的刷毛与通孔(25)相连通。

2. 根据权利要求1所述的一种带有降温功能的生铁铸件打磨装置，其特征在于，所述内齿轮(27)的两端均固定有滑块，所述装载腔(23)的内壁开设有环形槽，所述滑块滑动连接在环形槽的内部。

3. 根据权利要求1所述的一种带有降温功能的生铁铸件打磨装置，其特征在于，所述工作架(1)顶部的内壁固定有装配块(29)，所述装配块(29)靠近水箱(17)的一侧转动连接有连接轴(30)，所述连接轴(30)的另一端贯穿至水箱(17)的内部，并转动连接在水箱(17)的内壁上，所述连接轴(30)的下方设有转动连接在水箱(17)内部的联接轴(31)，所述联接轴(31)的外壁固定有多个转动套装在水箱(17)内部的拨动杆(32)，位于水箱(17)内部的连接轴(30)和联接轴(31)外壁均固定套接有传动轮(33)，两个所述传动轮(33)的外部设有传动带(34)，所述传动轮(33)与传动带(34)传动配合工作，所述安装座(3)的顶部固定有齿条(36)，位于水箱(17)外部的连接轴(30)外壁固定套接有传动齿轮(35)，所述传动齿轮(35)与齿条(36)啮合工作，所述工作架(1)上开设有与齿条(36)相对应的导向槽，所述齿条(36)与导向槽滑动配合工作。

4. 根据权利要求3所述的一种带有降温功能的生铁铸件打磨装置，其特征在于，所述水箱(17)外部的一侧安装有液位阀，所述液位阀位于连接轴(30)的下方。

5. 根据权利要求1所述的一种带有降温功能的生铁铸件打磨装置,其特征在于,所述固定组件包括位于生铁铸件(2)两端的夹块,其中一块夹块固定在工作架(1)底部的内壁上,另一块夹块与工作架(1)底部的内壁滑动配合工作,与工作架(1)滑动配合工作的夹块远离生铁铸件(2)的一侧转动连接有丝杆,所述丝杆的外壁螺纹套接有调节套,与工作架(1)滑动配合工作的夹块远离生铁铸件(2)的一侧设有固定在工作架(1)底部内壁上的装载块,所述调节套嵌装在装载块上。

6. 根据权利要求5所述的一种带有降温功能的生铁铸件打磨装置,其特征在于,所述丝杆远离夹块的一端固定有把手,所述把手的外壁开设有防滑纹。

7. 根据权利要求2所述的一种带有降温功能的生铁铸件打磨装置,其特征在于,所述装载座(5)两端的顶部均固定有稳定块(37),所述安装座(3)的底部开设有滑动槽(38),所述稳定块(37)滑动连接在滑动槽(38)的内部。

一种带有降温功能的生铁铸件打磨装置

技术领域

[0001] 本发明涉及生铁铸件技术领域，尤其涉及一种带有降温功能的生铁铸件打磨装置。

背景技术

[0002] 铸件是用各种铸造方法获得的金属成型物件，即把冶炼好的液态金属，用浇注、压射、吸入或其它浇铸方法注入预先准备好的铸型中，冷却后经打磨等后续加工手段后，所得到的具有一定形状、尺寸和性能的物件。生铁铸件在加工的过程中，需要使用到相应的打磨装置对其进行打磨处理，从而方便使用者对生铁铸件进行使用。

[0003] 现有技术，申请号为CN201911140621.9，申请日为20191120的一篇中国专利文件，公开了一种带有降温功能的生铁铸件打磨装置，包括下支座和上支座，所述下支座和上支座之间利用四组立柱连接，所述下支座的上端面中间位置处开设有夹持槽，所述夹持槽内放置有铸件，所述夹持槽的两侧面对称开设有螺纹槽，所述螺纹槽内拧固有调节螺栓，所述螺纹槽内并位于铸件的两侧设置有夹块，所述夹块的外侧面上安装有和调节螺栓连接的螺栓护套，所述夹持槽的底面上设置有供夹块滑动的光滑面。本发明所述的一种带有降温功能的生铁铸件打磨装置，供水箱提供冷却水，并利用雾化喷嘴将冷却水变为雾化液滴，扩大喷射面积，也减少水的浪费，喷洒在铸件的上端面上，达到降温冷却的目的，适用不同工作状况，带来更好的使用前景。

[0004] 该打磨装置虽然可以对打磨装置的打磨部件进行降温处理，但是在使用的过程中，其降温部件大多已经固定好相应的位置，很难跟随打磨部件的活动进行活动，当打磨装置的打磨部件进行活动时，降温部件便与打磨部件发生错位，此时与打磨部件发生错位的降温部件便无法有效的对打磨部件进行降温处理，在此过程中，极大的降低了打磨部件的降温效率，为此我们提出了一种带有降温功能的生铁铸件打磨装置。

发明内容

[0005] 本发明提出的一种带有降温功能的生铁铸件打磨装置，解决了打磨装置工作性能不佳的问题。

[0006] 为了实现上述目的，本发明采用了如下技术方案：

[0007] 一种带有降温功能的生铁铸件打磨装置，包括工作架和位于工作架内部的生铁铸件，所述工作架设有用于固定生铁铸件位置的固定组件，工作架的内部还设有用以打磨生铁铸件的打磨组件。

[0008] 优选的，所述打磨组件包括位于生铁铸件上方的安装座，所述工作架顶部的内壁固定有多个液压缸一，所述液压缸一的活塞端均固定在安装座上，所述安装座的内部滑动连接有装载座，所述装载座的一侧设有安装块，所述安装块的底部固定有防护壳，所述防护壳的内部自上而下依次开设有容纳腔和装载腔，所述安装块的底部固定有位于容纳腔内部的步进电机一，所述步进电机一的输出端传动连接有输出轴，所述输出轴的另一端贯穿至

防护壳的外部、并固定有打磨轮，所述安装块靠近装载座一端的外侧铰接有连接块，所述连接块的另一端铰接在装载座的外侧，所述安装块的另一端铰接有联接块，所述装载座的内部设有联动块，所述联接块的另一端铰接在联动块的外侧，所述装载座顶部的内壁固定有多个液压缸二，所述液压缸二的活塞端固定在联动块上，所述安装座一端的内壁固定有步进电机二，所述步进电机二的输出端传动连接有螺纹杆，所述螺纹杆的另一端转动连接在安装座另一端的内壁上，所述装载座的两端均嵌装有螺纹套，所述螺纹套螺纹套接在螺纹杆的外壁上。

[0009] 优选的，所述工作架的内部固定有水箱，所述水箱的顶部固定有水泵，所述水泵的输入端连接有进入管，所述进入管的另一端延伸至水箱的内部，所述水泵的输出端连接有输出管，所述输出管的另一端呈封闭状、并延伸至装载腔的内部，位于装载腔内部的输出管盘绕固定在装载腔顶部的内壁上，所述防护壳的底部开设有多个与装载腔相连通的通孔，固定在装载腔内壁上的输出管安装有多个与通孔相对应的喷头，位于装载腔内部的输出轴外壁固定套接有主齿轮，所述主齿轮的外部套设有转动套设在装载腔内部的内齿轮，所述内齿轮的底部固定有毛刷，所述毛刷的刷毛与通孔相连通。

[0010] 优选的，所述内齿轮的两端均固定有滑块，所述装载腔的内壁开设有环形槽，所述滑块滑动连接在环形槽的内部。

[0011] 优选的，所述工作架顶部的内壁固定有装配块，所述装配块靠近水箱的一侧转动连接有连接轴，所述连接轴的另一端贯穿至水箱的内部、并转动连接在水箱的内壁上，所述连接轴的下方设有转动连接在水箱内部的联接轴，所述联接轴的外壁固定有多个转动套设在水箱内部的拨动杆，位于水箱内部的连接轴和联接轴外壁均固定套接有传动轮，两个所述传动轮的外部设有传动带，所述传动轮与传动带传动配合工作，所述安装座的顶部固定有齿条，位于水箱外部的连接轴外壁固定套接有传动齿轮，所述传动齿轮与齿条啮合工作，所述工作架上开设有与齿条相对应的导向槽，所述齿条与导向槽滑动配合工作。

[0012] 优选的，所述水箱外部的一侧安装有液位阀，所述液位阀位于连接轴的下方。

[0013] 优选的，所述固定组件包括位于生铁铸件两端的夹块，其中一块夹块固定在工作架底部的内壁上，另一块夹块与工作架底部的内壁滑动配合工作，与工作架滑动配合工作的夹块远离生铁铸件的一侧转动连接有丝杆，所述丝杆的外壁螺纹套接有调节套，与工作架滑动配合工作的夹块远离生铁铸件的一侧设有固定在工作架底部内壁上的装载块，所述调节套嵌装在装载块上。

[0014] 优选的，所述丝杆远离夹块的一端固定有把手，所述把手的外壁开设有防滑纹。

[0015] 优选的，所述装载座两端的顶部均固定有稳定块，所述安装座的底部开设有滑动槽，所述稳定块滑动连接在滑动槽的内部。

[0016] 本发明中：

[0017] 1、本发明一方面可高效的对生铁铸件进行打磨处理，且可在打磨部件打磨生铁铸件时，对打磨部件和生铁铸件进行有效的降温处理；另一方面可根据工作人员的加工需求，简单方便的对打磨装置的打磨部件进行调控，且当打磨部件进行活动时，打磨装置的降温部件也将跟随，从而使打磨部件和降温部件的角度保持一致，继而有效的提高打磨部件的降温效率，工作性能高。

[0018] 2、本发明可对打磨的生铁铸件进行有效的夹持，且可根据生铁铸件的尺寸，灵活

的对夹持部件进行调节,从而方便工作人员固定生铁铸件,并且可对打磨装置的冷却水液进行混合处理,提高冷却剂和水液的混合程度,从而提高冷却水液的质量。

附图说明

- [0019] 图1为本发明提出的一种带有降温功能的生铁铸件打磨装置的结构示意图;
- [0020] 图2为本发明提出的一种带有降温功能的生铁铸件打磨装置中防护壳的结构示意图;
- [0021] 图3为图1中A部分的局部放大图;
- [0022] 图4为图2中B部分的局部放大图;
- [0023] 图5为图1中C部分的局部放大图;
- [0024] 图6为本发明提出的一种带有降温功能的生铁铸件打磨装置的正视图。
- [0025] 图中标号:1、工作架;2、生铁铸件;3、安装座;4、液压缸一;5、装载座;6、步进电机二;7、螺纹杆;8、螺纹套;9、安装块;10、联接块;11、液压缸二;12、联动块;13、连接块;14、步进电机一;15、输出轴;16、打磨轮;17、水箱;18、水泵;19、进入管;20、输出管;21、防护壳;22、容纳腔;23、装载腔;24、喷头;25、通孔;26、主齿轮;27、内齿轮;28、毛刷;29、装配块;30、连接轴;31、联接轴;32、拨动杆;33、传动轮;34、传动带;35、传动齿轮;36、齿条;37、稳定块;38、滑动槽。

具体实施方式

[0026] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0027] 参照图1-6,一种带有降温功能的生铁铸件打磨装置,包括工作架1和位于工作架1内部的生铁铸件2,工作架1设有用于固定生铁铸件2位置的固定组件,工作架1的内部还设有用以打磨生铁铸件2的打磨组件,打磨组件包括位于生铁铸件2上方的安装座3,工作架1顶部的内壁固定有多个液压缸一4,液压缸一4的活塞端均固定在安装座3上,安装座3的内部滑动连接有装载座5,装载座5的一侧设有安装块9,安装块9的底部固定有防护壳21,防护壳21的内部自上而下依次开设有容纳腔22和装载腔23,安装块9的底部固定有位于容纳腔22内部的步进电机一14,步进电机一14的输出端传动连接有输出轴15,输出轴15的另一端贯穿至防护壳21的外部、并固定有打磨轮16,安装块9靠近装载座5一端的外侧铰接有连接块13,连接块13的另一端铰接在装载座5的外侧,安装块9的另一端铰接有联接块10,装载座5的内部设有联动块12,联接块10的另一端铰接在联动块12的外侧,装载座5顶部的内壁固定有多个液压缸二11,液压缸二11的活塞端固定在联动块12上,安装座3一端的内壁固定有步进电机二6,步进电机二6为正反转电机,步进电机二6的输出端传动连接有螺纹杆7,螺纹杆7的另一端转动连接在安装座3另一端的内壁上,装载座5的两端均嵌装有螺纹套8,螺纹套8螺纹套接在螺纹杆7的外壁上,当需要对生铁铸件2进行打磨处理时,可通过液压缸一4的运行,带动安装座3、装载座5、步进电机一14、输出轴15和打磨轮16进行竖向位移,当打磨轮16与生铁铸件2相接触时,可通过步进电机一14的运行,带动输出轴15和打磨轮16进行转动,此时可通过转动的打磨轮16对生铁铸件2进行打磨处理,且当生铁铸件2的一部分位置打磨结束后,可通过步进电机二6的运行,带动螺纹杆7进行转动,通过螺纹杆7和螺纹套8的

螺纹配合工作，驱动螺纹套8进行位移，带动装载座5进行位移，带动步进电机一14、输出轴15和打磨轮16进行位移，此时可通过位移的打磨轮16对生铁铸件2的其他位置进行打磨处理，从而有效的提高生铁铸件2的打磨效率。

[0028] 且当打磨轮16对生铁铸件2进行打磨处理时，需要对打磨轮16的角度进行调节时，可通过液压缸二11的运行，带动液压缸二11的活塞端进行位移，带动联动块12进行位移，带动联接块10进行偏转，带动安装块9进行偏转，带动步进电机一14、输出轴15和打磨轮16进行偏转，此时使用者可对打磨轮16的角度进行调节，从而方便使用者对生铁铸件2进行打磨处理。

[0029] 工作架1的内部固定有水箱17，水箱17的顶部固定有水泵18，水泵18的输入端连接有进入管19，进入管19的另一端延伸至水箱17的内部，水泵18的输出端连接有输出管20，输出管20的另一端呈封闭状、并延伸至装载腔23的内部，位于装载腔23内部的输出管20盘绕固定在装载腔23顶部的内壁上，防护壳21的底部开设有多个与装载腔23相连通的通孔25，固定在装载腔23内壁上的输出管20安装有多个与通孔25相对应的喷头24，位于装载腔23内部的输出轴15外壁固定套接有主齿轮26，主齿轮26的外部套设有转动套设在装载腔23内部的内齿轮27，内齿轮27的底部固定有毛刷28，毛刷28的刷毛与通孔25相连通，且当打磨轮16对生铁铸件2进行打磨处理时，可通过水泵18的运行，带动进入管19抽取水箱17内部的冷却水液，此时进入到进入管19内部的冷却水液将会被水泵18扬尘至输出管20的内部，此时进入到输出管20内部的冷却水液将会通过喷头24进行喷出，此时喷头24喷出的冷却水液将会通过通孔25落在打磨轮16和生铁铸件2上，从而为打磨轮16和生铁铸件2进行降温处理。

[0030] 且当安装块9进行偏转时，将会带动防护壳21进行偏转，从而带动喷头24进行偏转，此时喷头24可随着打磨轮16的偏转进行偏转，从而与打磨轮16的角度保持一致，继而有效的提高打磨部件的降温效率，工作性能高。

[0031] 且当打磨轮16对生铁铸件2进行打磨处理时，通过防护壳21的防护，可避免打磨轮16打磨生铁铸件2时产生的碎屑溅射到喷头24上，从而导致喷头24发生损坏，继而对喷头24进行有效的保护，提高喷头24的使用寿命。

[0032] 内齿轮27的两端均固定有滑块，装载腔23的内壁开设有环形槽，滑块滑动连接在环形槽的内部，通过滑块和环形槽的配合工作，可对内齿轮27进行有效的支撑和限定，从而提高内齿轮27的稳定性能。

[0033] 工作架1顶部的内壁固定有装配块29，装配块29靠近水箱17的一侧转动连接有连接轴30，连接轴30的另一端贯穿至水箱17的内部、并转动连接在水箱17的内壁上，连接轴30的下方设有转动连接在水箱17内部的联接轴31，联接轴31的外壁固定有多个转动套设在水箱17内部的拨动杆32，位于水箱17内部的连接轴30和联接轴31外壁均固定套接有传动轮33，两个传动轮33的外部设有传动带34，传动轮33与传动带34传动配合工作，安装座3的顶部固定有齿条36，位于水箱17外部的连接轴30外壁固定套接有传动齿轮35，传动齿轮35与齿条36啮合工作，工作架1上开设有与齿条36相对应的导向槽，齿条36与导向槽滑动配合工作，且当安装座3进行竖向位移时，将会带动齿条36进行竖向位移，此时进行竖向位移的齿条36将会驱动传动齿轮35进行转动，此时进行转动的传动齿轮35将会带动连接轴30进行转动，带动联接轴31进行转动，带动拨动杆32进行转动，此时可通过转动的拨动杆32对水箱17内部对冷却剂和水液进行有效的混合处理，提高冷却剂和水液的混合程度，从而提高冷却

水液的质量。

[0034] 水箱17外部的一侧安装有液位阀，液位阀位于连接轴30的下方，通过液位阀，可对水箱17注入足量的冷却剂和水液。

[0035] 固定组件包括位于生铁铸件2两端的夹块，其中一块夹块固定在工作架1底部的内壁上，另一块夹块与工作架1底部的内壁滑动配合工作，与工作架1滑动配合工作的夹块远离生铁铸件2的一侧转动连接有丝杆，丝杆的外壁螺纹套接有调节套，与工作架1滑动配合工作的夹块远离生铁铸件2的一侧设有固定在工作架1底部内壁上的装载块，调节套嵌装在装载块上，通过两个夹块，可对生铁铸件2进行固定。

[0036] 且当使用者需要将生铁铸件2固定在工作架1上时，此时可根据生铁铸件2的尺寸对两个夹块之间的间距进行调节，此时可转动丝杆，带动丝杆进行位移，带动丝杆上的夹块进行位移，当两个夹块之间的间距适宜时，将生铁铸件2放置在固定在工作架1内壁上的夹块的一侧，此时使用者可转动转动丝杆，带动丝杆进行位移，带动丝杆上的夹块进行位移，当丝杆上的夹块与生铁铸件2相接触时，此时生铁铸件2被两个夹块固定在工作架1上，此时使用者可使用打磨装置的打磨组件对生铁铸件2进行打磨处理。

[0037] 丝杆远离夹块的一端固定有把手，把手的外壁开设有防滑纹，通过防滑纹，可方便使用者转动丝杆。

[0038] 装载座5两端的顶部均固定有稳定块37，安装座3的底部开设有滑动槽38，稳定块37为凸形块，位于滑动槽38内部的稳定块37长度大于滑动槽38槽口的宽度，稳定块37滑动连接在滑动槽38的内部，通过稳定块37和滑动槽38的滑动配合工作，可对装载座5进行支撑，避免装载座5发生晃动，从而有效的提高装载座5的稳定性能。

[0039] 工作原理：当需要对生铁铸件2进行打磨处理时，可通过液压缸一4的运行，打磨轮16进行竖向位移，当打磨轮16与生铁铸件2相接触时，可通过步进电机一14的运行，带动打磨轮16进行转动，此时可通过转动的打磨轮16对生铁铸件2进行打磨处理，且当生铁铸件2的一部分位置打磨结束后，可通过步进电机二6的运行，带动打磨轮16进行位移，此时可通过位移的打磨轮16对生铁铸件2的其他位置进行打磨处理，且当打磨轮16对生铁铸件2进行打磨处理时，需要对打磨轮16的角度进行调节时，可通过液压缸二11的运行，带动打磨轮16进行偏转，此时使用者可对打磨轮16的角度进行调节，从而方便使用者对生铁铸件2进行打磨处理，且当打磨轮16对生铁铸件2进行打磨处理时，可通过水泵18的运行，带动喷头24喷出冷却水液，此时喷头24喷出的冷却水液将会通过通孔25落在打磨轮16和生铁铸件2上，从而为打磨轮16和生铁铸件2进行降温处理，且当安装块9进行偏转时，将会带动喷头24进行偏转，此时喷头24可随着打磨轮16的偏转进行偏转，从而与打磨轮16的角度保持一致，且当打磨轮16对生铁铸件2进行打磨处理时，通过防护壳21的防护，可避免打磨轮16打磨生铁铸件2时产生的碎屑溅射到喷头24上，从而导致喷头24发生损坏，且当安装座3进行竖向位移时，将会带动拨动杆32进行转动，此时可通过转动的拨动杆32对水箱17内部对冷却剂和水液进行有效的混合处理，提高冷却剂和水液的混合程度，从而提高冷却水液的质量，通过两个夹块，可对生铁铸件2进行固定。

[0040] 在本发明的描述中，需要理解的是，术语“中心”、“纵向”、“横向”、“长度”、“宽度”、“厚度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”、“顺时针”、“逆时针”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于

描述本发明和简化描述,而不是指示或暗示所指的设备或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本发明的限制。

[0041] 此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此,限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。在本发明的描述中,“多个”的含义是两个或两个以上,除非另有明确具体的限定。

[0042] 以上所述,仅为本发明较佳的具体实施方式,但本发明的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本发明揭露的技术范围内,根据本发明的技术方案及其发明构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本发明的保护范围之内。

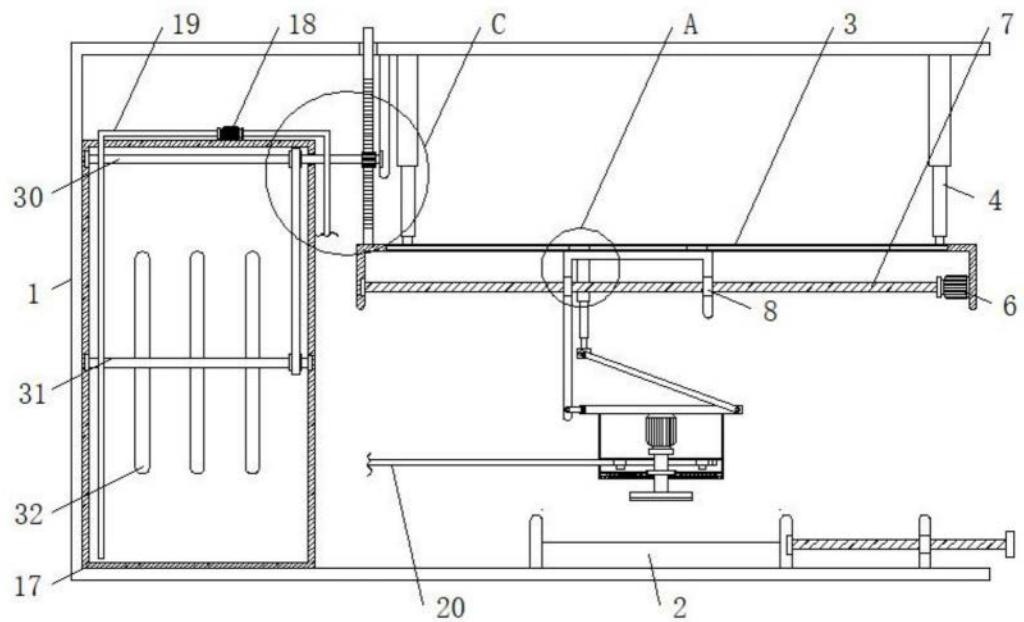


图1

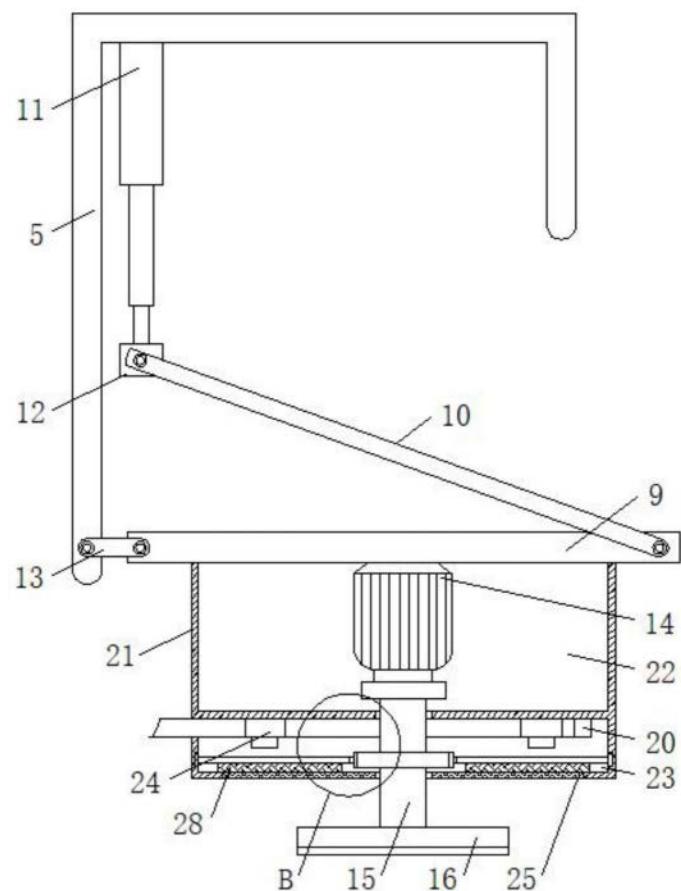


图2

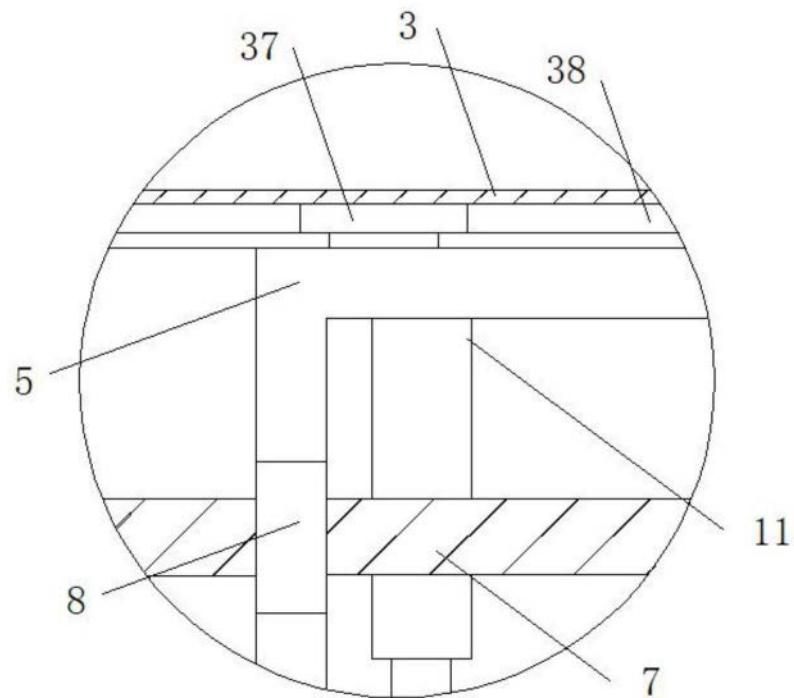


图3

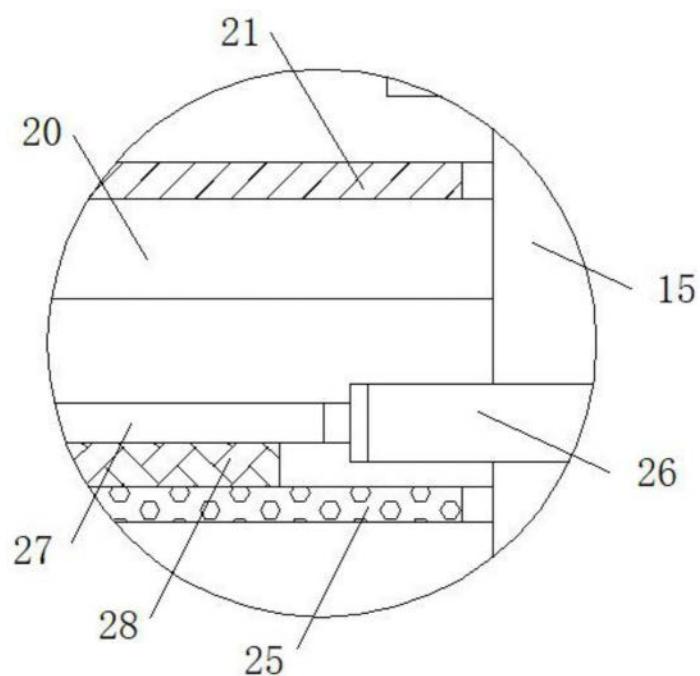


图4

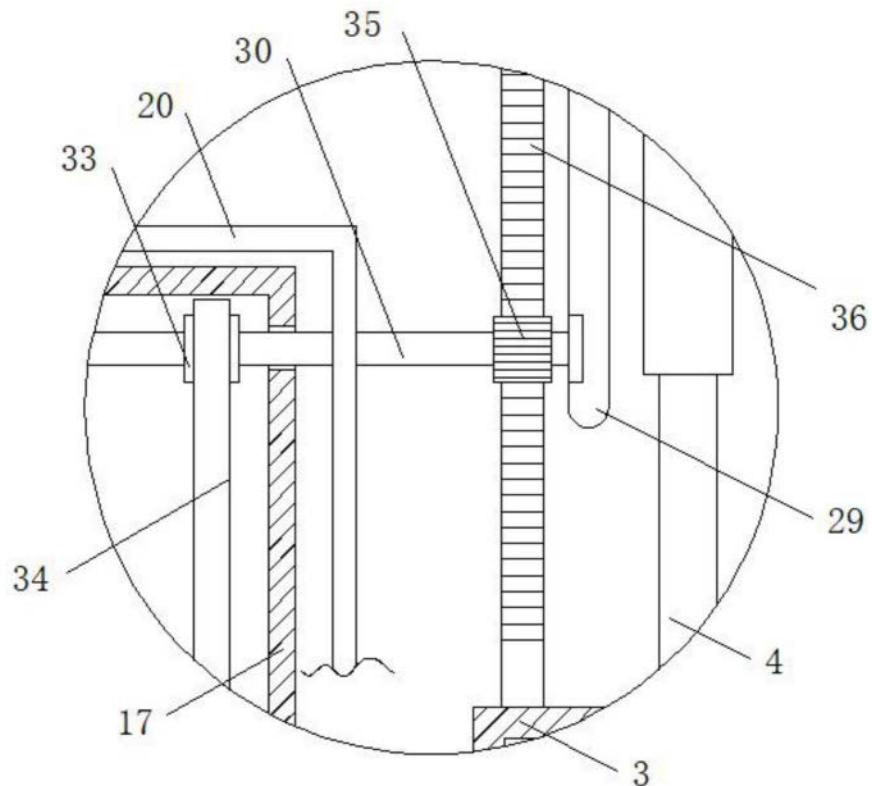


图5

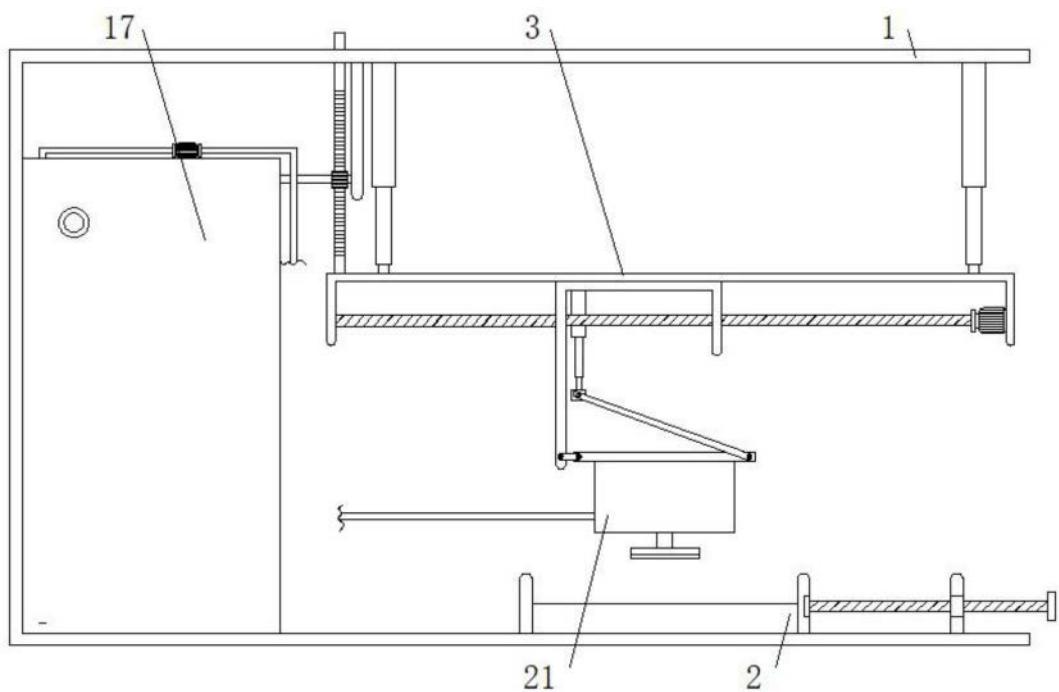


图6