



Patent dodatkowy
do patentu

Zgłoszono: 18.IX.1963 (P 102 575)

Pierwszeństwo:

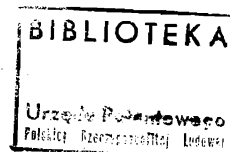
02.IX.1963 dla zastrz. 1 i 3
10.IX.1963 dla zastrz. 2
Niemiecka Republika Demokratyczna

Opublikowano: 7.X.1965

Kl. 52a, 61/20

MKP D 05 b 17/00

UKD



Właściciele patentu: Werner Schettler — Köhler, Niederfrohna (Niemiecka Republika Demokratyczna), Paul Lorenz, Limbach-Oberfrohna (Niemiecka Republika Demokratyczna), Gerhard Kuhn, Limbach-Oberfrohna, (Niemiecka Republika Demokratyczna)

**Sposób perforowania i łączenia płaskich wyrobów włókienniczych,
wykonanych z syntetycznych materiałów włóknistych oraz folii
za pomocą stapiania oraz igła do stosowania tych sposobów**

1

Wynalazek niniejszy dotyczy sposobu perforowania i wzajemnego łączenia płaskich wyrobów włókienniczych, wykonanych z syntetycznych materiałów włóknistych oraz folii. Wynalazek polega na tym, że za pomocą działania termicznego wytwarzane są otwory, a mianowicie otwory te są przebijane za pomocą rozżarzonych igieł.

O ile wraz z tym sposobem ma być wykonywane połączenie ułożonych jedno na drugim płaskich, wyrobów, to podczas dziurkowania na brzegach otworu zachodzi stapianie przeznaczonych do łączenia elementów. Przy tym mogą być wzajemnie łączone dwa lub wiele ułożonych jeden na drugim elementów.

Sposób ten ma między innymi tę zaletę, że za pomocą dziurkowań, zwłaszcza również za pomocą ich uszeregowania obok siebie, na płaskich wyrobach można jednocześnie uzyskiwać ozdoby, podobne jak przy wzorach haftowanych. Tego rodzaju wzory perforowane są pożądane, na przykład na rękawiczkach, fartuchach, obrusach, powłóczkach na poduszki, bluzkach, bieliźnie osobistej, itp., bądź wówczas gdy wytwarza się zwykłe szwy łączące lub szwy obrąbkowe, bądź też gdy przedmioty zaopatruje się w aplikacje.

Poza tym wynalazek polega na tym, że przez stosowanie rozżarzonych igieł otwory są przebijane za pomocą maszyn do szycia lub maszyn do haftowania, zwłaszcza za pomocą igieł, które są zgięte na swym roboczym końcu na wzór szpilek do włó-

2

sów i zaopatrzone są w zastrzony koniec, oraz przez które przepuszcza się prąd elektryczny.

Przy stosowaniu tego rodzaju maszyn, zawsze można sprostać wymaganiom mody i zmieniać ozdoby bez przekonstruowywania urządzenia roboczego. Można również, podobnie jak przy haftowaniach, wykonywać przy tym szwy z najmniejszymi promieniami, na przykład tak jak przy wzorach kwiatowych i odpowiednio ukształtowanych aplikacjach.

Tego rodzaju sposób nie ogranicza się do stosowania maszyn do szycia i maszyn do haftowania; a zatem można na przykład umieścić większą liczbę igieł na płytach, wałkach, wygiętych listwach itp. i wskutek tego przeprowadzać zgodne z wynalazkiem wytapianie otworów.

Przy stosowaniu tego sposobu na maszynach do szycia i maszynach do haftowania szwaczka prowadzi szew pod stopką maszyny, i szyje lub haftuje tak jak przy normalnym procesie szycia lub haftowania.

Przykład wykonania perforowania i stapiania folii jest przedstawiony na rysunku, na którym fig 1 pokazuje widok z boku igły, fig. 2 — w powiększeniu igłę w przekroju płaszczyzną, oznaczoną linią AA na fig. 1, fig. 3 — przekrój dwóch folii wzajemnie zespawanych w miejscu przebicia igłą.

Na swym roboczym końcu 1 igła jest zgięta jak szpilka do włosów, a za pomocą odpowiedniego na-

rzędzia jest doprowadzona do kształtu uwidocznionego na fig. 2.

Prąd elektryczny doprowadza się do obydwóch końców 2 i 3, służących do zamocowania igły. Do ogrzewania stosuje się niskonapięciowy prąd elektryczny o bezpiecznym napięciu 12 V. Wskazane jest wykonywanie igły z drutu chromoniklowego, z nikieliny lub ze stopów podobnych. Najkorzystniej gdy igła na swym końcu jest zaostzona.

Na fig. 3 jedną folię oznaczono liczbą 4, drugą — liczbą 5, a otwór — liczbą 6. Obydwie folie są wzajemnie zespane na brzegu 7.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób preforowania płaskich wyrobów włókienniczych, wykonanych z syntetycznych materia-

łów włóknistych oraz folii za pomocą stapiania, **znamienny tym**, że przebija się za pomocą rozżarzonych igieł otwory (6), najkorzystniej przy użyciu maszyn do szycia lub do haftowania.

2. Odmiana sposobu według zastrz. 1, do wzajemnego łączenia płaskich wyrobów włókienniczych, **znamienna tym**, że otwory (6) przebija się za pomocą igieł, które są na swych roboczych końcach zgięte jak szpilki do włosów i zaopatrzone są w zaostzony koniec, oraz przez które przepuszcza się prąd elektryczny.

3. Igła do stosowania sposobów według zastrz. 1 i 2, **znamienna tym**, że na swym roboczym końcu (1) ma przekrój poprzeczny o zarysie okrągłym, wielokątnym, owalnym lub zarysie podobnym.

