



Patent dodatkowy
do patentu

Zgłoszono: 12.XI.1969 (P 136 864)

Pierwszeństwo:

Opublikowano: 20.XII.1971

Kl. 76 b, 2/01

MKP D 01 g, 7/00

UKD

Współtwórcy wynalazku: Stanisław Bundz, Jan Waszkowski, Antoni
Głowienka, Marek Bartosik, Jan Bagiński

Właściciel patentu: Lubuska Fabryka Zgrzeblarek Bawełnianych, Zielo-
na Góra (Polska)

Sposób wstępnego rozluźniania i mieszania surowców włókienniczych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

1 Przedmiotem wynalazku jest sposób wstępnego rozluźniania i mieszania surowców włókienniczych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Dotychczas wstępne rozluźnianie i mieszanie surowców włókienniczych polegało najczęściej na ręcznym przenoszeniu warstw sprasowanego surowca z kilku bel na ruchome przenośniki rozluźniarko-zasilarek, skąd po wstępnym rozluźnieniu i wymieszaniu masa włókiennicza przekazywana była przez zbiorczy przenośnik do następnej maszyny włókienniczej. Sposób ten wymagał stosowania zajmujących dużą powierzchnię produkcyjną rozluźniarko-zasilarek, których skomplikowana budowa i częste awarie nie zapewniały ciągłości procesu technologicznego.

Celem wynalazku było opracowanie sposobu wstępnego rozluźniania surowców włókienniczych i równoczesnego ich wymieszania pozwalającego na uproszczenie konstrukcji maszyn, zmniejszenie ich gabarytów oraz zapewnienie większej niezawodności ich działania.

Cel ten osiągnięty został przez opracowanie sposobu według wynalazku, zgodnie z którym płyty sprasowanego surowca z jednej lub większej ilości bel umieszcza się w obracającym się pojemniku, gdzie następuje ich samoczynne spulchnianie i mieszanie a równocześnie poddaje się je rozluźnieniu przy pomocy elementu mechanicznego wytrącającego pęczki surowca na zewnątrz pojemnika.

Urządzenie do stosowania sposobu według wy-

2 nalazku zbudowane jest z cylindrycznego pojemnika obracającego się wokół poziomej osi, składającego się z pierścieni umocowanych na zabierakach wykonanych w postaci listew. Na powierzchni wewnętrznej pojemnika usytuowane są elementy łukowe przemieszczające surowiec do wewnątrz w czasie pracy urządzenia.

Pod pojemnikiem umieszczony jest wałek rozluźniający zawierający na powierzchni zewnętrznej wystające kołki, przemieszczające się w czasie pracy urządzenia pomiędzy pierścieniami pojemnika w płaszczyznach prostopadłych do jego osi.

Wynalazek zostanie bliżej objaśniony na przykładzie wykonania zilustrowanym na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie w przekroju poprzecznym, a fig. 2 urządzenie w przekroju podłużnym. Cylindryczny pojemnik 1 składający się z pierścieni 2 zamocowanych na zabierakach 3 w postaci listew i wyposażony na powierzchni wewnętrznej w łukowe elementy 4, ułożyskowany jest na rolkach 5. Pod pojemnikiem 1 umieszczony jest rozluźniający wałek 6 zawierający na zewnętrznej powierzchni kołki 7 i napędzany silnikiem elektrycznym 8. Jedna z rolek 5 jest napędzana silnikiem elektrycznym 9 i przenosi napęd na pojemnik 1 wprawiając go w ruch obrotowy. Rozluźniający wałek 6 usytuowany pod pojemnikiem 1 przenosi kołkami 7 do wewnątrz pojemnika 1 pomiędzy pierścieniami 2.

Wrzucone do pojemnika płyty surowca są nasu-

3
wane w czasie obrotu przez łukowe elementy 4 do
środku pojemnika 1 nad rozluźniający wałek 6. Ruch obrotowy pojemnika 1 powoduje samoczynne
spulchnianie i mieszanie się surowca, wytrącanego
następnie na zewnątrz pojemnika 1 przez kołki 7.

Sposób według wynalazku zapewnia utrzymanie
wstępnie rozluźnionego i wymieszanego surowca
przy wykorzystaniu jednego urządzenia zamiast
kilku dotychczas stosowanych rozluźniarko-zasila-
rek, zmniejsza pracochłonność procesu i pozwala
uzyskać większą wydajność.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób wstępnego rozluźniania i mieszania su-
rowców włókienniczych **znamienny tym**, że płyty
sprasowanego surowca z jednej lub większej ilości

4
bel umieszcza się w obracającym się pojemniku
gdzie następuje ich samoczynne spulchnianie i mie-
szanie, a równocześnie poddaje się je rozluźnieniu
przy pomocy elementu mechanicznego, wytrącają-
cego pęczki surowca na zewnątrz pojemnika.

2. Urządzenie do stosowania sposobu według
zastrz. 1, **znamienne tym**, że ma postać obracające-
go się wokół poziomej osi cylindrycznego pojem-
nika (1), składającego się z pierścieni (2) zamoco-
wanych na zabierakach (3) w postaci listew i wy-
posażonego na powierzchni wewnętrznej skośnie
usytuowane łukowe elementy (4), a pod pojemni-
kiem (1) usytuowany jest rozluźniający wałek (5)
zawierający na powierzchni zewnętrznej wystające
kołki (6) przemieszczające się w czasie pracy urzą-
dzenia pomiędzy pierścieniami (2) pojemnika (1) w
płaszczyznach prostopadłych do jego osi.

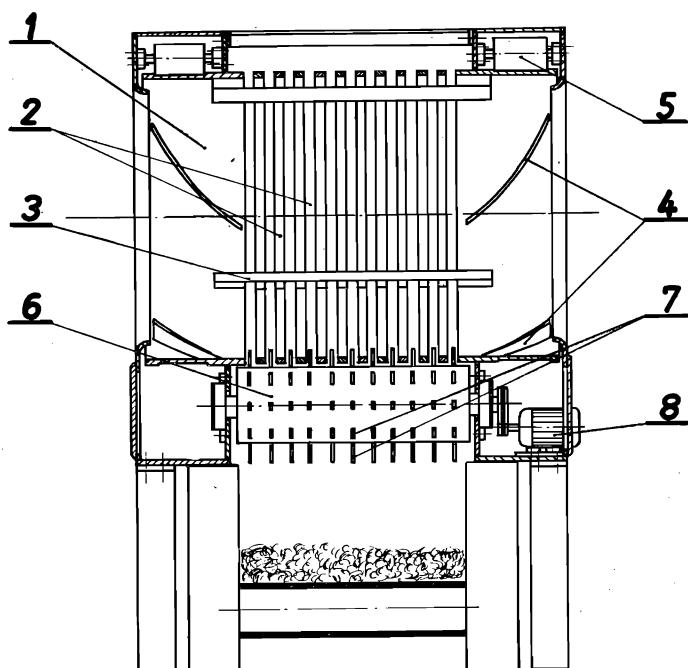


Fig. 1

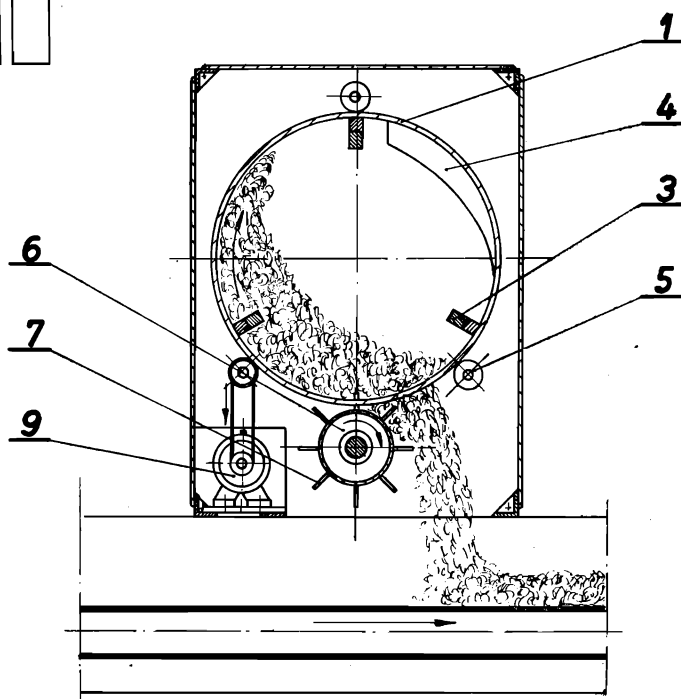


Fig. 2