



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2012140063/28, 22.02.2011

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:  
26.02.2010 FI 20105191

(43) Дата публикации заявки: 10.05.2014 Бюл. № 13

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на  
национальной фазе: 26.09.2012(86) Заявка РСТ:  
FI 2011/050162 (22.02.2011)(87) Публикация заявки РСТ:  
WO 2011/104438 (01.09.2011)Адрес для переписки:  
197101, Санкт-Петербург, а/я 128, "АРС-  
ПАТЕНТ"

(71) Заявитель(и):

**ТЕРМО ФИШЕР САЙЕНТИФИК ОЙ (FI)**

(72) Автор(ы):

**НУОТИО Веса (FI),  
МАКУНЕН Юхани (FI)**(54) **УПАКОВКА ДЛЯ МАНИПУЛИРОВАНИЯ КЮВЕТАМИ**

## (57) Формула изобретения

1. Упаковка для манипулирования кюветами, включающая:

- ряд кювет (10), образованный множеством реакционных сосудов, в котором реакционные сосуды (28) расположены вблизи друг друга таким образом, что между ними имеется общая стенка, причем длинные стороны кювет (10) прямые, что позволяет располагать кюветы последовательно в виде непрерывного ряда, в котором длинные стороны последовательно расположенных кювет вплотную прилегают друг к другу, и

- полосу (100), зафиксированную на поверхности вблизи отверстий реакционных сосудов кювет (10), которая может быть удалена перед использованием, причем полоса соединяет ряд кювет в виде непрерывной упаковки для манипулирования,

отличающаяся тем, что:

- на обоих концах каждой кюветы (10) имеется скобка (30), имеющая верхнюю поверхность (32), и расстояние между концами скобок определяется шириной упаковки кювет,

- соединительная полоса (100) покрывает по меньшей мере область верхней поверхности отверстий реакционных сосудов, и

- на соединительной полосе (100) имеется фиксирующий участок, поверхность которого имеет меньшую ширину, чем расстояние между концами скобок (30).

2. Упаковка по п.1, отличающаяся тем, что максимальная площадь полосы (100) не

A  
2012140063  
RURU  
2012140063  
A

превышает площади верхней поверхности реакционных сосудов.

3. Упаковка по п.1, отличающаяся тем, что полоса не перекрывает поверхностей скобок.

4. Упаковка по любому из пп.1-3, отличающаяся тем, что клеящее вещество нанесено только на часть площади полосы по ширине.

5. Упаковка по любому из пп.1-3, отличающаяся тем, что полоса зафиксирована с помощью ультразвуковой сварки.

6. Упаковка по любому из пп.1-3, отличающаяся тем, что полоса зафиксирована с помощью сварки нагретым инструментом.

7. Упаковка по п.5, отличающаяся тем, что полоса (1) зафиксирована с помощью сварки в виде точечных участков.

8. Упаковка по п.6, отличающаяся тем, что полоса (1) зафиксирована с помощью сварки в виде точечных участков.

RU 2012140063 A

RU 2012140063 A